

Doff] **H. Laupp'sche Buchhandlung in Tübingen.**
Bücher, Karl, Prof. Dr.: Die Entstehung d. Volkswirtschaft. Vor-
 träge u. Aufsätze. 2. Sammlung. (III, 403 S.) 8°. '18.
 9. — + 10% ur. T.; geb. 11. 40 + 10% ur. T.

Sta] **J. Lindauer'sche Univ.-Buchh. (Schöpping) Verlags-
 Abteilg. in München.**

Meyer, Ernst, Dr.: Die neue Umsatz- u. Luxussteuer. Ein Leit-
 faden z. Anwendung d. Gesetzes vom 26. VII. 1918. 2. unveränd. Aufl.
 (40 S.) gr. 8°. o. J. ['18]. 1. 60
Rimrod, F., Bez.-Amts-Obersek. a. D.: Was muß Jeder v. d. Kriegs-
 fürsorge wissen? Prakt. Ratgeber f. Kriegsteilnehmer u. Krieger-
 familien. In 2. u. erw. Aufl. Neubearb. u. allgemeinverständlich
 dargef. (119 S.) II. 8°. '18. 1. 80

**Philosophisch-anthroposophischer Verlag in Berlin B. 30,
 Mohlstr. 17.**

Steiner, Rud.: Durch d. Geist z. Wirklichkeits-Erkenntnis d. Menschen-
 rätsel. (92 S.) II. 8°. o. J. ['18]. 2. 50

En] **Dr. Viktor Pimmer in Wien.**

Deym, Franz Graf, Rittmstr. i. d. R.: Was kann d. Armee f. d. Unter-
 stützung d. Landwirtschaft leisten? (16 S.) 8°. '18. In Komm.
 —. 45
Schmidt, W., Feldkurat i. d. R. Prof.: Ethische Aufgaben im Kriege.
 (Bei d. Truppe.) (32 S.) 8°. '18. In Komm. 1. 15

DKI] **Ludwig Ravensteins Verlag in Frankfurt (Main).**

Was muß Deutschland an Kolonien haben? Deutschland u. d. Orient.
 Von Dr. Albr. Wirth. — Mittelasien als deutsche Kolonie. Von
 Emil Zimmermann. (48 S.) 8°. o. J. ['18]. 1. 20

Kei] **August Scherl G. m. b. H. in Berlin.**

Bibliothek d. praktischen Wegweisers, Würzburg. 9. Bd. 8°.
Stephan, Hermine, u. Doris Kiefewetter: Schlummernde Werte.
 Prakt. Neuschöpfungen aus Altem. Mit 249 Abb. im Text. (152 S.) '18.
 (9. Bd.) Kart. 2. 50
Kalender d. Allgemeinen Wegweisers 1919. (II, 262 S. m. Abb.)
 8°. Kart. b 1. 50

Rit] **Wold. Schnee in Berlin.**

Schnee, Wold.: Anregungen u. Fingerzeige z. Normalisierung u.
 Weiterentwicklung d. menschl. Körpers. Auch e. Weg z. Gesund-
 heit, zugleich e. Aufforderung z. Mitarbeit an denk. Frauen. 4.
 umgearb. Aufl. meiner Schrift: »Über Pflege u. Förderung d. Le-
 benskraft des Menschen«. Anleitungen z. Kultur unseres Körpers
 im eigenen Heim. Mit Abb. im Texte. (178 S.) gr. 8°. '18. 5. —

Arwed Strauch in Leipzig.

Gay, Pst.: Moderne Religiosität. Apologet. Vortrag aus d. Vor-
 tragsreihe »Ersatz f. d. Christentum?«, geh. in Chemnitz im Febr.
 1918. (24 S.) 8°. '18. —. 50

Wal] **Tägliche Rundschau G. m. b. H. in Berlin.**

[Properz.] — Die Gedichte d. Properz. Mit e. Einleitung. Deutsche
 Nachdichtung v. Paul Rahn. (244 S.) 8°. '18. 5. 50;
 Pappbd. 7. 50

Union Deutsche Verlagsgesellschaft in Stuttgart.

Kamerad-Bibliothek. [8., 15., 20. u. 25. Bd.] II. 8°.
 Pappbd. je 5. 50
Berthold, Th.: Aus Tertia u. Sekunda. Lustige Schülerepisoden. 12.
 Aufl. (VI, 303 S. m. Abb. u. Titelbild.) o. J. ['18]. (15. Bd.)
Felde, Max: Abby, d. Mifelman. Eine Erzählung aus d. nordamerikan.
 Befreiungskämpfen. 12. Aufl. (V, 323 S. m. Abb. u. Titelbild.) o. J. ['18].
 (8. Bd.)
Grabein, Paul: Die Diamantensucher vom Dorfweidrand. 9. Aufl. (V,
 286 S. m. Abb. u. 1 Titelbild.) o. J. ['18]. (20. Bd.)
Rochle, Reinhard: Durch Urwald u. Sertao. 6. Aufl. (V, 300 S. m.
 Abb., Titelbild u. 1 Karte.) o. J. ['18]. (25. Bd.)

Roe] **Unitas in Bühl.**

Dor, Franz: Prälat Dr. Franz Xaver Vender. Ein Lebensbild. Mit
 12 Abb. (auf 1 Taf. u. im Text.) (VIII, 228 S.) 8°. '18.
 Pappbd. 4. 20

Verlag »Seele« in München 23. (Verkehrt nur direkt.)

Hart, Erich, Dr.: Seelengemeinschaft u. Ehe. (79 S.) II. 8°. '18.
 1. 60

F. C. W. Vogel in Leipzig.

Tappeiner, H. v., Prof. Dr.: Lehrbuch d. Arzneimittellehre u. Arznei-
 verordnungslehre. Unt. bes. Berücks. d. deutschen u. österreich.
 Pharmakopoe. 12., neu bearb. Aufl. (VIII, 489 S.) gr. 8°. '18.
 16. —; geb. 19. —

Wag] **H. Warkentien in Rostod.**

Walters, Albr., Dr.: Luftverkehrsrecht. Eine staatsrechtl. u. völker-
 rechtl. Würdigung d. Rechtsfragen d. Luftfahrt. (X, 191 S.) gr. 8°. '18.
 6. —

Zeller & Schmidt's Verlag in Stuttgart.
 (Verkehrt nur direkt.)

Bilder-Kalender, Lustiger, f. 1919. (57 S. m. Abb.) gr. 8°. —. 40
 — **Der lustige Stuttgarter, f. 1919. Kriegs-Ausg. (57 S. m. Abb.)**
 gr. 8°. —. 40
Hausfreund, Deutscher, e. Kalender f. Stadt u. Land auf d. J. 1919.
 Kriegs-Ausg. (57 S. m. Abb.) gr. 8°. —. 40
Landmann, Der. Fritz Möhrli's schwäb. Bauernfreund. 1919.
 Kriegs-Ausg. (65 S. m. Abb.) gr. 8°. —. 40
Netter, Der neue, aus Schwaben. 1919. Kriegs-Ausg. (57 S. m.
 Abb.) gr. 8°. —. 40
Volkbote, Der deutsche. 1919. Kriegs-Ausg. (57 S. m. Abb.)
 gr. 8°. —. 40
 — **Der, aus Württemberg. Illustrierter Kalender f. Stadt u. Land**
 auf d. J. 1919. Kriegs-Ausg. (65 S. m. Abb.) gr. 8°. —. 40

Fortsetzungen

von Lieferungswerken und Zeitschriften.

B] **Julius Bels in Langensalza.**

Volksschule, Die. Hrsg. v. Sem.-Oberlehr. Karl Hemprich u. Refr.
 Max Reiniger. 14. Jg. 1918/1919. 13. Heft. (32 S.) gr. 8°.
 Halbj. b 3. 60

DI] **Deutscher Kommunal-Verlag G. m. b. H. in Berlin-
 Friedenau.**

Zeitschrift f. Kommunalwirtschaft u. Kommunalpolitik verbunden m.
 d. Zeitschrift f. Kommunalwissenschaft. Chefred.: Erwin Stein.
 8. Jg. 1918. Nr. 19/20. (30 S.) 34×24,5 cm. Viertelj. b 5. —;
 Einzel-Nr. 1. —

Paul Eger, Verlag in Leipzig.

Kirchenblatt, Leipziger. Amtl. Anzeiger f. d. Kirchenkreis Leipzig I
 u. Sonntagssblatt f. Gebildete aller Stände. Schriftleitung: Pst.
 Lic. Stange. 6. Jg. Oktbr. 1918—Septbr. 1919. 52 Nrn. (Nr. 1
 —3. 18 S.) 31,5×24 cm. In Komm. Viertelj. b —. 80

B] **G. Grote'sche Verlagsbuchhandlung in Berlin.**

Berichte, Amtliche, aus d. kgl. Kunstsammlungen. Monatlich er-
 scheinen. Beiblatt z. Jahrbuch d. kgl. preuss. Kunstsammlungen.
 40. Jg. Oktbr. 1918—Septbr. 1919. 12 Nrn. (Nr. 1. 16 Sp. m.
 Abb.) Lex-8°. 5. —; Einzel-Nr. —. 50;
 f. Abonnenten d. Jahrbuchs 4. — + 20% T.

Joe] **Richard Hermes Verlag in Hamburg.**

Jugendpflege. Nachrichten d. Hamburg. Landesverbandes f. Jugend-
 pflege. Schriftleiter: Dr. Alfred Korn. 4. Jg. 1918. Oktbr.-Heft.
 (24 S.) gr. 8°. Viertelj. b 1. —; Einzelheft —. 40

Verzeichnis von Neuigkeiten,

die in dieser Nummer zum erstenmal angekündigt sind.

(Zusammengestellt von der Redaktion des Börsenblatts.)

* = künftig erscheinend. U = Umschlag. I = Illustrierter Teil.

T bedeutet Teuerungszuschlag.

G. S. Bed'sche Verlagsbuchhandlung Oskar Bed in München. 6002
Fler, Walter: Das Weihnachtsmärchen des 50sten Regiments. Ge-
 dächtnisausgabe mit Handzeichnungen von Benno Eggert. Geb.
 4 M 50 S.

H. v. Decker's Verlag G. Schenk Kgl. Hofbuchhändler 6001. 6008:
 in Berlin.

*Gesetz über d. Branntweinmonopol v. 26. Juli 1918. Hrsg. im
 Reichsschatzamt. 2 M.

*Preussischer Terminkalender f. d. Jahr 1919. Geb. 16 M.

Grethlein & Co. in Leipzig. 5993. 6006:

Stieler-Marshall: Die Liebe der drei Kircklein. 6.—8. Tauf.
 3 M 50 S, geb. 5 M 50 S.

*Wittner: Die Geschichte der kleinen Fliege. 11.—15. Tauf. 5 M,
 geb. 7 M.