

Bankkonto:  
Allgemeine Deutsche Creditanstalt,  
Abteilung Dresden  
Postcheckkonto: Leipzig Nr. 87465  
Fernruf Nr. 28805

Alexander Jentsch  
Dresden-A. 16, Dürerstraße 74  
(vormals Max I. Wolff, Langebrück)

Spezialität: Batterien für Kleinbeleuchtung

Dresden, den 24. XII 1919

Rechnung für Herr Karl Teich, Bischofswerda i. La.

Zahlungsbedingungen:

Rein bar

24	6 Stk	4. Batterien Regina	1.50	1.20	1.50	M. 115 60
		2 x Porto Corp.				2 70
						<u>118 30</u>

Bezahlt.

Herrn Sie versichert, dass ich Ihnen ~~empfehlen~~  
freie gestellt habe. Ich helfe Ihnen große Abnahme  
billiger kann ich aber keine verdienen!  
Es ist bei hoher Qualität ~~aber~~ nicht möglich zu sein,  
mit anderen nicht zusammenarbeiten.  
Gut zu sein können!

Alexander Jentsch

Reklamationen können nur innerhalb 8 Tagen berücksichtigt werden.