

# NEUIGKEITEN

*Deutscher Ausschuß für Technisches Schulwesen (Datsch) E. V.*

**Lehrgang für Feinmechaniker.** Teil I. 3. Aufl.  
Kart. RM 2.50 (Best.-Nr. 10110)

Ein planmäßig aufgebauter, für die Ausbildungs- und Schulungszeit des jungen Feinmechanikers bestimmter Leitfadens. Er führt den Lehrling an Hand von Arbeitsbeispielen bis zum fertigen Gesellenstück und zeigt, welche Fertigkeiten von dem künftigen Feinmechaniker erwartet werden.

*Interessenten: Die gesamte metallverarbeitende Industrie, insbesondere die Ausbildungsleiter, Lehrmeister, Gesellen, Lehrlinge.*

**Fachlehrgang für Dreher.** 1. Folge. In Mappe  
RM 2.80 (Best.-Nr. 10070)

Ein Ausbildungsmittel für den Drehernachwuchs, der wichtigsten Gruppe von Facharbeitern an Werkzeugmaschinen, das den Erfordernissen der Praxis auf Grund der in den letzten Jahren gemachten Erfahrungen in jeder Weise gerecht wird und das gleichzeitig eine wahre Fundgrube betrieblicher Erkenntnisse ist. Grundlegende Arbeitsvorgänge werden durch geschickte Anwendung des Richtig-Falsch-Prinzips in muster-gültiger Weise erläutert. Die vorliegende erste Folge des Lehrganges umfaßt die Ausbildung im ersten und zweiten Lehrjahr.

*Unerläßlich zur Ausbildung von Dreherlehrlingen in der metallverarbeitenden Industrie.*

**Lehrgang für Elektroinstallateure.** Teil II.  
3. Aufl. RM 2.50 (Best.-Nr. 10311)

Der 2. Teil behandelt das Verlegen von elektrischen Leitungen unter Beachtung der Vorschriften des VDE. Die wichtigsten Leitungsarten sind zusammengestellt. Der Werkstoff Aluminium hat die seiner Bedeutung entsprechende Berücksichtigung erfahren. Ein Schaltplan einer Dreizimmerwohnung, vervollständigt durch Materialzusammenstellungen und Verhaltensmaßregeln, gibt die Anwendung dieser Arbeitsgänge bei der Montage.

*Zur Ausbildung von Elektroinstallateuren in Handwerk und Industrie.*

*Ausschuß für wirtschaftliche Fertigung (AWF) beim Reichskuratorium für Wirtschaftlichkeit*

**Metallschutz.** Band I. Ursachen der Korrosion und allgemeine Schutzmaßnahmen. Im Auftrage des AWF bearbeitet von Oberreg.-Rat Dr. Wiederholt. Mit 57 Abb. Kart. RM 3.60 (Best.-Nr. 12074)

Ein allgemeinverständlicher, kurzer, aber trotzdem umfassender Überblick über die Ursachen der Korrosion, über die bisher entwickelten Schutzverfahren und Verhütungsmaßnahmen, wie er in dieser Form noch nicht bestand.

**Grundlagen und Prüfverfahren der Zerspanung,** insbesondere des Drehens. Von Dr.-Ing. Leyensetter. Mit 104 Bildern. Kart. RM 5.50 (Best.-Nr. 12075)

Die praktischen Erfahrungen und wissenschaftlichen Erkenntnisse, die bei der Verwendung von Hartmetallen in weitem Umfange gewonnen worden, und die die Auffassungen über grundlegende Fragen bei der Zerspannung von Werkstoffen beeinflussen, finden in diesem Band eine eingehende Berücksichtigung.

**Z** *Interessenten der beiden vorstehenden Bücher: Die Metallindustrie, Studierende der Techn. Lehranstalten und der Techn. Hochschulen, Werkstoffprüfer, Chemiker, Ingenieure, Betriebsleiter, Konstrukteure.*

**Lehrgang für Former.** Kart. RM 4.50 (Best.-Nr. 10180)

Der vorliegende Lehrgang behandelt das gesamte Gebiet der Formerei. Der Ausbildungsleiter sieht mühelos, wie die Lehrstoffe nach Art und Reihenfolge an den Lehrling herangebracht werden müssen, und ist in der Lage, schon frühzeitig produktive Arbeiten durch den Lehrling ausführen zu lassen.

In diesem Zusammenhang sei hingewiesen auf den früher erschienenen Lehrgang für Modelltischler. 2. Aufl. Kart. RM 5.50 (Best.-Nr. 10185).

*Interessenten: Formereien, Gießereien, Werkzeugfabriken.*

**Anleitung zum Gasschmelzschweißen.** Teil I.  
3. Aufl. Kart. RM 1.— (Best.-Nr. 10200)

Das Heft ist unentbehrliche Voraussetzung für die planmäßige Ausbildung der Schmelzschweißer, für die Anlernung von Hilfschweißern, für die erfolgreiche Durchführung von Schweißkursen. Wie seine Vorgänger beginnt es mit einem Abriss über den Beruf des Schmelzschweißers, dann werden die wichtigsten Unfallverhütungsvorschriften in bezug auf die Behandlung von Azetylen-Apparaten und Glasflaschen besprochen, so daß damit Ausbildungsgrundlagen für den Schmelzschweißerberuf vorliegen, die in ihrer Gesamtheit dem neuesten Stand der Entwicklung der Schweißtechnik Rechnung tragen.

**Die Erzeugung von Eisen und Stahl.** 3. Aufl.  
Mit 6 Tafeln. Kart. RM —.80 (Best.-Nr. 10015)

In der Technik stehen heute die Fragen des Vorkommens und der Verarbeitung der Eisenerze zu Stahl und Eisen im Vordergrund. Mit ihnen vertraut zu sein, gehört zur technischen Allgemeinbildung. Die Schrift ist besonders aufschlußreich durch ihre sinnfällige Darstellung der bisherigen Entwicklung und des jetzigen Standes der Eisenförderung und verdeutlicht in hohem Maße die überragende wirtschaftliche Bedeutung der Roheisenwirtschaft vom deutschen Standpunkte aus.

*Interessenten: Jeder technisch Interessierte, Berufsschulen, Lehrwerkstätten.*

**Maschinelles Verpacken.** Band II: Abfüllen pastenförmiger u. flüssiger Stoffe, Verschließen, Etikettieren. Von Dr.-Ing. Ströer. Mit 164 Bild. Kart. 6.50 (Best.-Nr. 12064)

In Wort und Bild zeigt die Schrift, wie gewisse Waren durch praktische Maschinen besonders zweckmäßig verpackt werden können. Ihre Handhabung und Wirkungsweise werden klar und anschaulich geschildert.

*Interessenten: Die verbrauchenden Industriezweige, z. B. Molkereien, Brauereien, Parfümeriefabriken, chem. Industrie, fern. Konstrukteure.*

**Verpackung und Versand von Postpaketen.** Unverbindliche Anregungen. Bearb. u. hrsg. v. Ausschuß für Verpackungswesen beim AWF. 3. Aufl. Mit 21 Bildern. Kart. RM 2.50 (Best.-Nr. 12070)

Eine Übersicht über die Abwicklung des Postpaketverkehrs im Inland und nach Übersee sowie über die durch den Versand entstehenden Beanspruchungen. — Vorschriften der Post über Verpackung, Anforderungen der Post an Verschlüsse und Sicherungen, Rechtsfolgen bei Beschädigungen von Sendungen infolge mangelhafter Verpackung.

*Interessenten: Alle Firmen des Handels und der Industrie.*

**Verlag von B. G. Teubner in Leipzig und Berlin**