

**Ich bin beauftragt zu verkaufen:**

In einer hübschen Stadt Hessens eine gutgeführte **Antiquariatsbuchhandlung** nebst einträglichem **Papiergeschäft**. Feste Lieferungen an Banken, große Kassen u. **Kaufpreis** ca. 26000 M. Durch Hinzufügen von Lehr- und Schulbüchern kann das Geschäft noch sehr erweitert werden.

Stuttgart, Königstr. 38.

**Hermann Wildt.**

Hochangesehenes **Süddeutsches Antiquariat** mit guter, treuer Kundschaft ist zu einem Preise von 25 000 M durch mich käuflich zu haben. Interessenten erhalten kostenlos Auskunft.

Breslau 10,  
Enderstr. 3.

**Carl Schulz.**

Infolge beabsichtigter Verlegung eines Verlages sollen einige Verlagsartikel abgestossen werden. Es handelt sich hier um absatzfähige Werke, die in die künftig zu pflegende Verlagsrichtung nicht mehr hineinpassen und nur aus diesem Grunde zum Verkauf kommen sollen. Interessenten erfahren Näheres unter L. D. 1182 durch die Geschäftsstelle des B.-V.

**Kaufgesuche.**

**Ich suche zu kaufen:**

Ein größeres **Sortiment**, ev. mit **Verlag** verbunden, in **Nord- oder Westdeutschland; Dresden, Hannover, Kassel, Köln** werden bevorzugt. Mein Klient kann 50—60000 M anzahlen und wäre ev. auch zu einer Teilhaberschaft bereit.

Stuttgart, Königstraße 38.

**Hermann Wildt.**

Kleine Buch- u. Musikalienhdlg., mögl. mit Nebenbranchen, suche ich bald käuflich zu übernehmen. Verhandlungen erfolgen auf Wunsch persönl. Anerb. u. M. M. Nr. 1121 d. d. Geschäftsstelle d. B.-V.

**Ich suche zu kaufen:**

Eine gute **Buchhandlung** in einer **süddeutschen Universitätsstadt** mit einem **Reingewinn** von mindestens 8000 M; doch kommen auch **größere Objekte** in Betracht.

Stuttgart, Königstraße 38.

**Hermann Wildt.**

**Teilhaberangebote.**

**Beteiligungsgesuch.**

Einer meiner Klienten sucht sich an einem **Antiquariat**, ev. mit **angeschlossenem Sortiment**, am liebsten in **Mecklenburg oder Pommern**, jedenfalls in **Norddeutschland östlich der Elbe**, mit einer **Einlage** von 15—20 000 M. zu beteiligen.

Angebote unter **Zusicherung** von **Diskretion** erbeten.

Stuttgart, Königstr. 38.

**Hermann Wildt.**

**Fertige Bücher.**

**M. & H. Schaper, Verlagsbuchhandlung, Hannover.**

Soeben erschienen und gelangten nach den eingegangenen Bestellungen zur Ausgabe **Becker**, Geschäftsführer der Landwirtschaftskammer für die Provinz Schleswig-Holstein, Kiel, **Buchführung für Geflügelzüchter**. 2. Auflage.

Gr.-Fol. in blauem Umschl. geh. M 0.75 ord., 0.53 à c., 0.50 bar; 100 Ex. M 50.— ord.

Das Erscheinen einer neuen Auflage ist der beste Beweis für die Brauchbarkeit dieser Buchführung.

**Butz, O.**, Dr. phil., Dessau, **Merkbuch über die Fütterung der landwirtschaftlichen Nutztiere**. (Schaper's Landwirtschaftliche Unterrichts-Bibliothek. Bd. 2.)

Geb. M 1.30 ord., 0.98 à c., 0.91 bar u. 13/12.

Das Büchlein bitten wir den Landwirten und allen landwirtschaftlichen Schulen vorlegen zu wollen, da es infolge seines niedrigen Preises jedem die Anschaffung ermöglicht.

**Greve, L.**, Veterinär, Landesobertierarzt, Oldenburg, **Das Abdeckereiwesen im Grossherzogtum Oldenburg**. Mit Abbildgn. Geh. M 1.20 ord., 0.90 à c., 0.90 bar.

Dieser Arbeit wird in erster Linie von den Landwirten, Tierärzten u. Kommunal-Verwaltungen Oldenburgs reges Interesse entgegengebracht werden.

**Groenewold, Dr.**, Tierzuchtinspektor des Vereins Ostfriesischer Stammviehzüchter, Norden, **Die wichtigsten Blutlinien des schwarzbunten ostfriesischen Rindes**.

(Arbeiten der Deutschen Gesellschaft für Züchtungskunde. Heft 13.) Mit 34 Kunstdruckbildern und Stammtafeln. Geh. M 6.— ord., 4.20 à cond., 4.— bar; für Mitglieder der Deutschen Gesellschaft für Züchtungskunde M 3.— ord.

Interessenten sind Landwirte, Tierzüchter und Tierärzte. Bitte Fortsetzungsliste nachsehen.

**Roskopf, J.**, Dr. med. vet. et phil., Veterinärarzt in Koblenz, **Das gelbe Frankenvieh**. Monographische Darstellung der Entwicklungsgeschichte, Zucht und Bedeutung des gelben Frankenviehs. 7 Bogen. Mit Abbildungen. Geh. M 2.50 ord., 1.85 à c., 1.65 bar u. 13/12.

Wir weisen besonders die Firmen Mittel- und Süddeutschlands auf diese Neuerscheinung hin, der von den Tierzüchtern und Landwirten grosses Interesse entgegengebracht werden wird.

Wir stellen gern, soweit möglich, weitere Exemplare in Kommission zur Verfügung und bitten zu verlangen.

Wir weisen besonders die Firmen Mittel- und Süddeutschlands auf diese Neuerscheinung hin, der von den Tierzüchtern und Landwirten grosses Interesse entgegengebracht werden wird.

Wir stellen gern, soweit möglich, weitere Exemplare in Kommission zur Verfügung und bitten zu verlangen.

**Verlagsbuchhandlung von Richard Schoetz, Berlin SW. 48**

Soeben erschien:

**Veröffentlichungen aus dem Gebiete der Medizinalverwaltung**

Ⓩ

I. Band — 4. Heft:

**Entstehung, Ausbreitung und Bekämpfung der Typhusepidemie in Schneidemühl im Sommer 1911**

von Kreisarzt Dr. Lewerenz-Kolmar i. P.

**Klinische Beobachtungen aus der Schneidemühler Typhusepidemie im Sommer 1911**

von Dr. Rommel und Dr. Herrmann,

Stabsärzte an der Kaiser Wilhelms-Akademie f. d. militär. Bildungswesen.

Preis M 1.25 ord., M —.90 no. und bar.

Ich liefere gern in Kommission, bitte auch, Kontinuationslisten anzulegen, Bestellzettel anbei!

Berlin SW. 48,  
Wilhelmstr. 10.

Verlagsbuchhandlung von Richard Schoetz.