

**Reichhaltig! Gut! Billig!**

**Payne's**

**Illustr. Familien-Kalender**

**Ihr**

Große Ausgabe: 50 Pf. Verkaufspreis

Kleine Ausgabe: 20 Pf. Verkaufspreis

**Kalender-Geschäft**

Auslieferung:  
Mitte August

Aus dem Inhalt  
des echt deutschen Haus- und Volkskalenders:

Kalendarium mit Schreibraum, starker Wandkalender, vollständiges Verzeichnis der Messen und Märkte Deutschlands, Jahresrundschaun, zahlreiche interessante Beiträge und unterhaltende Erzählungen mit Illustrationen, häuslicher Ratgeber, heitere Ecke usw. usw.

**1927**

Jeder Käufer ist mit 100 Mark gegen Unfall versichert!

Wir liefern:

1—10 Stück	Große Ausgabe (128 S.)	je 35 Pf. no.,	Kleine Ausgabe	je 14 Pf. no.
11—20 "	"	"	"	" 30 " " " "
21—100 "	"	"	"	" 28 " " " "
101—500 "	"	"	"	" 24 " " " "
501 u. mehr "	"	"	"	" 20 " " " "

Ein Probepaket (ca. 20 Stück Große Ausgabe) glatt mit

**60%**

Bei größeren Bezügen Sonderrabattierung!

Bestellen Sie rechtzeitig!



**Druckerei u. Verlag Schlimperff & Püschel G. m. b. H., Meissen Sa.**

Verantw. Redakteur: i. V. Franz Wagner. — Verlag: Der Börsenverein der Deutschen Buchhändler zu Leipzig, Deutsches Buchhändlerhaus. Druck: E. Hedrich Nachf. (Abt. Ramm & Seemann). — Adresse der Redaktion u. Expedition: Leipzig, Berchtweg 26 (Buchhändlerhaus).