

**Geschäftliche Einrichtungen  
und Veränderungen.**Wir haben uns der  
**B A G**angeschlossen. Wir bitten zu be-  
achten, daß wir alle Rechnungs-  
beträge von Firmen, für die wir  
ein Konto nicht führen, über die  
BAG einkassieren, soweit nicht Vor-  
einsendung erfolgt oder ausdrücklich  
Postnachnahme verlangt wird.

Berlin W 8, Wilhelmstr. 48

**Neuer Deutscher Verlag**  
Willi Münzenberg.Ich übernahm die Vertretung  
der Firma:**Emanuel Säschke**  
— Buchhandlung**Oberlangenbielau i/Schles.**Leipzig. **H. Streller.****Verluste für den Verlag**entstehen, wenn seine Neuerscheinungen  
u. Neuauflagen nicht im Wöchentlichen  
Verzeichnis aufgenommen sind. Daher  
stets das erste Exemplar jeder Neu-  
erscheinung und Neuauflage mit An-  
gabe der Preise u. des Erscheinungs-  
jahres an die Deutsche Bucherei,  
Leipzig, Deutscher Platz**Für das Adreßbuch!****Robert Müller**Buchhandlung und Anti-  
quariat für Medizin und  
Naturwissenschaften**Berlin NW 6**

Karlstr. 39, Ecke Charitestr.

Meine Geschäftsräume wur-  
den mit dem 1. Juli 1928  
nach obiger Adresse verlegt  
und bedeutend vergrößert.  
Die Geschäftslage meiner  
Fachbuchhandlung ist äußerst  
günstig, da in allernächster  
Nähe des Charité-Kranken-  
hauses und der meisten  
medizinischen Institute und  
Kliniken gelegen.Ich bitte die Herren Ver-  
leger, mich stets mit Pro-  
spekten üb. Neuerscheinungen  
reichlich zu versehen, die  
Bücher selbst, wenn irgend  
möglich, in je einem ge-  
bundenen bzw. gehefteten  
Exemplar in Kommission zu  
liefern.

Hochachtungsvoll

**Robert Müller.****Verkaufsanträge.****Sortiments-Buchhandlung**in hervortragend günstiger Lage,  
westl. Vorort von Berlin, zu ver-  
kaufen. Zur Übernahme sind etwa  
8000 M. erforderlich.Anfr. unter # 1776 durch die  
Geschäftsstelle des B.-V.**Kleiner Verlag**in Leipzig, Fa. 30 J. besteh., z. Selb-  
ständigmach. o. Anglied. sehr geeign.,  
schuldenfrei, billig zu verkaufen.  
Angebote unter # 1782 an die  
Geschäftsstelle d. B.-V.**Kaufgesuche.**Für einen Kollegen, dem  
50 000 RM. und darüber  
zur Verfügung stehen, suche ich  
eine Sortimentsfirma von Ruf  
zum Kauf.**Carl Schulz, Breslau 10, Enderstr. 3****Angebote** verkäuflicher Sorti-  
ments- u. Verlagsbuchhandlungen,  
Zeitschriften usw. sind mir **jeder-  
zeit erwünscht.**Für solide und preiswerte An-  
gebote habe ich stets Verwendung  
und kapitalkräftige Käufer.**Carl Schulz, Breslau 10, Enderstr. 3.****Fertige Bücher****Wanderkarte von  
Rügen**

1:100 000

bearb. von Dr. Th. Beyer  
**Neudruck 1928**Preis M. —.90/—55 u. 11/10  
Verlag Walter Krohss, Bergen,  
nur direkt.**Wir ziehen**

am 9. 7. 1928 nach

**Berlin NW 6****Schiffbauerdamm 19**

um

**GDA-Buchvertrieb G.m.b.H.**

bisher Berlin-Zehlendorf, Schweizerhof

Verkaufs-Anträge, Kauf-Gesuche,  
Teilhhaber-Gesuche und Anträge

Teilhabergefuche.

Altes wissenschaftliches Verlags-  
unternehmen (Philol., Philos., Pädag.,  
Theol.) mit wertvollen Autorenverbin-  
dungen, sucht zum weiteren Ausbau**stillen Teilhaber**mit ca. 30—40 000 RM. Zuschriften  
mit Kapitalnachweis erbeten unter  
Nr. 1780 a. d. Geschäftsstelle d. B.-V.**Blüher's Kartenzentrale**

(Abteilung von Mittelbach's Verlag)

Leipzig, Pfaffendorfer Strasse 2

Z liefert aus mit vollem Rabatt

**Rhönwanderkarte**

1:100 000

**Amtliche Ausgabe des Rhönklubs**Diese in Achtfarbedruck hergestellte Karte ist die  
**einzigste**, welche die neue in den letzten Jahren durch-  
geführte **Wegebezeichnung** in der Rhön enthält. Durch  
die Höhenschichtlinien und eine wirksame Waldbezeich-  
nung ist sie für jeden Rhönwanderer unentbehrlich und  
für ihn nicht nur eine recht brauchbare Wanderkarte,  
sondern auch eine vorzügliche Übersichtskarte.

Preis M. 1.50

Nördl. Hälfte — Süd. Hälfte je M. —.75

**Die Wanderwege, Gaststätten, Hütten- und  
Jugendherbergen in der Rhön** M. —.65**Rhönllederbuch** . . . . . Geb. M. 1.50**Kurzer Wegweiser** durch die Rhön M. —.25

4 Stück, beliebig gemischt, 40%.

Ferner empfohlen:

**Kärnten**, Reisehandbuch, hrsg. von der Landes-Komm.  
für Fremdenverkehr. 1927 . . . Geb. M. 10.—**Steiermark**, Hand- u. Reisebuch hrsg. vom Landes-  
verband f. Fremdenverkehr. 1926 Geb. M. 9.50**Das alte Nürnberg** m. 80 Abb. Geb. M. 8.—**Pfalzfürer**, Neuer, von Heuser . . . Geb. M. 5.—**Dänemark**, Autokarte, 3 Bl. in 1:320,000 je  
M. 2.50 no. bar**Schweiz**, Autoführer des Schweizer Autoklubs. 1928.  
Geb. M. 6.75 no. bar**Frankreich**, Autoführer. 1928. Geb. M. 4.60 no. bar  
— **Strassen-Übersichtskarte** . . . M. 2.10 no. bar**Holland**, Autokarte 1:400,000 . . . M. 3.15 no. bar  
(Verkaufspreis für letztere 5 beliebig.)