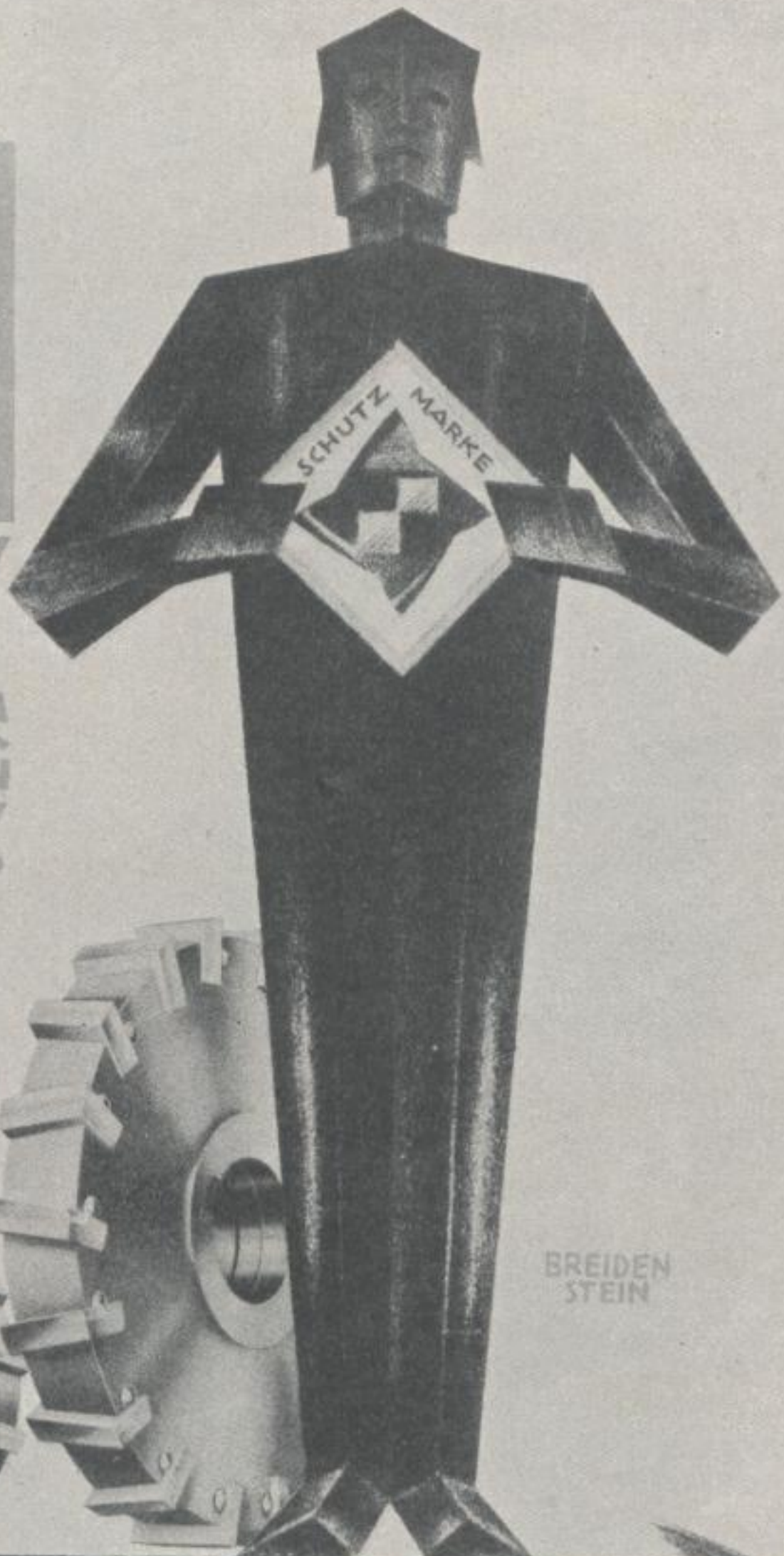
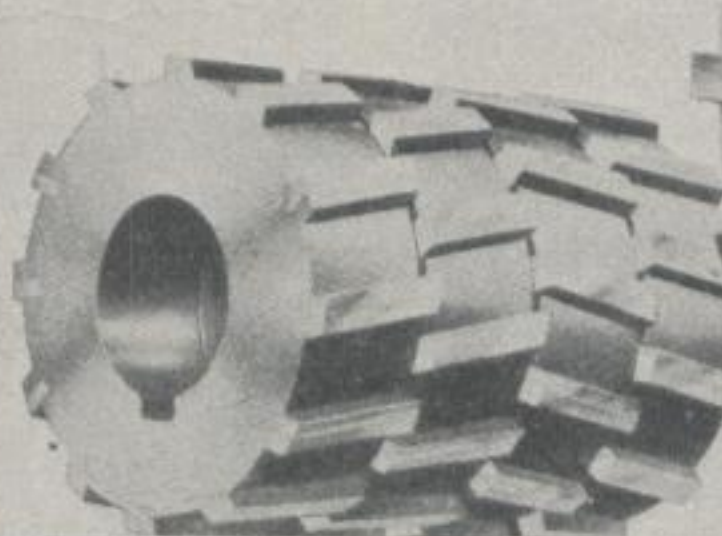


ICH HART METALL WERKZEUG LEISTE BIS ZU 400% MEHR



Bescheinigung.
Wir bestätigen, daß wir beim Fräsen eines Gußkörpers mit Stellitefräsern folgende Ergebnisse erzielten:
Schnittgeschwindigkeit: 70 m/Min.
bei 8 mm Tiefe 255 mm Vorschub.
Es entspricht dies einer Mehrleistung von gut 200% gegenüber den bisher verwendeten Schnellstahlfäsern. Wobei noch zu bemerken ist, daß der Fräser nach 8 stündiger Versuchsdauer keinerlei Abnutzung unterworfen war.
HEYLIGENSTAEDT & COMP.
Werkzeugmaschinenfabrik und Eisgießerei Akt.-Ges.



BREIDEN
STEIN

CARL WÄCHTLER

BERLIN S.W. 48. PUTTKAMERSTRASSE 11
ALLEINVERKAUF DER JAEGERSTAHL G.M.B.H. TUBINGEN.

H A N S B R E I D E N S T E I N , B E R L I N