

**Die feinsten Blutgefäße des Menschen in gesunden u. kranken Tagen.**

Von Prof. Dr. Otfried **Müller**, emer. Vorstand d. med. Klinik u. Poliklinik i. Tübingen. Zugleich **2. Auflage** des Tafelwerkes „Die Kapillaren der menschlichen Körperoberfläche in gesunden u. kranken Tagen“. 2 Bde. Lex.-8°. **2. Bd.: Zur speziellen Pathologie des feinsten Gefäßabschnittes beim Menschen.** Mit 233, darunter 115 farb. Abb. u. 4 Tafeln. 1939. XXIII, 928 S. Geh. RM 57.—. In Lein. geb. RM 60.—.

**Käufergruppen:** Internisten, Kinderärzte, Fachärzte für Frauen-, Hals-, Nasen-, Ohren-, Haut-, Nerven-, Zahn- und Infektionskrankheiten, Tuberkuloseärzte, Chirurgen, Pathologen, Anatomen, Physiologen im In- u. Ausland.  
**Werbemittel:** Bebildeter Prospekt (6 S. DIN A 4)

**Vorträge aus der praktischen Medizin.** Herausgeg. von Prof. Dr. K. Bedkmann.

**2. Heft: Optimale Digitalisbehandlung in der ärztlichen Praxis.** Von Dr. R. **Aschenbrenner**, Dozent f. Innere Medizin a. d. Universität Hamburg. Mit 4 Abb. 1939. 36 S. Lex.-8°. Geh. RM 2.—.

**Chirurgie des Herzens.** Von Prof. Dr. E. K. **Frey**, Direktor d. Chirurg. Klinik der Medizinischen

Akademie Düsseldorf. Mit 138 Abb. u. 16 Tabellen. 1939. XI, 278 S. Lex.-8°. = *Neue Deutsche Chirurgie, herausgegeben von Staatsrat Prof. Dr. F. Sauerbruch, Berlin, Bd. 61.* Geh. RM 31.40. In Leinen geb. RM 33.40, für Abonnenten der N. D. C. geh. RM 28.—, geb. RM 30.—.

**Käufergruppen:** Chirurgen und Fachärzte für innere Krankheiten des In- und Auslandes.  
**Werbemittel:** Bebildeter Prospekt (4 S. DIN A 4)

**Gegenwartsprobleme der psychiatrisch-neurologischen Forschung.** Vorträge auf dem Internationalen Fortbildungskurs Berlin 1938. Herausgeg. von

Doz. Dr. Chr. H. **Roggenbau**, Oberarzt der Psychiatrischen u. Nervenkl. der Univ. (Charité) Berlin. M. ein. Vorwort v. Geh. Med.-Rat Prof. Dr. K. Bonhoeffer. 1939. VIII, 266 S. Lex.-8°. Geh. RM 20.—. In L. geb. RM 21.80.

**Käufergruppen:** Psychiater, Nervenärzte, neurologische u. psychiatrische Kliniken, Heil- u. Pflegeanstalten für Nerven- u. Geisteskranken im In- und Ausland.  
**Werbemittel:** Doppelkarte

**Die aggressive Wirtschaftspolitik der Vereinigten Staaten in Südamerika und Deutschlands Stellung.** Von Prof. Dr. phil. Litt. D. h. c.

Friedrich **Schönemann**, Univ. Berlin. 1939. 64 S. 8°. = *Wirtschaftlich-soziale Weltfragen, herausgeg. von Prof. Dr. Ernst Schultze, Leipzig, H. 11.* Geh. RM 2.80.

**Werbemittel:** Buchkarte

Ⓩ

**Ferdinand Enke / Verlag / Stuttgart-W.**

Zur Auslieferung liegt bereit:

**Professor Dr. J. Peters**  
**Achtstellige Tafel**  
**der trigonometrischen Funktionen**  
**für jede Sexagesimalsekunde**  
**des Quadranten**

901 Seiten

1939

RM 60.—

Bearbeitet im Auftrage des Reichsministers des Innern  
herausgegeben

vom **Reichsamt für Landesaufnahme Berlin**

Infolge der Umstellung aller numerischen Rechenarbeiten auf die Rechenmaschine hat sich immer mehr der Mangel an hochstelligen Tafeln der numerischen Werte der Winkelfunktionen bemerkbar gemacht. Die früher vom gleichen Verfasser bearbeitete sechsstellige Tafel ist nicht für alle Zwecke ausreichend. Durch das vorliegende Werk ist die vorhandene Lücke geschlossen.

Ⓩ

Ⓩ

**R. Eisenschmidt, Berlin NW 7, Mittelstraße 18**

Hauptvertriebsstelle der aml. Karten des Reichsamts für Landesaufnahme Berlin