

*Ein neues Verzeichnis wissenschaftlicher Veröffentlichungen
meines Verlages über Deutsche Volks- und Landesforschung*

erscheint soeben unter dem Titel:

DEUTSCHLAND UND DER OSTEN

INHALT: I. ZEITSCHRIFTEN: Archiv für Bevölkerungswissenschaft / Deutsche Monatshefte in Polen / Deutsche wissenschaftliche Zeitschrift in Polen / Deutsches Archiv für Landes- und Volksforschung / Jomsburg / Südostdeutsche Forschungen.

2. SAMMLUNGEN: Atlas der deutschen Volkskunde / Baltische Lande / Beihefte z. Archiv f. Bevölkerungswissenschaft / Deutsche Gauen im Osten / Deutsche Sippenforschung in Polen / Deutschland und der Osten / Mitteilungen bzw. Publikationen aus den Preussischen Staatsarchiven / Ostdeutsche Forschungen / Ostdeutsche Heimatbücher / Schriften zur deutschen Landes- und Volksforschung / Veröffentlichungen des Instituts für Volks- u. Landesforschung der Universität Kiel / Volkstumsgeographische Forschungen / Zur Erforschung des Deutschtums in Rumänien.

3. EINZELWERKE: Bach, Deutsche Volkskunde / Keyser, Bevölkerungsgeschichte Deutschlands / Lück, Der Mythos vom Deutschen / Pilsudski / Die Weichsel / Das Deutschtum in Polen.

4. BIBLIOGRAPHIE.

Dieses im Umfang von 64 Seiten erstmals erscheinende Verzeichnis wird nicht nur allen, die auf diesen Gebieten forschen oder unterrichtet sein wollen, sondern auch den Bibliotheken zum Ausbau dieser Gruppe deutschen Schrifttums gute Dienste leisten. Ich bitte das Sortiment, auf dem Verlangzettel zunächst einmal 1 Exemplar für den Handgebrauch zu bestellen und nach genauer Prüfung des Kataloges weitere Exemplare zur sorgfältigen Verteilung anzufordern. Bei geplanten größeren Werbemaßnahmen setze man sich mit dem Verlag in Verbindung.

VERLAG S. HIRZEL / LEIPZIG C 1

*Taschenjahrbuch
der Therapie
1939*

35. Ausgabe

2 Teile. I. Teil: 427 Seiten

II. Teil (Beiheft): 159 Seiten mit 4 Abbild.

1939. kl. 8°. Gebunden RM 4.80

Ⓜ

Das Wichtigste zuvor:

Dieses „Taschenjahrbuch“ ist die unmittelbare Fortsetzung des „Taschenbuches der Therapie“ und des „Medizinal-Indexes“, die beide nur noch in dieser Einheitsausgabe erscheinen!

Mit dem Übergang der Verlagsrechte an meinen Verlag ging eine besonders sorgsame und kritische Bearbeitung der neuen Ausgabe Hand in Hand. Der jahrzehntealte, jährlich sich erneuernde Vorzug des Taschenbuches, ständig auf dem neuesten Stand des Wissens zu sein, gilt somit von dieser ersten Einheitsausgabe in verstärktem Maße. Sie ist

*im buchstäblichen Sinne
ein Taschenjahrbuch für jeden Arzt.*

**JOHANN AMBROSIUS BARTH
VERLAG / LEIPZIG**