



Die Schraubenlöcher sind so zu machen, daß die Schraubenlöcher in der Mitte der Schraubenlöcher sind, um die Schraubenlöcher zu vermeiden.

Die Manometer der Bleitische werden nicht bearbeitet. Für das Rohr werden zwei Klappen durch mit Schrauben gehalten.

Die Manometer der Bleitische sind nicht zu bearbeiten. Für das Rohr werden zwei Klappen durch mit Schrauben gehalten.

Fig. 9 zeigt die Handlung für das Grundrohr. 2 Stück.

Fig. 11 Grundrohr

Fig. 29 Vertikalschnitt

Fig. 23 bis 26 Reinigungsöffnungen 24 Stück.

Die Schraubenlöcher werden eingezogen. Die Bleitische werden gehoben.



Heinrichshütte
bei
Kamm an der Sieg.
1851.

Zum Deuten eines westfälischen Heizapparates
an Hochofen Tiro. 2.

Eisen & Schmiedeeisen Details.

Nr. 13.