

Deutscher sprachkundiger Buchhändler, dem ca. 80000 M. zur Verfügung stehen, wünscht in Südtirol oder grösserer Stadt Italiens eine Buchhandlung käuflich zu erwerben. Vorherige halbj. Mitarbeit Bedingung. Angebote u. Nr. 1025 a d. Geschäftsst. d. B.-V. erbeten.

**Zu kaufen gesucht**  
gegen Kasse  
**Sortiment, Antiquariat**  
Groß-Berlins.

Größeres oder kleineres Objekt, jedoch nur solide, gute Handlung.

Angeb. unter A. B. C. 984 an die Gesch.-St. d. B.-V. Strengste Diskr. zugesichert.

**Teilhaberangebote.**

Wo wäre tüchtigem, 30jähr. Sortimenten Gelegenheit geboten, sich mit 15-20000 Mk. eigenen Vermitteln zu beteiligen oder eine Buchhandlung zu übernehmen? — Angebote unter L. H. Nr. 1037 an die Geschäftsstelle d. B.-V. erb.

**Fertige Bücher**

**Preisänderung.**

Unter dem Zwange der wirtschaftlichen Verhältnisse sehen wir uns genötigt, den Verkaufspreis des Buches:

„Gersbach, Dressur u. Führung des Voltzeihundes“

13. Auflage 1920 von

15.— auf 18.— Mark

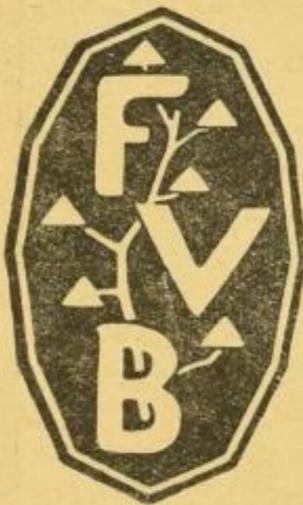
zu erhöhen.

Kameradschaft, Berlin W. 35  
Verlags-Gesellschaft m. b. H.

Das Fehlen von  
**Preisangaben**

bei Einsendungen für das Neuigkeitenverzeichnis des Börsenblattes verzögert die Aufnahme und verursacht leicht zu vermeidende Schreibarbeit. Wir bitten, das gest. zu beachten.

Bibliographische Abteilung  
des Börsenvereins der  
Deutschen Buchhändler zu Leipzig



**Preiserhöhung!**

Von heute an kostet

**Brigitte Lossen**  
**Mutterseele**

Gehftet 7 M., gebunden 12 M.

Unsere Vorräte gehen zu Ende; ein Neudruck von gleicher Schönheit würde das Doppelte kosten müssen und ist daher unmöglich.

15. April 1920

Felsen-Verlag/Buchenbach, Bd.

**Josef Habel**

**Buch- und Kunstverlag, Regensburg,**  
Gutenbergstraße 17.

(Z) Soeben erschien in Neuauflage (dreizehnte):

**Buchmeier**

**Großes praktisches Kochbuch**

für die bürgerliche und feine Küche  
enthaltend 2076 Kochrezepte nebst einer Anleitung zum Garnieren und Anrichten der Speisen, zum Tischdecken und Serbiettenfalten, zum Sterilisieren und Einkochen sowie zum Gebrauche des Selbstkochers oder der Kochliste.

In 50 jähriger Erfahrung erprobt.

765 Seiten mit 177 Abbildungen.

Gebunden 25 M., bar mit 35% Rabatt. 10 Stüd 40%.  
1 Probestück 40%.

(Z)

In Kürze erscheint:

**Koenigs Städtelexikon**

:: Volkszählung 1919 ::

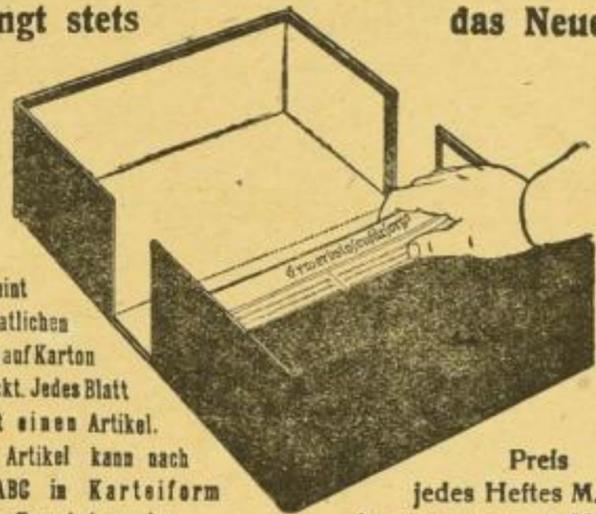
enthaltend sämtliche Städte des Deutschen Reiches, sowie ländliche Ortschaften von über 2000 Einwohnern mit Angabe der Einwohnerzahl.  
Ord. N. 1.80, — bar N. 1.20.

Albert Koenig, Verlag, Guben.

Ein Nachschlagewerk des Fürsorgewesens  
das nie veraltet,  
ist die

**Karten-Auskunftei des Fürsorgewesens**  
mit Berücksichtigung der Kriegsfürsorge.

Bringt stets **das Neueste!**



Erscheint  
in monatlichen  
Heften auf Karton  
gedruckt. Jedes Blatt  
enthält einen Artikel.  
Jeder Artikel kann nach  
dem ABC in Karteiform  
aufbewahrt werden.

Preis  
jedes Heftes M. 4.50  
im Abonnement M. 4.—

Herausgegeben von  
**Richard Reich, Stuttgart**

Unter Mitwirkung von

Oberamtmann Aldinger, Stuttgart / Arbeitersekretär Franz Behrens, M. d. N., Berlin / Reg.-Rat Dr. Blaum, Württ. Min. d. Innern, Stuttgart / Anna Blos, M. d. N., Stuttgart / Arbeitersekretär R. Fette, Stuttgart / Dr. Käthe Gaebel, Berlin / Oberamtmann Dr. Haussmann, Stuttgart / Generalsekretär Dr. Heyde, Berlin / Wirkl. Geh. Ob.-Reg.-Rat Dr. Hoffmann, Preussisches Ministerium für Handel u. Gewerbe, Berlin / Oberbürgermeister Dr. Luppe, Nürnberg / Dipl.-Ing. Rud. Mehmeke, Stuttgart / Reg.-Rat H. Mattutat, Württ. Arbeitsministerium, Stuttgart / Ministerialdirektor Dr. v. Ohlshausen, Reichsarbeitsministerium, Berlin / Mathilde Planck, M. d. L., Stuttgart / Dr. Pohle, Referent im Reichsarbeitsministerium, Berlin / Dr. Heinz Potthoff, Ministerium für soziale Wohlfahrt, München / Regierungsrat Erich Rossmann, Referent im Reichsarbeitsministerium, Berlin / Dr. Alice Salomon, Soziale Frauenschule, Berlin / Ob.-Reg.-Rat Seitz, Landes-Versich.-Anst., Stuttgart / Frä. Spindler, Württ. Min. d. Innern, Stuttgart / Landesrat Dr. Schellmann, Düsseldorf / Geh. Reg.-Rat und Vortrag. Rat Dr. Weigert, Reichsarb.-Min., Berlin / Dr. Wertheimer, Generalsekretär des Deutschen Auslandsinstituts, Stuttgart / Reg.-Sekr. W. Willecke, Arnberg / Rechtsanw. Dr. Wölz, Württ. Arbeitsministerium, Stuttgart / Stadtpfarrer Wüterich, Stuttgart.

Bezugsbedingungen: 35% und 11/10.

Verlangen Sie genaue Vertriebsanleitung!

**Volkerverlag für Wirtschaft und Verkehr,**  
Stuttgart, Pfizerstrasse 5.

Komm.: E. F. Steinacker, Leipzig.