

# Technische Rundschau

Nummer 2

Mitteilungen der Studiengesellschaft für Technik im Gartenbau e. V.

Geschäftsführer A. Demnig

24. Hartung 1935

## Prüfungsanmeldung

Anmeldung Nr. 109 am 8. Hartung 1935, Spatenheber „Hertules“. Antragsteller: Erhard Schmidt, Berlin W. 9, Postkarte Straße 4.

**Beschreibung:** Nach Angaben des Antragstellers stellt der Spatenheber „Hertules“ eine zusätzliche Vorrichtung dar, die an jedem normalen Spaten zur leichteren Handhabung bestückt werden kann. Der Spatenheber besteht aus einer kurvenmäßig gebogenen, etwa 22 cm langen und 8 cm breiten Unterstüzungsschlaufe, die mit Hilfe einer Aufsteckvorrichtung (Schelle mit Drahtschraube), wie in der Abbildung gezeigt wird, unmittelbar über dem Spatenblatt angebracht wird. Die Unterstützungsschlaufe liegt bei vollem Einstechen des Spatens auf dem Erdboden auf und bildet beim Hinunterdrücken des Spatenstiels den Unterstützungs punkt des zweitarmigen Hebels, und nimmt somit die Kraft auf, die beim gewöhnlichen Spaten durch den linken Arm aufgenommen werden muss. Um das zusätzliche Gewicht des Spatens möglichst gering zu halten, ist als Werkstoff Aluminium gewählt. Das Gewicht des Hebels beträgt 0,55 kg, der Preis 2,50 RM.

**Etwas von Düngerstreuer**

Düngerstreuer werden im Gartenbau nur selten verwendet. Man benutzt hier und da gelegentlich Streuwannen, die den Vorteil für das Handstreuen aufweisen. Auch Schleuderdüngerstreuer, die ähnlich gebaut sind wie die Schleuderähnmaschinen, sind hier unter da in Verwendung, besonders dort, wo schwere Düngemittel gekreut werden sollen, die die Haut äpfeln. Eine gute Verteilung kann aber weder von Hand noch von der Schleuder erwartet werden. Häufigster sind Düngerstreuer im Feldgemüsebau zu finden, da diese Betriebe den landwirtschaftlichen Betrieben nadelkommen. Die Bedeutung des Düngerstreuers ist hauptsächlich in der gleichmäßigen Verteilung des Düngers zu sehen; außerdem erleichtert die Maschine die mitunter sehr unangenehme Arbeit des Handstreuens. Gegenüber dem Handstreuen wird ihr ein wirtschaftlicher Vorteil kaum zugesprochen werden können, abgesehen von der gleichmäßigen Verteilung des Düngers durch den Kunstdüngerstreuer und damit der Erzielung eines gleichmäßigeren Pflanzengewächs.

Gleichmäßige Verteilung des Düngers ist die erste Anforderung, die wir an die Maschine stellen müssen. Als zweite wäre die Anpassung der Maschine an die verschiedenen Düngertypen zu nennen, die mitunter sehr schwierig ist, da körnige, feste, rieselnde, wasserziehende und schwimmende Dünger eingespielen müssen.

Um diesen Verteilungsvorgang zu verstehen, müssen wir uns die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer anschauen. Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer kann durch die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer verglichen werden. Beide Verteilungsvorgänge sind gleichartig, wenn man die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer mit der Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer vergleicht.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig. Die Maschinen müssen aber sehr gut gepflegt werden.

Eine vom Markt verschwundene Bauart ist die sogenannte Bodenstreuermaschine. Bei ihr läuft der Dünger durch den feinähnlich gestalteten Bodenboden, über dem ein Rührschieber steht. Ein dritter und drehender Schieber hält den Nachstell, da er mit ungleichmäßiger Geschwindigkeit läuft und dadurch im Zeitpunkt, bei dem der Umkehr der Bewegung, ein langer Stillstand erfolgt. Daher konnte man bei diesen Maschinen ein wellenförmiges Ausstreuen des Düngers feststellen, weil der Dünger einmal dünn und einmal doppelt fiel. Die Bodenstreuer zeichnen sich durch einfache Bauart aus. Ihre Arbeit genügt für einfache Verhältnisse.

Der vollkommen Düngerstreuer ist bisher der Kettenstreuer gebildet. Bei ihm läuft auf dem Boden des Streutafels eine Streufette, die durch schrägschaltete, fingerförmige Anhänger den Dünger durch den seitlich angebrachten Streusatz schiebt. Der Dünger wird um so gleichmäßig verteilt, je enger die Fingerstellung ist. Mit dem Kettenstreuer ist es möglich, auch schwimmende und wasserziehende Dünger eingespielen gleichmäßig zu verteilen. Es liegt in der Natur der Maschine und des Düngers, dass die Verteilung in kleinen Haufen geschieht.

Die Haltbarkeit und beste Leistung des Düngerstreuer aller Bauarten kann nur bei bester Pflege der Maschinen erreicht werden. Dg.

**Sägemehlöfen als Dauerbrandöfen für den Gartenbau**

Für Gartenbaubetriebe, die durch günstige Lage zu Holzbearbeitungsbetrieben Gelegenheit haben, billig und bequem aus diesen Betrieben die Abfälle (Sägemehl, Bohr-, Fräz- und Hobelspäne) zu beziehen, ist der Sägemehlofen ein billiger und vorstellbarer Dauerbrandofen zur Beheizung ihrer Gehöftsgebäude.

Die Ofen sind im allgemeinen so konstruiert, dass sie aus einem heranziehbaren Brennstoffbehälter (a) und dem eigentlichen Ofen (b) bestehen, in der Sägemehlofen ist ein größerer und vorstellbarer Dauerbrandofen zur Beheizung ihrer Gehöftsgebäude.

Die Ofen sind im allgemeinen so konstruiert, dass sie aus einem heranziehbaren Brennstoffbehälter (a) und dem eigentlichen Ofen (b) bestehen. Der Brennstoffbehälter ist ein großer Zylinder, in dessen Bodenmitte eine kreisrunde Öffnung (c) vorgekehrt ist. Zum Füllen wird der Behälter aus dem Ofen (d) herausgenommen, in die Mitte des Behälters ein langes Rettrohr gelegt und mit Hilfe eines Stampfers wird der Brennstoff fein gehobelt. Nach dem Füllen wird das Rettrohr herausgezogen und der gefüllte Behälter in den Ofen gestellt. Der obere Teil des Ofens (d) ist auf diesem Weise abnehmbar als Deckel ausgebildet. Zum Anzünden des Brennstoffes im Behälter wird der darunter befindliche Aschekasten (e) mit Holzspänen gefüllt und angezündet und, um guten Zug zu erhalten, die im oberen Abzugsröhr (f) befindliche Drosselklappe (g) geöffnet. Nach kurzer Zeit (ungefähr 5 Minuten) brennt der Brennstoff im Behälter mit langer Flamme; durch Umdrehen der Drosselklappe kann das obere Abzugsröhr geschlossen werden. Die Feuerzunge geben jetzt wie in der Abbildung gezeigt, in den Rostschammln zwischen zwei Brennstoffbehältern und Ofenwand den unteren Raum (h) nach dem Rauchröhre (i) und von hier aus in den Schornstein. Je nach der Größe des Ofens und der verarbeiteten Holzabfälle erreicht man nach Angabe der Firma eine Brenndauer von 6 bis 10 Stunden bei einem Brennstoffverbrauch von 6 bis 8 kg Sägemehl.

Wird das Rauchröhre noch möglichst weit durch den zu brennenden Raum geführt, kann die Wärme der Rauchgase noch erheblich ausgenutzt werden.

Für Oden mit höherer Wärmeleitung werden mehrere dieser Brennstoffbehälter in einem Ofen nebeneinander eingebaut.

Sie werden meist als Kopsdüngerstreuer aus Holz gebaut.

Die Verteilung des Düngers ist die erste Anforderung, die wir an die Maschine stellen müssen.

Als zweite wäre die Anpassung der Maschine an die verschiedenen Düngertypen zu nennen, die mitunter sehr schwierig ist, da körnige, feste, rieselnde, wasserziehende und schwimmende Dünger eingespielen müssen.

Um diesen Verteilungsvorgang zu verstehen, müssen wir uns die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer anschauen. Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kunstdüngerstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Spatenstreuer ist sehr gleichmäßig.

Die Verteilung des Düngers durch einen Kun