



Nr. 22. Chemnitz - Leipzig, 1. December 1881. III. Jahrg.

Inhalt. Abhandlungen: Ueber die Wichtigkeit des Tourenzählers als Hilfsapparat für den Spinnertechniker von Fabrikdirector Benno Niess. — Modebericht von R. D. — Mustercompositionen von Josef Richter in Wischau. — Apparat zum Färben von Geweben, deren Kette aus Baumwolle und deren Einschuss aus Welle besteht, von Ernst Posselt und Rudolf Peters. — Original-Färberei- und Druckerei-Recepte (1 Muster). — Die Fabrikation des Sauerstoffes im Grossen. — Ueber Potasche-Waschseifen-Fabrikation in den Vereinigten Staaten von Nordamerika. — Gefärbte Garne mit hartem Apprêt. — Walkmaschinen VI. (Nachtrag). — Dampfkessel mit Petroleum geheizt. — Strahl-Apparate. — Feuerfeste Composition zur Bekleidung von Dampfkesseln. — Patentwesen: Erlöschene Patente. — Patent-Anmeldungen. — Ertheilungen. — Erlöschungen. — Notizen. — Inserate.

Ueber die Wichtigkeit des Tourenzählers als Hilfsapparat für den Spinnerei-Techniker v. Fabrikdirector Benno Niess.

VIII.

Die nachstehende Tabelle wird nun für verschiedenes Material den practisch erprobten Werth von β ergeben.

Es bezeichnet darin

T = die Anzahl der Drehungen per Zoll engl.,

β = das Güteverhältniss,

u = die Anzahl der Millimeter für 1 Drehung

und ist allgemein:

$$T = \beta \sqrt{N}; \beta = \frac{T}{\sqrt{N}}; u = \frac{25,4}{T}$$

Tabelle über die Drehungen per Zoll engl. des Vorgarnes für den Grob-, Mittel-, Fein- und Toutfin-Fleyer.

A. Grobfleyer.

Material	Nr.	$\sqrt{Nr.}$	T	u	β	Nr.	$\sqrt{Nr.}$	T	u	β	Nr.	$\sqrt{Nr.}$	T	u	β
I. Ord. Bengal			0,92	27,6	1,3			1,15	22,1	1,33			—	20,1	—
II. Gute Scinde			0,85	29,8	1,2			1,06	23,9	1,23			1,26	21,2	1,26
III. 2 Scinde, 1 Dhollerah			0,80	31,7	1,14			1,00	25,4	1,17			1,2	21,1	1,2
IV. 2 Dhollerah, 1 Scinde			0,76	33,4	1,08			0,96	26,4	1,11			1,15	23,3	1,15
V. Fair Dhollerah oder geringe Amerikanische			0,75	34,8	1,03			0,92	27,6	1,06			1,09	24,6	1,09
VI. 1 Dhollerah, 1 Amerikanische oder middl. Amerikanische	0,5	0,707	0,68	37,3	0,96	0,75	0,866	0,86	29,5	1	1	1	1,03	26,4	1,03
VII. Good middling New-Orleans			0,64	39,7	0,9			0,8	31,7	0,93			0,96	26,2	0,96
VIII. 2 Mako, 1 New-Orleans			0,6	42,3	0,84			0,75	33,8	0,87			0,9	28,2	0,9
IX. Good Mako 2 mal cardirt			0,5	50,8	0,7			0,63	40,3	0,73			0,76	33,4	0,76
X. Good Mako gekämmt			0,43	59,1	0,6			0,55	46,2	0,63			0,66	38,5	0,66
XI. Good à fine Mako gekämmt			—	—	—			0,5	50,8	0,57			0,6	42,3	0,6

B. Mittelfleyer.

I. Ord. Bengal			1,36	18,6	1,36			1,8	14,1	1,43			2,05	12,3	1,46
II. Gute Scinde			1,26	20,1	1,26			1,66	15,3	1,32			1,94	13,1	1,39
III. 2 Scinde, 1 Dhollerah			1,20	21,2	1,20			1,56	16,3	1,24			1,8	14,0	1,28
IV. 2 Dhollerah, 1 Scinde			1,15	22,1	1,15			1,48	17,1	1,18			1,72	14,7	1,22
V. Fair Dhollerah oder geringe Amerikanische			1,09	23,3	1,09			1,42	17,8	1,13			1,62	15,5	1,15
VI. 1 Dhollerah, 1 Amerikanische oder middl. Amerikanische	1	1	1,03	24,6	1,03	1,6	1,26	1,33	19,1	1,06	2	1,41	1,52	16,7	1,08
VII. Good middling New-Orleans			0,96	26,4	0,96			1,23	20,6	0,98			1,42	18,0	1,01
VIII. 2 Mako, 1 New-Orleans			0,9	28,2	0,90			1,17	21,7	0,93			1,33	19,1	0,95
IX. Good Mako 2 mal cardirt			0,76	33,4	0,76			0,98	25,9	0,78			1,13	22,5	0,8
X. Good Mako gekämmt			0,66	38,5	0,66			0,86	29,5	0,68			0,97	26,2	0,7
XI. Good à fine Mako gekämmt			0,6	42,3	0,6			0,83	30,6	0,66			0,94	27,1	0,68

C. Feinfleyer.

IV. 2 Dhollerah, 1 Scinde			2,39	10,5	1,28			2,6	9,7	1,3			—	—	—
V. Fair Dhollerah oder geringe Amerikanische			2,26	11,2	1,21			2,46	10,3	1,23			2,84	8,9	1,27
VI. 1 Dhollerah, 1 Amerikanische oder middl. Amerikanische			2,11	12,0	1,13			2,3	11	1,13			2,66	9,5	1,19
VII. Good middling New-Orleans			1,96	12,9	1,08			2,16	11,7	1,08			2,53	10,0	1,13
VIII. 2 Mako, 1 New-Orleans	3,5	1,87	1,83	13,9	0,98	4	2	2,04	12,4	1,02	5	2,24	2,37	10,6	1,06
IX. Good Mako 2 mal cardirt			1,55	16,4	0,83			1,72	14,7	0,86			2,01	12,6	0,9
X. Good Mako gekämmt			—	—	—			1,58	16,1	0,79			1,84	13,8	0,82
XI. Good à fine Mako gekämmt			—	—	—			—	—	—			1,79	14,2	0,8

Toutfin- und Extra-Toutfin-Fleyer.

VI. 1 Dhollerah, 1 Amerikanische oder middl. Amerikanische			3,01	8,4	1,23			—	—	—			—	—	—
VII. Good middling New-Orleans			2,86	8,8	1,17			—	—	—			—	—	—
VIII. 2 Mako, 1 New-Orleans			2,79	9,2	1,12			3,45	7,3	1,16			—	—	—
IX. Good Mako 2 mal cardirt			2,2	11,6	0,9			2,79	9,1	0,93			—	—	—
X. Good Mako gekämmt			2,0	12,7	0,82			2,7	9,4	0,9			3,34	7,6	0,93
XI. Good à fine Mako gekämmt			1,94	13	0,8			2,9	10,6	0,8			2,98	8,5	0,83
X. Good Mako gekämmt	16	4	3,72	6,5	0,93	18	4,24	—	—	—	21	4,59	—	—	—
XI. Good à fine Mako gekämmt			3,3	7,7	0,83			3,6	7,0	0,85			4,1	6,2	0,9