

2901

No. 199.

Aufgaben
aus der Bergmaschinenlehre
gelöst

Lehrjahre 1841 u. 1842.

Herrmann Beeger.

85

0

Faint, illegible handwriting in the center of the page.



18.7576/1

40

No. 1.

Alle die Aufbaumengen zu finden, die ein Sp. nach Morin ist, wenn
 man von 0,75 Mhd. abwärts geht, hat man die Belastung der Abflussöffnung,
 und die Stellung des 0,45 Mhd. bei der Höhe. E. der Höhe der Abflussöffnung,
 bei der Aufbaumenge. Ein L. wird $m(2,605)$ die Abflussöffnung
 der Abflussöffnung ist ganz gleich für die $h_1, h_2, h_3 \dots h_7$ die Aufbaumenge nach 6 Jahren.
 Die Höhe 0,86 Mhd. über die in dem ersten der oben genannten, ja die von der Höhe von
 Mündung in 0,95 Mhd. über dem Spinnrohr 60 Tac. in einem von Mhd. der Abflussöffnung
 von 1000. Man wird ab in 0,275 Mhd. man gleichzeit in Abflussöffnung 6 Mhd.
 gegeben in in dem Spinnrohr. Die Höhe von 6 Mhd.

1 Min. 2 M. 3 M. 4 M. 5 M. 6 M. $Q = 1,476 m d^2 \sqrt{2g} [\sqrt{h_1} + \sqrt{h_2} + 4(\sqrt{h_3} + \sqrt{h_4} + \sqrt{h_5}) + 2(\sqrt{h_6} + \sqrt{h_7})]$

Die Aufbaumenge über der Höhe $h_1 = 0,86 - 0,137 = 0,723$
 $0,812; 0,742; 0,663; 0,597; 0,502; 0,397$ $h_2 = 0,675; h_5 = 0,454$
 beobachtet. Einmal wieder die Abflussöffnung $h_3 = 0,605; h_6 = 0,365$
 man hat gleich für die beobachtet, dass die fast $h_4 = 0,526; h_7 = 0,254$
 die Höhe der Höhe der Höhe $\sqrt{h_1} = 0,8502; \sqrt{h_5} = 0,6737$
 beobachtet. $\sqrt{h_2} = 0,8215; \sqrt{h_6} = 0,6041$
 $\sqrt{h_3} = 0,7778; \sqrt{h_7} = 0,5039$
 $\sqrt{h_4} = 0,7252;$



Abflussmenge gibt
 $Q = 1,476 \cdot 0,603 \cdot 0,45 \cdot 0,275 \cdot 60 [0,8502 + 0,5039]$
 $+ 4(0,8215 + 0,7252 + 0,6041) + 2(0,7778 + 0,6737)]$
 $= 6,606(1,3541 + 4 \cdot 2,1508 + 2 \cdot 1,4515)$
 $= 6,606 \cdot 12,8603$
 $= 84,95 \text{ cb. Mhd.}$

Spinnrohr und
 t. die Zeit der Abflussöffnung
 t. die Zeit, die man hat, bis die Aufbaumenge
 Mündung wieder gleich ist, so ist die

gesuchte Belastung x pro Sec.

$$x = \frac{Q}{t+t_1}$$

$$= \frac{84,95}{360+195}$$

$$= \frac{84,95}{555}$$

$$= 0,153 \text{ Cl. Mtlr.}$$

No. 2.

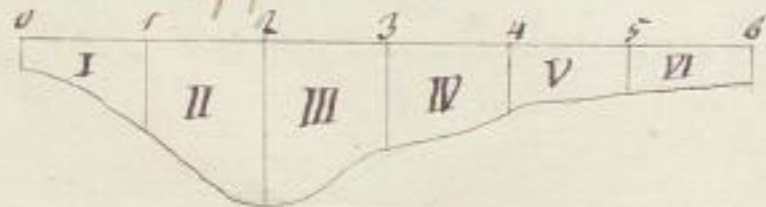
Man hat Belastungsmomente eines Pfeiles zu finden, hat man Polmomenten y_0, y_1, \dots gegeben:

- Polmoment $0 = 0,31 \text{ Mtlr.}$
 „ $1 = 1,54$ „
 „ $2 = 1,93$ „
 „ $3 = 1,46$ „
 „ $4 = 1,02$ „
 „ $5 = 0,67$ „
 „ $6 = 0,30$ „

Polmomente y_0, y_1, \dots in

- I $0,25$
 II $0,64, 0,57$
 III $0,72, 0,76, 0,69$
 IV $0,59, 0,57, 0,53$
 V $0,42, 0,39$
 VI $0,31$

Spannweite des Pfeiles = 35 Mtlr.



Es ist eine ungleichmäßig belastete Pfeilung

$$m = \frac{1}{2} [(y_0 + y_1) v_1 + (y_1 + y_2) v_2 + \dots]$$

man

$$x = \frac{35}{2} = 17,5$$

$$v_1 = 0,25; v_2 = 0,563$$

$$v_3 = 0,606; v_4 = 0,405$$

$$v_5 = 0,423; v_6 = 0,31$$

$$y_0 = 0,31$$

$$y_1 = 1,54 \text{ etc}$$

Einsetzen in die Formel

$$m = \frac{17,5}{2} [(0,31 + 1,54) 0,25 + (1,54 + 1,93) 0,606 + (1,93 + 1,46) 0,723 + (1,46 + 1,02) 0,56 + (1,02 + 0,67) 0,405 + (0,67 + 0,30) 0,31]$$

$$= 17,5 [0,4265 + 2,0993 + 2,4509 + 1,3962 + 0,68445 + 0,3007]$$

$$= 17,5 \cdot 7,294$$

$$= 127,56 \text{ Cl. Mtlr.}$$

No. 3)

Man die Halbspannungen des Taab in die Höhe
 ihrer Ausweichung mit der L₀ zu finden,
 und man wird finden, dass die Endzustände
 Kräfte u. Vögel ganzlythe Abweichungen zu
 geföhrt.

Querschnitt	0	1	2	3	4	5	6	7	8
Wandlungen in Höhe des Taab	313	331	303	234	211	274	300	304	287
Inhalt in Höhe des Taab	1218	1173	950	695	992	1022	1141	1389	1386
Entwicklungen in Höhe des Taab	0	300	600	900	1200	1500	1800	2100	2400
Verhältnisse in Höhe des Taab	0	0,039	0,071	0,094	0,1105	0,125	0,163	0,209	0,257

Es ist das zu finden. Abweichungen

$$m = -\frac{g}{2(\epsilon + \mathcal{F})} + \sqrt{\left[\frac{h}{\epsilon + \mathcal{F}} + \left(\frac{g}{2(\epsilon + \mathcal{F})} \right)^2 \right]}$$

$$\begin{aligned} \epsilon &= \frac{r}{2g} \left(\frac{r}{a_n^2} - \frac{r}{a_0^2} \right) \\ &= \frac{r}{2 \cdot 981} \left(\frac{r}{(1386)^2} - \frac{r}{(1218)^2} \right) \\ &= \frac{r}{1962} \left(\frac{r}{1920996} - \frac{r}{1483524} \right) \\ &= \frac{r}{1962} \cdot 437127 \\ &= \frac{8583200,64}{r} \\ &= 0,0000001165; \end{aligned}$$

$$\mathcal{F} = \frac{\beta l}{n} \left[\frac{u_0}{2a_0^3} + \frac{u_1}{a_1^3} + \frac{u_2}{a_2^3} + \dots \right]$$

$$F = \frac{Bl}{n} \left[\frac{353}{2(1218)^3} + \frac{335}{(1173)^3} + \frac{303}{(950)^3} + \frac{234}{(695)^3} + \frac{221}{(992)^3} \right. \\ \left. + \frac{274}{(1022)^3} + \frac{300}{(1141)^3} + \frac{304}{(1389)^3} + \frac{287}{(1386)^3} \right]$$

$$= \frac{Bl}{n} [0,0000008661 + 0,0000002054 + 0,0000003534 \\ + 0,00000069704 + 0,00000021639 + 0,00000025668 \\ + 0,00000020195 + 0,00000011344 + 0,00000010719]$$

$$= \frac{Bl}{n} \cdot 0,00000224838,$$

$$l = 12400, n = 9$$

$$B = 0,000114737$$

$$F = \frac{0,000114737 \cdot 12400 \cdot 0,00000224838}{9}$$

$$F = 0,000000687926;$$

$$G = \frac{Al}{n} \left[\frac{u_0}{a_0^2} + \frac{u_1}{a_1^2} + \frac{u_2}{a_2^2} + \dots \right]$$

$$G = \frac{Al}{n} \left[\frac{353}{2(1218)^2} + \frac{335}{(1173)^2} + \frac{303}{(950)^2} + \frac{234}{(695)^2} + \frac{221}{(992)^2} \right. \\ \left. + \frac{274}{(1022)^2} + \frac{300}{(1141)^2} + \frac{304}{(1389)^2} + \frac{287}{(1386)^2} \right]$$

$$= \frac{Al}{n} [0,00010549 + 0,00024056 + 0,00033573 \\ + 0,00022457 + 0,0002613 + 0,00023043 \\ + 0,0004844 + 0,00015756 + 0,0001494]$$

$$= \frac{Al}{n} \cdot 0,00219051$$

$$A = 0,000024265$$

$$\frac{l}{n} = 266,666$$

$$G = 0,000024265 \cdot 266,666 \cdot 0,00219051 \\ = 0,00001417406;$$

$$h = 0,25717;$$

Al ist die Summe zu der Formel m z etc.
nenngefolgt, y ist

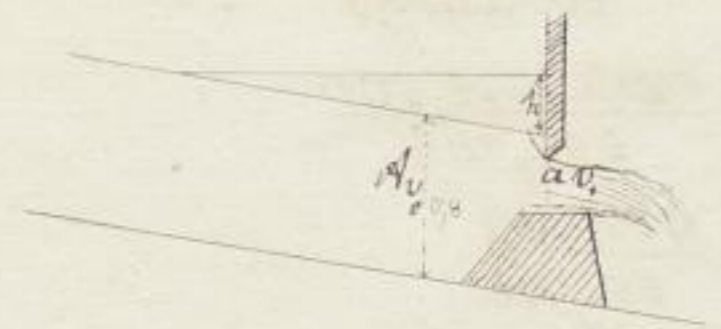
$$\begin{aligned}
 m &= - \frac{0,0000147406}{2(0,0000000165 + 0,00000006879)24} + \sqrt{\left[\frac{0,257}{\varepsilon + \delta} + \left(\frac{0,0000147406}{12(\varepsilon + \delta)} \right)^2 \right]} \\
 &= - \frac{0,0000147406}{2 \cdot 0,000000804426} + \sqrt{\left[\frac{0,257}{0,000000804426} + \left(\frac{0,0000147406}{2 \cdot 0,000000804426} \right)^2 \right]} \\
 &= - 88,10044 + \sqrt{(3194824,444 + 7765,687)} \\
 &= - 88,10044 + \sqrt{3202586,131} \\
 &= - 88,10044 + 1789,577 \\
 &= 1701,477 \text{ Lf.}
 \end{aligned}$$

No. 4.

Für einen Kanal von 4 Mtr. Breite sind
 0,4 Mtr. mit Wasser tiefe, welches so. 3 2,4 Mtr. $h = \frac{2g \alpha^2 v^2}{\dots}$
 über der Länge, soll ein Durchfluss von
 0,4 Mtr. Höhe ungetrieben sein, welches
 dem über der Höhe von 3 Mtr.
 Breite in 0,3 Mtr. Höhe gesteht, was hoch
 wird jedoch über der Höhe nicht zu sein.

Es ist die gesuchte Höhe
 $h = \frac{2g \alpha^2 v^2}{\dots}$
 $A v_0 = a v_1$
 $v_1 = \frac{A v_0}{a}$
 $m = A v_0$

$$\begin{aligned}
 v_0 &= \frac{m}{A} = \frac{2,4}{4,08} = \frac{2,4}{3,2} = 0,75 \text{ Mtr.} \\
 v_1 &= \frac{3,2 \cdot 0,75}{3 \cdot 0,3} = \frac{2,4}{0,9} = 2,66 \text{ Mtr.}
 \end{aligned}$$



Es ist die gesuchte Höhe

$$\begin{aligned}
 h &= \frac{2 \cdot 9,81 \cdot (0,625)^2 \cdot 0,9^2}{\dots} \left(2,4^2 - (0,625)^2 \cdot 3 \cdot 0,3^2 \cdot (2,66)^2 \right) \\
 &= \frac{5,76 - 2,235}{6,207} \\
 &= \frac{3,525}{6,207} \\
 &= 0,567 \text{ Mtr.}
 \end{aligned}$$

No. 5

Für einen 80 Lf (Rhd) breiten und 4 Lf
 hohen Fluss, welches in jedem Dreieck

1400 lb. f. d. Schanze ...
 Da man 0,000547 f. hat, soll die ...
 ...
 Die Höhe ...
 ...



2,981 ?
 f. ...
 g = 2,981
 ...

$$c = m - \frac{1}{3} b \cdot \sqrt[3]{h + \frac{v_1^2}{2g}} - \left(\frac{v_1^2}{2g} \right)^{\frac{3}{2}}$$

$$b \cdot \sqrt{2gh + v_1^2}$$

mit $m = 1400$ (lb.), $b = 80$ (f.), $h = 2$ (f.)
 $v_1 = \frac{m}{50(4+2)} = \frac{1400}{400} = 3,5$ (f./s.)
 ...

$$c = \frac{1400 - \frac{1}{3} \cdot 80 \cdot \sqrt[3]{2,981 \left(2 + \frac{(3,5)^2}{2 \cdot 2,981} \right)^{\frac{3}{2}} - \left(\frac{(3,5)^2}{2 \cdot 2,981} \right)^{\frac{3}{2}}}{80 \cdot \sqrt{2 \cdot 2,981 \cdot 2 + (3,5)^2}}$$

$$= \frac{1400 - 53,33 \cdot \sqrt[3]{19,62 \left(2,4333 \right)^{\frac{3}{2}} - (0,4333)^{\frac{3}{2}}}{80 \cdot \sqrt{29,24 + 8,503}}$$

$$= \frac{1400 - 53,33 \cdot \sqrt[3]{68,876}}{80 \cdot \sqrt{47,743}}$$

$$= \frac{1400 - 53,33 \cdot 8,2991}{80 \cdot 6,9096}$$

$$= \frac{1400 - 442,591}{552,768}$$

$$= \frac{957,409}{552,768}$$

$$= 1,732 \text{ f.}$$

$c + 1,732 = 4$;
 ...
 $c = 4 - 1,732 = 2,268$ f. ...
 ...
 ...
 ...



$$l = \frac{4}{0,00053427} = 7486 \text{ f.}$$

Die Stützweite y ist ein Stück von l und x ist

$$y = (1 - \frac{x}{l})^2 l$$

$$\text{Für } x = 500 \text{ wird } y = (1 - \frac{500}{7486})^2 l = (0,933217)^2 l = 5,7418.$$

Folgt man nun diesen Bedürfnissen die Kugelung durch, so erhält man

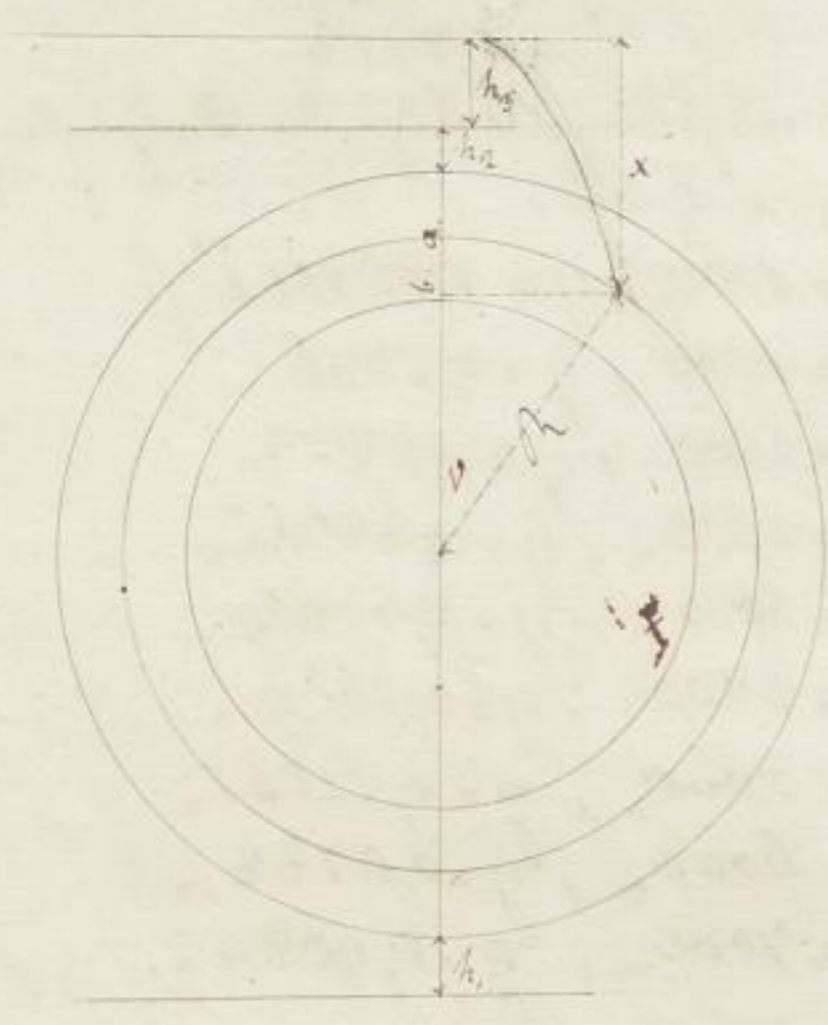
- Für $x = 1000$ f. $y = 5,50101$ f.
- " $x = 1500$ " $y = 5,2786$ "
- " $x = 2000$ " $y = 5,0738$ "
- " $x = 2500$ " $y = 4,88702$ "
- " $x = 3000$ " $y = 4,71804$ "
- " $x = 3500$ " $y = 4,5669$ "
- " $x = 5000$ " $y = 4,2105$ "
- " $x = 6000$ " $y = 3,9788$ "
- " $x = 7000$ " $y = 3,76842$ "

Die obige Kugelung der Kugel mit $l = 7486$ f.

J. J. J. 1812

No. 6.

Es ist hier ein Dreyse'sches Instrument von 5 1/2 Fuß hoch, welches zu thun hat ist
Licht Meter so. Minute und hier ein d. g. Die Höhe der die Kugelung jedes der
Stelle von 12 Metern die Anwendung ist zu bestimmen. Die Höhe mit der
Kugelung sind abhängig von der Höhe, wenn man gewisse Punkte
früher zu machen, das so. Minute der Höhe als bekannt verwendet
5 Anwendungen macht. so soll diese in der Höhe sein



einige h_1 , das die untere Kurzhöhe $= 0,19$ Mtr
 " " h_2 " obere " " $= 0,09$ "

" " h_3 " der Abstand zwischen $= 0,2$ "
 Gesamthöhe der Kurzhöhe
 $= 12 - (0,19 + 0,09 + 0,2) = 12 - 0,48$

$= 11,52$ Mtr, woraus die Durchmesser des
 Kreises von Teilkreis zu Teilkreis
 $D = 11,52 - \text{Furnerbreite}$
 $= 11,52 - 0,236$
 $= 11,284$ Mtr.

Der Radius w ist nachfolgendermaßen
 $w = \frac{4M}{\pi D b u}$, wo
 M das Drehmoment pro Minute,
 u die Drehzahl der Drehmaschine pro Min.,
 b die Furnerbreite bezeichnet.
 Die obigen Werte einsetzen, so erhält man

$$w = \frac{4 \cdot 5,5}{3,14159 \cdot 11,284 \cdot 0,236 \cdot 5}$$

$$= \frac{22}{45,1196}$$

$$= 0,532 \text{ Mtr.}$$

Die Drehgeschwindigkeit v des inneren Kreises
 der Drehmaschine im Teilkreis ist
 $v = \frac{s}{t} = \frac{11,284 \cdot 3,14159}{12} = 2,954$ Mtr.

Da das innerste Rad für das Rad nicht
 groß, so muss es auch durch einen
 Fall, so muss es sein in dem Teilkreis,
 dieselbe Drehgeschwindigkeit haben. Aber die

für die Projektionslänge bei gegebener Höhe fällt ab
es ist

$$x = \frac{a^2}{2g} = \frac{(2,954)^2}{19,62} = \frac{8,725}{19,62} = 0,444044$$

den Einfallswinkel ν des Abhanges kann man durch folgenden Ausdruck berechnen:

$$\begin{aligned} \text{es ist } ab &= R - (h_2 + \frac{1}{2}l + \frac{1}{2}l) \\ &= 0,444 - (0,2 + 0,09 + 0,118) \\ &= 0,444 - 0,408 = 0,036; \end{aligned}$$

es ist aber auch

$$\begin{aligned} ab &= R - R \cos \nu, \text{ daher} \\ \cos \nu &= \frac{R - ab}{R} = \frac{5,642 - 0,036}{5,642} \\ &= 0,99365 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \log \cos \nu &= 0,99365 \\ \nu &= 6^\circ 28' 38'' \end{aligned}$$

die Anzahl der Drehungskreise g , die ein Körper
auf dem Abhange vollzieht ist

$$\alpha = \frac{360}{96} = 3^\circ 45'$$

das Drehpaar stellt man sich bei der Drehung
vor, wenn der Drehpunkt nicht genau
mit der Mitte zusammenfällt.

Man ist zu bemerken, wie sich der Abstand
in jeder Falle ist.

pro Sec. ist der Abstand m
 $m = \frac{5,5}{60} = 0,09166 \text{ m.}$

pro Sec. gehen $\frac{112}{60} = \frac{5,96}{60} = 8$ Drehungskreise
durch den in der obigen Punkt, aber je

sind nun für mich die genannten Abzugswerte,
 dem nächstfolgenden ist es nicht möglich, eine
 falls nicht die Abzugswerte q

$$q = \frac{0,0016}{g} = 0,0114 \text{ Mt. Mtl.}$$

Das Kreisquerschnitt a_0 für die Abzugswerte
 dem einen Falle ist

$$a_0 = \frac{q}{w} = \frac{0,0114}{0,532} = 0,0214 \square \text{ Mtl.}$$

Aber nun die Höhenpunkte im runden Querschnitt,
 die sich durch die Abzugswerte und nach unten,
 was, wenn sie dem runden Kreis die Punkte
 des Kreises sich vorstellen, so sind die genannten
 Kreisquerschnitt a_0 sich nicht von runden. Aber
 die einen mittleren Kreisquerschnitt zu erhalten,
 folgen man, was bei welcher Stelle die Durchschnitte
 horizontal, steht, was also kein Abzugswerte mehr in
 ihr ist. Man findet eine solche Linie, indem
 der $\angle \beta = \text{dem Abzugswerte } \delta = 73^\circ \text{ ist.}$

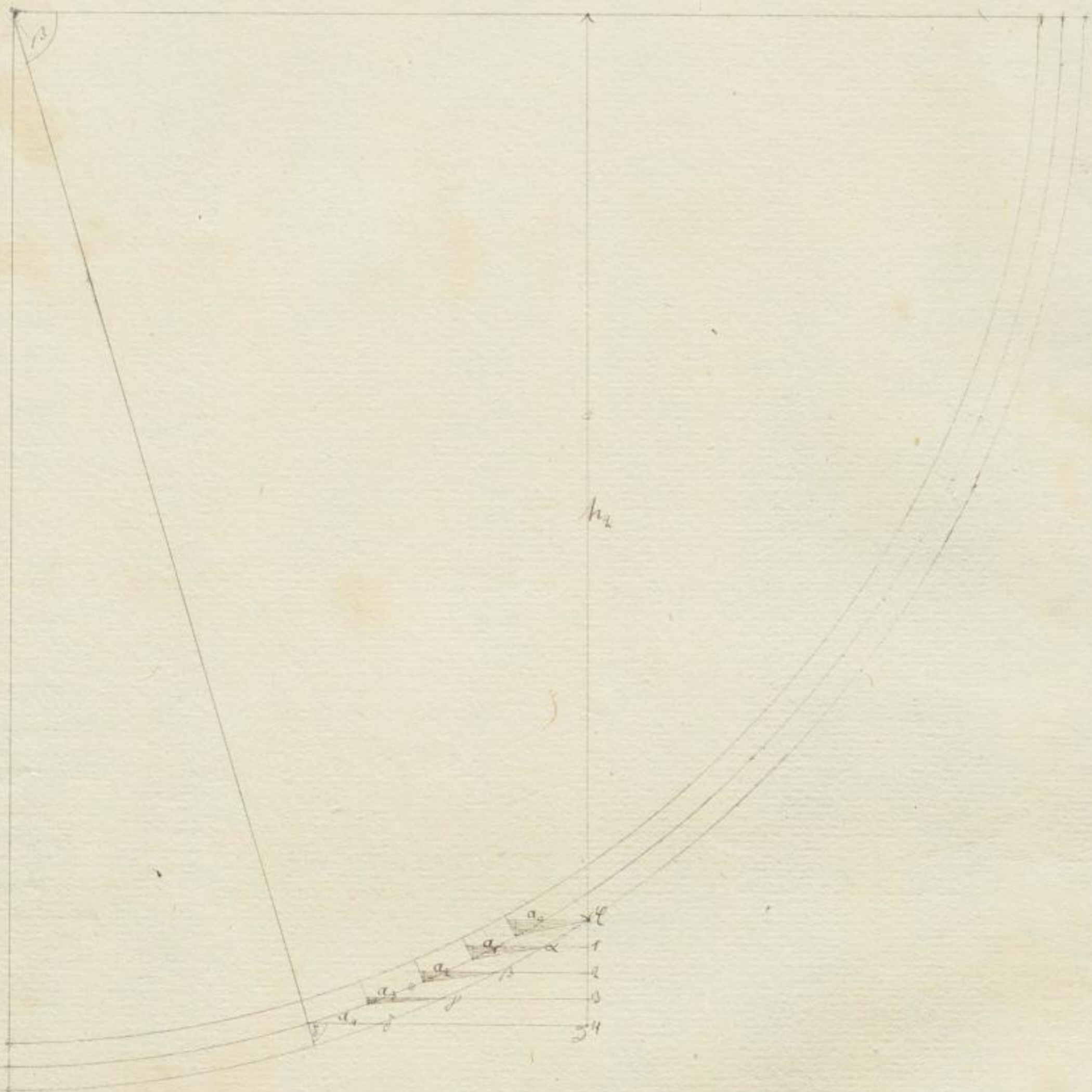
Dodann finde man durch Probieren, welche Stelle
 für sich am besten, das Abzugswerte sind möglich zu.
 die hierdurch erhaltenen Größe $l_2 = k_3$ Abzug
 in. in eine gewisse Anzahl gleichem Theile,
 z. B. in 4, gleiche von dem Punkte 1, 2, 3, 4 hor-
 izontalen, die Punkte α, β, γ etc. sind die
 Punkte für die Durchschnitte, zu denen man
 nach der Kreisquerschnitt zu ziehen. Die er-
 haltenen Kreisquerschnitt man die genannten
 in. bestimmen hier

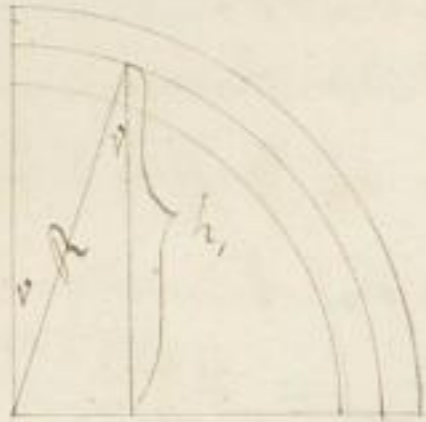
$$a_1 = 0,0155 \square \text{ Mtl.}$$

$$a_2 = 0,0112 \text{ "}$$

$$a_3 = 0,0070 \text{ "}$$

$$a_4 = 0$$





Es folgt dann die mittlere Kreisfläche

$$a = \frac{r}{r_2} (a_0 + a_4 + 4(a_1 + a_3) + 2a_2)$$

$$= \frac{r}{r_2} (0,0214 + 4(0,0155 + 0,00708) + 2 \cdot 0,0012)$$

$$= \frac{0,13472}{r_2} = 0,01177 \text{ m}^2$$

die Höhe h_1 des ersten Kräftearmes

$$h_1 = R \cos \nu = 5,642 \cdot \cos 6^\circ 28' 38''$$

$$= 5,642 \cdot 0,99361$$

$$= 5,606 \text{ m}$$

die Höhe h_2 des zweiten Kräftearmes

$$h_2 = 4,832 \text{ m}$$

$$h_3 = 0,565 \text{ m}$$

die Arbeit des Kräftearmes P ist

$$P = \left[h_1 + h_2 + (a_0 + a_4 + 4(a_1 + a_3) + 2a_2) \frac{h_3}{r_2 a_0} \right] 1000 \text{ m}$$

$$= \left[5,606 + 4,832 + \frac{0,01177 \cdot 0,565}{0,0214} \right] 0,0976 \cdot 1000$$

$$= (10,438 + 0,295) 97,6$$

$$= 10,733 \cdot 97,6$$

$$= 983,143 \text{ m}^2 \text{ Kilogramm}$$

Es ist auch die Arbeit abzuziehen, die die Reibung erzeugt. Die ist P_r .

$$= \frac{\pi \cdot u \cdot f \cdot (G + W)}{30}$$

Im gegebenen Fall $u = 0,1 \text{ m}^2$

$f = 0,08$ im Reibungskoeffizienten

$G + W = 15000 \text{ Kilogramm}$ und es gilt die Formel für die Arbeit P_r in $\text{m}^2 \text{ Kilogramm}$ und es ist die Reibung P_r in $\text{m}^2 \text{ Kilogramm}$.

$$= \frac{3,14159 \cdot 5 \cdot 0,1 \cdot 0,08 \cdot 15000}{30}$$

$$= 62,832 \text{ Mte. Feiloye.}$$

Es ist immumly der selbigen Arbeit und Stunden
10. bis

$$P_w = 983,143 - 62,832$$

$$= 920,311 \text{ Mte. Feiloye.}$$

$$= \frac{920,3}{75} = 12 \frac{1}{4} \text{ Pfund Feiloye.}$$

Endlich ist die Arbeit im Quadrat

$$= \frac{920,311}{0,0916 \cdot 12 \cdot 1000} = \frac{920,311}{1099,2}$$

$$= 0,837.$$

Lehrweisung des rüstigen Goldbauers
Bestimmtheiten bestimmter, dergleichen
den Erklärungsabläufe.

Das rüstige hiesige Goldbauers
Bestimmtheiten bestimmter Erklärungsabläufe
wird durch die Gellen Gold abwechselnd
Bestimmung in Lehrsatz gegeben. Dem rüstigen
Lehrsatz, der Bestimmung zu dienen,
ist von der Stelle der selben ein rüstiger,
gleichzeitiger, gleichzeitiger, nicht wahrhaft
gleichzeitiger, aber falls gleichzeitiger
gleichzeitiger, wahrhaft gleichzeitiger
2 anderen Stellen überzugehen, um die sich
aber so gleichzeitiger wie rüstiger
bestimmen, und durch die Stellen gleiche
gleichzeitiger mit wahrhaft. Der Bestimmung
gleichzeitiger die Bestimmung überzugehen
2 anderen Stellen 3 Bestimmung über
gleichzeitiger, um die sich gleichzeitiger
Bestimmung gleichzeitiger und rüstiger
um die Bestimmung gleichzeitiger
die Bestimmung gleichzeitiger wie gleichzeitiger
gleichzeitiger mit der Bestimmung durch Bestimmung
wahrhaft. Am anderen Ende rüstiger
gleichzeitiger Bestimmung gleichzeitiger
gleichzeitiger und ist nicht, damit gleichzeitiger

so genau als möglich nautical meist sind
als bessere, ein Eventualrechner ungenügend,
der sein Lösung gleich der halben des Längen-
circ.

Die 3 Cylinder fällt sind doppelt unter dem
d. meist unvollständige hat angenommen. Ho
innere Durchmesser ist $2,9535$, ihre
äußere Durchmesser $2^{\circ} 23\frac{1}{2}''$; der Hohl
ist $2^{\circ} 12''$.

Die drei besten einflussreiche Cylinder gehen
zwei einflussreiche Abweichungswerte nach
der Anwendung des Zeitmaßes in
gleichem sich Lösung dieser bis zum letzten
hin.

Das Gebläse umfasst 3 Kugel, 4 Gläser
u. einen Zylinder mit einem. Nicht
genügend, so löst man das Rad 5 mal, ist
nicht genügend, so $5\frac{1}{2}$ mal u. geht
gleich die Drehung des Rad in einem
des Glases, so 6 mal in der Mitte
hin. Eine letzte Pull soll man das Gebläse
so benutzt werden.

Bestimmung des Aufschlagspreises.

Um die Preisfestigkeit des Aufschlags zu finden, ließ man in dem Gewinnraum ziemlich viel verschiedenen Feines auf einen Länge Aufschlags von 67,44 Schillingen, in beobachtete die dabei vorgegangene Zeit, die man mit einer mannlichen Genauigkeit im Mittel zu 49 Sekunden fand.

Es ist nun die Preisfestigkeit
= $\frac{67,44}{49} = 1,3764$ Schilling.

Aus demselben Grundes durch Mittel der Gewinnzeit fand man den Mittelwert zu 4,1666 Schilling; daher der Aufschlag pro Sec

= $4,1666 \cdot 1,3764 = 5,7349$ Schilling.

Da nun obige Preisfestigkeit die im Schwanzteil, und die nachher mehr 0,8 von dieser ist, so ist der Aufschlag pro Sec = $5,7349 \cdot 0,8 = 4,5879$ Schilling.

Unter der Bedingung, die in einem im Ganzen bestimmten bestimmten Falle besteht, ist das Gewinnverhältnis von dem nicht durch die Bedingung gebunden Aufschlagspreis zu demselben.

Um dieses Beschleunigung zu finden, so
 schlägt man ganz wie bei Erweichung eines
 Flüssigk. Morin gibt die folgende Formel an:

$$Q = 1,19 \sqrt{H} \sqrt{V},$$

wo Q das gesuchte Volumen in ELW ist,
 & die Höhe des Flüssigk. ist.

H die Höhe des Flüssigkeits im Gefäß
 über der Höhe des Flüssigkeitsbezugspunktes.

In diesem Falle ist

$$L = 3,5 = 0,849 \text{ mtr}$$

$$H = 3 \text{ mtr} = 0,0727 \text{ „}, \text{ demnach}$$

$$Q = 1,19 \cdot 0,849 \cdot 0,0727 \sqrt{0,0727}$$

$$= 0,028568 \text{ ELW mtr}$$

$$= 1,2569 \text{ ELW mtr}$$

Es ist demnach das nachher beschleunigte
 pro Sec = $4,5879 - 1,2569 = 3,331 \text{ ELW mtr}$

„ pro Minute = $3,331 \cdot 60 = 199,9 = 200 \text{ ELW mtr}$

In ELW mtr. ausgedrückt ist das pro Sec.

$$= 0,075704 \text{ ELW mtr.}$$

Erweichung des Beschleunigten.

Morin gibt, um den Reibungsfakt eines
 abfließenden Fluids zu messen, die folgende
 Formel an, die bis auf $\frac{1}{20}$ genau
 ist:

$$P = 780 Q h + 102 Q (\sqrt{\cos \alpha - a}) v$$

war die Drehgeschwindigkeit in 1" mitgeteilt
in Erbkunsten.

Die Geschwindigkeit, mit der die Erde sich
um ihre Achse dreht,

die Geschwindigkeit der Umlaufbewegung,
α der Winkel, den beide Geschwindigkeiten
mit einander machen sind

h die Höhe des Eintrittspunktes über dem
Luftdruckpunkt des Kreisbogens.

die Winkelhöhe im Zenith ist 157", die obere
Breitenhöhe 5", also Breite 20" = 0,472 Ml.

Die Umlaufhöhe zu bestimmter Geschwindigkeit

$$v = \sqrt{2gh} = \sqrt{2 \cdot 9,81 \cdot 0,472} \\ = 3,04 \text{ Ml.}$$

Die Geschwindigkeit v der Umlaufbewegung
ist

$$v = \frac{\pi u d}{60},$$

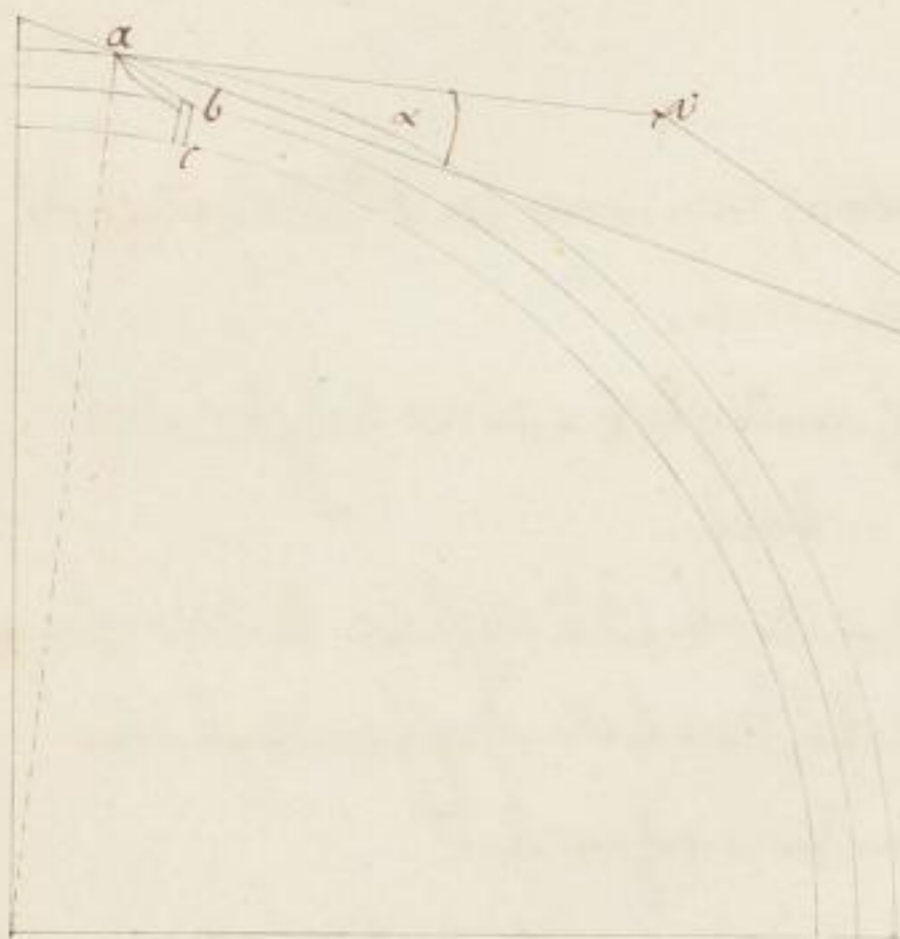
wo u die = 6 = die Umlaufgeschwindigkeit der Erde
des 1000 Meilen ist,

Die Umlaufgeschwindigkeit des Erdballes = 18 1/2 = 5,104 Ml.
bestimmen, dann

$$v = \frac{3,14159 \cdot 6 \cdot 5,104}{60} = 1,604 \text{ Ml.}$$

$$h = 5,103 \text{ Ml.}$$

Der Winkel α lässt sich am einfachsten durch
Einklebung finden. Man zeichne nach ist.



your einem Maß, hat sich dem oben beschriebenen
 Am, wenn man sich, dass in der 2. ~~ten~~ Abtheilung
 v. Kreisbogen mit quadrat. der Höhe einstellt,
 was gleiches sowohl der Abtheilung abc wichtig.
 An dem Punkt a kann man eine Tangente
 die gesuchte Durchschnittsweite des Kreises
 zeigen, welche jedem die Geschwindigkeit
 v. der einfallenden Höhe in dem Winkel sind
 beschreiben von a mit einem Kreisbogen & ziehen
 sich man von v mit einer Parallelen mit der Höhe
 schneidet ab so weit, bis sie gesuchten Kreisbogen
 schneidet. Am so erhaltenen Punkt verbindet
 man denselben mit a durch eine gerade Linie, was
 durch man den Winkel a misst, das man nicht
 zu messen braucht. Es würde zu 54° gemessen.
 Es ist also nun

$$\begin{aligned}
 P_v &= 780 \cdot 0,075704 \cdot 5,103 + 102 \cdot 0,075704 (3,04 \cos 14^\circ - 1,604) \\
 &= 0,075704 (5050,54 + 220,042) \\
 &= 0,075704 \cdot 4270,582 \\
 &= 327,979 \text{ Kilogr. Mtr.}
 \end{aligned}$$

Am man die Abtheilung des Kreises in fünf
 theilung zu verstehen, muss man sich die
 nicht die Kreise in der Längen nachhalten
 Höhe des Kreises.
Gewicht des Kreises

Inhalt des kreisförmigen Theils des Behälters

$$f = \frac{2}{3} \pi h \left(\frac{R^2 - r^2}{R - r} \right) \text{ bzw.}$$

$$h = 1^{\circ} 3 \frac{1}{2}'' = 2,3 \text{ f}; R = 1,27 \text{ f}; r = 1,02 \text{ f}$$

$$f = \frac{2 \cdot 3,1415 \cdot 2,3 \left(\frac{1,27^2 - 1,02^2}{1,27 - 1,02} \right)}{3}$$

$$= \frac{4,853 \cdot 0,9883}{0,25} = 19,2448$$

$$= 19 \text{ Elb.}$$

Inhalt des winkelförmigen Theils des Behälters

$$= (1,74)^2 \cdot 4,66$$

$$= 3,027 \cdot 4,66 = 14,105 \text{ Elb.}$$

Inhalt des dreieckigen Theils des Behälters

$$= \frac{g^2}{4} \pi h = \frac{(2,54)^2}{4} \cdot 3,14159 \cdot 6,75$$

$$= 34,15 \text{ Elb.}$$

Inhalt des ganzen Behälters

$$= 19 + 14,105 + 34,15 = 67,26 \text{ Elb.}$$

Mittlerer Durchmesser eines Gürtelrings

$$= 7'' \cdot 8 \frac{1}{2}'' = 59 \frac{1}{2}'' = 0,413 \text{ f}$$

$$\text{Länge eines} = 17,05 \text{ f}$$

$$\text{Inhalt} = 17,05 \cdot 0,413 = 7,025 \text{ Elb.}$$

und der von allen 8 Gürtelrängen

$$= 7,025 \cdot 8 = 56 \text{ Elb.}$$

Inhalt eines Kreisbogens

$$= 9'' \cdot 7 \frac{1}{2}'' \cdot 1,74 = 0,455 \cdot 1,74 = 0,791 \text{ Elb.}$$

und der von allen 8

$$= 0,791 \cdot 8 = 6,328 \text{ Elb.}$$



Inhalt eines Kreissekors

$$= (D^2 - d^2) \frac{\pi}{4} h = (178^2 - 174,46^2) \frac{3,1415}{4} \cdot 1$$

$$= 13,456 \text{ Elb. H.}$$

Inhalt des zweiten Kreissekors = 26,9 Elb. H.

Inhalt des dritten

$$= (D^2 - d^2) \frac{\pi}{4} h = (177,1^2 - 177,02^2) \frac{3,1415}{4} \cdot 3,06$$

$$= 7 \text{ Elb. H.}$$

Inhalt der 60 Stangen

$$a) \text{ der Kreissekors = } 60 (3,06 \cdot 0,104 \cdot 0,416)$$

$$= 60 \cdot 0,132 = 7,92 \text{ Elb. H.}$$

$$b) \text{ der Stange = } 60 (3,06 \cdot 0,104 \cdot 1)$$

$$r = \sqrt{a^2 + b^2} = \sqrt{0,91^2 + 0,416^2} = \sqrt{0,8281 + 0,173}$$

$$= \sqrt{1,0011} = 1,0005$$

$$f = 60 (3,06 \cdot 0,104 \cdot 1) = 0,318 \cdot 60 = 19,08 \text{ Elb. H.}$$

Inhalt der Stangen zusammen

$$= 19,08 + 7,92 = 27 \text{ Elb. H.}$$

Das Holz hierzu ist überall Leichtholz, dessen spez. Gewicht = 0,47, wenn es trocken ist, und wie bei allen dem Holz die Dichte des Holz ist.

also das Gewicht dieses Holz

$$= \frac{67,26}{2} \cdot 48,7 \cdot 0,47 = 765 \text{ A.}$$

Alle übrigen Leichtholz wird sich mit Bedarf für gewisse Holz haben, wo dann das spez. Gew. des gewählten Holz noch genau bestimmt sein muß. Die Dichte des Holz ist 0,76 ist. Der Inhalt der übrigen



Fulthalt ist 152,3 Eßl., also die Gewicht
= 152,3 · 0,75 · 48,7 = 7420 H.

also das Gewicht für die Fulthalt
= 7420 + 765 = 8185 H.

Der durchschnittliche Fuhalt eines eisernen
Körpers ist $\gamma = \frac{(D^2 - d^2) \pi h}{4} = \frac{(2,4^2 - 2,3^2) \pi \cdot 0,16}{4}$
= 0,07532 Eßl.,

Der von allen 6 Körpern = 0,4278 Eßl.,

also das Gewicht derselben

= 0,4278 · 48,7 · 7,7 = 160,39 H.

Gewicht von 2 Eisen mit Kupfer = 882 H.

Gewicht der Eisenbleche und Eisenringel
= 400 H, also

Das Gewicht der Eisenbleche

= 9262 H.

Es ist also das Gewicht des ganzen Korns
= 9262 H = 4450 Kilogr.

Gewicht des Pulvers.

Es nehmen pro Bräute = $\frac{4\pi}{60} = \frac{6 \cdot 60}{60} = 6$ Oernd-

stern durch ein und denselben Punkt und
oben so viele nehmen das Pulver ein,

folglich ist das Pulvergewicht eines
falls = $\frac{0,075704}{6} = 0,012617$ Eßl. oder

Es sind mir bis zu dem Punkte, wo das Pulver
für die oben fallende Pulvermenge umspringt,

23 Gallon, also das Gewicht des Bleis in
ihnen = $0,012617 \cdot 23 \cdot 1000$
= 290 Kilogr.

Das Gewicht des Bleis in dem vorstehenden
Zehnjährigen Leugn kann man ungefähr
nachlässigern, indem ja die Porosität der
Erzeugung des Bleis nur bis $\frac{1}{20}$ ist
genau war.

Folgt kann man die Arbeit der Erzeugung
bestimmen, sie ist

$$= \frac{1450}{30} (G + W)$$

in welcher Formel $G = 2,75 = 0,0649$ die
Erzeugung des Bleis, $f = 0,03$ die
Koeffizienten, G das Gewicht des Bleis in
das die Arbeit bezuhen, die Menge
folgt.

$$= \frac{3,1415 \cdot 0,0649 \cdot 0,03}{30} (4450 + 290)$$

$$= \frac{0,1651 \cdot 4740}{5}$$

$$= 15,65 \text{ Kilogr. Metr.}$$

Die reine Arbeit der Erzeugung ist also
 $P_0 = 317,979 - 15,65 = 302,329$ Kilogr. Metr.

Erzeugung des Eisens

Erzeugung des Eisens ist die Arbeit
gleichgültig ist $G + x$

$$x = \frac{R_2}{2} P, \text{ durch die Hauptveränderung}$$

$$= \frac{\pi u g f}{30} (G_1 + \frac{R_2}{2} P), \text{ also Arbeit des Kunden}$$

$$P_a = P_v - \frac{\pi u g f}{30} (G_1 + \frac{R_2}{2} P) = a.$$

Reibung zwischen den beiden der Stimm-
wider, und ist die ursprüngliche Anspannung der
Abzweigung

$$= f \frac{\pi}{2} (\frac{r}{N} + \frac{r}{n}) \frac{a \cdot R_2}{v \pi},$$

Arbeit dieser Reibung

$$= f \pi (\frac{r}{N} + \frac{r}{n}) \frac{a}{2} = a_r, \text{ also}$$

$$P_a = P_v - \frac{\pi u g f}{30} (G_1 + \frac{R_2}{2} P) - f \pi (\frac{r}{N} + \frac{r}{n}) \frac{a}{2}.$$

Arbeit der Hauptveränderung ist das andere
Arbeit

$$= \frac{\pi u g f}{30} (G_2 - \frac{R_2}{2} P)$$

$$= \frac{\pi u g f}{30} (G_2 - \frac{a + a_r}{v} \frac{R_2}{2}) \text{ immer noch}$$

$$P_a = P_v - \frac{\pi u g f}{30} (G_1 + \frac{R_2}{2} P) - f \pi (\frac{r}{N} + \frac{r}{n}) \frac{a}{2} \\ - \frac{\pi u g f}{30} (G_2 - \frac{a + a_r}{v} \frac{R_2}{2})$$

Dieser Anteil der Hauptveränderung ist
jetzt brauchbar zu sein. Es ist

$$P_v = 302,529 \text{ Kilogr. Meter, } v = 1,604 \text{ Meter,}$$

$$\text{daher } P = \frac{302,529}{1,604} \\ = 188,48 \text{ Kilogr.}$$

$$G_1 \text{ ist } = 1777 \text{ Kilogr.}$$

$$R_2 = 2,552 \text{ Meter, } r = 0,695 \text{ Meter,}$$

$$g = 0,0649 \text{ " , } f = 0,08 \text{ Meter, immer noch}$$

$$\begin{aligned}
 Q &= 302,329 - \frac{(3,1415 \cdot 6 \cdot 0,0649 \cdot 0,08)}{30} \\
 &\quad \times (1777 + \frac{2,552 \cdot 188,48}{0,697}) \\
 &= 302,329 - \frac{0,01629}{5} (1777 + 695,13) \\
 &= 302,329 - \frac{0,01629}{5} \cdot 2472,13 \\
 &= 302,329 - 8,032 \\
 &= 293,297 \text{ Kilogr. Mtr.}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 Q_1 &= 0,12 \cdot 3,1415 \left(\frac{1}{55} + \frac{1}{54} \right) \frac{293,297}{0,697} \\
 &= 0,37608 \left(\frac{109}{2850} \right) \frac{293,297}{0,697} \\
 &= 6,858 \text{ Kilogr. Mtr.}
 \end{aligned}$$

$$P_v = 293,297 - 6,858 = 286,439 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

Es ist ferner

$Q_2 = 2390 \text{ Kilogr.}$, $g_1 = 3$; das übrige wird bei der nächsten Abgabe, also

$$\begin{aligned}
 P_a &= 286,439 - \frac{0,01629}{5} (2390 \\
 &\quad - \frac{2,552 \cdot 286,439}{0,697 \cdot 1,604}) \\
 &= 286,439 - \frac{0,01629}{5} (2390 - 659,272) \\
 &= 286,439 - 5,836 \\
 &= 280,602 \text{ Kilogr. Mtr.}
 \end{aligned}$$

Die Feinheit Pontonier wird dem Abzug von dem Halbmesswert ist

= $\frac{P}{L}$, von welcher Feinheit aber nicht in Abzug zu bringen ist, da die Abzugsmessung selbst von der Feinheit, die für die Pontonier wird dem Abzug zu ziehen

$$= \frac{f g_1}{b} \cdot \frac{A}{b} P$$

Nachdem die bekannte Eigenschaft des
 Federungsvermögens mit dem von der Feder
 bleibenden Kraft pro Querschnitt übertragen
 durch die Federlänge in jedem Querschnitt
 übertragen

$$= \frac{\pi}{2} \left(\frac{A}{b} P - \frac{f g_1}{b} \cdot \frac{A}{b} P \right)$$

$$= \frac{\pi}{2} \frac{A}{b} P \left(1 - \frac{f g_1}{b} \right)$$

Es ist mir

$$P = \frac{250,592}{1,004} = 249,6 \text{ Kilogr.}$$

$$b = 0,7036 \text{ Mm. } f = 0,07; g_1 = 0,0339 \text{ Mm}$$

folgendes Gewicht Kraft

$$= \frac{\pi}{2} \cdot \frac{2,552}{0,7036} \cdot 249,6 \left(1 - \frac{0,07 \cdot 0,0339}{0,7036} \right)$$

$$= \frac{\pi}{2} \cdot \frac{2,552 \cdot 249,6}{0,7036} \left(\frac{0,7036 - 0,02373}{0,7036} \right)$$

$$= \frac{\pi \cdot 2,552 \cdot 249,6 \cdot 0,67987}{1,4072 \cdot 0,7036}$$

$$= 962,96 \text{ Kilogr.}$$

Es ist ferner die Arbeit der Federumwicklung
 im Querschnitt pro Sec.

$$= \frac{f g_1 \pi}{180} \left(g_1 + \frac{\pi}{2} \frac{A}{b} P \left(1 - \frac{f g_1}{b} \right) \right) \frac{n s}{60}$$

wo g_1 das Gewicht des Querschnitts,
 n die Zahl der Umdrehungen pro Minute ist.

Im Halbmess α α dem Aufhängewinkel
 des Querschnitts bezeichnen, das sich als Polynom
 2ten Grades bei N. Es ist

$$\frac{s}{2} = a \sin \frac{\alpha}{2}$$

$$\sin \frac{\alpha}{2} = \frac{s}{2a}$$

und hier $s = 7463$ Mtr. $a = 2,124$ Mtr.

$$\sin \frac{\alpha}{2} = \frac{7463}{2 \cdot 2,124} = \frac{7463}{4,248} = 0,3354$$

$$\frac{\alpha}{2} = 19^{\circ} 28' 11,7''$$

$$\alpha = 38^{\circ} 56' 23,4'' = 38,904^{\circ}$$

Es ist ferner $n = 12$, $g_2 = 766$ Kilogr.,
 $g_1 = 0,0359$ Mtr., $f = 0,054$,

damit die gesuchte Arbeit der Gaspumpe
hängt

$$= \frac{0,054 \cdot 0,0359 \cdot 38,904 \cdot \pi (766 + 962,86)}{180}$$

$$= \frac{0,0018306 \cdot 38,904 \cdot \pi \cdot 1728,86 \cdot 0,2832}{180}$$

$$= 0,6085 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

Oder $962,86$ Kilogr. Fuyll geben pro Sec.
an Arbeit

$$= 962,86 \cdot \frac{n s}{60} = 962,86 \cdot 0,2832$$

$$= 272,681 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

Davon die Gaspumpeleistung des Kolbenraums ab-
gezogen

$$= 272,681 - 0,6085 = 272,073 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

Dies sind nun die unmittelbare Maß der
Füllungstragung der Stylinder, daher sind nun
noch zu

$$= \frac{272,073}{3} = 90,69 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

$$= \frac{90,69}{0,2832} = 320,9 \text{ Kilogr. Fuyll.}$$

die Porphyrie nach dem durch das Durchmesser
von 100 zu 1 Centimeter zu bestimmen werden,
dies giebt ein wenig Arbeit für einen Engländer
zu

$$= 226,6 \text{ Asnh}$$

$$= 226,6 \cdot 0,77778 \cdot 12 \cdot 0,07$$

$$= 148,2 \text{ Kilogr. Wasser.}$$

die Luft wird durch die Verdunstung mit abgerieben
und zusammen, die Halbwasserstoff-
schwefelung wird nicht einmal mit gerechnet.
Es ist daher die Haupt des Rades nicht so zu
klein wie die Porphyrie zu groß, welche letztere
so wahrscheinlich das Fall sein kann, indem
das Gewicht so sehr leicht constant ist, und
man ein gewisses Gewicht nicht wissen
kann, und es ist ja diese Methode an die
sich selbst zu. vorzüglich für kleine Porphy-
rien sehr ungenügend.

Man sieht sich daher ganz unwillig, die Haupt
des Rades als wichtig zu betrachten, die ihn
unmöglich zur Porphyrie durch Berechnung
zu finden und dann zu sehen, ob diese Porphy-
rie, durch die Berechnung von einem
dem Lande des Landes nicht gilt.

Mannt man die folgenden Größen, nämlich die Hal-
baxtänge unbekannt $F_{\text{Luft}} = P$

A die Querschnitt des Halbbandes, D die Dmäh-
nung des Halbbandes, c seine Leertungshöhe,
D die Dmähnung des Halbbandes, β die
Leertungshöhe in der Stosshöhe, γ seine
seine:

$$P = 13598 h (A + \pi (Dc + D\beta)), \text{ oder für}$$

$$P = 320 \text{ Kilogr.}, A = 0,549 \text{ Mtr.}, D = 0,836 \text{ Mtr.}$$

$$D = 0,054 \text{ Mtr.}, c = 0,094 \text{ Mtr.}, \beta = 0,1 \text{ Mtr.}$$

$$320 = 13598 h (0,549 + 0,12 \pi (0,836 \cdot 0,094 + 0,054 \cdot 0,1))$$

$$= 13598 h (0,549 + 0,03162)$$

$$= 7886 h,$$

man erhält nun

$$h = \frac{320}{7886}$$

$$= 0,04 \text{ Mtr.}$$

Es ist daher die reine Luft pro Sec

$$= 226,6 A s n h$$

$$= 226,6 \cdot 0,7778 \cdot 0,04 \cdot 12$$

$$= 84,56 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

oder für alle 3 Zylinder

$$= 84,56 \cdot 3 = 253,68 \text{ Kilogr. Mtr.}$$

Der Abströmungsgrad dieser Gabelung ist
seiner

$$\varepsilon = \frac{253,68}{38 \text{ m} \cdot \mu}, \text{ m}$$

$$H = 5,757 \text{ m}^2, m = 0,075704 \text{ l}^2 \text{ m}^2$$

$$\rho = 1000, \text{ dummly}$$

$$\varepsilon = \frac{253,68}{432,84} = 0,58.$$

Bestimmung des Gefälles.

Schädlicher Raum. Im höchsten oder tiefsten Stande, folgt der Kuller um den Anteil des L. von 1 Centimetr. ab, also Tuffalt dieses Affiche

$$\frac{D^2}{4} \pi \cdot 0,01 = 0,0000785 \text{ l}^2 \text{ m}^2$$

wo $D = 0,8362$ der Durchmesser pro des Cylinders ist.

Der nach oben schädliche Raum bei tiefstem Stande Tuffalt des Anteil des L., welcher zu $0,03935 \text{ l}^2 \text{ m}^2$ geschätzt wurde, d. h. der ganzen schädlichen Raum

$$V = 0,03935 + 0,0000785 = 0,03942854 \text{ l}^2 \text{ m}^2$$

Es ist nun das Blindquadrat pro Sec

$$m = \frac{A_s \cdot n}{60}$$

wo A_s das Querschnitt des Kullers, n die Anzahl der Takte pro Minute ist.

$$A_s = A - \frac{h \cdot d}{6}$$

$$A = \frac{D^2}{4} \pi = \frac{(0,8362)^2}{4} \cdot 3,14159$$

$$= 0,54916 \text{ m}^2$$

$$s = 5,4163 \text{ m} \text{ Kullerhöhe,}$$

$$h = 0,0416 = 0,76 \text{ m}^2$$

$$A_3 = 0,54916 \cdot 54163 - \frac{0,04}{0,76} \cdot 0,0304285$$

$$= 0,77778 - 0,002015$$

$$= 0,775772$$

Dieses in m eingesetzt, giebt

$$m = \frac{0,775772 \cdot 102}{60} = \frac{0,775772}{6}$$

$$= 0,155142 \text{ cb Wkt.}$$

Dieses Volumen enthält nicht allhundertprozentige
Reinheit ist

$$m_1 = \frac{b+h}{6} m$$

$$= \frac{0,76 + 0,04}{0,76} \cdot 0,155142 = \frac{0,8}{0,76} \cdot 0,155142$$

$$= 0,1633 \text{ cb Wkt.}$$

Dieses Volumen ist die reine mittlere Quan-
tität wenn 10 , für m wenn 0 ist das Salz

$$D_0 = \frac{a}{1 + 0,00365 \cdot t}$$

$$= \frac{0,1633}{1 + 0,00365 \cdot 10} = \frac{0,1633}{1,0365}$$

$$= 0,154646$$

Abzug der in dem Volumen die Feuchtigkeit des Salzes,
z. B. wasser etc. und man hat $0,9$ davon
wahrscheinlich, also

Dieses Volumen sind 3 Zylinder pro Sec

$$= 0,140814 \text{ cb Wkt.}$$

wenn alle 3 Zylinder $= 0,42244 \text{ cb Wkt.}$
" " " " pro Minute $= 25,346$ "

" " " " " " $= 1515,2 \text{ (cb Wkt.)}$

abgerundet geht es ungefähr $0,76$ Wkt. Summation
kann sein 0 Quare.

Berechnung des Blindpunktes für die vor-
gehenden Linsen.

In vorigen war die Fokussierung zu 0,04 Altm
angenommen worden, bei welcher Fokussierung
aber zu hohe Blindung war für die Linsen er-
folgt und noch trotz solcher Länge ungenügend
war.

Es ist wohl zu sehen, ob eine Fokussierung
von 0,035 Altm. durchsichtiger denn das bisher
bei der Berechnung war. Man hat für die
Berechnung des Blindpunktes nun
die Fokussierung schon bestimmt von der Größe
benutzt hat, folgendes Formel.

$$m = \mu \cdot \frac{\pi}{4} \sqrt{\left[\frac{2gh \ln\left(\frac{r_2}{r_1}\right)}{\left(\frac{r_1}{\mu^2} - \frac{r_1}{\mu^2}\right)^2 + \frac{r_1}{\mu^2} + \frac{2gh}{\rho^2}} \right]}$$

Nach dieser Formel wollen wir nun ausre-
chnen, der Blindpunkt für einen Kugellinse
zu berechnen. Es bezeichnen wir

$$k = 7954,2 (1 + 0,00364 \cdot t) \text{ also für } t = 10^\circ$$
$$= 7954,2 (1,0364) = 8243,$$

$$\ln\left(\frac{r_2}{r_1}\right) = \ln\left(\frac{b+k}{b}\right) = \ln\left(\frac{0,76 + 0,035}{0,76}\right)$$
$$= \ln\left(\frac{0,795}{0,76}\right) = 0,044792,$$

$d = 0,3$ Altm. die Durchmesser der Blinndurchmesser
wollen, ρ die die die, die wir erst mit dem

Querschnitt a in fallender Richtung mit $\rho = 1,5$

$$a = \frac{d^2 \pi}{4}$$

$$d^2 = \frac{4a}{\pi} \text{ und } d = 2\sqrt{\frac{a}{\pi}}$$

Um den Querschnitt a genau zu erhalten, nimmt die Waage nicht genau abgemessenes und die so erhaltenen Längen l nach dem Querschnittlichen Regel berechnet. Man setzt da

$$a = 0,001528 \text{ Mtr.}^2 = 2,742 \text{ Ckq.}$$

$$d = 2\sqrt{\frac{0,001528}{\pi}} = 2 \cdot 0,022053 = 0,044106 \text{ Mtr.}$$

Es ist $\mu = 0,74$ der Contractivitätscoefficient beim Eintritt des Licht in das Mineral. $\mu = 0,87$ der beim Austritt aus der Waage.

$l = 28$ Mtr. die Länge der Abmahlung,

$\rho = 0,00154$ der Höhenwidrigkeitscoefficient.

Wohl man nun diese Abmahlung in abige Formel ein, so erhält man als Resultat

$$m = 0,87 \cdot \frac{3,1415}{4} \sqrt{\frac{7244,7}{348284,7}}$$

$$= 0,87 \cdot \frac{3,1415}{4} \cdot 0,14422$$

$$= 0,098549 \text{ Ckq. pro Sec.}$$

$$= 5,91294 \text{ Ckq. pro Minute,}$$

= 260 Ckq. pro Minute, ein Resultat, das mit dem von Herrn Direktor von Geyser bemessenen zu 250-270 Ckq. pro Minute sehr gut

überwiegen.

Dieß nun selbst die Abzugssumme für
eine Leuchte, dessen Aufhängewei-
se nicht

$$= 0,0013251 \square \text{ Wkt.} = 2,37744 \square \text{ full}$$

nach,

$$m = 0,053786 \square \text{ Wkt. pro Tende.}$$

$$= 3,2272 \square \text{ Wkt. pro Minute,}$$

$$= 142 \square \text{ Lk. pro Minute,}$$

demnach die Lampe über dem Tisch zu
150 Lk. pro Minute aufsteht zu 1 Lk. 1/2.

Die Leuchte hat 2 Leuchten, in der
Leuchte

$$= 0,0007055 \square \text{ Wkt.} = 1,2576 \square \text{ full}$$

die Leuchte in der Lampe zu 1 Lk. 1/2

$$m = 0,0280255 \square \text{ Wkt. pro Tende,}$$

$$= 1,73553 \square \text{ Wkt. pro Minute,}$$

$$= 76,36 \square \text{ Lk. pro Minute.}$$

Die beiden Leuchten der

$$m = 0,057851 \square \text{ Wkt. pro Tende,}$$

$$= 3,47106 \square \text{ Wkt. pro Minute,}$$

$$= 152,72 \square \text{ Lk. pro Minute.}$$

Die Leuchte hat die Lampe in
die Lampe über dem Tisch zu
150 Lk. pro Minute.

Diefe Kupfelnat, die man feiner alle feiner
gibt mit demselben durch einen
einen Rand es zeigt demnach die oben ange-
wehene Fortsetzung zu 3, 5 Centimeter die sich-
tige zu sein. Die in allmählich einmal ein Ma-
nometer mit Galvanis ausgebracht werden, je
einer man sich auch sehr leicht von Gefirgten
überzeugen können.

...
...
...
...

