

**J. Krause in Halle.**

**Wotschke, Th.**, Fichte u. Erigena. Darstellung u. Kritik zweier verwandter Typen e. idealistischen Pantheismus. gr. 8°. (IV, 72 S.) n. 1. 50

**Langenscheidt'sche Verlagsbuchh. in Berlin.**

**Muret, E.**, encyclopädisches Wörterbuch der englischen u. deutschen Sprache. Grosse Ausg. I. Tl. Englisch-Deutsch. 21. Lfg. gr. Lex.-8°. (S. 2009-2104.) bar 1. 50

**Robert Fuß in Stuttgart.**

**Green's, H. K.**, ausgewählte Kriminal-Romane. 21. Bfg. 8°. bar —. 30  
5. Bd. Um Millionen. (S. 113-176.)

**J. B. Metzler'sche Buchh., Verl.-Gto., in Stuttgart.**

**Pauly's Real-Encyclopädie** der classischen Altertumswissenschaft. Neue Bearbeitg. Unter Mitwirkg. zahlreicher Fachgenossen hrsg. v. G. Wissowa. 4. Halbbd. gr. 8°. (2. Bd. IV S. u. Sp. 1441-2862.) n. 15. —

**G. S. Mittler & Sohn in Berlin.**

**Friedens-Sanitätsordnung.** Beilage 10 zu § 33,1. Anweisung zur regelmäÙ. ärztl. Rapport- u. Berichterstattg. 8°. (S. 434-468, 468a-z u. aa-ee.) bar + —. 60 (F.-S.-D. fpl. m. 1. Nachtrag u. Beilage: n.n. 8. 25; kart. n.n. 8. 85; geb. n.n. 9. 50)

**Zoll-Compass.** V. Jahrg. Nach dem neuesten Stande bearb. u. hrsg. vom k. österreich. Handels-Museum. 10. u. 11. Lfg. gr. 8°. bar à n.n. —. 90

10. XXXIV. Vereinigte Staaten v. Amerika. (XVII, 36 S.) — 11. XXII. Schweiz. (XII, 40 S.)

**R. J. Müller in Berlin.**

**Führer durch das kirchliche Berlin** (m. Einschluß der Vororte) u. seine Wohlthätigkeits-Anstalten, nebst e. Verzeichniß empfehlenswerter Berliner Firmen. 5. Ausg. Abgeschlossen am 1. Aug. 1896. gr. 16°. (VIII, 135 S.) —. 60

**H. Podwiz in Stade.**

**Termin- u. Geschäfts-Notizbuch,** hannoversches, auf d. J. 1897. Drsg. v. H. Podwiz 8°. (VIII S., Schreibkalender u. 216 S.) n. 2. —; geb. n. 2.25; u. durchsch. n.n. 2. 75

**G. Ragozy in Freiburg i. B.**

**Castelnuovo, E.**, ausgewählte Novellen, zum Schulgebrauch hrsg. u. m. Anmerkgn. versehen v. J. Haas. 8°. (91 S.) Kart. n.n. 1. —; Wörterbuch. 12°. (42 S.) n.n. —. 30

**Otto Rahmann in Jena.**

**Türck, H.**, der geniale Mensch. gr. 8°. (VIII, 263 S.) n. 2. —; geb. in Leinw. n. 3. 40

**Georg Reimer in Berlin.**

**Verhandlungen** der vom 25. Septbr. bis 12. Octbr. 1895 in Berlin abgeh. 11. allgemeinen Conferenz der internationalen Erdmessung u. deren permanenten Commission. Red. v. A. Hirsch, hrsg. v. der permanenten Commission der internationalen Erdmessg. I. Thl.: Sitzungsberichte. II. Thl.: Spezialberichte üb. die Fortschritte der Erdmessg. u. Landesberichte üb. die Arbeiten in den einzelnen Staaten. (Deutsch u. Französisch.) gr. 4°. (309 u. 315, XXIII, 19, 9, 5, 9, 20, 34, 30, 5, 32, 11, 7, 10, 52, 10, 23, 6, 8, 15, 3, 6 u. II S. m. Fig. u. 16 z. Tl. farb. Karten u. Taf.) In Komm. bar n. 12. —

**J. Rentel's Verl. in Berlin.**

**Familien-Stammbuch** der Familie . . . in . . . Familien-Aufzeichngn. u. Formulare zu den amtl. Eintraggn. auf dem Standesamt, sowie e. Zusammenstellg. der wichtigsten Bestimmgn. des Personenstands-gesetzes. 7. Aufl. gr. 8°. (24 S.) n. —. 25; kart. n. —. 50; geb. n. —. 75; in Leinw. m. Goldschn. n. 1. 20

**Niederfranz,** neuer deutscher, f. Schulen. Auswahl ein-, zwei- u. dreistimm. Nieder, hrsg. v. e. Vereine v. Lehrern. 2 Tle. 12°. 48. Aufl. à n. —. 25  
1. (IV u. S. 1-96.) — 2. (IV u. S. 97-192.)

**Schul-Notizbuch** f. Lehrer. Ausg. Oktbr. 1896-April 1897. 12°. (50 S.) Geb. in Leinw. n. —. 50

**Volksfest-Niederbuch,** deutsches. 122. Aufl. 16°. (64 S.) n.n. —. 10

**„Sanct Norbertus“ in Wien.**

**Patschka, A.**, der kleine katholische Christ. Gebet- u. Niederbuch f. die kathol. Jugend. 12. Ster.-Ausfl. 16°. (307 u. V S. m. 1 Farbendr.) Geb. in Leinw. n. —. 60

**Moritz Schauenburg in Lahr.**

**Hauskalender,** pommerischer, f. 1897. gr. 8°. (64 u. 5 S. m. Bildern.) —. 20

**Robert Schleich in Airn.**

**Vote,** der richtige hinkende Gansrücker, f. die Rheinprovinz auf d. J. 1897. 16°. (165 S. m. Bildern.) n. —. 20

**Schmid, Franke & Co. in Bern.**

**Mitteilungen** des bernischen statistischen Bureaus. Jahrg. 1896. 2. Lfg. gr. 8°. bar n. 1. 20  
II. Landwirtschaftliche Statistik f. d. J. 1895. (S. 69-187.) n. 1,20.

**Heinrich Schmidt & Carl Günther in Leipzig.**

**Dayot, A.**, Napoleon I. in Bild u. Wort, übertr. von O. Marschall v. Bieberstein. 32. u. 33. Lfg. Lex.-8°. (S. 449-480.) bar à —. 60

**G. Schönfeld's Verlagsbuchh. in Dresden.**

**Niebold, D.**, der roßärztliche Heilgehilfe. Mit 44 Orig.-Abbildgn. 8°. (VII, 80 S.) Geb. n. 1. 50

**Ferdinand Schöningh in Paderborn.**

**Gottesleben, N.**, die biblische Geschichte in der katholischen Volksschule. Ein Handbuch im Anschluß an die v. G. Mey u. F. J. Knecht neu bearb. Schuster'schen bibl. Geschichten, m. method. Anleitg. u. vielen Lehrproben. 1. Bd. Unterstufe. 2. Aufl. gr. 8°. (VIII, 202 S.) n. 1. 80; geb. n.n. 2. 45

**Kuhn, K.**, die Zigeunerhütte am Mohrsee od. Die zwei Freunde. Eine Erzählg. aus der Zeit des Bauernkrieges. Für die reifere Jugend geschrieben. 2. Aufl. 8°. (157 S.) 1. 50; geb. 1. 80

**Th. Schröter in Zürich.**

**Familien-Kalender** f. Haushalt u. Küche, f. Haus u. Geschäft. 12. Jahrg. 1897. 4°. (66 S. m. Bildern.) n. —. 40

**Geschäfts- u. Haus-Kalender** 1897. 4°. (53 S.) n. —. 60

**Mäder, J.**, Chrüsimäsi. Ernstes u. Schurriges, unentbehrlich bei Familien- u. Vereins-Anlässen. 8°. (IV, 111 S. m. Bildnis.) Geb. n. 1. 60

**Schulze & Co. in Leipzig.**

**Bäcker-Kalender,** deutscher. 1897. 12°. (V S., Schreibkalender, 28 u. 40 S.) Geb. in Leinw. n. 1. —

**Fleischer-Kalender,** deutscher. Taschenbuch f. das gesamte Fleischer-gewerbe. 1897. 12°. (VII S., Schreibkalender, 48 u. 40 S.) Geb. in Leinw. n. 1. —

**Ray Schwenzler in Duisburg a. Rh. (nur direkt).**

**Schwenzler, W.**, Schön-Schnellschreiben. Neueste Methode, in einigen Stunden erlernbar. 3 Taf. à 39,5x49,5 cm. 1. —

**Fr. Seybold's Buchh. in Aunsbach.**

**Jahresbericht,** 45., des historischen Vereins f. Mittelfranken. gr. 4°. (XXVI, 119 S.) bar n. 3. —

**Georg Siemens in Berlin.**

**Troske, L.**, die vortheilhaftesten Abmessungen des Lokomotiv-Blasrohres u. des Lokomotiv-Schornsteines. [Aus: „Glasers Annalen f. Gewerbe u. Bauwesen.“] hoch 4°. (IV, 43 S. m. 81 Abbildgn., 7 Taf. u. 30 Tab.) n. 10. —

**Julius Springer in Berlin.**

**Vierteljahresschrift** üb. die Fortschritte auf dem Gebiete der Chemie der Nahrungs- u. Genussmittel, der Gebrauchsgegenstände, sowie der hierher gehör. Industriezweige, hrsg. v. A. Hilger, R. Kayser, J. König, E. Sell. 11. Jahrg. Das J. 1896. 2. Hft. gr. 8°. (S. 161-310.) n. 3. —

**L. Staackmann in Leipzig.**

**Spielhagen's, H.**, sämtliche Romane. 80. u. 81. Bfg. 8°. bar à —. 40

Was die Schwalbe jagt. — Ultimo. 9. Aufl. (S. 321-481.)

