

$$P = 13598 h (A + f \pi D c)$$

$$= 13598 \cdot 0,065 (0,462 + 0,12 \cdot 3,14 \cdot 0,467 \cdot 0,08)$$

$$= 591,58 \text{ und}$$

$$P_1 = 591,58 \cdot \frac{2}{\pi} = 249,40$$

Es ist also die gesammte Fröbung der  
Fröbungsmaßlinien als Kauf

$$F = P_0 - P_1 = 18,06,$$

und das Verhältniß zwischen der Fröbung  
und der Kauf

$$\frac{18,06}{267,46} = 0,07 \text{ oder } \frac{1}{14}$$

Die Fröbung aller Maßlinien ist, da die Kauf  
maße die Fröbung um  $\frac{1}{14}$  vergrößert,  
12,94 beträgt,

12,94

Ergebnis wenn die Größe der Rollen  $s = 1,262$ ,  
die Anzahl der Umdrehungen pro Umdrehung mit 0,46,  
so ist die zum Rollen benötigte Menge  
 $= 0,46$  und die Arbeit für einen Umdrehung

227,07

Dies für 2 Umdrehungen  
454,14.

2) Berechnung der Leistung der  
Fröbungsmaßlinie.

Es ist die Rollendurchmesser  $D = 0,767$ ,  
die Rollendurchmesser  $s = 1,262$ , die Breite  
der Fröbungsmaßlinie  $c = 0,084$ , die Masse  
unter einem Quadratmeter  $h = 0,065$ ;