Ordnung der Nummern des Preis-Courant's	Bilder des Albums	II. Sägen für Kanntholz, Bohlen, Bretter und Fourniere	Gestelle von Holz	Gestelle von Eisen
			Francs	Francs
17	9	**Vollgatter, Selbstvorschub mittelst Walzen.** . . . . . Für Hölzer bis zur Höhe von 0.50 Met		3700
18		» » » » . . . . . » » » » » » » 0.35 »		3200
19	10	**Vollgatter, Selbstvorschub mittelst Walzen.** (System mit 2 Zugstangen.) Für Hölzer bis zur Höhe von 0.50 »		4000
20		» » » » . . . . . » » » » » » » 0.35 »		3500
		NB. Nummer 19 kann mit einer Vorrichtung zum Schneiden von Staminholz versehen werden. . . . . Preis:		1000
		Wenn es Boden- oder Localverhältnisse bedingen, können die Sägen Nr. 17—20 so gebaut werden, dass sie keine tiefe Grube erfordern; sie können auch ganz auf Säulen gestellt werden, mit Antrieb in der Höhe. — Mässige Preiserhöhung.		
21	11	**Gattersäge mit seitlichem Blatt, Selbstvorschub mittelst Walzen.** Für Hölzer bis zur Höhe von 0.50 Met.		3300
22		» » » » » » » » » » » » » » 0.35 »		3000
23	12	**Vollgatter mit Wagen, zum gleichzeitigen Schneiden zweier Halbhölzer** von 4 Meter Länge		4400
24		**Vollgatter mit Wagen, zum gleichzeitigen Schneiden von vier Halbhölzern.** Mit directer Dampfmaschine ohne Kessel.		8000
		NB. Wenn die Länge der zu schneidenden Hölzer vier Meter überschreitet, so erhöht sich der Preis der Nr. 23 und 24 um je 200 Francs per Meter.		
25	13	**Bandsäge mit Selbstvorschub durch Walzen.** . . . . . Durchm. der Treibrollen 1.20 Met.		5000
26		» » » » » . . . . . » » » 1.— »		4000
27	14	**Horizontale Säge für Fourniere und dünne Bretter.** Vertikaler Schlitten von 4 Meter Schub; für Hölzer von 0.70 Met. Breite.		3200

Nachdem die Stämme in Kanntholz verwandelt oder in mehrere grobe Stücke zertheilt worden sind, soll auf schnelle und zweckmässige Weise die Zerkleinerung dieser Hölzer vorgenommen werden. Diese Bestimmung haben die Gattersägen für ein oder mehrere Blätter, welche unter den Nummern 9, 10, 11 und 12 abgebildet sind. Auf denselben werden Kannthölzer von geringern Dimensionen, Stollen, Bohlen und Holz von verschiedener Stärke geschnitten. Bei allen diesen Maschinen werden die Hölzer selbsthätig und fortlaufend durch verticalstehende Walzen ohne Unterbrechung zugeführt und vorgeschoben, in der Weise, dass immer ein Stück das vorhergehende weiter stösst. Auf diese Art werden lange und kurze Hölzer geschnitten.

Indessen, das Holzstück, von sehr grossem Gewichte, kann nur geführt werden durch das Mittel des Walzensystems, wesshalb man in solchem Falle besser das in Figur 2 abgebildete Sägewerk von gemischtem System verwenden wird.

Die Maschinen mit Walzen genügen dem Unternehmen von Tischlerarbeiten und dem Holzhändler; da aber wo grobes Holz in grossen Mengen verarbeitet wird, ist eine besondere Vorrichtung zu diesem Systeme unumgänglich nothwendig. Diese Vorrichtung, (siehe Fig. 23), gestattet zwei Hochkannthölzer gleichzeitig zu schneiden und können bis zu sechszehn Blätter auf einmal eingespannt werden, so dass also jedes Holz sofort sechs und sieben Schnitte erhält. Diese Säge, welche mit Walzen und einem Wagen mit Zahnstange versehen ist, wird nur ganz speciell zu diesem genannten Zwecke verwandt. Der für sechszehn Blätter bestimmte Rahmen ist, obschon sein Gewicht auf ein Minimum reducirt wurde, von einer ungemein grossen Festigkeit.

Im Glauben die Arbeitsleistung beträchtlich zu vergrössern hat man Sägegatter mit directem Dampfbetriebe gebaut, zum gleichzeitigen Schneiden von vier Kannthölzern (siehe n° 24 des Preis-Courant's). Die 24, 28 oder gar 32 Sägeblätter verbogen aber beim Einspannen den schweren und breiten Rahmen und verminderten die Anzahl der Hübe per Minute. Das Einspannen und Richten der einzelnen Blätter wurde zu einer äusserst schwierigen Arbeit, so wie das gleichzeitige Schneiden von vier Kannthölzern. Die nur für zwei Kannthölzer bestimmte Säge mit leichten Rahmen ist desshalb vorzuziehen.

Sämmtliche Maschinen sind so construirt, dass sie theilweise in eine Grube von gewisser Tiefe zu stehen kommen; wenn aber Wasser oder ungunstige Bodenverhältnisse diess nicht erlauben, kann die ganze Säge ohne eine tiefe Grube

SLUB Wir führen Wissen. http://digital.slub-dresden.de/id470035951/23 TECHNISCHE UNIVERSITÄT CHEMNITZ