

## Ausstattungen für den Weihnachtstisch!

### Dichtungen der Droste

Von **Friedrich Castelle**. Mit sechs Holzschnitten von **Augustinus Heumann**.  
2. Auflage. 6.—12. Tausend. 1923 8°. (286)

Auf gutem Papier nach Angaben von Karl Köster in schönen Cicerotypen gedruckt, einfach in lebhaftes Grün gebunden ord. M. 2.40, Geschenkausgabe in Leinenrücken und Butagpapier ord. M. 3.60

Man wird vergebens nach einer anderen Sammlung suchen, die das poetische Schaffen Annettens reiner und ungetrübt nachempfinden läßt, als diese Auswahl der „Dichtungen der Droste“, die aus tiefster seelischer Einfühlung gestaltet ist.

### Gedichte von Clemens Brentano

Ausgewählt, eingeleitet und erläutert von Geh. Reg.-Rat **Schellberg**. 1923. 8°. (301)

Einfach gebunden ord. M. 3.—; Geschenkausgabe in Leinenrücken mit Butagpapier ord. M. 4.—

Hier zeigt Schellberg in seiner geschickten Auswahl der Gedichte, daß sich alle Elemente der Heineschen Poesie schon unzweifelhaft nachweisen lassen, daß Lieder wie „Nach Sevilla“, „Lore Lay“, „Die lustigen Musikanten“ und „Der Spinnerin Lied“ den Vergleich mit dem Besten aushalten, was wir an deutscher Lyrik besitzen.

(Prof. Hans Philipp Weig im Berliner Tagebl.)

### Die vier Bücher des Menschheitschicksals

(**Job**. Uebersetzt, eingeleitet und erklärt von Emil Dimmler. **Heliand**. Lesungen vom Treuebund Gottes. (123 S.) Von D.-L.-G.-R. a. D. **Beßinger**. **Dantes Göttliche Komödie** nach ihrem wesentlichen Inhalt. (196 S.) Von **Otto Euler**. **Goethes Faust**. Versuch einer Darstellung, was die Lebensdichtung Goethes unserer Bildungsarbeitsgemeinschaft geworden ist. (219 S.) Von **Anton Heinen**.)

Die vier erhabensten Dichtungen der Weltliteratur von Menschenschicksal und Gottesvorsehung sind in diesen Bändchen auch dem weitesten Leserkreis verständlich dargestellt. Vor allem wird kein Gebildeter die Bändchen missen wollen, wenn er darin Einblick gewonnen hat.

In geschmackvoller Geschenkkassette ord. M. 6.50

### Jungbäuerin - Bücherei

(**Das Evangelium nach Lukas**. (364 S.). Uebersetzt, eingeleitet und erklärt von Emil Dimmler. **Lebenspiegel**. Ein Familienbuch für Eheleute und solche, die es werden. (539 S.) Von **A. Heinen**. **Lebensführung**. Eine Anleitung zur Selbsterziehung für die weibliche Jugend. (192 S.) Von **A. Heinen**. **Anstands-, Verkehrs- und Lebensregeln**. (178 S.) Von Prof. **W. Deuser**. **Tandaradei**. Ein Buch deutscher Lieder. Singstimmen-Ausgabe. Von **Johannes Hasfeld**. **Beim Rienspanlicht**. Die Lebensanschauung des Volkes aus seinem Munde. (110 S.) Von **Josef Weigert**. **Die Gesundheit**. (173 S.) **Tausend hauswirtschaftliche Rezepte**. (350 S.) **Der gute Geschmack in der Frauenkleidung**. (86 S.) Von **Josefine Graß**. **Der Gemüsebau**. Mit 131 Abbildungen. Von **Lambert Müllers**. **Das Landleben**. Ein Bauernbuch. I. Teil: Feld und Vieh; II. Teil: Haus und Hof. (286 u. 283 S.) **Nutzgeflügelzucht**. Für Mädchen und Frauen dargestellt. (101 S.) Von **Elisabeth Aries**. **Die Hauschlachtung**. (16 S.) **Naturschutz und Heimatpflege**. (16 S.)

Es ist die Bücherei des jungen Mädchens und der jungen Frau vom Lande. Wessen sie für Seele und Gemüt, für ihre Arbeit in Haus, Hof und Garten bedarf — das ist in dieser Büchersammlung vereint.

In geschmackvoller, sehr solid gearbeiteter Deckelkassette ord. M. 22.—

### ~~ Kranzreihe ~~

(**Thomas von Kempen**. Uebersetzt von Dr. **Heinrich Clement**. (432 S.) **Das Evangelium nach Lukas**. Uebersetzt, eingeleitet und erklärt von Emil Dimmler. (364 S.) **Lebenspiegel**. Von **A. Heinen**. (539 S.) **Mit der Kirche leben**. Von **A. Heinen**. (228 S.) **Der Wert des Glaubens**. Von **A. Heinen**. (175 S.) **Lebensführung**. Eine Anleitung zur Selbsterziehung für die weibliche Jugend. Von **A. Heinen**. (192 S.) **Anstands-, Verkehrs- und Lebensregeln**. Von Prof. **W. Deuser**. (178 S.) **Tandaradei**. Ein Buch deutscher Lieder. Text-Ausgabe. Von **Johannes Hasfeld**. (248 S.) **Die Hauswirtschaft**. (360 S.) **Tausend hauswirtschaftliche Rezepte**. (350 S.) **Die Gesundheit**. (173 S.) **Der gute Geschmack in der Frauenkleidung**. (86 S.) Von **Josefine Graß**. **Kompaß für die Frau im Handwerk**. Von Dr. **Anton Höfle**. (118 S.)

Auf Grund langjähriger praktischer Erfahrungen sind hier Bücher aus allen Lebens- und Arbeitsgebieten der kath. Stadtmädchen zusammengestellt.

In geschmackvoller, sehr solid gearbeiteter Deckelkassette ord. M. 24.—

Unsere Lieferungsbedinggn. sind die Stuttgarter. Wir liefern einzeln mit 35%, bei 10 St. m. 40%

[Z]

Bestellzettel anbei!

[Z]

M. Gladbach, den 28. Novbr. 1914

**Volksvereins-Verlag, G.m.b.H.**