



11

11
Rahmenkonstruktion unterliegt bei allen Typen dem gleichen Formprinzip



12



13



14



15



16

12
Bauweise der vertikal gegliederten Motorhaube erlaubt eine Verlängerung bei leistungsstärkeren Typen

13
Rahmen, Hilfsrahmen, Motorhaube und Kabine aller Typen haben eine konstante Breite

14
Bedienstand mit Kabine
Lenksäule in 45°-Neigung:
Transportstellung und Stellung für Grobplanierungsarbeiten

15
Lenksäule senkrecht stehend:
Stellung für Feinplanierungs-, Böschungs-, Heckaufreißerarbeiten u. a.

16
Bedienfeld
(v. l. n. r.): schwenkbares Bedienpult mit Knopfsteuerung zur Betätigung der elektrohydrostatischen Stelleinheiten der Arbeitswerkzeuge, schwenkbare Lenksäule mit Armaturen, Steuergerät für automatische Nivelliereinrichtung.