

EINLADUNG

III-19-5 Jk-G 04/76



Anläßlich des  
TAGES DES GESUNDHEITSWESENS

FESTKONZERT

lädt die Leitung der staatlichen Apotheken  
Dresdens Sie zu einem

am Sonnabend, dem 18. September 1976,  
19.30 Uhr im Kongreßsaal des  
Deutschen Hygiene-Museums Dresden ein.

PhR Böttger  
Kreisapotheker

Apotheker Lässig  
BGL-Vorsitzender

PROGRAMM

Wolfgang Amadeus Mozart  
Sinfonie C-Dur, KV 425 (Linzer)

Johann Wilhelm Hertel  
Konzert für Trompete und Orchester  
Nr. 2 Es-Dur

PAUSE

Johannes Brahms  
Sinfonie Nr. 2 D-Dur op. 73

Dirigent: Johannes Winkler  
Solist: Ludwig Güttler, Dresden, Trompete  
Orchester: Dresdner Philharmonie