

Bankkonto:
Allgemeine Deutsche Creditanstalt,
Abteilung Dresden
Postcheckkonto: Leipzig Nr. 87465
Fernruf Nr. 28805

Alexander Jentsch
Dresden-A. 16, Dürerstraße 74
(vormals Max I. Wolff, Langebrück)

Spezialität: Batterien für Kleinbeleuchtung

Dresden, den 24. XII 1919

Rechnung für Herr Karl Teich, Bischofswerda i. La.

Zahlungsbedingungen:

Rein bar

24	6 Stk	4. Batterien Regina	1.50	1.20	M. 115 60	Pf. 2 70	118 30
----	-------	---------------------	------	------	-----------	----------	--------

Bezahlt.

Herrn Sie versichert, dass ich Ihnen ~~empfehlen~~
freie gestellt habe. Ich habe eine große Erfahrung
billiger kann ich aber keine machen!
Es ist bei hoher Qualität ~~was~~ nicht möglich zu sein,
mit ~~meinen~~ ~~weiter~~ ~~zusammen~~ ~~arbeiten~~.
Gut zu sein ~~vielleicht~~!

Respektvoll
Alexander Jentsch

Reklamationen können nur innerhalb 8 Tagen berücksichtigt werden.

[Faint, illegible handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the paper. The text is mirrored across the horizontal fold.]

3213
SD-SD-2010-00007.185-287