

Regel: Man findet die Geschwindigkeit der Deckel bei ihrem Laufe über den Tambour, wenn man die Tourenzahl des Tambours mit dem Durchmesser der treibenden Riemscheibe, mit der Zähnezahl der treibenden Räder sowie mit dem Umfange der Deckel-Betriebsscheibe*) multipliziert und das Resultat durch das Produkt aus dem Durchmesser der getriebenen Riemscheibe und der Zähnezahl der getriebenen Räder dividiert.

Bei der vorgeschriebenen Karte sind diese Maße die folgenden:

a) Treibende Räder und Scheiben:

Durchmesser der Riemscheibe am Tambourzapfen = 84 mm,

Zähnezahl der ersten treibenden Schnecke = 1

„ „ zweiten „ = 1

Umfang der Deckel-Betriebsscheibe = $200 \times 3,14 = 628$ mm.

b) Getriebene Räder und Scheiben:

Durchmesser der Riemscheibe am Schneckenradbolzen

= 305 mm,

Zähnezahl des ersten Schneckenrades = 12

„ „ zweiten „ = 40

Geschwindigkeit der Deckel = $\frac{170 \times 84 \times 1 \times 1 \times 628}{305 \times 12 \times 40}$

$\frac{170 \times 84}{680}$	$\frac{305 \times 12}{610}$	$\frac{8,967.840 : 146400 = 61}{8\ 784\ 00}$
$\frac{1360}{14280 \times 628}$	$\frac{305}{3660 \times 40}$	$\frac{183\ 840}{146\ 400}$
$\frac{114\ 240}{285\ 60}$	$\frac{146400}{146400}$	$\frac{37\ 440}{37\ 440}$
$\frac{8\ 568\ 0}{8,967.840}$		

Die Geschwindigkeit der Deckel beträgt mithin 61 mm pro Minute, d. h. sie legen bei ihrer Wanderung über den Bogen in jeder Sekunde einen Weg von zirka 1 mm zurück.

Die Strecke.

Diese Maschine besteht aus einzelnen Köpfen, welche wieder in Unterabteilungen, Ablieferungen, zerfallen. Für niedrige Nummern genügen 2 Köpfe und jede Ablieferung passieren in der Regel 6 Bänder. Bis zu Nr. 60 verwendet man 3köpfige Strecken mit gewöhnlich 6 Bändern pro Ablieferung, während bei noch feineren Nummern und besseren Qualitäten 8fache Doublierung gewählt wird. Es passieren also bei mittleren Nummern 6 Kardenbänder eine Ablieferung der Grobstrecke, 6 Bänder von dieser eine Ablieferung der Mittel- und endlich 6 Bänder der letzteren eine Ablieferung der Feinstrecke. Da der Verzug auf jedem Kopf ungefähr 6 beträgt,

*) Man findet den Umfang der Deckel-Betriebsscheibe, wenn man den Durchmesser derselben mit 3,14 multipliziert.