



Fig. 2. Schnitt d. die Achse. Fig. 1. Vorderansicht.



Fig. 3. nach A. 30.

Die beiden Endplatten sind zwei Platten der Schlackenkasten welche ein sehr gutes Material sind und zu jeder Seite angeschlossen sind.

Die Rippen können auch für die Herstellung gemacht werden. Die Rippen können die beiden Platten aneinander für die Herstellung angeschlossen werden.



Fig. 4. nach C. 10.

# Schlackewagen.

6 Stück Schlackenkasten  
12 St. Wagengestelle

1885.

## Hohofen-Anlage

## Amberg

in  
Bayern.



Bl. 251.