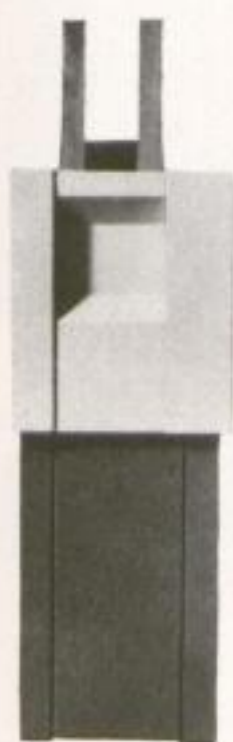


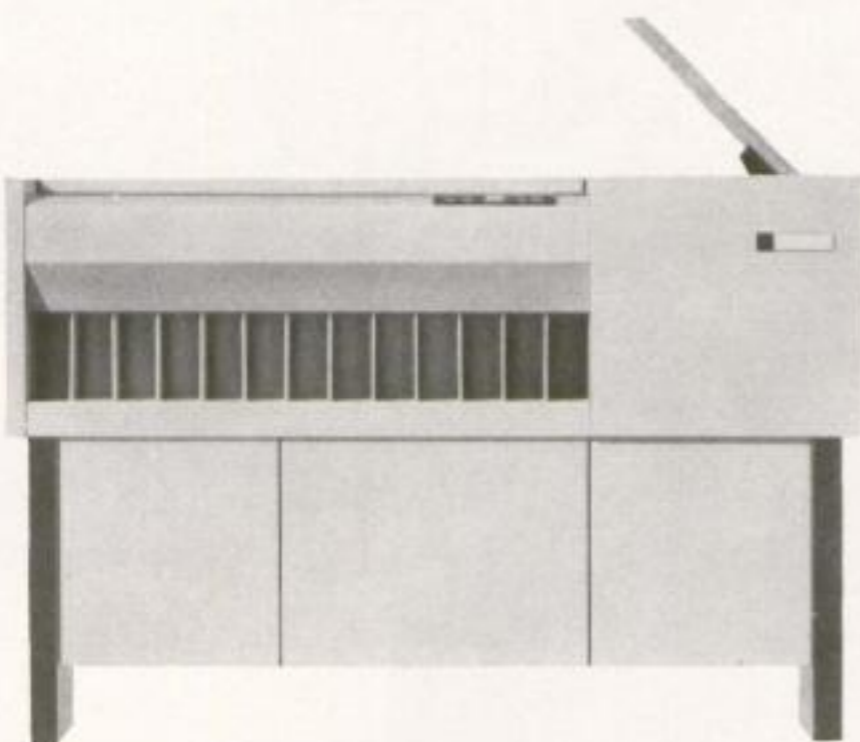
7

7 8 9 10 11 12

Sortiermaschine „Soemtron 435“. Variante 4. Form- und farbgestalterische Bearbeitung zur Variante 3. Großzügige Proportionierung und visuelle Gliederung der Verkleidung durch Farbgestaltung entsprechend der funktionellen Wertigkeit, die in vorangegangenen Formuntersuchungen gefunden wurden. Seitenscheiben, Bedientafel, Auflage für Kartenrampe dunkelgrau. Verkleidung hellgrau lackiert. Funktionsteile (Kartenrampe, Kartenmagazin, Kartenbahn und Kartenablage) matt verchromt. Bedienelemente, Kartenzähler in Plast



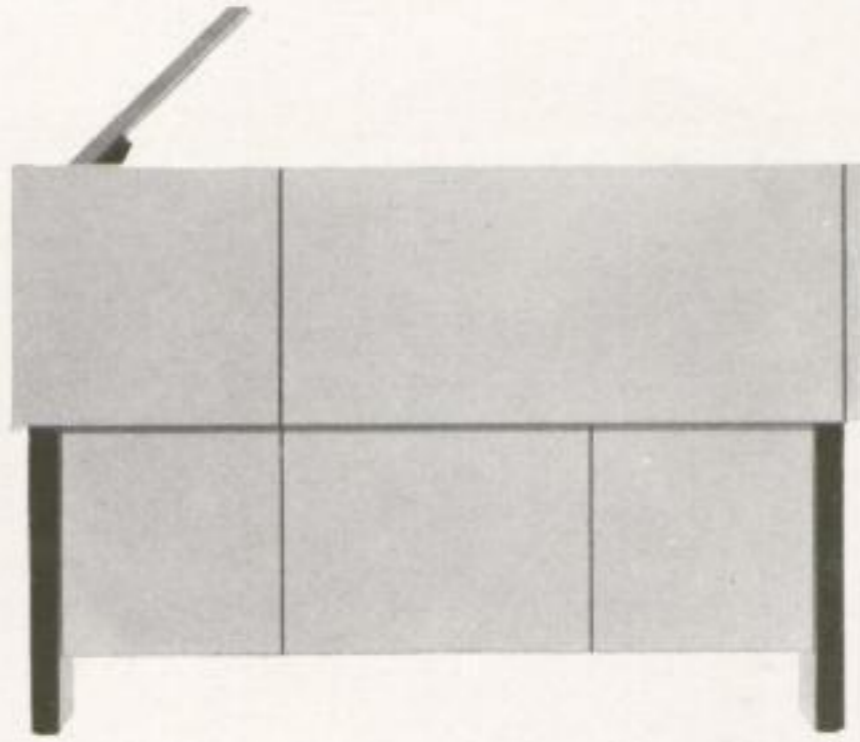
8



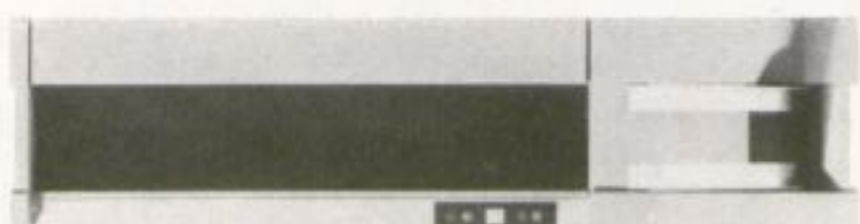
9



10



11



12

lesen der Druckbelege notwendige Podest entfiel (Unfallgefahr beseitigt). Die Bedientafel ist von jeder Stelle der Vorderseite (Bedien- seite) der Maschine aus ablesbar (Neigung von 15° zur Senkrechten). Durch Abschrägen der Vorderwand ist eine gewisse Fußfreiheit an der Tabelliermaschine erreicht worden.

## 2. Gebrauchswertsteigerung und Einsparungen durch gestalterische Maßnahmen

### 2.1. Arbeitsorganisation

Der strukturelle Aufbau der Lochkartenanlage konnte nicht prinzipiell beeinflusst werden, da es sich um eine Weiterentwicklung einer in der Produktion befindlichen Anlage handelte. Solche Probleme wie der Operations- ablauf in der Maschine, die Datenträgerzu- und -abfuhr (Karten, Formulare, Tabellen) in der Gesamtanlage, Bedienungshäufigkeit und daraus resultierende formale Wertigkeit von Baueinheiten, Bedienelementen usw. mußten entsprechend dem Entwicklungsstand bearbeitet werden.

### 2.2. Konstruktion

Durch Vereinheitlichung der Verkleidungs- technologie und neue konstruktive Lösungen

konnten zum Teil beachtliche Einsparungen erreicht werden. Die tragenden Rahmen haben Aussparungen erhalten, die durch die vorgehängten Verkleidungsteile verdeckt werden. Dadurch wurde Gewicht und Material eingespart, da vorher alle sichtbaren Guß- gehäuseteile, ohne statische Notwendigkeit, um der geschlossenen Fläche willen, über- dimensioniert wurden. Ähnliche Gewichts- und Materialeinsparungen wurden durch das Ersetzen von Graugußtüren durch Blech- türen erreicht.

Die Verwendung von Aluminiumguß statt Grauguß ermöglichte bei der Sortier- maschine 434 ebenfalls eine erhebliche Gewichtseinsparung. Durch einen klaren kon- struktiven Aufbau der Lochkartenmaschinen – Rahmen mit abnehmbarer Blechverklei- dung – konnte die an der ungestalteten Anlage vorhandene unnötige Formvielfalt von Graugußrahmen und Gußtüren, Blechteilen und anderen Elementen beseitigt werden und die Interessen von wirtschaftlicher Fertigung, rationeller Anwendung und ästhetischen Bel- langen in Übereinstimmung gebracht werden.