

**Wichtige Neuerscheinung!**

# NEUES HANDBUCH DES DEUTSCHEN RECHTS

Das Werk umfaßt neben einer Einführung in die **juristischen Grundbegriffe** und einer genauen praktischen Unterweisung über **Handelskauf, Firmenrecht, Wechselrecht, Grundbesitz, Gewerbebetriebe** alle Fragen des **rechtsgeschäftlichen Verkehrs**, der **Kundenwerbung**, des **Transportwesens**, der **Rechtsverfolgung**, des **Familien-Erbrechts** sowie der **Pacht** und **Miete**.

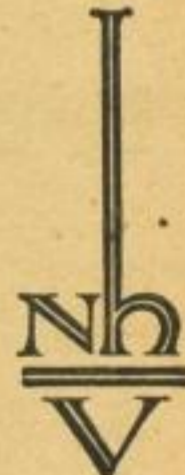
Unterstützt werden alle diese ausführlichen und gerade für das Bedürfnis des juristisch nicht vorgebildeten Benutzers wichtigen Teile durch den reichen

## Formularanhang

der in klarer und zweckdienlicher Weise alle wichtigen  
Formularbriefe vereinigt.

## Jeder sein eigener Rechtsanwalt!

Was das vorliegende Werk vor ähnlichen Büchern besonders hervorhebt, ist neben der Fülle des Inhalts vor allem der **flüssige, leicht verständliche Stil**, in dem die an und für sich trockene und schwierige Materie dargestellt wird. Es ist den Verfassern dadurch gelungen, die tote Materie der Gesetzesparagrafen so lebendig zu gestalten, daß die Darstellung selbst dem Leser fesselnd und interessant wird, der sonst nur mit Grauen und Überwindung an die Lektüre von Gesetzestexten und Kommentaren denkt.



**NEUFELD & HENIUS · VERLAG · BERLIN SW 11**

**27**

®