

**Schnd]** **Julius Opitz in Bielefeld.**  
**Rassezüchter, Der deutsche.** Illustrierte Monatschrift f. Kleintier-  
 zucht u. Gartenbau. Verantwortlich: E. Spratte. 7. Jg. 1919.  
 4. Heft. (72 S. m. 1 farb. Taf.) Lex.-8°. Viertelj. 1. 50;  
 Einzel-Nr. —, 50

**Wag]** **Paulinus-Druckerei, G. m. b. H., in Trier.**  
**Leuchtturm f. Studierende.** Illustrierte Halbmonatschrift. Schrift-  
 leitung: Pat. Georg Habrich. 12. Jg. 1918/1919. 13. Heft. (28 S.)  
 gr. 8°. Halbj. b 3. 60

**Wae]** **Photographische Verlagsgesellschaft m. b. H. in Halle.**  
**Rundschau u. Mitteilungen.** Photographische. Hrsg.: Chemiker Paul  
 Hanneke, Prof. Dr. R. Luther u. F. Matthies-Masuren. 56. Jg.  
 1919. 7. Heft. (16 S. m. Abb.) Lex.-8°. Viertelj. 3. 60

**Rudolf Schick & Co. in Leipzig.**  
**Künstler, Der deutsche.** Offizielles Organ d. wirtschaftl. Verbände  
 bild. Künstler Deutschlands, d. Verbandes deutscher Illustratoren,  
 d. Frauentumftverbandes u. d. Vereins württemberg. Kunstbild-  
 hauer. Schriftleiter: Dr. Georg Jahn. 6. Jg. April 1919—März  
 1920. 12 Nrn. (Nr. 1. 8 S.) Lex.-8°. Halbj. 2. —;  
 Einzel-Nr. —, 40

**Bl]** **Ferdinand Schöningh in Paderborn.**  
**Zeitschrift f. christl. Erziehungswissenschaft.** Organ f. wissenschaftl.  
 Pädagogik, Schulpraxis u. Schulpolitik. Mit Unterstützung v. Hofr.  
 [Otto] Willmann hrsg. v. Ref. [Joseph] [Anton] Pötsch u. Lehr.  
 H. Stroh. 12. Jg. 1919. 12 Hefte. (1. u. 2. Heft. 64 S.) gr. 8°.  
 Halbj. b 5. —; Einzelheft 1. —; Sonderheft 1. 50

**W]** **Julius Springer in Berlin.**  
**Graefe's, Albr. v., Archiv f. Ophthalmologie.** Hrsg. v. E[rnst]  
 Fuchs, E[ugen] v. Hippel, H[ubert] Sattler u. A[ugust] Wagenmann.  
 Red. v. A[ugust] Wagenmann. 99. Bd. 4 Hefte. (1. Heft.  
 104 S. m. Fig. u. 2 [1 farb.] Taf.) gr. 8°. '19. 36. —  
**Mitteilungen vom Verband deutscher Patentanwälte.** Hrsg. vom Vor-  
 stand. Schriftleitung: Patentanw. E. Meissner. 19. Jg. 1919.  
 12 Nrn. (Nr. 1/2. 12 S.) Lex.-8°. 10. —;  
 Einzel-Nr. n.n. 1. —

**Zeitschrift, Biochemische.** Beiträge z. chem. Physiologie u. Patho-  
 logie. Hrsg. v. F[ranz] Hofmeister, C[arl] v. Noorden, E[rnst]  
 Salkowski, A[ugust] v. Wassermann, N[athan] Zuntz unt. Mitw.  
 v. M. Ascoli. Red. v. C[arl] Neuberg. 94. Bd. 6 Hefte.  
 (1. u. 2. Heft. 128 S.) gr. 8°. '19. 22. —  
 — für d. gesamte experimentelle Medizin. Hrsg. v. E. Abderhalden  
 Red. v. C[lemens Frhr.] v. Pirquet u. W. Trendelenburg.  
 8. Bd. 1. u. 2. Heft. Mit 76 Textabb. u. 10 Taf. (188 S.) gr. 8°.  
 '19. 26. —

**Stoe]** **Elwin Staude, Verlagsbuchhandlung in Berlin.**  
**Gebammen-Zeitung, Allgemeine deutsche.** Hrsg.: Dir. Geh. Med.-R.  
 Prof. Dr. Winter. Schriftleiter: Dirig. Arzt Prof. Dr. Kobland  
 u. Frau D. Gebauer. 34. Jg. 1919. Nr. 4. (12 S.) Lex.-8°.  
 Viertelj. b 1. 20

**W]** **Trowitsch & Sohn in Berlin.**  
**Pand, Das.** Zeitschrift f. d. sozialen u. volkstüml. Angelegenheiten d.  
 Landbevölkerung. Hrsg. u. Schriftleiter: Prof. Heinr. Sohnrey.  
 27. Jg. 1918/1919. (12 S.) 31×23 cm. Viertelj. 2. —;  
 Einzel-Nr. —, 40

**Monatschrift f. d. Kinderhortwesen.** Hrsg. vom Verband deutscher  
 Kinderhorte, Geschäftsstelle in Charlottenburg, Goethestraße 22.  
 Schriftleitung: i. B.: Else Bachmann. 5. Jg. April 1919—März  
 1920. 10 Hefte. (1. Heft. 16 S.) gr. 8°. 5. —;  
 f. Verbandsmitglieder 3. —

**Wal]** **Christian G. Aberreich in Hamburg.**  
**Quelle, Die.** Monatschrift f. Körper- u. Geistespflege, hrsg. v. Dr.  
 Carl Seher. Jg. 1919. Nr. 4. (16 S.) gr. 8°. Viertelj. 1. 75

**Ullstein & Co. in Berlin.**  
**Musik f. Alle.** Red.: Johs. Doebber. 13. Bd. Nr. 148. (16 S.)  
 31,5×23,5 cm. 1. —

**Union Deutsche Verlagsgesellschaft Zweigniederlassung in Berlin.**  
**Farben-Zeitung.** Schriftleiter: G. Springer. 24. Jg. 1919/1920.  
 Nr. 27. (18 S.) 35×24,5 cm. Viertelj. 4. —  
**Gummi-Zeitung.** Schriftleiter: G. Springer. 33. Jg. 1919/1920.  
 Nr. 27. (24 S.) 35×25,5 cm. Viertelj. 4. —  
**Industrie, Die photographische.** Red.: Georg Springer. Jg. 1919.  
 14. Heft. (16 S.) 30,5×22,5 cm. Viertelj. 2. 50  
**Steinbruch, Der.** Wissenschaftl. Leitung: Bergr. Prof. Dr. A.  
 Steuer. Red. u. wirtschaftlich-techn. Leitung: Karl Weiss. 14. Jg.  
 1919. Heft 13/14. (14 S.) 31×23 cm. Viertelj. 3. —

**Union Deutsche Verlagsgesellschaft Zweigniederlassung in Berlin**  
 ferner:  
**Strohut-Zeitung.** Schriftleiter: Horst Albrecht. 36. Jg. 1919.  
 Nr. 7. (8 S.) 35×24,5 cm. Viertelj. 2. 50

**Verzeichnis von Neuigkeiten,**  
**die in dieser Nummer zum erstenmal angekündigt sind.**  
 (Zusammengestellt von der Redaktion des Börsenblatts.)  
 \* = künftig erscheinend. U = Umschlag. I = Illustrierter Teil  
 T bedeutet **Teuerungsumschlag.**

**Allgemeine Verlags- und Druckerei-Gesellschaft m. b. H.** 3521  
 in Berlin.  
 Simon-Eberhard: Mit dem Nienforps zur Palästinafront. 5 M.

**Julius Bard in Berlin.** 3512  
 Erinnerungsbüchlein an die Brautzeit Alfred Rethels. 4. Abdr.  
 In Büttenumschlag 4 M.

**J. Bensheimer Verlagsbuchhandlung in Mannheim.** 3504. 3512  
 Rheinische Zeitschrift für Zivil- und Prozeßrecht. X. Heft 1 pro  
 komplett. 24 M.  
 Behnter: Die Badische Verfassung. Geb. 6 M.

**J. G. Cotta'sche Buchhandlung Nachf. in Stuttgart.** 3513  
 Arminius: Nord's Offiziere. Roman von 1812/13. 5. u. 6. Aufl.  
 5 M., geb. 7 M 50 S.  
 Fontane: Vor dem Sturm. Roman aus dem Winter 1812/13.  
 19. u. 20. Aufl. 6 M 50 S., geb. 9 M.  
 Strab: Seine englische Frau. Roman. 52.—56. Aufl. 6 M.,  
 geb. 8 M 50 S.  
 — Der du von dem Himmel bist. Roman. 10.—12. Aufl. 5 M.,  
 geb. 7 M 50 S.

**J. Engelhorn's Nachf. in Stuttgart.** 3519  
 \*Bos: Zwei Menschen. 161.—180. Tausend. Geb. etwa 8 M.

**Dr. Enzler & Co. G. m. b. H. in Berlin.** 3508  
 Stern-Herald: Reinhardt und seine Bühne. 13. u. 14. Tausend.  
 6 M., geb. 8 M 50 S.

**Fischer's medizin. Buchhandlung in Berlin.** 3530  
 Broesike: Lehrbuch der normalen Anatomie. 10. Aufl. Ca. 25 M.

**F. Fischer Verlag in Berlin.** 3523, 24. 25  
 \*Fesse: Märchen. 4 M., geb. 6 M.  
 \*Kenslerling: Feiertagskinder. 3 M 50 S., geb. 5 M 50 S.  
 Sinclair: Demian. 5 M., geb. 7 M 50 S.

**Egon Fleischel & Co. in Berlin.** 3527  
 \*Hermann: Zeitchen Gebert. 70. Aufl. 7 M 50 S., geb. 9 M 50 S.

**Frandh'sche Verlagsbuchhandlung in Stuttgart.** 3531  
 Fendrich: Absichts. 3 bis 4 M., geb. entsprechend teurer.

**M. Glogau jun. Verlag in Hamburg.** 3520  
 Loewenberg: Aelfrida. Drama in fünf Aufzügen. 3 M.

**Göhmannsche Buchdruckerei in Hannover.** 3516. 3533  
 Offenherzigkeiten über Kritik und Expressionismus in Hannover.  
 Eine Abwehr. 75 S.  
 Rodde: Zur Aufklärung und Berufsberatung über die kaufmännische  
 Lehre. 1 M.

**Greiner & Pfeiffer in Stuttgart.** 3504  
 Stavenhagen: Die eigene Scholle in der Valtensmark. 1 M 20 S.

**J. Herm. Herz G. m. b. H. in Berlin.** U 1. 3515  
 Rote Romane von Fritz Skowronnek und Arthur Brehmer.  
 Bd. 1. Spartakus.  
 Bd. 2. Die rote Nelke.  
 Bd. 3. Väter der Freiheit Je 2 M 50 S.

**Holland & Josenhans in Stuttgart.** 3521  
 \*Vandenberger u. Egerer: Rfm. Briefverkehr. Teil II. 4. Aufl.  
 2 M 40 S.

**Insel-Verlag in Leipzig.** 3523  
 \*Regina Ullmann: Gedichte. Geb. 4 M.  
 \*Hertha König: Blumen. Geb. 3 M 50 S.

**Kleid und Heim Verlag in Dresden.** 3516  
 Kleid und Heim. Heft 2. 1 M.

**Wilh. Gottl. Korn in Breslau.** 3512  
 Schlesiendes Ortschaftsverzeichnis. 8. unveränd. Aufl. Geb. mit  
 Nachtrag 8 M.  
 — Nachtrag dazu, besonders geb. 1 M.