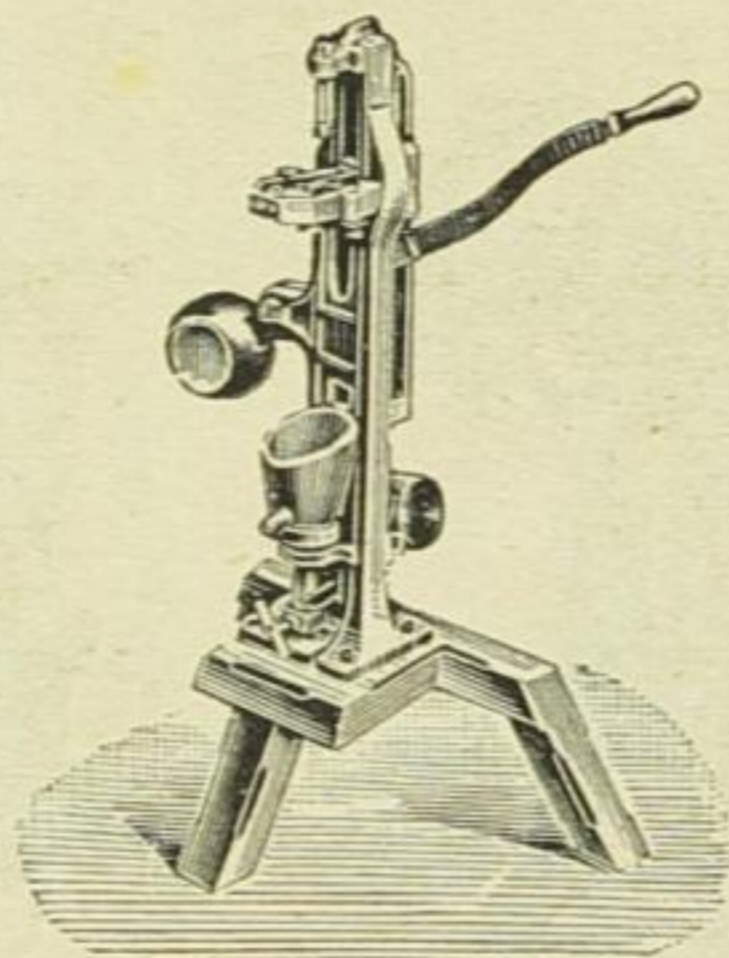


Kork-Maschine

schwerer Construction, mit dreifacher Korkpressung.

Fig. 111.

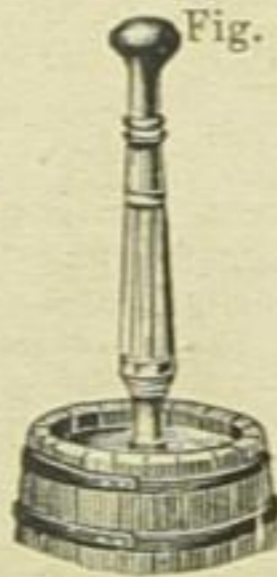


H₂₃ — Preis M 110.—

Für lange starke Korke ist eine sorgfältigere Pressung erforderlich, weshalb diese Operation in sogenannter **dreifacher** Pressung an dieser extrastarken Maschine sehr leicht und sauber ausgeführt wird. Die Maschine ist zu empfehlen für Exportbiere und feine Weine.

Fasskorkmaschine in div. Metallen.

Fig. 112.



- F₁ — Gehäuse aus Temporguss, Mundstück aus Messing . M. 10.—
 Gehäuse aus Schmiedeeisen, Mundstück aus Messing . M. 16.—
 Ganz in Messing, polirt . „ 18.—
 Ganz in Rothguss, polirt . „ 22.—

Fasskorkmaschine in Gusseisen.

Fig. 113.



F_{1a} — Preis M 6.50.

Diese Korkmaschinen F₁ und F_{1a} haben lange Gehäuse, wodurch hoher Hub des Stempels gestattet und ein leichtes Eintreiben des Korkes ermöglicht ist. Die Mündungsweite kann nach Belieben hergestellt werden.