

Günter Lohse  
*Die gebrochene Neutralität*  
Belgiens und Hollands Entscheidung für England



250 Seiten

Geb. RM 5.—

Diese Auflage ist ausschließlich für das Ausland bestimmt  
Die Inlandauflage wurde zugeteilt

**ZENTRALVERLAG DER NSDAP.**  
FRANZ EHER NACHF. G.M.B.H., BERLIN

Soeben erschienen: **Schriftenreihe der NSDAP.**  
**Gruppe III (Volkwerdung und Glaube) Band 15**  
**Deutsche Volksgeschichte**  
Deutsches Raundenken von **Dr. Dr. Friedrich Lange**  
Umfang 128 Seiten. Preis kartoniert RM 1.60

Wenn die Arbeit des Grenzlandforschers Dr. Dr. Friedrich Lange über das Werden des deutschen Volkes und seines Raundenkens „Deutsche Volksgeschichte“ genannt wird, so ist natürlich nicht beabsichtigt, auf so wenigen Seiten eine vollständige deutsche Geschichte zu bringen. Es soll vielmehr nur an Hand der allereinfachsten geschichtlichen Grundtatsachen der Leitgedanke der deutschen Geschichte herausgestellt werden:  
Aufgabe des **Volkes** ist es, sich immer von neuem mit den blutsfremden Einflüssen und Gewalten auseinanderzusetzen und sich von ihnen frei zu machen, und Aufgabe des **Reiches**, den europäischen Raum vor den raumfremden Zerstörungsgewalten zu schützen.

(Z) **Auslieferung in Berlin** (Z)  
Für München durch unser dortiges Haus / In Leipzig durch Lühe & Co.

**Schriften zum Arbeitsrecht, Reihe B**

Herausgegeben von Prof. Dr. Wolfgang Siebert,  
Direktor des Instituts für Arbeitsrecht an d. Universität Berlin

**Band 2:** Dr. jur. **Marie-Luise Hilger:** Die Arbeitsbedingungen im franz. Arbeitsrecht. 224 S. RM 8.40 kart.

**Band 3:** Dr. jur. **M. E. Krohn:** Staat und Sozialversicherung in Großbritannien und Deutschland. 160 Seiten  
Bestellverfahren **RM 4.80 kart.**



**Deutscher Rechtsverlag G. m. b. H. • Berlin / Leipzig / Wien**  
Berlin W 35, Hildebrandstraße 8  
Auslieferung für Alpen- und Donaugau, Sudetenland:  
Deutscher Rechtsverlag G. m. b. H., Wien I, Riemergasse 1



Zum Schuljahrbeginn erscheint:

**Jahrbuch für den  
deutschen Erzieher 1943/44**

(früher NSLB. - Taschenkalender)  
128 Seiten, gebunden RM 0.80

Das Jahrbuch mit Stundenplan, Zeugnislisten, Kalendarium und zur Verwendung im Unterricht geeignetem Stoff wird allen Erziehern wieder ein nützlicher Helfer bei der täglichen Arbeit in der Schule und auch ein willkommener Ratgeber in Besoldungs- u. Versicherungsfragen sein.

Bestellverfahren  
**DEUTSCHER VOLKSVERLAG MÜNCHEN 15**

Zuguteilt wurde:

**Tornister-Lexikon**  
von GERHARD BÖNICKE

Ein praktisches Hilfs- und Nachschlagebuch für Soldaten  
Postkartenformat 10,5 x 15 cm. 103 Seiten mit 29 Abb. 90 g

Einzelpreis RM 1.—, ab 20 Stück RM —.90  
ab 50 Stück RM —.85, ab 100 Stück RM —.80

Partielieferung nur bei Vorlage von Kundenbestellung  
Liefermöglichkeit vorbehalten!

Eine Sonderauflage wird vom OKW als Tornisterschrift verbreitet!

**FRANCKH'SCHE VERLAGSHANDLUNG / STUTTART**

Aus der Schriftenreihe

**Veröffentlichungen des Instituts für das  
Kreditwesen**

an der Johann Wolfgang Goethe-Universität zu Frankfurt am Main,  
Herausgeber: Prof. Dr. Karl Theisinger  
sind sofort lieferbar:

**Großhennig:** Die Sparbuchführung nach dem Lochkartenverfahren.  
Dargestellt am Organisationsbeispiel der Frankfurter Sparkasse  
von 1822, 55 S., kart. . . . . RM 1.80

**Kalveram/Hallstein:** Die Berichtigung des Gesellschaftskapitals.  
70 S., kart. . . . . RM 1.80

Bestell- (Z) Verfahren

**Breidenstein Verlagsgesellschaft, Frankfurt a. M.**  
Blücherstraße 20-22

*Meisterwerke der Kartographie:*

**COLUMBUS**

Columbus-Erdgloben / Leuchtgloben / Sterngloben  
Rollgloben / Reliefgloben • Bürakarten / Wandkarten / Karten zur Geschichte der Gegenwart  
Columbus-Weltatlas / E. Debes Großer Handatlas  
Columbus-Volksatlas / E. Debes Handatlas

Während des Krieges stellen wir unsere Verlags Erzeugnisse in erster Linie für wehrwichtigen Bedarf zur Verfügung

**COLUMBUS-VERLAG • PAUL OESTERGAARD K.G.**  
Berlin Lichterfelde

*Grüne Reihe* **Herbert Wendt**  
**Pferdchen, lauf Galopp!**  
10 Seiten Text, 10 farbige Vollbilder von Dorul v. d. Heide  
Gebunden 1.50 RM

Wort und Bild dieses anschaulichen und einprägsamen kleinen Tierbuches erzählen den Kindern von unserem edelsten und schönsten Haustier, das in der Landwirtschaft, im Handel und Verkehr, in der Industrie und im Heeresdienst eine so bedeutende Rolle spielt. Das Fohlen der Fuchsstute Grete kommt zur Welt, lernt den Hof kennen und verläßt seine frohe ungebundene Jugend in der Koppel. Dann muß es wie seine Vorfahren dem Menschen als Reit- und Zugpferd dienstbar werden. Das kräftige junge Tier gewinnt den ersten Preis in einem Bauernrennen. Es zieht als treuer und tapferer Kamerad mit in den Krieg. Nach seiner Verwundung kommt es auf den Hof zurück und hilft nun vor dem Pfluge, die Erde aufbrechen, in der das Korn wachsen soll, das uns allen Brot und Nahrung schenkt.

Zuteilungsverfahren  
**Franz Schneider Verlag • Berlin - Grunewald**