

Kreissäge-Automat

Gestalter: Frohmüt Sandmann, in Zusammenarbeit mit dem Hersteller (Diplomarbeit 1966)

Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenfabrik Bad Dübener

Die Aufgabenstellung ergab sich anhand eines laufenden Entwicklungsthemas des VEB Werkzeugmaschinenfabrik, Bad Dübener. Sie sah vor, Anordnungsprobleme der Hauptbestandteile der Maschine, Gestaltungsfragen der Operativelemente sowie die Farbgestaltung derartiger Maschinen zu analysieren.

Intensive Untersuchungen über die Ausbildung des Maschinengrundgestelles mit Trägergestell für das Zuschnittmaterial, über die Anordnung von Getriebe- und Antriebsbestandteilen und über die Anordnung sowie Gestaltung der Operativelemente gingen der Gestaltlösung voraus.

Als Ergebnis seiner Konzeption stellte der Diplomand seinen Entwurf in Form eines ausgezeichneten Modells vor. Durch die detaillierte Ausführung des Modells wird gezeigt, daß die Verkettung von unterschiedlichen Baugruppen auch ohne zusätzliche Verkleidung möglich ist.

Auf Grund des rauhen Werkstattbetriebes und der Verschmutzung durch Öl und durch die Bearbeitung verschmutzter Materialien wurde für die Maschine die Farbe Dunkelgrün vergraut gewählt. Die Operativzone ist durch eine helle Farbe hervorgehoben.

1 2
Kreissäge-Automat (Modell)

40

Klimaprüfkammer

Gestalter: Peter Schmidt in Zusammenarbeit mit dem Hersteller (Diplomarbeit 1966)

Hersteller: VEB Maschinenfabrik NEMA Netzschkau/Vogtland

Die Diplomaufgabe wurde aus einem Themenkomplex des VEB Maschinenfabrik NEMA, Netzschkau, ausgewählt. Sie umfaßt außer der Klimaprüfkammer die Kälte- und Vakuumpumpe sowie Bedienpult und Bedienfeld.

Der Diplomand hat die Aufgabe komplex untersucht und bearbeitet und sich dazu folgender Mittel der Gestaltung und Analyse bedient:

1. Anfertigung eines 8-mm-Schmalfilmes zur Darstellung analysierender Überlegungen für die Lösung verschiedener konstruktiver Bestandteile der Klimaprüfkammer.
2. Komplexe Erfassung der gesamten Anlage in plastischer Form durch Modelle in verschiedenen Maßstäben.
3. Perspektiv-Vorschlag für eine zukünftige Klimaprüfkammer auf der Grundlage von Konstruktionsunterlagen und Informationen der Forschungsarbeiten des Betriebes.

Alle drei Punkte der Aufgabenbearbeitung, die sich der Diplomand methodisch selbst stellte, wurden in überzeugender und demonstrativer Form durchgeführt.

3
Klima-Prüfanlage KTB 8000 (Modell)