

**Moritz Perles, f. u. f. Hofbuchh. Verlags-Kto.**  
in Wien ferner:

- Zeitschrift f. Staats- u. Volkswirtschaft.** Red.: Heinr. Herrfeld. 20. Bd. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 8 S.) 31×23,5 cm. Halbjährlich bar 12. —; einzelne Nrn. n.n. —. 60
- **österreichische, f. Verwaltung.** Hrsg. von Dr. Carl Ritter v. Jaeger. Red.: A. Heilmann. 42. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 4 S.) 35,5×26,5 cm. Vierteljährlich bar 2. 50; m. Beilage: „Erkenntnisse des Verwaltungs-Gerichtshofes“ n.n. 5. —
- Zentralblatt f. die Eintragungen in das Handelsregister.** Hrsg. vom k. k. Handelsministerium. 8. Jahrg. 1909. 104 Nrn. (Nr. 1. 8 S.) Lex.-8°. bar 5. —; einzelne Nrn. —. 20; einseitig bedruckt 7. —; einzelne Nrn. —. 30
- **österreichisches, f. d. juristische Praxis.** Unter Mitwirkg. v. DD. Herm. Jolles u. Jos. P. Geller hrsg. u. red. v. Dr. Leo Geller. 27. Jahrg. 1909. 12 Hefte. (1. Heft 96 S.) gr. 8°. Halbjährlich bar 10. —; einzelne Nrn. 2. —, m. Spruchpraxis halbjährlich 13. —

**Phönix-Verlag (Juh. Friß u. Carl Siwinna) Sep.-Kto.,**  
in Stettowitz.

- Schlesien.** Illustrierte Monatschrift zur Pflege heimatl. Interessen. Schriftleitung: B. Clemenz u. Buchwald. Jahrg. 1908/1909. 7. Heft. (40 S. m. Abbildgn. u. 2 Taf.) Lex.-8°. Vierteljährlich bar 3. —; einzelne Hefte —. 50

**Friedrich Pustet in Regensburg.**

- Musica sacra.** Gegründet v. † Dr. Frz. Xav. Witt. Monatschrift f. Hebg. u. Förderg. der kathol. Kirchenmusik. Hrsg. v. Dir. Dr. Frz. Xav. Haberl. Neue Folge 21., als Fortsetzg. 42. Jahrg. 1909. 12 Nrn. Mit 12 Musikbeilagen. (Nr. 1. 12 S.) Lex.-8°. 3. —; einzelne Nrn. ohne Musikbeilage —. 30

**Puttkammer & Mühlbrecht in Berlin.**

- Reichs-Gesetzblatt.** Hrsg. im Reichsamte des Innern. Jahrg. 1909. (Nr. 1. 2 S.) Lex.-8°. bar jn.n. 2. 50

**Georg Reimer in Berlin.**

- Dokumente des Fortschritts.** Internationale Revue. Hrsg. v. Prof. Rodolphe Broda in Verbindg. m. Dr. Herm. Beck. 2. Jahr. 1909. 11 Hefte. (1. Heft. 96 S.) gr. 8°. 10. —; einzelne Hefte 1. —

**Zallmayer'sche Buchh. (H. & J. Schellbach) in Wien.**

- Österreichs deutsche Jugend.** Gefeitet v. Bürgerfchuldir. Frz. Rudolf. 26. Jahrg. 1909. 12 Hefte. (1. Heft. 34 S. m. Abbildgn. u. 1 Farbdr.) Lex.-8°. Halbjährlich bar 2. 40

**H. N. Sauerländer & Co. in Aarau.**

- Wienerzeitung.** schweizerische. Hrsg. vom Verein schweizer. Bienenfreunde. Red.: Lehr. R. Göldi-Braun. Mit monatl. Gratisbeilage: Schweizerische Bauernzeitg. Offizielles Organ des schweizer. Bauernverbandes. Red.: Hans Moos. N. F., 32. Jahrg. 1909. 12 Nrn. (Nr. 1. 40 S. m. Abbildgn. u. 4 S. 30,5×22,5 cm.) gr. 8°. bar 4. 40
- Tierwelt, die.** Zentralorgan der schweiz. ornith. Gesellschaft. Eigentum der schweizer. ornitholog. Gesellschaft. Red.: Friß Fehle-Koller. 19. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 12 S. m. 1 farb. Taf.) 33,5×25,5 cm. bar 4. 50

**Th. Schäfer in Hannover, Theaterstr. 8.**

- Geschichtsblätter, hannoversche.** Veröffentlichungen aus dem Archiv u. der Bibliothek der Stadt Hannover. Zeitschrift des Vereins f. Geschichte der Stadt Hannover, der geograph. Gesellschaft, des Vereins f. neuere Sprachen u. a. Schriftleitung: Dr. Jürgens. 12. Jahrg. 1909. 4 Hefte. (1. Heft. 112 S.) 8°. bar 2. —; einzelne Hefte 1. —

**Johannes Schergens, G. m. b. H., in Bonn a. Rh.**

- Vote des Friedens.** Ein Wochenblatt f. Jedermann. Hrsg.: F. Fries. 20. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 4 S. m. 1 Abbildg.) Lex.-8°. Vierteljährlich bar —. 20
- Friede sei m. Euch.** Hrsg.: F. Fries. 16. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 4 S. m. 1 Abbildg.) 8°. Vierteljährlich bar —. 20
- Für Alle.** Schriftleitung: P. Lohmann. 18. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 4 S. m. 1 Abbildg.) Lex.-8°. Vierteljährlich bar —. 40
- Gärtner, der.** Eine Wochenschrift f. Gemeinde u. Haus. Organ freier evangel. Gemeinden in Deutschland u. der Schweiz. Hrsg.: F. Fries. 17. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 8 S.) Lex.-8°. Vierteljährlich bar —. 80

**Johannes Schergens, G. m. b. H., in Bonn a. Rh.** ferner:  
**Sängergruß.** Monatschrift des christl. Sängerbundes deutscher Junge. Red.: Rich. Schmiß, f. den musikal. Tl.: D. A. J. Bucher. 32. Jahrg. 1909. 12 Nrn. (Nr. 1. 16 u. Musikbeilage 4 S.) gr. 8°. bar 1. 60

**Dr. Ed. Schnapper in Frankfurt a/M.**

**Reformblatt f. Arbeiter-Versicherung.** Hrsg.: Prof. Dr. Stier-Somlo. 5. Jahrg. 1909. 24 Nrn. (Nr. 1. 16 S.) Lex.-8°. Halbjährlich bar n.n. 5. —; einzelne Nrn. n.n. —. 50

**Eugen Schneider in Berlin.**

**Schneider, Max:** „Von wem ist das doch?“ Ein Titelbuch zur Auffindg. v. Verfassernamen deutscher Literaturwerke. 6. Lfg. (S. 241—288.) Lex.-8°. —. 85

**J. H. Schorer G. m. b. H. in Berlin.**

**Echo, das.** Organ der Deutschen im Auslande. Wochenschrift f. Politik, Literatur, Kunst u. Wissenschaft. Stimmen aus allen Parteien. Red.: Hugo Herold. 28. Jahrg. 1909. 52 Nrn. Nebst Beiblatt: Hauswirtschaftliches Echo u. Für Haus u. Schule. Red.: Paul Vetter. (Nr. 1. 76 u. 4 S. m. Abbildgn.) Lex.-8°. eljährlich bar 3. —; unter Kreuzband 5. —

**Richard Schoes in Berlin.**

**Wochenschrift, Berliner tierärztliche.** Red.: Prof. Dr. Schmaltz, verantwortlich, Prof. Glage, Veterin.-Rat Dr. Lothes, Prof. Dr. Peter u. a. 26. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 16 S.) 32×25 cm. Vierteljährlich bar 5. —; einzelne Nrn. n.n. —. 60

**Hermann Schroedel Verlag in Halle a/S.**

**Mittelschule u. höhere Mädchenschule, die.** Pädagogische Zeitschrift. Hrsg. vom preuß. Verein f. Lehrer u. Lehrerinnen an Mittelschulen u. höheren Mädchenschulen. Schriftleiter: Mittelsch.-Lehr. Frdr. Kircher. 23. Jahrg. 1909. 24 Hefte. (1. Heft. 28 S.) gr. 8°. Vierteljährlich bar n.n. 1. 50

**Schroedel's Praxis der Volksschule.** Neue Monatshefte f. Lehrerfortbildg. u. Reformenpflege. Mit den Beilagen: „Schroedels pädagog. Wegweiser“ u. „Gratis-Lehrerkalender“. Hrsg. v. E. Rosenfranz. 19. Jahrg. 1909. 12 Hefte. (1. Heft. 40 S.) gr. 8°. Vierteljährlich bar n.n. 1. 25; einzelne Hefte n.n. —. 50

**J. Schweizer Verlag (Arthur Sellier) in München.**

**Zeitschrift, Leipziger, f. Handels-, Konkurs- u. Versicherungsrecht** hrsg. v. Reichsger.-R. A. Düringer, Prof. E. Jaeger, DD., Reichsger.-R. H. Könige. 3. Jahrg. 1907. 12 Nrn. (Nr. 1. 96 Sp.) Lex.-8°. Halbjährlich bar 10. —; einzelne Nrn. 2. —

**G. A. Seemann in Leipzig.**

**Meister der Farbe.** 1909. 1. Heft. (6 farb. Taf. m. je 1 Bl. Text u. S. 1—11.) 37,5×29 cm. Einzelpr. 3. —; Subskr.-Pr. bar 2. —

**W. Spemann in Stuttgart.**

**Burdhardt, Raf.:** Griechische Kulturgeschichte. Hrsg. v. Jaf. Deri. 23. Bg. (4. Bd. S. 481—576.) gr. 8°. bar 1. 50

**A. Seydel Verlag in Berlin.**

**Asphalt- und Teerindustrie-Zeitung u. Zeitschrift f. Bodenbelegung, Dachdeckung u. Imprägnierung.** Im Verein m. hervorrag. Fachkräften hrsg. unter Mitwirkg. v. Dr. Osk. Markfeldt. Red.: M. Lüdecke. 9. Jahrg. 1909. 36 Nrn. (Nr. 1. 18 S.) 34×24,5 cm. Vierteljährlich bar n.n. 3. 50

**Brau-Industrie, deutsche.** Deutsches Bier. 34. Jahrg. Fachblatt deutscher Brauereibesitzer, -Direktoren, Brau- u. Malzmeister. Hrsg.: Rich. Schnürpel. Red.: Braumstr. Johs. Olberg. Jahrg. 1909. 52 Nrn. (Nr. 1. 16 S.) 32×23,5 cm. Vierteljährlich bar 2. —

Bisher u. d. T.: Bier, deutsches.

**Oel- u. Fett-Zeitung.** Zeitschrift f. die Oel- u. Fett-, Harz- u. Wachsindustrie, Seifenindustrie, f. Petroleumgewinnung u. -Verwertg. Organ f. den Oel-, Fett-, Harz-, sowie Futtermittel-Handel. Red.: Bernh. Lüdecke. 6. Jahrg. 1909. 24 Nrn. (Nr. 1. 12 S.) 33,5×24,5 cm. Vierteljährlich bar 2. 50

**Julius Springer in Berlin.**

**Beton, armerter.** Monatsschrift f. Theorie u. Praxis des gesamten Betonbaues. In Verbindg. m. Fachleuten hrsg. v. Ziv.-Ingen. E. Probst u. Prof. M. Foerster. 2. Jahrg. 1909. 12 Hefte. (1. Heft. 38 S. m. Abbildgn.) Lex.-8°. 10 —