

Ⓜ

# Praktischer Führer

durch die

# Gesamte Medizin

mit

besonderer Berücksichtigung der Diagnose und Therapie

als

**Nachschlagebuch in allen Fragen.**

Für

den praktischen Arzt, insbesondere den vielbeschäftigten Landarzt  
und für Studierende.

Herausgegeben

von

**Knappschaftsarzt Lorenz in Scharley O.-S.**

Herausgeber des Lorenz' Taschenkalender für Aerzte.

Lieferung 1.

**Leipzig****Benno Koenig Verlag**

1902.

==== *Vollständig in ungefähr 10 Lieferungen zu je 2.— Mk.* ====