

A. Zimmer's Verlag (Ernst Mohrman) in Stuttgart.

[53814]

Für Weihnachten empfehlen wir

## Largiader's Arm- und Bruststärker

und seine Verwendung bei der

**Saus-, Schul- und Heil-Gymnastik**

von

**Theodor Bahn,**

Inhaber und Leiter des gymnastisch-orthopädischen Institutes Karlsruhe,  
früheren Hauptlehrer der großherzogl. Turnlehrerbildungsanstalt.

Mit 57 Abbildungen im Text und einer Bilderwandtafel.

In eleg. Orig.-Leinenband 2 M 50  $\delta$  ord., 1 M 90  $\delta$  netto, 1 M 75  $\delta$  bar.  
Freiexemplare 13/12.

Ueber zwanzigtausend Exemplare des anerkannt vorzüglichen Zimmerturnapparates: Arm- und Bruststärker (Patent Largiader) sind im Gebrauch. Obiges Buch ist für jeden Besitzer desselben ein gesuchter Artikel. Sie werden daher durch Auslage im Schaufenster und Beilage in Auswahlendungen für Weihnachten besten Absatz erzielen und **vielfach auch den Apparat selbst abzusetzen Gelegenheit finden.** Er ist mit obigem Buche, in welchem auf den Bezug durch den Buchhandel hingewiesen ist, eine vortreffliche Weihnachtsgabe für alt und jung, die wir den Herren Kollegen auch für **die eigne Familie** hiermit bestens empfohlen halten.

A condition können wir jedoch nur einfach und bei gleichzeitiger Barbestellung liefern.

Für den Weihnachtstisch in jeder Familie eine willkommene Beigabe.

[51980]

**!!! Leicht und jederzeit gangbarer Lagerartikel !!!**  
**Farben - Ordner.**  
Patentirte Farbentafel zur Zusammenstellung harmonisch wirkender Farben von **Eduard Kreuzer** in Wiesbaden. 2. Auflage.

Kleine Ausgabe (21 : 31 cm) 1 M ord., 75  $\delta$  no., 67  $\delta$  bar sowie 7/6 (auch in Komm.)  
Große Ausgabe (63 : 81 cm) 4 M ord., 3 M bar (11/10 nur fest oder bar).

Prospekte zum energischen Vertriebe in jeder Anzahl kostenlos.

Der verstellbare „Farben-Ordner“ eignet sich durch die Einfachheit seiner Anwendung für kaufmännische Geschäfte aller Art und für alle Ladeninhaber, insbesondere auch als Hilfsmittel für die farbige Anordnung der Damentoilette, für Schulen, für Gewerbe, Kunstindustrie- und Frauenarbeitschulen etc. etc.

Wiesbaden.

Rud. Bechtold & Comp.

[52914] Die Herren Sortimenten bitte ich bei Einkäufen von Jugendschriften während der Weihnachtszeit **nachträglich** noch den

**Deutschen Schülerkalender**

als Zugabe empfehlen zu wollen.

Hochachtungsvoll

Dresden.

Heinrich Morchel's Buchhandlung.

**Lehrbuch der Kinderkrankheiten**

[37348]

in

kurzgefasster systematischer  
Darstellung.

Von

**Dr. Ludwig Unger,**

Docent für Kinderheilkunde an der k. k. Universität Wien.

2. umgearb. Aufl. Mit 27 Holzschnitten.

Preis 13 M; eleg. geb. 15 M.

Verlag von F. Deuticke in Wien.

**Archiv der Pharmacie.**

[52486]

Das „Archiv der Pharmacie“, die wissenschaftliche Zeitschrift des Deutschen Apotheker-Vereins, unter Redaktion der Herren Geh. Regierungsrat Professor Dr. E. Schmidt in Marburg und Professor Dr. H. Beckurts in Braunschweig, erscheint in zwanglosen Heften in einer jährlichen Stärke von 40—50 Bogen zum Jahrespreise von

12 M ord., 9 M netto bar.

Wir bitten den Bedarf für 1896 gef. umgehend bestellen zu wollen, da wir unverlangt nichts versenden. Das

erste Heft erscheint bereits in diesem Monat.

Berlin, im Dezember 1895.

Selbstverlag  
des Deutschen Apotheker-Vereins.

**Künftig erscheinende Bücher.**

[54688] Am 2. Januar 1896 erscheint der **neunte** Jahrgang der

**Berliner Klinik.**

Sammlung klinischer Vorträge

begründet von

Geh. Rat Prof. Dr. **E. Hahn**

und

Med.-Rat Prof. Dr. **P. Fürbringer**

herausgegeben von

**Dr. Hermann Frank** in Berlin.

Heft 91 und folgende.

Monatlich erscheint ein Heft im Umfange von ca. 2 Bogen 8<sup>o</sup>.

Preis pro Jahrgang: 6 M ord., 4 M 50  $\delta$  no.

Preis pro Heft apart: 60  $\delta$  ord., 45  $\delta$  no.

Jedes Heft enthält eine in sich abgeschlossene Abhandlung, deren Thema den verschiedenen Gebieten der Medizin entnommen wird.

Wir ersuchen höfl. um Prüfung Ihrer Kontinuationslisten für Abonnenten und um Aufgabe Ihres Bedarfes in Kommission.

Hochachtungsvoll

Berlin, Dezember 1895.

**Fischer's Medic. Buchhdlg.**  
H. Kornfeld.

**W. Moeser, Hofbh., Sep.-Cto., „Die Frau“**  
in Berlin S. 14.

[54212]

Am 1. Januar wird in Leipzig ausgegeben:

**„Die Frau“**

Monatsschrift für das gesammte  
Frauenleben unserer Zeit.

— III. Jahrgang. Heft 4. —

Mit diesem Hefte beginnt das II. Quartal, und wir bitten, da wir nur auf Verlangen senden, um **gef. umgehende Kontinuationsangabe.**

Vertriebsmaterial steht gern zu Diensten.