

Plungerpumpen für Riemenbetrieb.

Wo Maschinenbetrieb vorhanden ist, empfehlen wir ganz besonders unsere Plungerpumpen für Riemenbetrieb. Dieselben zeichnen sich durch gefällige Form und zweckmässige Anordnung der unten gelagerten Kurbelwelle aus. Die Pumpe gewinnt hierdurch bedeutend an Stabilität, wodurch das häufig vorkommende Schwanken des Pumpenständers vermieden wird.

Durch Verlängerung der Kurbelwelle ist es leicht möglich, noch ein drittes Lager hinter der Riemenscheibe anzuordnen, was wir bei sehr breiten Scheiben zur Entlastung der langen Kurbelwelle empfehlen. Unsere Pumpen bedürfen nur eines geringen Fundamentes und haben vor anderen Konstruktionen den Vorteil, dass die Grösse der Riemenscheiben in keiner Weise beschränkt ist, sondern nach Bedarf von grossem Durchmesser genommen werden kann.

Wir liefern dieselben fertig zusammenmontirt, mit Saug- und Druck-Windkessel in gleicher Anordnung wie bei Fig. 244 und 245 und mit den zum Antriebe nöthigen festen und losen Riemenscheiben, sowie auch ein drittes Lager mit, welches jedoch extra berechnet wird.

Vor dem Versandt werden die Pumpen auf ihre Leistungsfähigkeit geprüft.

Dimensionen und Preise.

Nummer der Pumpe	1	2	3	4	5	6	7
Durchmesser der Kolben . . . mm	38	52	65	80	95	110	130
Hub der Kolben mm	70	90	110	130	160	180	200
Umdrehungen per Minute	110	100	100	90	80	65	55
Leistung in Litern per Stunde . . .	420	930	1750	2830	4360	5350	7000
Rohranschlüsse der Saugleitung mm	32	40	45	50	70	75	80
Rohranschlüsse der Druckleitung mm	25	32	40	50	65	70	75
Preis der Pumpe Fig. 246 M	220.-	250.-	310.-	380.-	510.-	570.-	670.-
" " " " 247 "	200.-	230.-	290.-	360.-	485.-	540.-	640.-