

Eisen-Industrie.

Die Marthütte in Bayern. *)

Einer Mittheilung hierüber in der Allgem. Ztg. entnehmen wir folgende Notizen. Es sind jetzt dort durchgängig 8 Doppelpuddelöfen und 4 Schweißöfen im Betrieb, und mit Einschluß der Braunkohlengruben, welche den größten Theil des Brennmaterials liefern, der Braunkohlenrohrenapparate, der Hütswerkstätten, bestehend in Schmiede, Schlosserei, Dreherei, Modellschreinerei, der Stallungen u. s. w. etwa 700 Mann beschäftigt, die mit wenigen Ausnahmen (besonders in den Werkstätten) fast lauter Einheimische sind. Die Jahresproduktion beträgt ungefähr 140,000 bayerische Zentner fertiger Ware. Je schwieriger die Anfänge des Werks waren, je unbankabler die Aufgabe scheinen konnte, mittelst der Sauförster so sehr wasserhaltigen Braunkohlen den zur Bearbeitung des Eisens erforderlichen hohen Hitzegehalt zu erzeugen, und zwar auf ökonomische Art, um so anerkennenswerther sind die nun erreichten Resultate und die auch in finanzieller Beziehung so günstige Stellung, deren sich nach den Ergebnissen der letzten Jahresabschlüsse die Marthütte erfreut. Die Erzeugnisse haben bis jetzt, wie es der ursprüngliche Zweck der Anlage mit sich brachte, überwiegend in Eisenbahnschienen bestanden, und werden solche gegenwärtig für die bayerischen Ostbahnen gefertigt, seit längerer Zeit jedoch hat man zur vortheilhaftesten Verarbeitung des trefflichen Holzkohlenrohres, über welches man verfügt, begonnen auch andere meist schwere Eisenfabrikate herzustellen, darunter vorzüglich verschiedenes Material zum Bau von Eisenbahnwagen für das Cramer-Klett'sche Stablisement in Nürnberg, zum Lokomotivenbau für die v. Massei'sche Fabrik in München, und zum Schiffsbau für die Werft derselben Besitzers in Regensburg. Zur Isartbrücke bei Großhesselohe hat die Marthütte ebenfalls einen Theil des Eisens geliefert, und darf sie auf das ihrem Produkt nach vergleichenden Proben gegebene Zeugniß, welches dieses Eisen bezüglich seiner Elastizität dem besten englischen Kronisen nicht nur gleich, sondern über dasselbe stellt, wahrlich stolz seyn. Die Herstellung so verschiedener Eisenarten ist überhaupt nur durch eine entsprechende Vermehrung der Betriebsvorrichtungen möglich geworden. Es ist in dieser Beziehung zu erwähnen, daß ein Walzwerk für schwere Eisenbleche, wie solche zu Dampfseilen, zum Schiffsbau, in neuerer Zeit auch zu Brücken u. s. w., verwendet werden, im Bau und fast vollendet ist, und daß noch vor Beginn dieses Fabrikationszweigs die Marthütte anfangen wird auch kleinere, im Handel gangbare Eisenarten zu machen. Auch die sehr gelungene Erzeugung von sogenanntem Puddelstahl ist nicht zu übergehen, einer geringern und billigeren Sorte Stahl, welche jetzt zu vielen Zwecken, die eine besondere Haltbarkeit verlangen, anstatt des Eisens verwendet wird. Der ausschließlich zur Anwendung gebrachte und meist durch die Ueberhöhe der verschiedenen Ofen erzeugte Motor ist der Dampf, und besitzt die Fabrik gegenwärtig an Dampfmaschinen vier zum Betrieb der Walzwerke, eine Gebläsemaschine, zwei Dampfhämmer, eine Wasserhebemaschine, eine Maschine zum Scheerenbetrieb, mehrere Dampfpumpen zur Kesselspeisung, zwei Maschinen zum Betrieb von Ventilatoren bei der Braunkohlen-trocknung, und eine Maschine zum Betrieb der Drehbänke, Hobel-, Bohr- und sonstige Werkzeugmaschinen der mechanischen Werkstätte. Außerdem ist auf einer der benachbarten Braunkohlengruben eine Wasserhebungsmaschine in Thätigkeit, und die Aufstellung einer Fördermaschine steht bevor; auch wird auf einer der Marthütte gehörigen Eisensteingrube unweit Amberg eine Maschinenanlage zum Zweck der Wasserhebung gemacht. Noch sind der Hochöfen der Gesellschaft Maximilianshütte zu gedenken. Sie hat deren seit etwa zwei Jahren drei auf verschiedenen Punkten der Oberpfalz erworben, und zwei derselben bereits dem jetzigen Standpunkt des Hüttenwesens entsprechend ganz umgebaut. Mit den durch die eingeführten Verbesserungen erlangten Ergebnissen in Bezug auf Vermehrung der Erzeugung und Minderung des Kohlenverbrauchs ist man außerordentlich zufrieden. Beide Hochöfen haben auch als Betriebskraft für die Zylinder-gebläse neben den Wasserrädern zur Aushülse in trocknen Zeiten Dampfmaschinen erhalten, deren Kessel durch die abgehenden Gichtengase geheizt werden, welche überdies auch die Gebläseflame erhöhen. Die gewöhnlich ungenutzt entweichenden Gichtengase sind zur Lieferung der für das Gebläse nötigen Kraft so vollkommen ausreichend, daß bei dem Umbau des dritten Hochöfens (zu Nittenau) man von der Wasserkraft ganz abstrahieren, und das Gebläse ausschließlich durch Dampf betreiben wird.

*) Im Sauförster, 6 Stunden von Regensburg.

Verkehr deutscher Eisenbahnen.

Österreichische Staats-Eisenbahn. — Ausweis über den Personen- und Güterverkehr und die dabei erzielten Einnahmen auf der k. k. südlichen Staats-Eisenbahnen im III. Quartale 1858.

Per- sonen Anzahl	Eins- nahme fl.	Gilt. Gut fl.	Eins- nahme fl.	Frachten fl.	Eins- nahme fl.	Gesamt- Einnahme fl.
1,168,721	1,180,046	17,109	30,410	4,805,910	1,735,662	2,846,118

Kaiser-Ferdinand's Nordbahn. — Monat August 1858.

(Länge sämtlicher Betriebsstrecken 82½ Meilen.)
Personen. Güter. Einnahmen.

Wien, Stockau, Stockerau, Marchegg} 166,923 1,814,571 1,031,531 fl. G. M.

Brünn, Olmütz, Troppau und Vielitz} 148,683 1,359,985 951,027 " "

1. Jan. bis incl. 31. August 1858 1,031,764 12,599,474 7,077,000 " "

gegen in 1857 975,461 10,407,071 7,084,997 " "

(Regietransporte ohne Frachtbetrag im August 1858 ... 139,339 fl.)

k. k. privilegierte österr. Staats-Eisenbahn. (174½ Meilen.)

Personen. Güter. Einnahme. 1857.

1858 Zahl. fl. G. M. fl. G. M.

27. August bis 2. Septbr. 52,471 604,990 343,610 329,566

3. Septbr. 9. 54,596 572,079 330,850 329,374

10. " 16. 49,149 601,876 309,850 308,059

bis 16. Septbr. 1858 1,407,662 22,041,432 9,862,202 9,197,946

Pfälzische Eisenbahnen. — I. Ludwigsbahn.

Ergebnis.	Personen.		Güter.		Rohren.		Gesamt- Einnahme.
	Zahl.	Gin- nahme.	Str.	Gin- nahme.	Str.	Gin- nahme.	
Monat August 1858	99536	61804	508854	66634	603520	86019	214458
" do. 1857	102203	63964	395414	51085	494060	71162	186211
1858 mehr weniger	2667	2160	113440	15549	109460	14857	28247
in den ersten 11 Mo- naten 1857—58	828880	482712	4397893	581168	6926320	974308	2018189
1856—57	800064	467378	4907309	609521	5420840	801029	1877929
1857—58 mehr weniger	28816	15334	—	—	1505480	173279	140260

II. Maximiliansbahn.

Ergebnis.	Personen.		Güter.		Kohlen.		Gesamt- Einnahme.
	Zahl.	Gin- nahme.	Str.	Gin- nahme.	Str.	Gin- nahme.	
Monat August 1858	30437	11591	112523	9236	148960	7820	28647
" do. 1857	30423	11380	76478	5502	100980	5140	22021
1858 mehr weniger	14	211	36045	3734	47980	2680	6626
in den ersten 11 Mo- naten 1857—58	247437	87255	864048	64623	1726800	91028	242906
1856—57	247972	85505	1194563	97716	1135280	58900	242121
1857—58 mehr weniger	—	1750	—	—	591320	32128	785
	435	330515	33093	—	—	—	—

Leipzig-Dresdener Eisenbahn. — Monat Juli 1858.

78,479 Personen 68,943 Thlr. 27 Rgr.

1,001,268 Str. Güter 107,569 " 27 "

176,513 Thlr. 24 Rgr.

Hierzu vom 1. Januar bis ult. Juni c. 914,163 " 11 "

Summa 1,090,877 Thlr. 5 Rgr.

Vom 1. Januar bis ult. Juli 1858 1,225,999 " 3 "

Mindereinnahme in 1858 gegen 1857 135,321 Thlr. 28 Rgr.

Mehrereinnahme bis ult. Juli 1858 gegen 1856 77,287 " 4 "

vorbehaltlich späterer Feststellung.

Friedrich-Wilhelms Nordbahn. — Monat August 1858.

Von Personen und Gepäck 32,495 Thlr.

" verschiedenen Frachtgütern 42,673 "

Gesamteinnahme 75,168 Thlr.

gegen 72,630 Thlr. im August 1857. Gesamteinnahme bis ult. August 1858

500,446 Thlr. gegen 516,377 Thlr. in 1857.

Magdeburg-Wittenberge. — Monat August 1858.

14,726 Personen 12,944 Thlr.

178,810 Str. Güter 20,399 "

Außerordentliche Einnahmen 772 "

Summa 34,115 Thlr.

gegen 15,520 Personen, 157,412,7 Str. Güter und 31,189 Thlr. Einnahmen im

August 1857.

Lübeck-Wüsten. — Monat Juli 1858.

17,348 Personen (incl. Gepäck) 9,168 Thlr.

138,824 Str. Güter; Vieh und Equipagen 10,042 "

Summa 19,210 Thlr.

gegen 17,870 Personen, 169,159 Str. Güter und 21,837 Thlr. im August 1857.

Mithin im August 1858 weniger 2,627 Thlr. Seit 1. Januar sind verein-

nahmt 108,572 Thlr. gegen 121,013 Thlr. in 1857.