

**Empfehlenswerte Festgeschenke**

[47250] des Verlages der k. k. Hof- u. Staatsdruckerei in Wien:

**Die österr. Herrscher** aus der Dynastie Habsburg-Lothringen. 16 Heliogravuren samt Text. In Rechnung mit 25<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, bar mit 33<sup>1</sup>/<sub>3</sub> <sup>0</sup>/<sub>0</sub> Rabatt.

Ausgabe A. Prachtausgabe, eleg. geb. 32 M ord.

Ausgabe B. In eleganter Mappe 28 M ord.  
Ausgabe C. Elegant kartoniert 26 M ord.

**Eine Orientreise des Kronprinzen Rudolf von Oesterreich.** In Rechnung mit 25<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, bar mit 33<sup>1</sup>/<sub>3</sub> <sup>0</sup>/<sub>0</sub> Rabatt.

Prachtausgabe, in Original-Prachtband 80 M ord.

Volksausgabe, eleg. geb. 12 M ord.

**Galerie historischer Portraits.** Folio, auf Chinapapier, 36 Portraits u. 36 Blatt biogr. Text. In Orig.-Prachtband 40 M ord., 31 M netto.

**Jagd-Album.** Sechs Jagdbilder, Heliogravuren nach Orig.-Zeichnungen von Fr. v. Pausinger 88x60 cm. In Mappe 20 M ord. Einzelne Blätter à 8 M ord. mit 25<sup>0</sup>/<sub>0</sub> Rabatt.

Inhalt: Alpenjäger, Fuchs, Rehgruppe, Gemsegruppe, erlegter Hirsch, Wildschweine.

**Fitzingers Bilder-Atlas** zur Naturgeschichte der Wirbelthiere. In prachtvollem Farbendruck. 4<sup>o</sup>. Auf Velinpapier. 4 Bände. Preis geb. 240 M ord., 180 M netto.

**Wurzbach, biogr. Lexikon des Kaiserthums Oesterreich.**

Enthält die Lebensskizzen der denkwürdigsten Personen, welche seit 1750 in den österr. Kronländern geboren wurden oder darin gelebt und gewirkt haben.

57 Bände à 6 M ord., 4 M 50 s netto.

Der Schluss, Band 58-60, erscheint Anfang des nächsten Jahres.

Wir bitten zu verlangen.

K. k. Hof- u. Staatsdruckerei, Verlag in Wien.

**Novität.**

[47047]

**Sport-Album für 1889.**

20 Original-Photographien der hervorragendsten Renn- und Steeple-Chase-Pferde dieses Jahres.

In eleg. roter Mappe 16+21 cm.

Preis 20 M ord., 15 M bar.

S. Schnaebeli & Co. in Berlin.

[46726] Soeben erschien:

Die **landeskundliche Literatur**

über die

**Großherzogthümer Mecklenburg.**

Bibliographische Zusammenstellung

bearbeitet im Auftrage des Vereins der Freunde der Naturgeschichte in Mecklenburg

von

**Friedrich Bachmann,**

Rektor zu Barin.

gr. 8<sup>o</sup>. XVIII u. 511 Seiten. Preis 8 M mit 25<sup>0</sup>/<sub>0</sub>.

Der kleinen Auflage wegen können wir nur einfach à cond. liefern.

Dies wichtige zuverlässige Nachschlagewerk kauft jede Bibliothek, aber auch jeder Sortimenter sollte es seiner Geschäftsbibliothek einfügen. Es giebt nur wenige Bibliographien, welche die gesamte betr. Litteratur von Anfang der Buchdruckerkunst bis heute so vollständig und lückenlos nachweisen, wie dies Werk.

Güstrow, den 8. Dezember 1889.

Ditz & Co.

[931]

**T. O. Weigel Nachfolger**  
(Chr. Herm. Tauchnitz) Leipzig.

**KAYSER'S**  
**BÜCHER-LEXICON**

Enthaltend alle im deutschen Buchhandel erschienene Schriften.  
Bis jetzt erschienen:  
Bd. I-XXIV (1750-1886)  
10 Alphabete. M. Sachregister zu Bd. I-VI  
gebunden (in 16 Halbfranzbände)  
oder geheftet.  
Auch in Abtheilungen  
Bd. IX-XXIV (1841-1886),  
XVII-XXIV (1866-1886)  
gebunden oder geheftet zu haben.  
Vortheilhafte Bezugsbedingungen.  
Prospect mit Preisen steht zu Diensten.

**Aufforderung zur  
Kontinuationsangabe.**

[47318]

Ich bitte um Angabe Ihrer Kontinuation auf

**Elektrotechnische Rundschau.**  
1889/90. Zweites Heft u. Folge.

Ich versende die Fortsetzung nur nach Verlangen.

Hochachtungsvoll

Stuttgart rt.

Julius Maier.

[47362] Soeben erschien und wurde nach den eingegangenen Bestellungen versandt:

**Forst- und Jagd-Kalender**  
1890.

Achtzehnter Jahrgang.

(XL. Jahrgang des Schneider u. Behm'schen Kalenders und XVIII. Jahrgang des Judeich'schen Kalenders.)

Herausgegeben von

Dr. F. Judeich und S. Behm,

Geh. Oberforstsrath und Geh. Rechnungsrath im Director d. Königl. Sächsischen Forstakademie zu Tharand. Königl. Preuss. Ministerium f. Landwirtschaft, Domänen und Forsten.

In zwei Theilen.

**Zweiter Theil.**

Statistische Übersicht und Personalstatus der Forsten des Deutschen Reichs und der Deutschen Forst-Verwaltungen auf Grund amtlicher Mittheilungen.

Nachrichten

über die forstlichen Unterrichtsanstalten Deutschlands, Oesterreichs und der Schweiz über Forstvereine, und Statistik der österreichischen Staats- und Fonds-Forste, sowie Waldfläche der Schweiz und Personalstatus der schweizerischen Forstbeamten.

Preis geheftet 2 M.

Für die Käufer des ersten Theiles 1 M 50 s.

Weiteren Bedarf bitte ich fest zu verlangen.

Berlin, Dezember 1889.

Julius Springer.

[47205] Soeben ist in 13. Auflage erschienen und empfehlen wir bei bevorstehendem Jahreswechsel Ihrer thätigen Verwendung:

**Haushaltungs-Kalender.**

Ausgabe-Buch

für

alle Tage des Jahres.

8<sup>o</sup>. Steif broschirt.

Preis 60 s; fest 25<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, bar 33<sup>1</sup>/<sub>3</sub> <sup>0</sup>/<sub>0</sub> Rabatt.

Der Ertrag ist für eine Wohlthätigkeitsanstalt bestimmt.

Dieser Haushaltungskalender ist so bequem eingerichtet, daß bei seinem Gebrauch jede andere Buchführung für die Hausfrau unnötig wird.

Die Zahl der Auflagen spricht gleichfalls für seine Brauchbarkeit und können wir, da Absatz unbedingt zu erwarten, nur fest bezw. bar liefern.

Wir bitten zu verlangen.

Hochachtungsvoll

Darmstadt, 4. Dezember 1889.

G. Jonghaus'sche Postbuch., Verlag.

903\*