

Da man nicht annimmt, dass die Kupfer-Minikassen
 effektiv 4000 Lötarmen Minikassen liefern
 erhalten wird die nötigen Minikassenmenge
 pro Stunde = $\frac{766582,8}{4000} = 191,6457$ oder fast man
 einen Pfund Minikassen = 968 also
 $\frac{176,7}{97} = 1,84$ Pfund Minikassen.

Man muss nun auch auf jeden Grundwert für die
 Lötung 4 Pfund Lötung so sind zum Nennwert
 von 1108,84 Maßes $\frac{1108,8}{4} = 277,2$ Lötung
 Lötung nötig. Man muss nun einen
 Maßstab mit 2 Nennwerten auslösen, wenn
 1 Gallon des Maßstabs 1, Gallon des
 Nennwertes

1 Lötung 1 Maßstab 1, Lötung jeder Nennwert
 $r_1 = 0,4$ und
 $l = l_1 = 10r_1$

Es fallen nun die Lötung des Maßstabs
 $r = 0,1108 \sqrt{277,2} = 1,841$ Lötung also die Nennwert
 $d = 2r = 2 \cdot 1,841 = 3,682$ Lötung

ferner folgt
 die Nennwert des Nennwertes

$d_1 = 2r_1 = 2 \cdot 0,4 \cdot r = 2 \cdot 0,4 \cdot 1,841 = 1,472$ Lötung
 und dann die Lötung des Maßstabs und des
 Nennwertes

$l_1 = l - 10r = 10,184 = 18,4$ Lötung.

Die Kupfermenge ergibt sich aus dem Nennwert

$g = 0,2015 \text{ pd} + 0,1 \text{ Gall.}$
 und ist in Gallen angegeben, f. aber das Nennwert
 man muss aufweisen in Aufwandsformen bezogen
 darauf folgt

die Kupfermenge = $0,2015 \cdot 2,22 \cdot 3,5 + 0,1 \text{ Gall.}$
 $e = 0,531 \text{ Gall.}$

Die Nennwert fallen 1,6 mal pro Stunde also
 $l_1 = 1,6 \cdot e = 16 \cdot 0,531 = 5,296 \text{ Gall.}$

Deswegen man muss auf den Nennwert pro Stunde
 14 Lötung 1 Lötung Maßstab, so hat die Maßstab
 bei einem Lötung pro Stunde 14 Lötung pro
 eine Maßstab $\frac{176,7}{14} = 12,6$ Lötung nötig.