

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
Einleitung	1
I. Ermittlung der verschiedenen Arbeitsstadien der Baumwollbearbeitung	1—10
A. Bearbeitung der Baumwollmasse zur Herstellung gewöhnlicher Garne	4—5
B. Bearbeitung der Baumwollmasse zur Erzeugung feiner Garne	5—9
C. Die Aufwindungsformen der verschiedenen Baumwollbearbeitungsmaschinen	9—10
II. Allgemeine Betrachtungen über den Verzug	10—29
III. Ueber das Verziehen langstapeliger Fasermassen	29—38
Die verschiedenen Streckvorrichtungen	38—39
Ueber die Streckvorrichtungen der Baumwollenspinnerei	40—45
IV. Rückhalte- und Auszugsvorrichtungen in ihren praktischen Ausführungen	45—72
A. Auszugsvorrichtungen	45—69
a) Ueber Riffelcylinder	45—49
b) Ueber elastische Druckcylinder	49—63
a) Maschine zum Kitten, Abmessen und Schneiden des Cylindertuches	52—54
b) Maschine zum Ausgleichen des Cylinderleders	54
c) Maschine zum Abschneiden des Cylinderleders	55
d) Presse zum Zusammenhalten der geleimten Cylindermuffe	55—56
e) Aufziehmaschine	56
f) Maschine zum seitlichen Schliessen der Ledermuffe	57
g) Maschine zum Ausgleichen und Ausrunden der Druckcylinder	57—58
h) Vorrichtungen zum Prüfen des Rundlaufens der Cylinder	58—59
i) Verschiedene Ausführungen der Druckcylinder	59—61
k) Druckwalzen aus Kautschuk	61
l) Druckcylinder mit Laufleder	61—63
e) Anordnung des Druckes auf die Schäfte der Obercylinder	63—66
d) Riffeldruckcylinder	66—69
B. Rückhaltevorrichtungen	69—72
a) Ganzmulden	69—71
b) Teilmulden	71—72
V. Ueber Druckvorrichtungen und Berechnung der Drücke pro Faser	72—90
A. Druck durch Gegengewichte	72—81
1. Der freie Druck	72—74
2. Der Hängedruck	74—75
3. Druck durch Gegengewicht und Hebel	76—81