

Luftdrucks ausführt, siehe S. 133, so ist diesem Verfahren Boesners nur zuzustimmen, und hat auch die Praxis, durch zahlreiche Riemenausführungen der Firma Conrad Heucken & Co., Aachen, seine Richtigkeit bestätigt.

Nachfolgende Tabelle ist nach dieser Formel bestimmt worden, welche den Konstrukteuren von Spinnereianlagen willkommen sein wird.

Die Tabelle ist so übersichtlich, dass zu deren Erläuterung wohl nichts hinzuzufügen ist.

Tabelle.

(Nachdruck verboten.)

Anzahl der Pferdestärken, welche unter Garantie von 100 mm Riemenbreite übertragen werden von den Lederriemen „Heuckensche Dauerlauf-Qualität“
der Firma Conrad Heucken & Co., Aachen, Gerberei, Leder- und Treibriemenfabrik.¹⁾

		Metersekunden-Riemengeschwindigkeit																
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
Riemenscheiben-Durchmesser in Millimeter (kleinere Scheibe im Paar).	200	0,63	1,26	1,88	2,50	3,08	3,65	4,19	4,70	5,16	5,60	5,98	6,35	6,62	6,86	7,04	7,14	7,15
	400	1,23	2,46	3,68	4,85	6,00	7,12	8,20	9,15	10,20	10,92	11,70	12,80	13,10	13,38	13,70	13,90	13,90
	600	1,74	3,49	5,20	6,86	8,50	10,10	11,56	13,00	14,28	15,48	16,50	17,50	18,30	18,90	19,40	19,65	19,70
	800	2,50	4,40	6,55	8,67	10,70	12,70	14,55	16,35	17,95	19,48	20,80	22,10	23,00	23,80	24,50	24,80	24,80
	1000	2,79	5,56	8,30	11,00	13,55	16,80	18,50	20,70	22,80	24,65	26,50	27,10	29,30	30,20	31,00	31,60	31,50
	1200	3,20	6,37	9,54	12,60	15,55	18,48	21,20	22,60	25,10	28,30	30,04	32,40	33,50	34,70	35,50	36,20	36,00
	1400	3,59	7,15	10,65	14,10	17,45	20,70	23,65	26,60	29,20	31,70	33,90	35,50	37,60	38,20	39,80	40,50	40,50
	1600	4,20	8,39	12,50	16,55	20,40	24,20	27,75	31,20	34,20	37,20	38,70	42,00	44,00	45,50	46,50	47,30	47,50
	1800	4,58	9,12	13,58	18,00	22,20	26,30	30,20	33,90	37,30	40,40	43,20	46,30	47,80	49,50	50,60	51,50	51,60
	2000	4,92	9,80	14,60	19,30	23,80	28,18	32,40	36,40	40,50	43,40	46,40	49,10	51,40	53,10	54,40	55,20	55,40
	2200	5,25	10,45	15,60	20,60	25,50	30,20	34,70	38,90	42,80	46,30	49,50	52,40	55,00	56,90	58,10	59,00	59,20
	2400	5,52	11,00	16,45	21,80	26,90	31,80	36,60	41,00	45,10	48,80	52,30	55,25	58,00	60,00	61,30	62,30	62,50
	2600	5,80	11,55	17,20	22,80	28,10	33,40	38,30	43,00	47,30	51,20	54,60	58,00	60,70	62,70	64,20	65,20	65,20
	2800	6,08	12,05	18,00	23,80	29,40	34,80	40,00	44,80	49,40	53,50	57,10	60,50	63,50	65,60	67,00	68,20	68,20
	3000	6,30	12,50	18,75	24,80	30,70	36,40	41,70	46,80	51,40	55,70	59,60	63,00	66,00	68,40	69,90	71,50	71,30
	4000	8,50	17,00	25,50	33,50	41,50	49,00	56,50	63,50	70,00	76,00	81,00	86,00	89,50	92,50	95,00	96,50	97,00

Für mehrfache Leistung ist die mehrfache Breite erforderlich.

Die Riemengeschwindigkeit wählt man mit Vorteil zu 25—34 m in der Sekunde, doch findet man leider zu häufig 5—8 m angewendet. Die Geschwindigkeit von 40 m in der Sekunde ist nicht zu überschreiten, da alsdann die Fliehkraft die Uebertragungsfähigkeit des Riemens ungünstig zu beeinflussen anfängt.

Den durch das Riemengleiten hervorgerufenen Verlust an Kraft und Geschwindigkeit nehme man zu 2—5% an.

Mit gutem Erfolge wendet man in feuchten Räumen Gummiriemen oder Riemen aus Original Aachener Dauerleder an. Insbesondere bewähren sich solche Riemen, wenn die Triebe dort liegen, wo Flüssigkeiten umherspritzen oder chemisch wirkende Dämpfe vorkommen.

¹⁾ Für Anlagen grossen Stiles empfiehlt es sich, das Gutachten dieser Firma über Riemenbetrieb einzuholen, und deren Regeln für die Anlage des Treibriemenmaterials zu berücksichtigen.