

Verlag von August Hirschwald in Berlin.

[Z] Soeben erschien:

**Medicinal - Kalender**

für das Jahr 1908.

Mit Genehmigung Sr. Exc. des Herrn Ministers  
und mit Benutzung von Ministerial-Acten.

Herausgegeben von

**Dr. R. Wehmer,**

Regierungs- u. Geh. Medicinal-Rath in Berlin.

Zwei Teile. (I. als Taschenbuch eleg,  
in Leder gebunden, mit Bleistift.  
II. in Calico gebunden.)Preis 4 *M* 50 *S*.Zwei Teile. (I. desgl. mit Papier durch-  
schossen.) Preis 5 *M*.

Als die wesentlichen Verbesserungen und Vorzüge des Kalenders können wir hier kurz hervorheben: dass im I. Teil in den die Arzneimittel betreffenden Kapiteln die neuen Heilmittel auch volle Berücksichtigung gefunden und zur schnellen Orientierung des ordinierenden Arztes **praktisch erprobte Rezeptformeln** wiederum eingefügt worden, und dass der II. Teil die **Personalverzeichnisse des gesamten Deutschen Reiches (Ärzte, Zahnärzte und Apotheker)** in der Einteilung nach Kreisen und innerhalb dieser nach den einzelnen Städten enthält.

Die eingelaufenen Bestellungen sind sämtlich erledigt worden; ich bitte um tätige Verwendung.

Berlin, Ende November 1907.

**Künftig erscheinende Bücher.**

Heute erscheint:

[Z] **Dresdner  
Residenz - Kalender**

— 1908. —

Preis geh. 1 *M* 60 *S* ord., 1 *M* 20 *S* bar;  
eleg. geb. 2 *M* 25 *S* ord., 1 *M* 70 *S* bar.

Das in Hof-, Adels-, Beamten- und Offizierskreisen wohlbekannte „Kleine Staatshandbuch“, wie es die Leipziger Zeitung bezeichnete, ist bis Mitte November nachgetragen. Auch in diesem Jahre wurde der Genealogie der regierenden Häuser Europas und der Regentenhäuser eingehende Rücksicht gewidmet, da der Kalender gern als wenig kostspieliger Ersatz für den ersten Teil des Gothaer Hofkalenders gekauft wird.

Von Wappentafeln mit Erläuterungen enthält das Taschenbuch diesmal die der Familien: v. Brandis, v. dem Hagen, Freiherr v. Schaumberg, Vogel v. Frommannshausen, v. Woikowsky.

Dresden, 7. Dezember 1907.

**S. Burdach,**  
Kgl. Sächs. Hofbuchhandlung.**Helen Kellers Bücher  
im Weihnachtsverkehr  
1907.**

Im Weihnachtsverkehr des Sortiments werden Helen Kellers Bücher abermals eine große Rolle spielen. Die Anzeichen dafür erblicke ich in den zahlreichen Partiestellungen, die mir von vorsorglichen Geschäftsfreunden zum Zwecke der Füllung ihres Weihnachtslagers in den letzten Wochen zugegangen sind. Möchten auch alle übrigen Herren Sortimentskollegen diese geschäftliche Vorsicht in bezug auf Kellers Bücher nach ihren Bedürfnissen üben. Herr Dr. M. Wilh. Meyer sagt über H. K.'s Lebensgeschichte:

**„Ein wahres Weihnachtsbuch,**

es ist voller Sonnenschein und Liebe und Glückseligkeit.“

Aber bedarf es noch eines Urteils?

Mein illustrierter 8seit. Prospekt über die 2 Bücher, dessen erfreuliche Wirkungskraft sich schon so oft erprobt hat, gelangt diesmal in nahezu 800 000 Auflage durch Weihnachtskataloge, ill. Zeitschriften und Zeitungen zur Verbreitung. Die Nachfrage nach den Büchern wird dementsprechend groß werden und jedes Sortiment wird imstande sein, größere Partien abzusetzen. Möchte meine Bitte:

**Versehen Sie sich mit Vorräten!**

rechtzeitig Beachtung finden. Neue Auflagen sind bereits wieder im Druck.

Stuttgart, 28. XI. 07. **Robert Luz.****Aleidinger's Jugendschriften-Verlag**  
G. m. b. H. Berlin W. 9.

[Z] Soeben erschien in neuer Auflage:

**Heinrich Löbner****Wintersonnenwende**Erzählung aus den Kämpfen der  
Sachsen um Heimat und Glauben

Mit 5 Illustrationen von Hans Vooschen

8<sup>o</sup>. 207 Seiten. Orig.-Leinenband(früher *M* 3.50) jetzt *M* 2.50 ord., *M* 1.50 bar. 10 Exemplare *M* 12.50

Dieser Band, der von fast allen Jugendschriften-Kommissionen dauernd empfohlen wird, war monatelang vergriffen. Wir bitten, frühere Bestellungen zu wiederholen.