

A und *B* beeinflusst und es ist das frühere bzw. spätere Abschneiden der Dampfzufuhr in den Cylinder von der Regulatorstellung abhängig.

Der letztere steht zu dem Zwecke durch eine bei *f* angreifende Stange mit dem Hebel *f e d* in Verbindung, der sich mit seinem Zapfen *e* in einer am Maschinenbett angegossenen Büchse dreht, und bei *d* durch die Stange *d c* mit dem Exzenter verbunden ist. Sobald durch die bei *f* angreifende Stange der Hebel *f e d* bewegt wird, ändert sich die Lage des Exzenterbügels und zwar genügt schon eine Drehung dieses Hebels um 30°, um die Schieber von der Füllung Null in die der Maximalfüllung entsprechende Lage zu bringen. Im letzteren Falle befindet sich der Regulator in seiner höchsten Stellung, die Durchlasskanäle in den Grundschiebern werden durch die Expansionsschieber überhaupt nicht mehr geöffnet und ein Durchgehen der Maschine kann deshalb nicht eintreten. Für alle Zwischenstellungen des Regulators bzw. des Exzenterbügels bleibt das lineare Voreilen, das Einströmen und die Kompression des Dampfes konstant; es ändert sich nur der Hub der Expansionsschieber und damit die Dauer der Dampfeinströmung in den Cylinder.

Der jeweilige Füllungsgrad ist durch ein mit dem Zapfen *e* verbundenes Zeigerwerk leicht erkennbar.

Die untenstehende Tabelle gibt über die Verhältnisse der mit Kondensation arbeitenden Maschinen näheren Aufschluss.

Effektive Dampfspannung: 5 kg. Füllung: 1/7.

Cylinder-Durchmesser	Kolbenhub	Zahl der Umdrehungen in der Minute	Normale Leistung in effektiven Pferden	Dampfverbrauch für indiziertes Pferd und Stunde	Schwungrad		Erforderliche Aufstellungsfläche (Schwungrad eingeschlossen)		Tiefe des Fundamentes	Gewicht
					Durchmesser	Breite des Radkranzes	Länge	Breite		
mm	mm			kg	m	m	m	m	m	kg
160	320	170	10	8,50	2,0	0,250	3,200	2,650	0,700	1800
190	380	160	15	8,50	2,0	0,250	3,500	2,850	0,800	2500
225	450	150	20	8,00	2,5	0,300	3,810	3,020	0,880	3500
260	520	140	30	8,00	2,5	0,300	4,300	3,300	1,000	4500
300	600	130	45	7,50	3,0	0,350	4,870	3,780	1,130	6200
350	700	120	70	7,50	3,0	0,350	5,500	3,950	1,250	9000
400	800	110	100	7,00	3,5	0,400	6,060	4,200	1,320	12000
450	900	100	120	7,00	4,0	0,450	6,600	4,500	1,500	15000

Liegende Maschine der Société des ateliers de construction de Bitschwiller in Bitschweiler-Thann (Elsass).

Tafel 1, Fig. 5—7.

Die zum Betreiben von Dynamos dienende Maschine von 250 mm Cylinderdurchmesser und 350 mm Hub arbeitet ohne Kondensation mit