

[50163]

**FÜR DAS WEIHNACHTSLAGER.****E. DEBES'**  
**NEUER HANDATLAS**

IN

**59 HAUPT- UND 120 NEBENKARTEN**

mit

**160 Seiten Namenverzeichnissen**

ca. 150000 geographische Namen enthaltend

wird binnen kurzem, **spätestens am 15. Dezember d. J.**, komplett vorliegen und in geschmackvollem, soliden Lederband gebunden zu beziehen sein.

Wenn einer der berufensten Kritiker über das Unternehmen sagt:

„Es kann keinem Zweifel unterliegen, dass dieses grossartig angelegte Werk alle seine Vorgänger weit hinter sich zurück lässt und nach seiner Fertigstellung

**der allein zeitgemässe und massgebende Atlas**

sein wird, über welchen wir in Deutschland verfügen\*,

so hat die Verlagshandlung ihrerseits nur hinzuzufügen, dass sie Sorge getragen hat, die äussere Ausstattung des Werkes der Gediegenheit seines Inhaltes entsprechend, so vornehm und geschmackvoll zu gestalten, dass es zu dem

**Besten und Schönsten**

gehören wird, was der diesjährige Weihnachtsmarkt auf dem Gebiete des Buchhandels bietet.

**Ordinärpreis des kompletten Atlas, gebunden in Leder, 32 Mark.**

Um Ihr Interesse an dem schönen Unternehmen anzuregen und wach zu erhalten, kommen wir Ihnen mit den nachstehenden günstigen Bedingungen entgegen:

**1 Probeexemplar des Atlas, gebunden, mit 50 % bar**

(wenn bis 10. Dezember d. J. bestellt)

**1—6 Exemplare, gebunden, fest 25 %, bar 33 1/3 % Rabatt**

**7—12 „ „ nur bar 40 % Rabatt**

**13—20 „ „ „ „ 45 % „**

**von 21 Exemplaren an „ „ „ 50 % „**

Für Ihre Vertriebs-Manipulation stellen wir Ihnen jede Zahl eines hübsch ausgestatteten Duodezheftchens, enthaltend Kundenbrief mit Prospekt in Couvert **kostenfrei** zur Verfügung; durch Anzeigen in den verbreitetsten Blättern werden wir die Teilnahme für das Unternehmen im Publikum anregen und so die Bemühungen des Sortiments zu unterstützen suchen.

Hochachtungsvoll

die Verlagshandlung von

**H. Wagner & E. Debes.**