

	Seite
B. Putzvorrichtungen für die Riffelwalzen . . . . .	114—116
a) Der Putztisch . . . . .	114
b) Der Putzkeil . . . . .	114—115
1. Der einfache Putzkeil . . . . .	114—115
2. Der zusammengesetzte Putzkeil . . . . .	115
c) Die Putzwalzen . . . . .	115—116
d) Die Putzbürste . . . . .	116
C. Das Putzen der Putzvorrichtungen . . . . .	116—118
a) Das Putzen von Hand . . . . .	116—117
b) Das mechanische Putzen . . . . .	117—118
D. Das Putzen der Cylinderbank . . . . .	119—122
a) Strauss' Putzapparat für die Cylinderbank . . . . .	120
b) Vorrichtung von Jos. Davies & Wm. Napier . . . . .	121
c) Zerrs Einrichtung zur Reinerhaltung der Cylinderbänke . . . . .	121—122
E. Tabellarische Zusammenstellung verschiedener praktischer Angaben . . . . .	122—127
VII. Antrieb der Streckwerke . . . . .	128—157
1. Riemen und Riemenverbindungen . . . . .	129—145
A. Allgemeines. Behandlung der Riemen und Angaben über Grössenverhältnisse . . . . .	129—133
B. Berechnung der Lederriemen . . . . .	133—134
C. Beispiele aus der Praxis . . . . .	134—139
D. Das Zusammenfügen der Riemen . . . . .	139—145
1. Durch Verkitten . . . . .	141
2. Durch Vernähen mit Lederriemchen . . . . .	142
a) Vernähen mit Uebereinanderlegen der Enden . . . . .	142
b) Vernähen mit Zusammenstossen der Enden . . . . .	142—143
3. Verbindung der Riemenenden durch Vernieten . . . . .	144
4. Verbindung der Riemenenden durch Verschrauben . . . . .	144
5. Verbindung der Riemenenden durch Klammerstücke, Agraffen . . . . .	144—145
2. Fest- und Losscheibe, lösbare Kupplungen und Riemenführungen . . . . .	145—152
A. Fest- und Losscheibe . . . . .	145—147
B. Riemenführungen . . . . .	148—152
a) Absteller für Schläger und Oeffner . . . . .	149
b) Absteller für Krempeln . . . . .	149
c) Absteller für Strecken . . . . .	149
d) Absteller für Kämmer . . . . .	150
α) Kämmer Heilmann. Konstruktion Dobson & Barlow, Bolton . . . . .	150
β) Kämmer. Konstruktion Elsässische Maschinenbaugesellschaft zu Mülhausen im Elsass . . . . .	150
e) Absteller für Spuler . . . . .	150—151
α) Absteller mit horizontaler Verschiebung. Konstruktion Curtis & Sons (nun Hetherington), Manchester . . . . .	151
β) Absteller mit lotrechter Verschiebung. Konstruktion Elsässische Maschinenbaugesellschaft in Mülhausen im Elsass . . . . .	151
f) Absteller für Ringspinner . . . . .	152
g) Absteller für Selbstspinner . . . . .	152
3. Anordnung des Riemenbetriebes . . . . .	152—153
4. Seilbetrieb . . . . .	153—154
5. Uebertragung des Antriebes in der Maschine . . . . .	155—157
VIII. Berechnung und Ermittlung der Verzüge . . . . .	157—173
1. Ermittlung des Verzuges . . . . .	157—160
2. Beziehungen zwischen Nummern und Verzug . . . . .	160—161
3. Ueber Doppelung und ihre Beziehung zu den Verzügen und Nummern . . . . .	161—166
4. Gesamtverzug, Einzelverzüge und deren Berechnung . . . . .	166—170