

Erscheint jeden Dienstag
u. Freitag; während der
Buchhändler-Messe zu
Dresden, täglich.

Börsenblatt

Beiträge für das Börsen-
blatt sind an die Redac-
tion, — Inserate an die
Expedition desselben
zu senden.

für den

Deutschen Buchhandel

und die

mit ihm verwandten Geschäftszweige.

Eigenthum des Börsenvereins der Deutschen Buchhändler.

N^o 3.

Leipzig, Dienstag am 9. Januar.

1849.

Amtlicher Theil.

Erschienene Neuigkeiten des deutschen Buchhandels.

(Mitgetheilt von der J. C. Hinrichs'schen Buchhandlung.)

Angelommen in Leipzig am 4. u. 5. Januar 1849.

G. V. Ueberholz, Verlagsh. in Breslau.

174. **Robe**, die schlesischen Laudenien u. die Beschlüsse der Abgeordneten. gr. 8. Geh. $\frac{1}{2}$ fl.

Adler & Dieze in Dresden.

175. **Andrée, O.**, topograph.-orograph. Special-Karte des Königr. Sachsen in 9 Bl. 5. Section: Chemnitz. Imp.-Fol. * $\frac{1}{2}$ fl.
176. **Entscheidungen des K. Sächs. Ministeriums des Innern** üb. die vom städt. Verein zu Dresden überreichten Beschwerden. gr. 8. In Comm. Geh. ** $2\frac{1}{2}$ fl.

Agentur des Rauben Hauses in Hamburg.

177. **Bilder**, noch 40, m. Versen, zum Vertheilen unter Jung u. Alt. II. Sammlg. 16. 1848. In Umschlag * 6 fl.

Andreä'sche Buchh. in Frankfurt a. M.

178. **Kirchen-Lexikon**, allgemeines. Hrsg. v. J. Aschbach. 32. Hft. gr. 8. $\frac{1}{6}$ fl. — Belinp. $\frac{1}{4}$ fl.

Baumgärtner's Buchh. in Leipzig.

179. **Magazin**, illustriertes, begleitet von d. Schnellpost f. Roden. Red. v. F. A. Wiese. Jahrg. 1849. 52 Nrn. 4. Vierteljährlich * $11\frac{1}{2}$ fl. — Mit 2 No-
deckpfn. Vierteljährlich * $\frac{3}{4}$ fl.

Beck'sche Buchh. in Nördlingen.

180. **Richter, H.**, leichtfaßl. Elementar-Naturlehre f. d. Schul- u. Selbstunter-
richt. gr. 8. Geh. 12 fl.
181. **Steinle, N.**, technisches Handbuch d. Eisenbahnwesens. 2. Abth. (Schluß.)
Ser. 8. Geh. 2 fl. 18 fl. (cpl. 4 fl.)
182. **Völderndorff-Baradein, G., Frhr. v.**, die Grundgliederung des Kontra-
diktors. Vortrags zc. 8. Geh. * 8 fl.

Brauns in Leipzig.

183. **Beiträge zur Kenntniss d. Postwesens.** Hrsg. v. G. F. Hättner. 12. Hft.
Decebr. 1848. gr. 8. Als Rest.
184. **Portius, K. W.**, üb. den Ursprung der Begriffe. Ein neues Lehrgebäude.
8. 1848. Geh. * 1 fl.

Cohn & Co. in Berlin.

185. **Heflein, B.**, u. C. Rogan, Berlin's berühmte u. berühmte Häuser.
12. Hft. 8. Als Rest.

Sechszehnter Jahrgang.

Craz & Gerlach in Freiberg.

186. **Nachrichten**, Freiburger. Ein-Tageblatt zur Vertretung örtl. u. vaterländ.
Interessen. Hrsg.: E. Stettner. Jahrg. 1849. ca. 300 Nrn. gr. 4. * 2 fl.

Decker'sche Geh. Ober-Hofbuchdruckerei in Berlin.

187. **Erläuterungen** die Bestimmungen der Verfassungs-Urkunde vom 5. Decbr.
1848 üb. Religion, Religionsgesellschaften u. Unterrichtswesen betreffend.
gr. 4. Geh. $\frac{1}{6}$ fl.
188. **Karsten, H.**, Auswahl neuer u. schön blühender Gewächse Venezue-
la's. 2. Hft. Imp.-4. 1848. * 2 fl.

Dunle'sche Buchh. in Salzburg.

189. **Geschichtchen**, kurze moral., zur Erbauung u. Belehrung, vorzügl. brauch-
bar zu Katechesen u. Christenlehren. 8. Innsbruck 1848. Geh. 8 fl.
190. * **Overbeck, J. K. L.**, Predigten üb. die neuen Texte f. alle Sonn- u. Fest-
tage d. Kirchenjahres. 2. wohlf. Ausg. 2 Bde. gr. 12. In Comm. Geh. * 3 fl.

F. Enke in Erlangen.

191. **Eisenmann**, die Parteien der teutschen Reichsversammlung, ihre Pro-
gramme, Statuten u. Mitgliederverzeichnisse. gr. 8. 1848. Geh. * 8 fl.

Expedition der illustr. Zeitung in Leipzig.

192. **Zeitung**, illustrierte. Jahrg. 1849. 52 Nrn. Fol. Vierteljährlich baar * 2 fl.

Franz in München.

193. **Buchner, A.**, üb. das ethische Element im Rechtsprinzip. Rede. gr. 4.
1848. In Comm. Geh. * $\frac{1}{6}$ fl.
194. **Denkschrift** üb. die wegen Aufhebung u. Ablösung guts- u. grundherrl.
Rechte bei d. ersten Berathung der Grundrechte gefaßten Beschlüsse zc. gr. 4.
1848. In Comm. Geh. * 8 fl.

Froebel in Rudolstadt.

195. **Bürger-Zeitung**, deutsche. Jahrg. 1849. 156 Nrn. hoch 4. Vierteljähr-
lich $\frac{1}{2}$ fl.

Frommann in Jena.

196. **Blätter**, deutsche, aus Thüringen. Jahrg. 1849. 104 Nrn. gr. 4. Viertel-
jährlich * 8 fl.

Fues'sche Sort.-Buchh. in Tübingen.

197. **Missionsblatt**, Salver. Red.: Barth. Jahrg. 1849. 24 Nrn. Mit: Be-
leuchtungen der Missionsfache. 12 Nrn. gr. 8. In Comm. * $\frac{3}{4}$ fl. — Die Be-
leuchtungen zc. allein * $\frac{1}{4}$ fl.

Verlags-Expedition von Haase Söhne in Prag.

198. **Kalendár**, nový, hospodárský, na rok 1849. 4. Geh. baar ** $\frac{1}{6}$ fl.
199. — nový Pražský, pro každého na rok 1849. 4. Cart. baar * $\frac{1}{3}$ fl.
200. **Kalender**, neuer Prager, f. alle Stände auf 1849. 4. Cart. baar * $\frac{1}{3}$ fl.
201. **Sumavsky, J. P.**, česko-německý slovník (böhm.-deutsches Wörter-
buch). Svazek IV. gr. 8. Geh. $\frac{1}{2}$ fl.
202. **Wirthschafts-Kalender**, neuer, f. 1849. 4. Geh. baar ** $\frac{1}{6}$ fl.