

**Verlag von Julius Springer, Berlin W9**

# Taschenbuch für den Fabrikbetrieb

Unter Mitwirkung zahlreicher Fachleute herausgegeben von



**Prof. H. Dubbel**

Ingenieur, Berlin

890 Seiten 8<sup>o</sup> auf Dünndruckpapier mit 933 Textfiguren und 8 Tafeln

In Kunstleder gebunden. Inlandspreis 12 Goldmark; Auslandspreis 3 Dollar.

**Vorzugsangebot bis zum 1. März: 5 Stück mit 40% Rabatt**

## Inhaltsverzeichnis

### Der Kraftbetrieb.

Die Dampfkessel. I. Die Wahl der Kesselbauart. II. Anordnung der Kessel im Kesselhause. III. Das Kesselhaus. IV. Bewertung der Brennstoffe für den Dampfkesselbetrieb. V. Wahl und Betrieb der Feuerungen. VI. Wärmeübertragung. VII. Natürlicher und künstlicher Zug. VIII. Die Kesselbauarten. IX. Die Überhitzer. X. Die Vorwärmer. XI. Die Kesselausrüstung. XII. Die Aufbereitung des Kesselspeisewassers. XIII. Zerstörende Einwirkungen auf eiserne Wandungen. XIV. Die Wärmeausnutzung bei Dampfkesselanlagen. — Die Gaserzeuger. I. Technische Gasarten und deren Zusammensetzung. II. Chemische Grundlagen der Vergasung. III. Die Brennstoffe. IV. Bau der Gaserzeuger. V. Reinigung des Gases und Nebenproduktengewinnung. VI. Betriebsüberwachung. — Die Kraftmaschinen. I. Betriebseigenart der Kraftmaschinen. II. Kondensation, Rückkühlung. III. Verbrauchszahlen. Mittlere Drücke. IV. Abwärmeverwertung. V. Wahl der Betriebskraft. VI. Der Ruths-Speicher. VII. Ersatz und Umbau vorhandener Anlagen. — Elektrischer Kraftbetrieb. I. Elektromotoren. II. Transformatoren. III. Umformer. IV. Elektrischer Gruppen- und Einzelantrieb. — Kontrolle des Kraftbetriebes. I. Betriebskontrolle der Dampfkesselanlagen. II. Kontrolle in Dampfturbinenzentralen. III. Betriebskontrolle der Kolbenkraftmaschinen. IV. Betriebskontrolle bei Wasserturbinen. V. Kontrolle der Schaltanlagen. VI. Betriebsstatistik.

### Herstellung und Organisation.

Werkstoffe. A. Abnahme. B. Verarbeitung. C. Eigenschaften. Elektrisches Schweißen. Werkzeugmaschinen. I. Allgemeines. II. Der Kraftbedarf der Werkzeugmaschinen. III. Die Ausnutzung der Werkzeugmaschinen. — Werkzeuge. I. Baustoffe und ihre Prüfung. II. Arten der Werkzeuge. III. Instandhaltung. — Fabrikorganisation. I. Grundzüge der Fabrikorganisation. II. Das Konstruktionsbüro. III. Normung. IV. Das Fabrikationsbüro. V. Das Betriebsbüro.

### Anlage und Einrichtung der Fabriken.

Baukonstruktionen. I. Baustoffe. II. Bauelemente. III. Gebäudeformen. IV. Innerer Ausbau. V. Außenanlagen. VI. Stellung der Gebäude. VII. Vorarbeiten. — Heizung, Lüftung, Entstaubung, Beleuchtung. I. Heizung. II. Entstaubung und Lüftung. III. Fabrikbeleuchtung. — Transmissionen. — Werkstattförderwesen. I. Die Förderarbeiten im Werkstättenbetriebe. II. Die Werkstattförderer. III. Das Werkstattfördersystem. IV. Organisation des Werkstattförderwesens. — Rohrleitungen. — Elektrische Leitungen. — Wirkungsgrad von Fabrikanlagen mit elektrischem Antrieb. — Sachverzeichnis.

Dubbel's Taschenbuch für den Fabrikbetrieb ist das beste Nachschlagebuch, das unentbehrliche Handwerkszeug für den Betriebsleiter einer Fabrik, der die wirtschaftliche Führung des Gesamtbetriebes erreichen will. Es bringt einen bis ins einzelne gehenden Überblick über Kraftbetrieb, Herstellung und Organisation, Anlage und Einrichtung von Fabriken und wertet überall Betriebserfahrungen der Praxis.

Bisheriger Absatz innerhalb eines Jahres: 6000 Stück! Ich empfehle besondere Verwendung bei Fabriken jeder Art; die Wichtigkeit seines Inhaltes macht es nicht nur für Maschinenfabriken, sondern für jeden Industriebetrieb unentbehrlich, der Wärme-, Kraft- und elektrische Anlagen besitzt und der seine innere Organisation wirtschaftlich gestalten will.

**Das Taschenbuch für den Leiter eines industriellen  
Gesamtbetriebes!**