

eigenen Werkstätten zu bauen, wodurch natürlich die beste Gewähr für eine einheitliche Durchführung einer solchen Anlage geboten wird.

## Die Kerchovedampfmaschine für Pumpwerke.

**Z**ur höchsten Ausbildung im Wasserwerksbau hat es die S. M.-F. durch Anwendung der Heißdampfmaschine gebracht. Bekanntlich ist sie die einzige Firma in Deutschland, die die bekannte **Heißdampf-Kerchove-Maschine** baut, eine Dampfmaschine mit Kerchove-Kolbenventil-Steuerung, die unbestritten von allen jetzigen Kolben-Dampfmaschinen-Systemen **den niedrigsten Dampfverbrauch** besitzt. Sie ermöglicht mit der größten Betriebssicherheit die Anwendung hoher Überhitzungen, ohne daß sie darauf angewiesen wäre, ihren niedrigen Dampfverbrauch nur durch hohe Überhitzungen zu erzielen. Die Kerchove-Maschine ergibt bei mittleren und größeren Ausführungen und bei Dampftemperaturen von 300 bis 350° Dampfverbrauch von 4,2 bis herunter zu 3,9 kg Dampf pro P*S*i. In Verbindung mit den vorzüglich durchgearbeiteten S. M.-F.-Pumpen ergeben sich hieraus Wasserleistungen bis zu **60 mt pro kg Dampf**. Diese hohe Wirtschaftlichkeit der mit Pumpwerken verbundenen Kerchove-Maschine erhält um so größere Bedeutung, als die Kerchove-Maschine die Eigentüm-