

*Streuensichten der Klaffen, welche in Figuren  
 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.*

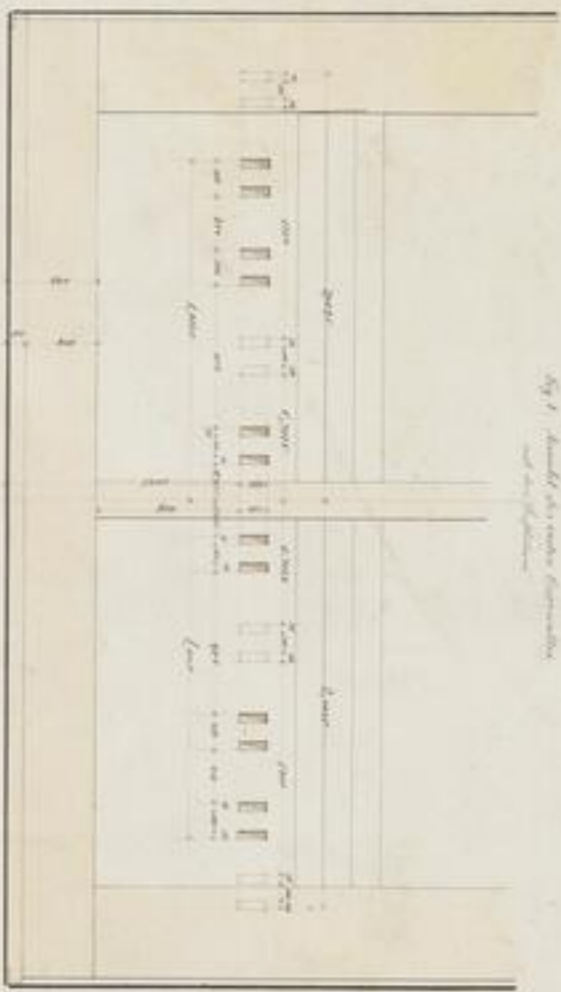


Fig. 1. Ausschnitt eines Stollenkopfes

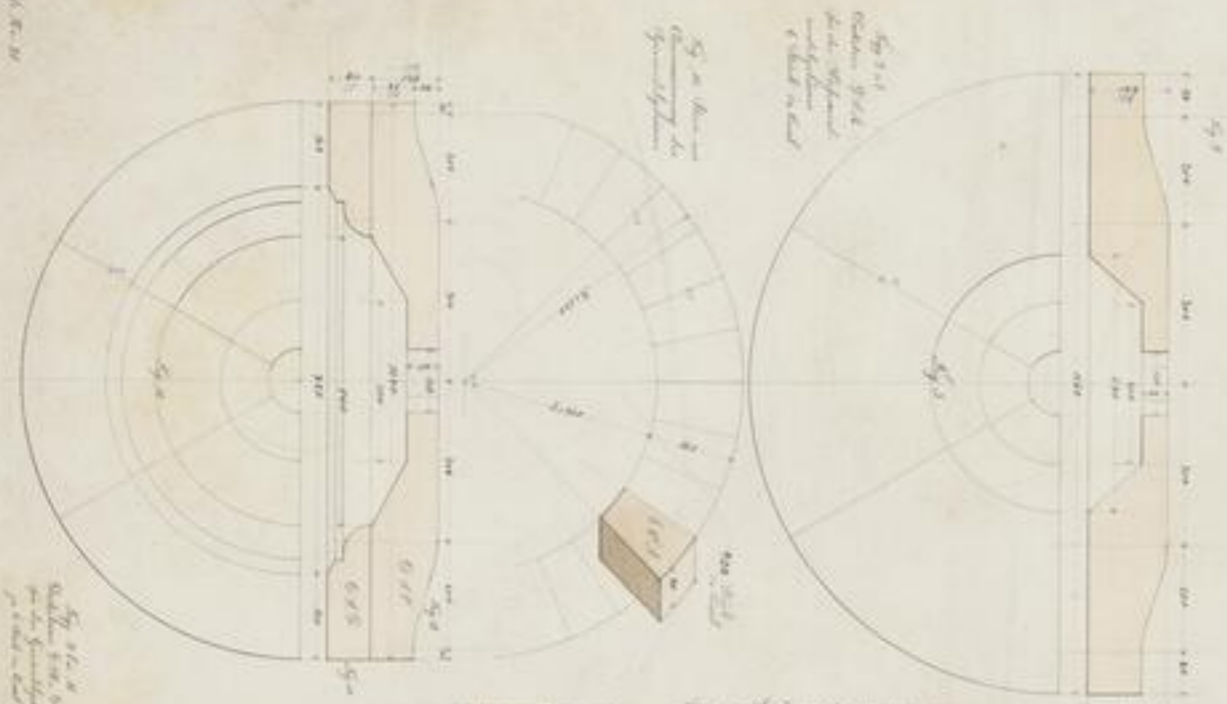


Fig. 2. oben

Fig. 3. Mitte

Fig. 4. unten

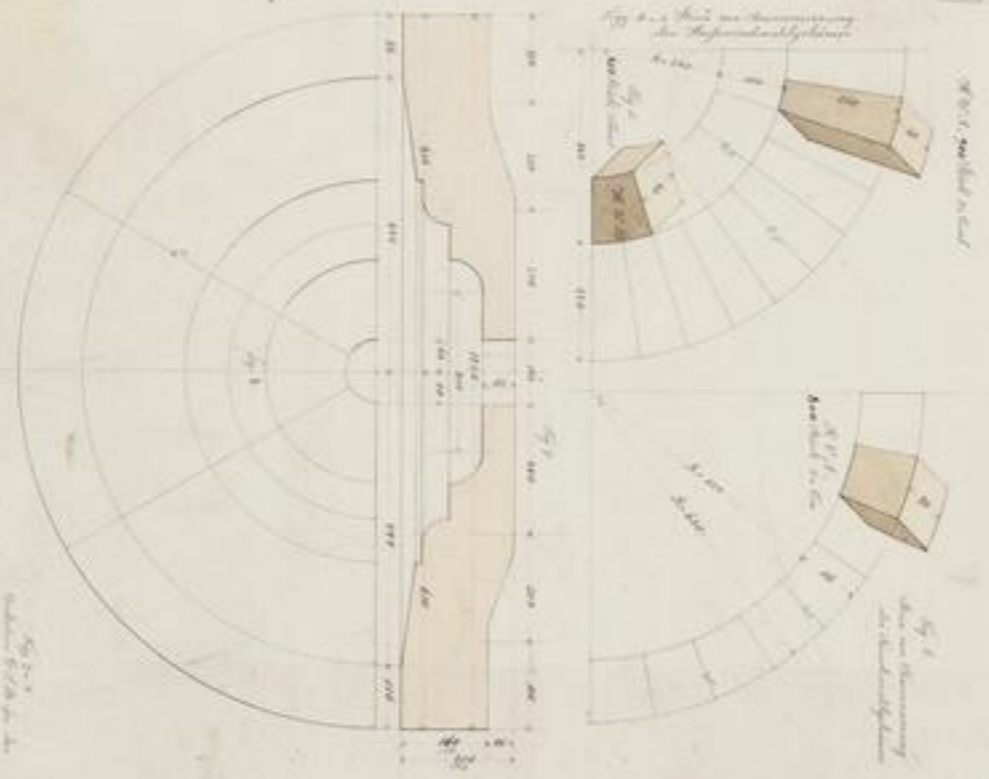


Fig. 5. oben

Fig. 6. Mitte

Fig. 7. unten

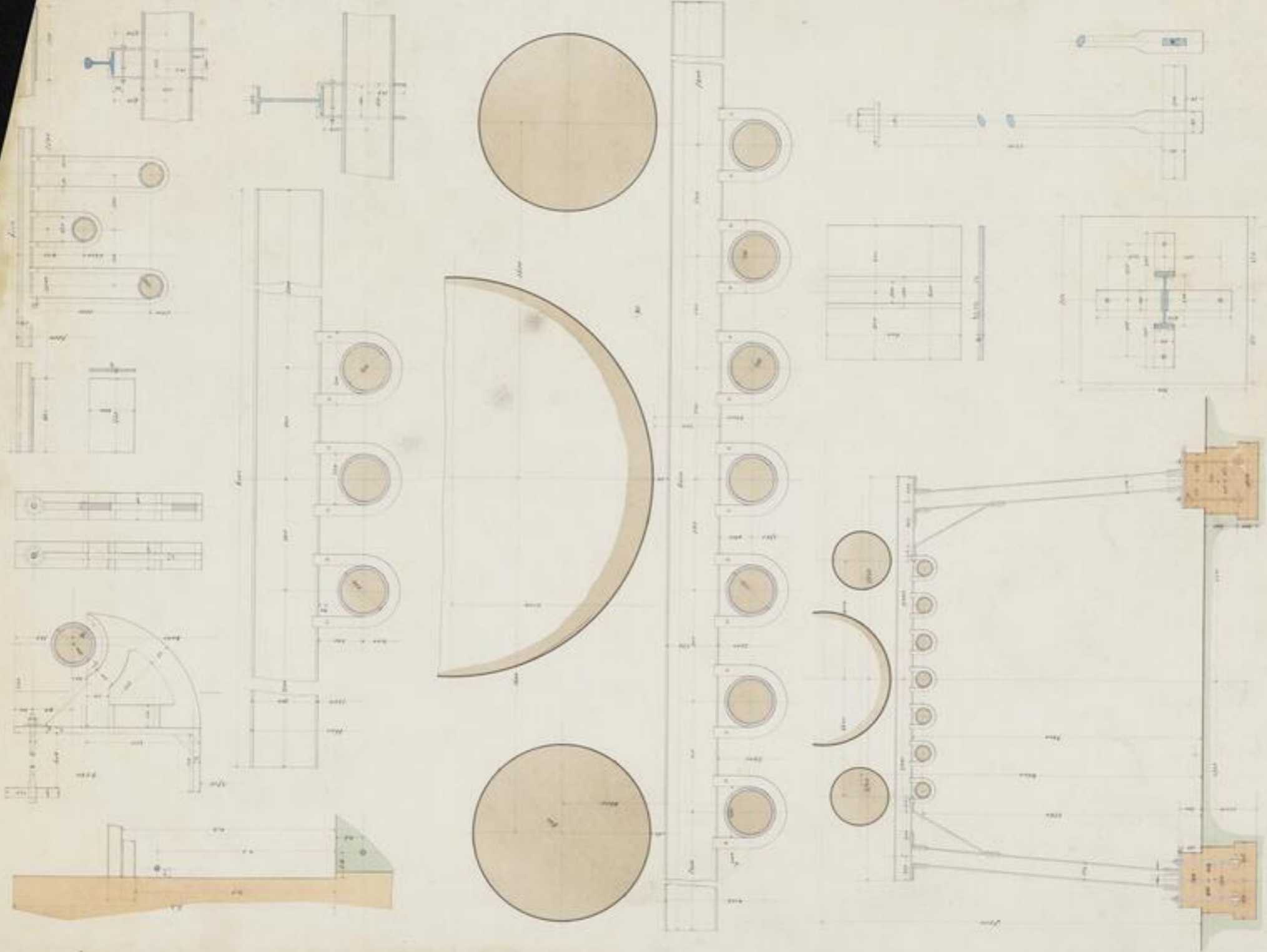
Fig. 8. unten



Fig. 9. unten

1810

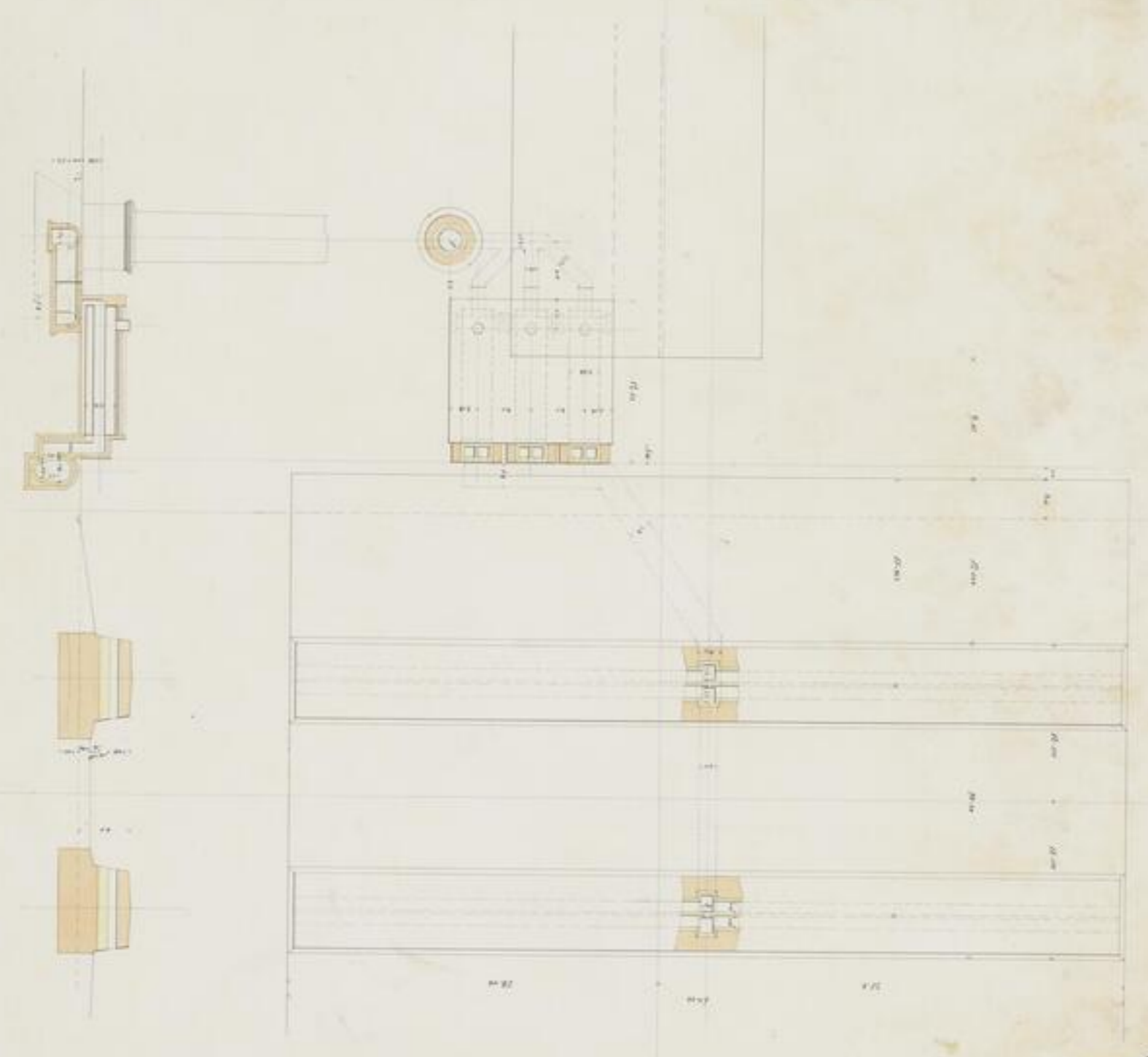
1810



1891  
1891



Handgezeichnete Skizze von Maschinen, Bau 1777  
mit Beschriftung etc.



5



Faint, illegible text or markings at the top left of the page.

Vertical text or markings on the left side of the page, appearing as bleed-through or faint handwriting.



Faint text or markings below the circular stamp, possibly a date or reference number.



1848  
1849  
1850







XV 26611

2.2

-61-



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG









10. 06. 11  
p. 2  
-12-



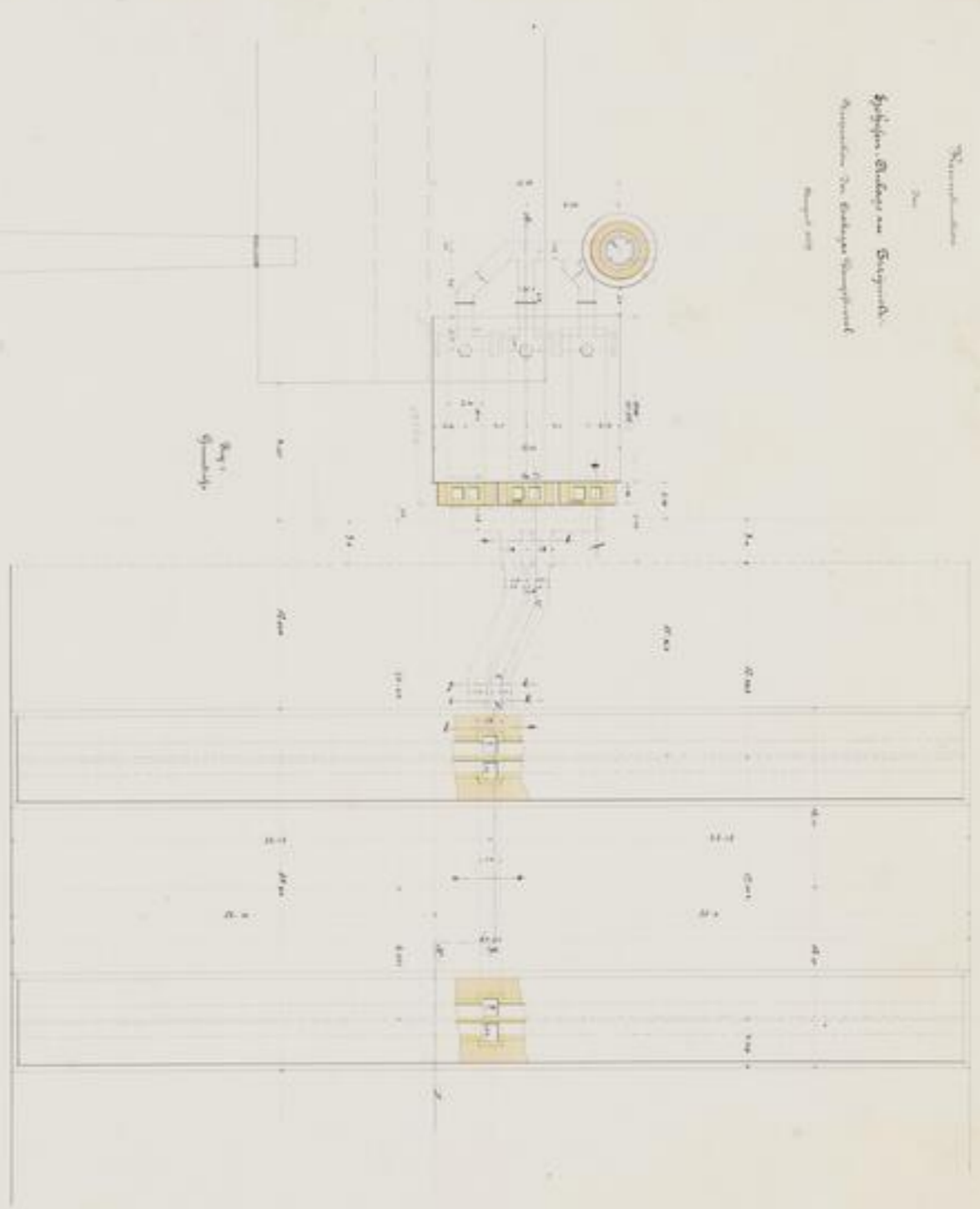
**SLUB**

Wir führen Wissen.

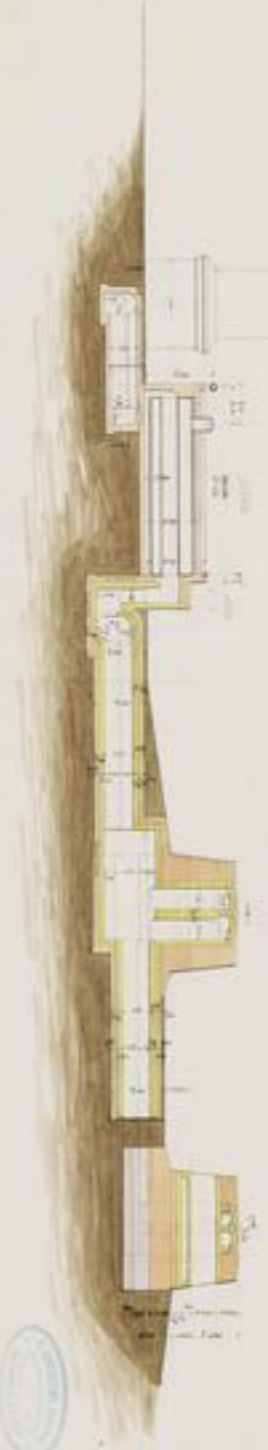
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



Maschinenbau  
 Die  
 höchsten Stufen des Bergwerks  
 Maschinenbau des Bergwerks  
 August 1888



Bergwerk  
 Grube



Bergwerk





1841  
12  
11



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG







100  
11-1  
-46-



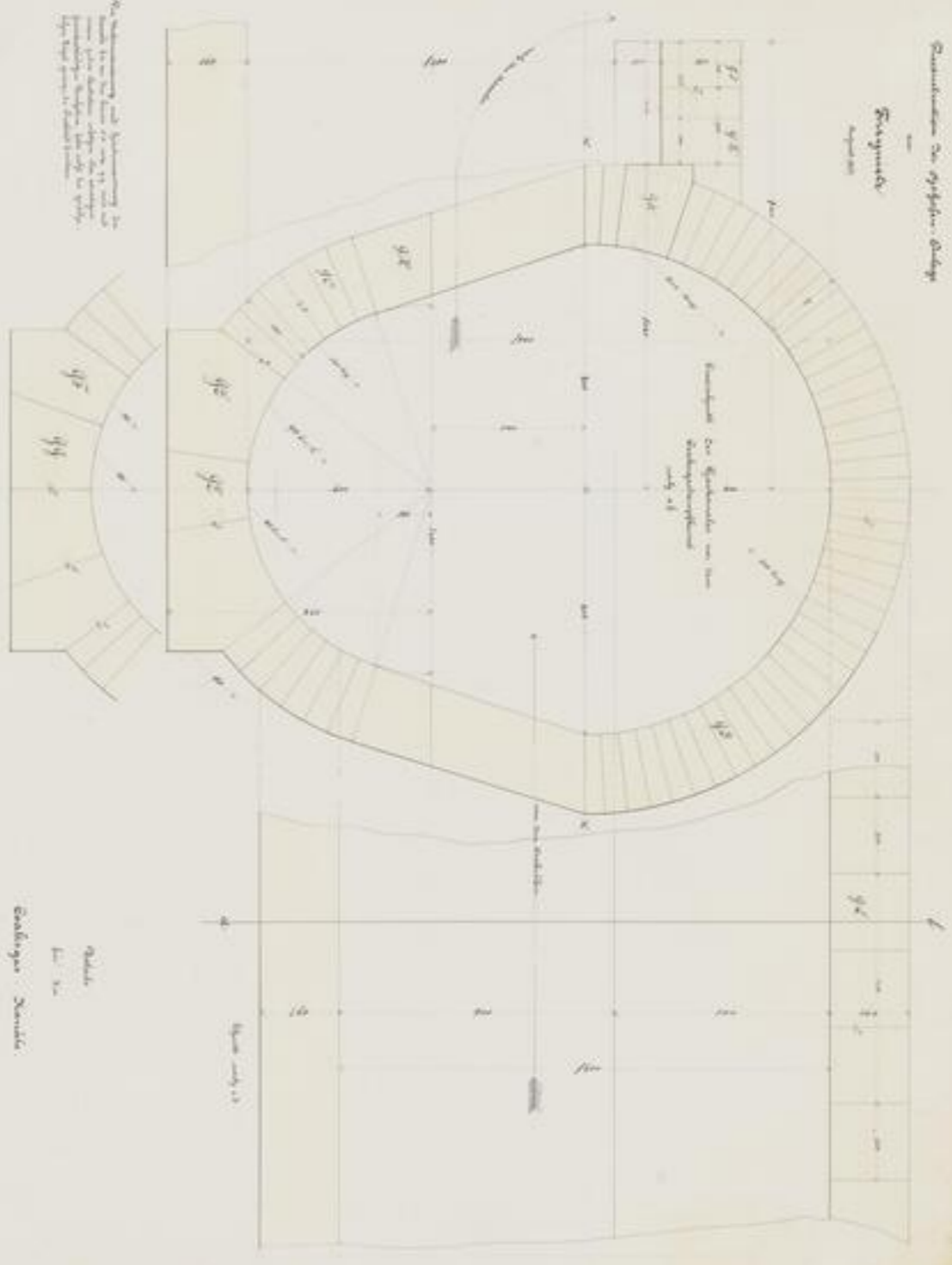
SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG

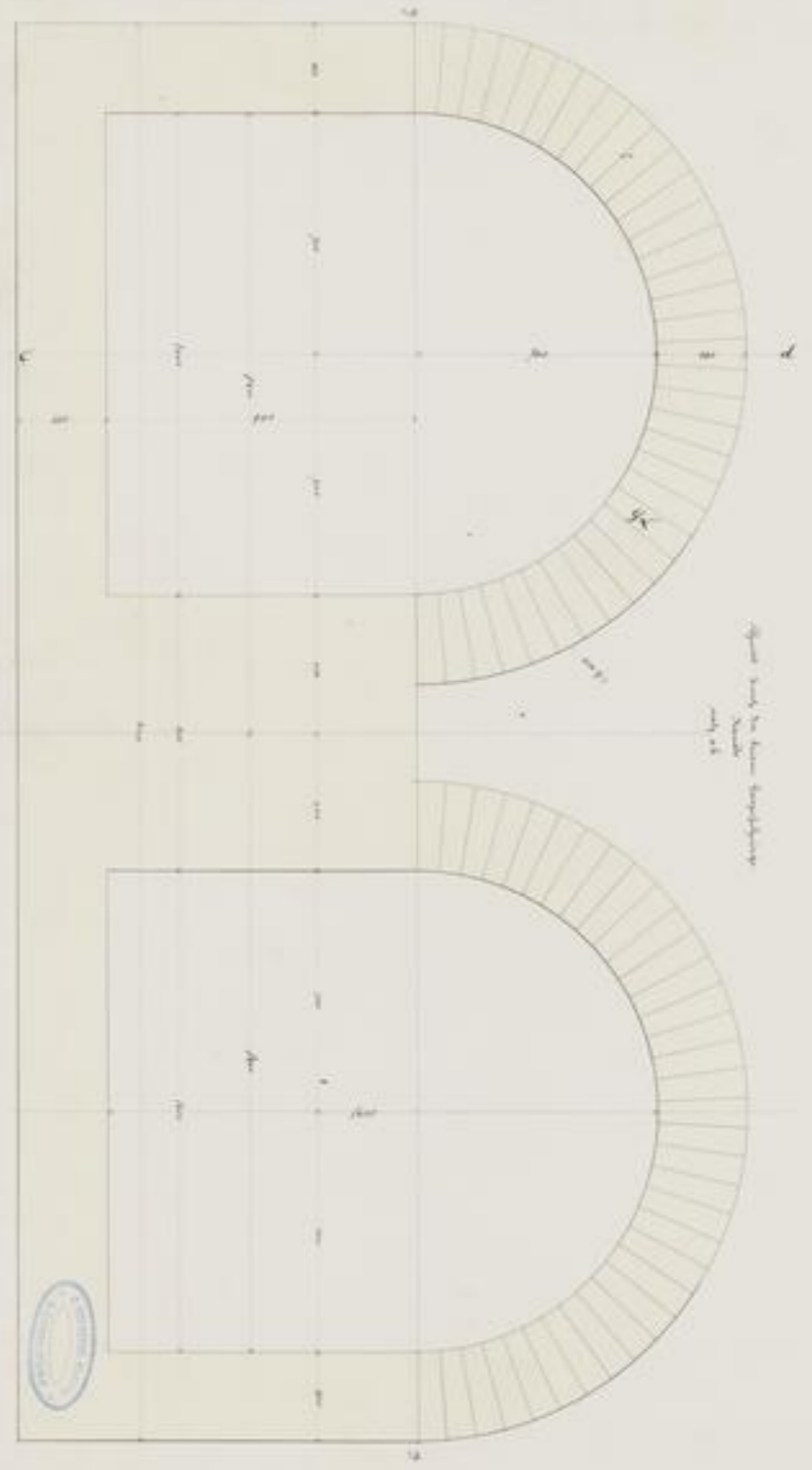


Grundriss des runden Saal  
 Saal  
 Saal



Die Abmessungen sind in Metern angegeben  
 Die Abmessungen sind in Metern angegeben  
 Die Abmessungen sind in Metern angegeben

Grundriss des runden Saal  
 Saal  
 Saal



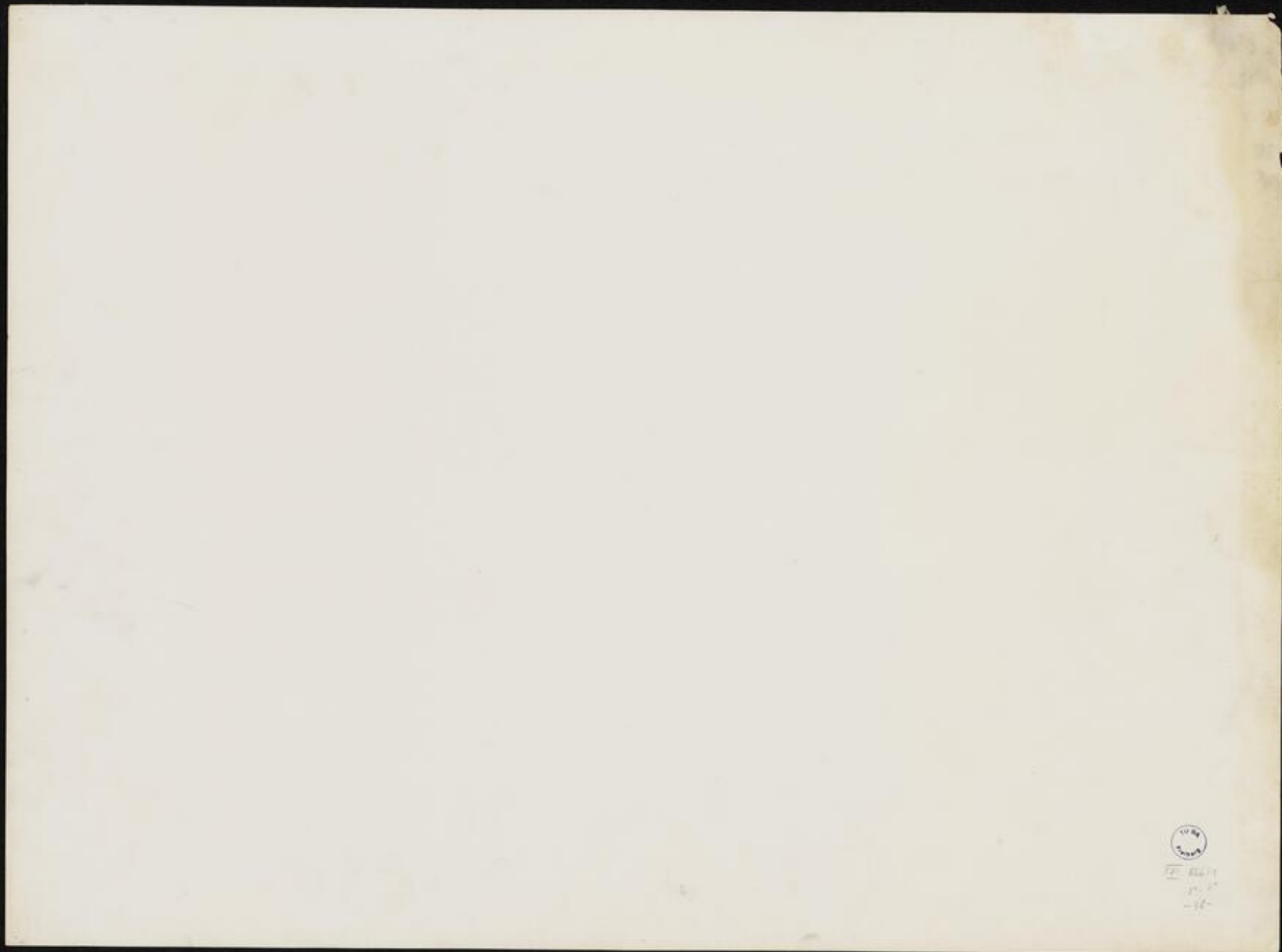


10 24  
10 24  
-42-









TU BERGAKADEMIE  
FREIBERG  
-16-

69

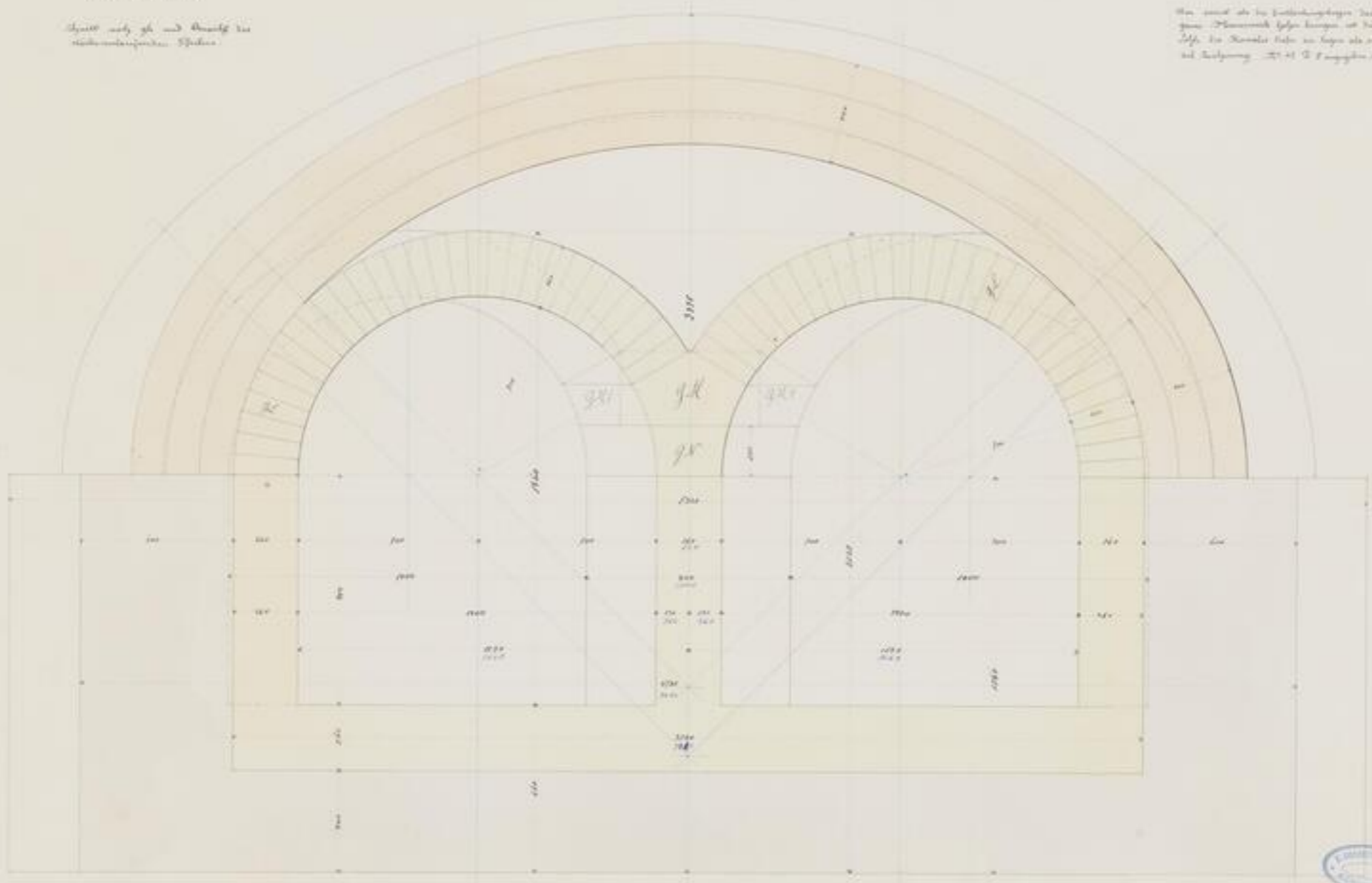
Planentwicklung des Bergbau-Ordnung

Relais  
für den  
Leitungskanal

Schnitt nach 9h und 9h12 bei  
nichtveränderlichen Stufen

Freigiebel  
1814

Man beachte die in der Zeichnung angegebenen  
genauen Dimensionen, welche bei der  
Uebersetzung in den Bau zu berücksichtigen  
sind.





1874  
- 12 -



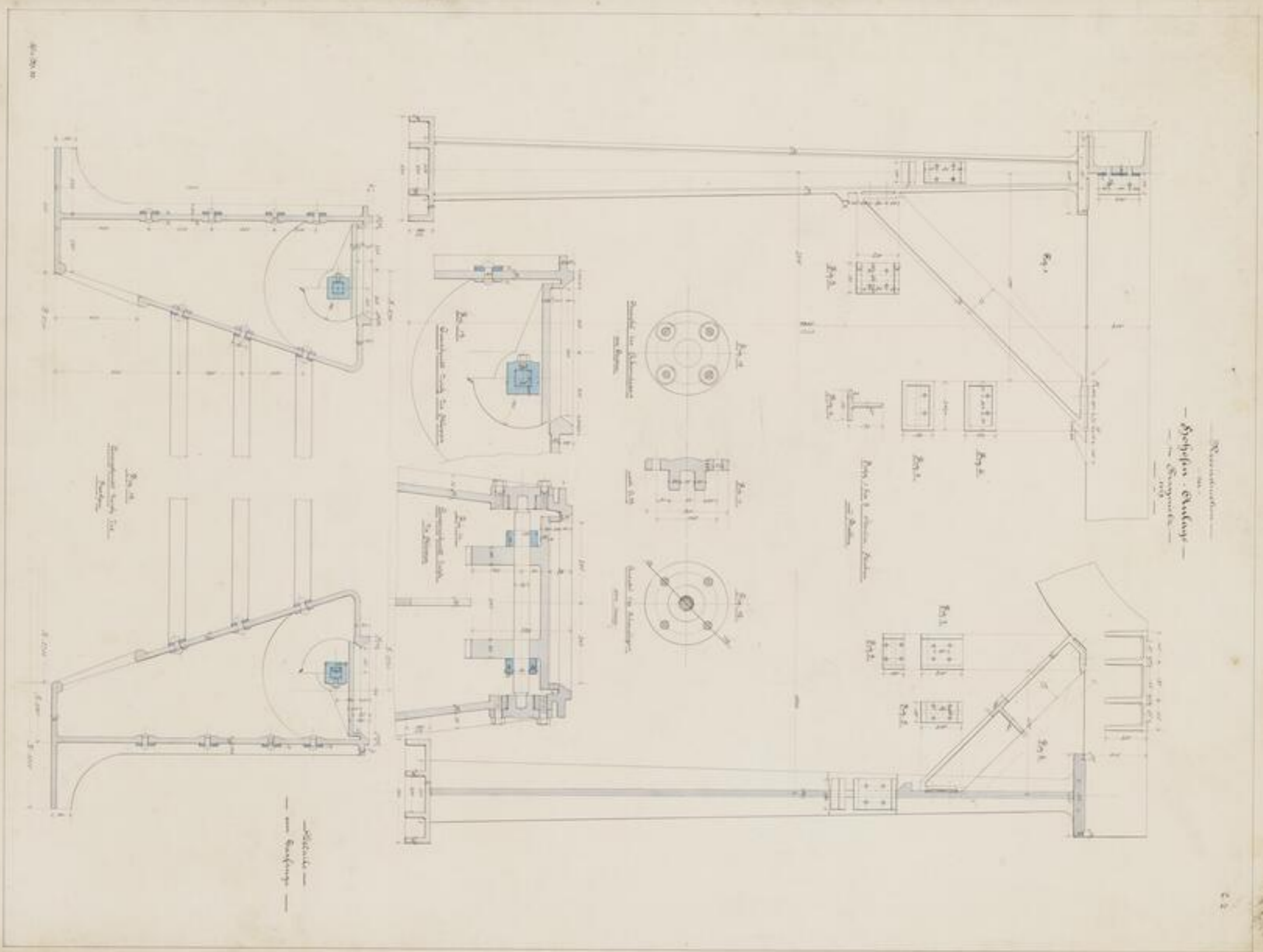
**SLUB**

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



40.20.04



— Schleifen - Maschine —  
 — von Schafnig —



10 0017  
p. 21  
- 20



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG





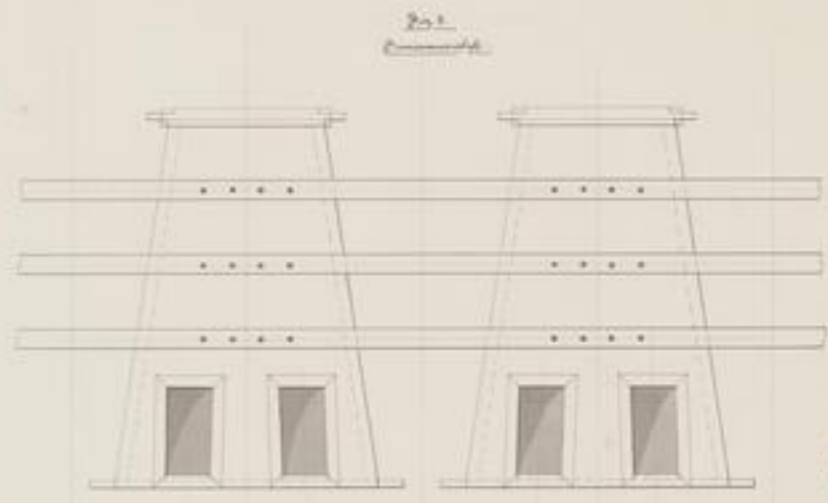
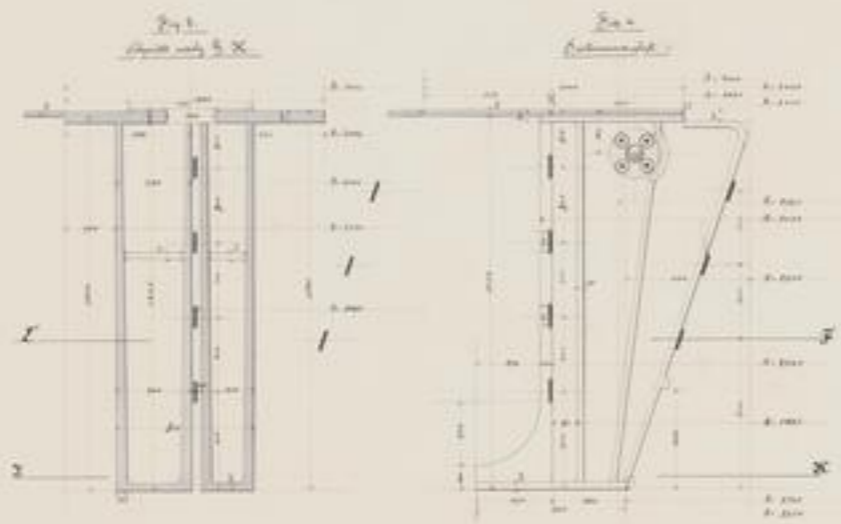
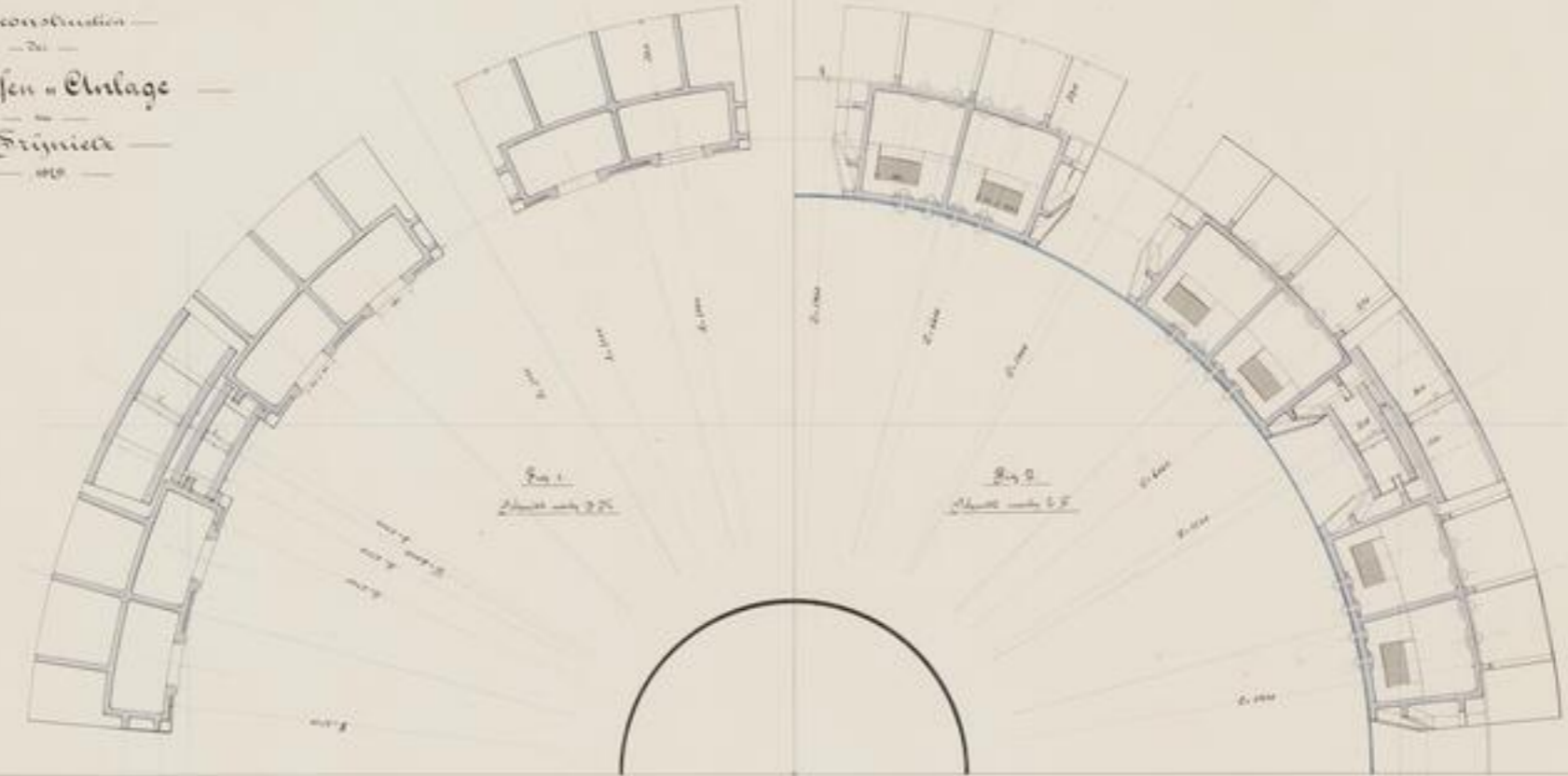


100 0117  
100  
- 100 -



— Neconstruktion —  
 — 20 —  
 — Zehofen + Anlage —  
 — 1910 —  
 — Zimmern —  
 — 1910 —

— Stützmauer —  
 — Fassung —  
 — Sockelankerbohrungen —





175 4614

17

- 52 -



**SLUB**

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG

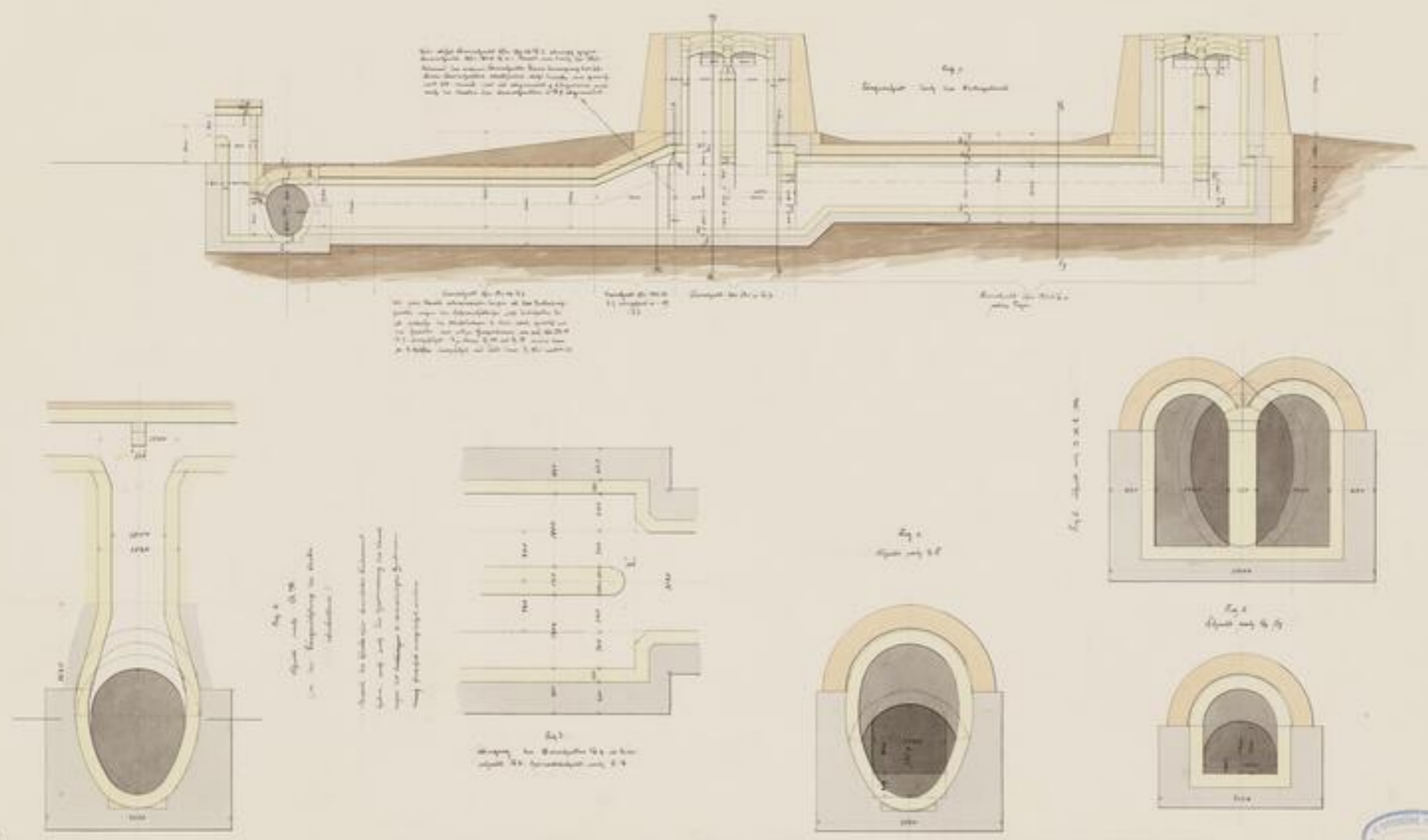


42

2. A.

# Reconstruction of Zeheser Anlage in Freymühl

Construction of the Zeheser Anlage in Freymühl  
according to the original plan





100 244 14

1. 2. 20

- 52 -



**SLUB**

Wir führen Wissen.

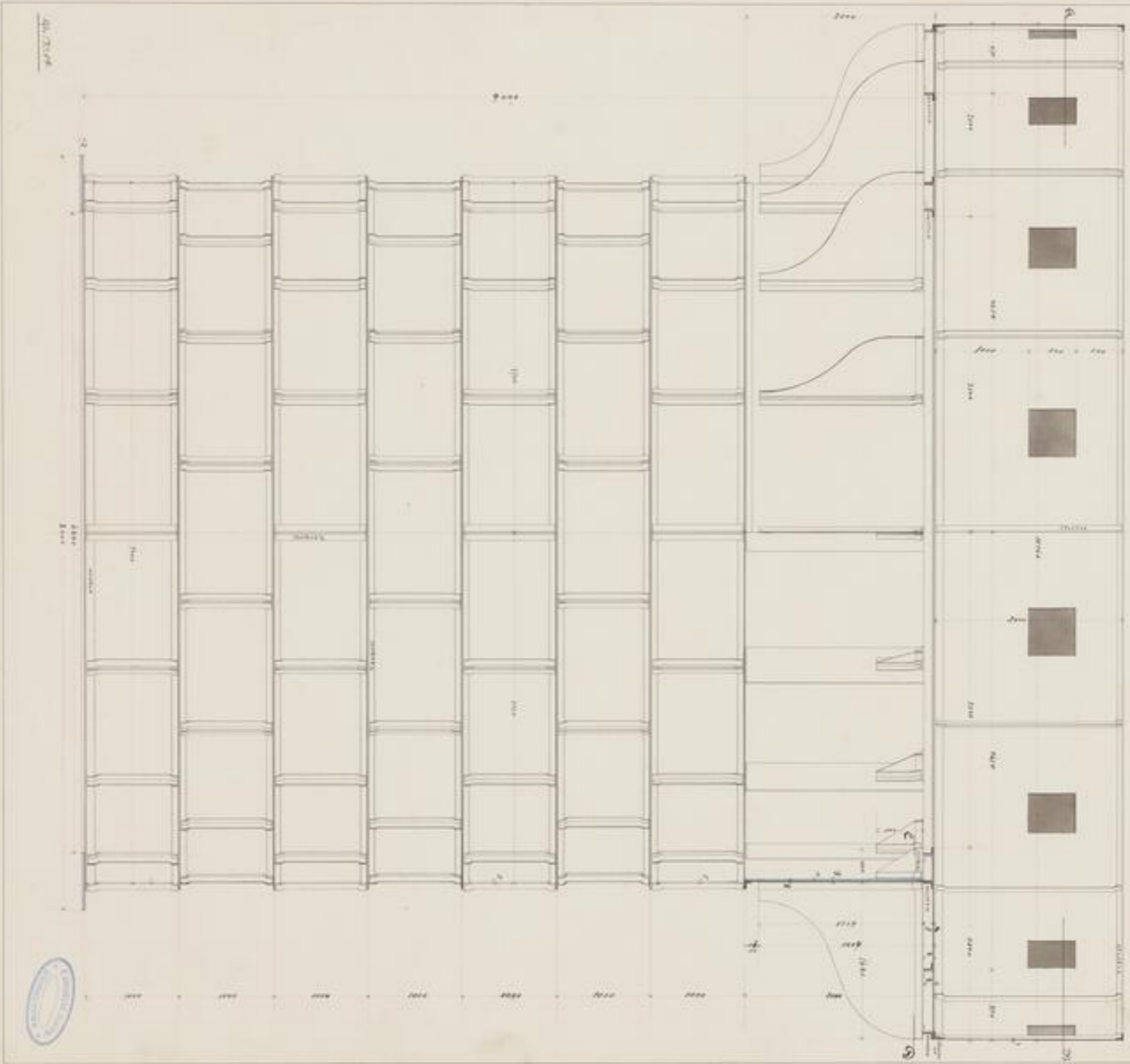
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



— Reconsinktion —

Geophysikalischer Entwurf zur Freigabe.

Geophysikalische Untersuchungen  
auf dem Gelände des  
Bergbau-Bezirks





66/1  
1 2  
-54-



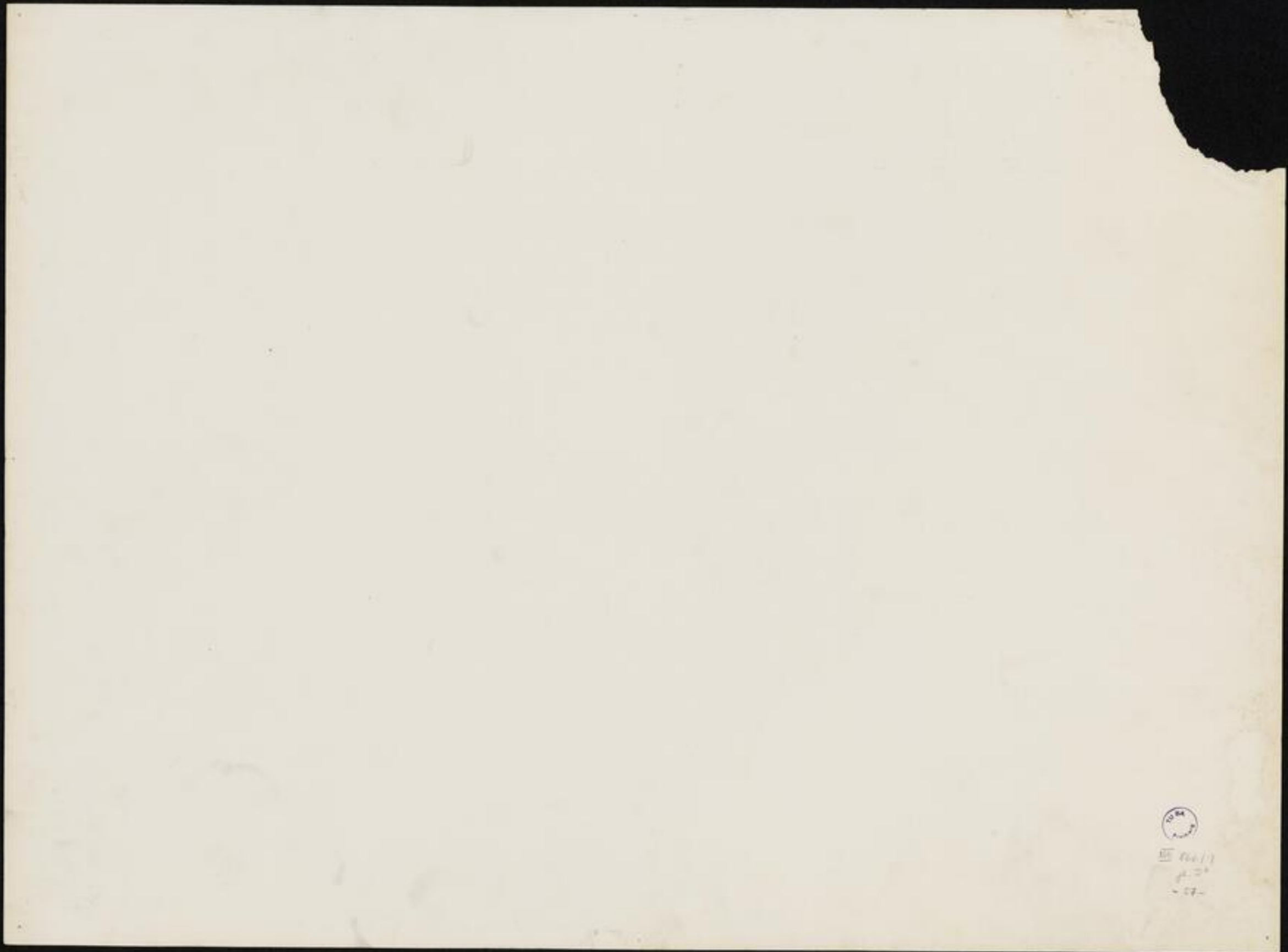
SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG







III 66/1)  
4-28  
- 27 -



**SLUB**

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG





— Steinofenfundtion —

2a

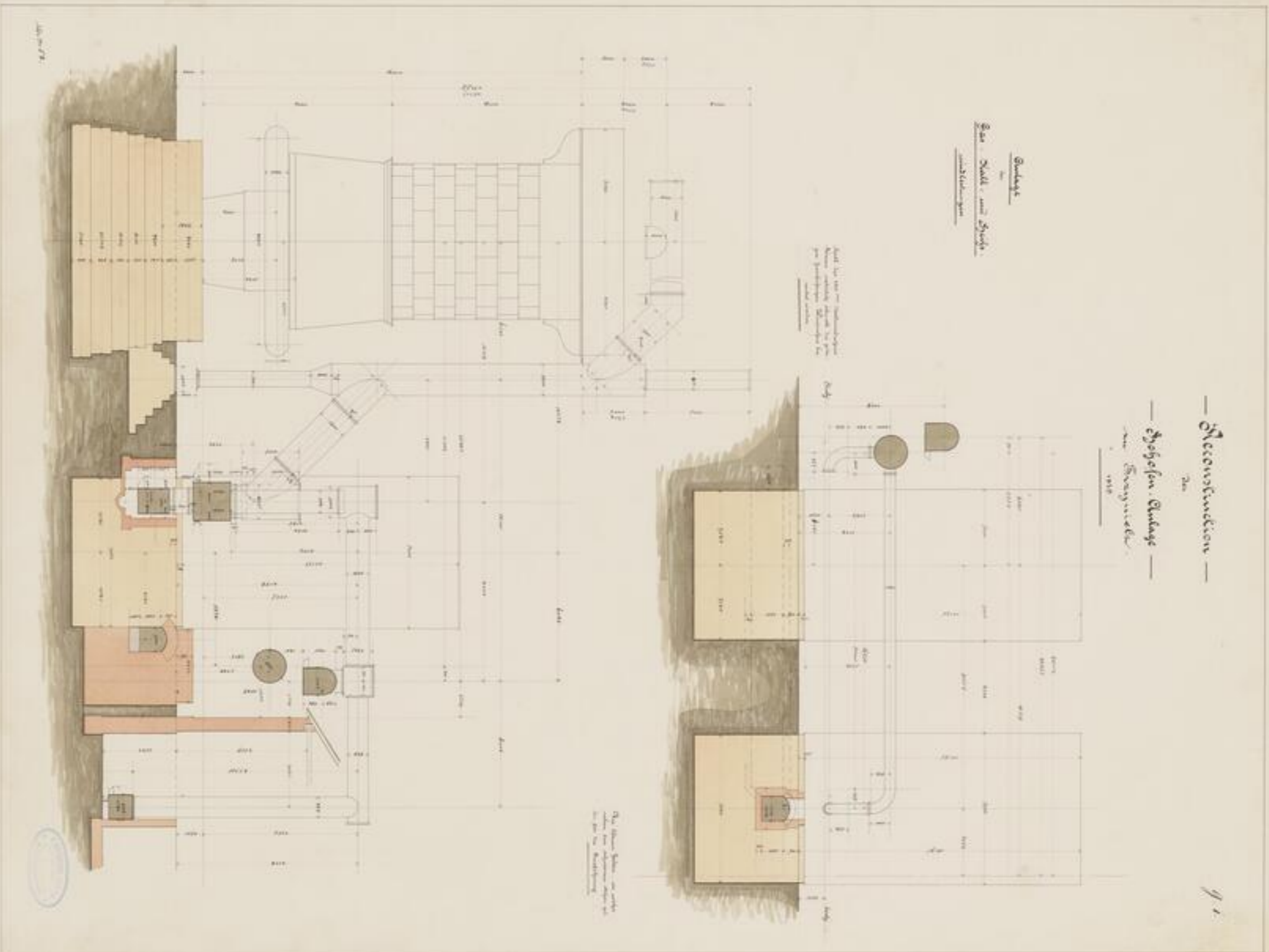
— Hohefen-Einlage  
im Saugwerk —

11

Grundriss  
des  
Saug- und Schmelz-  
werkes

Die Höhe des Saugwerkes  
sollte nach den Umständen  
des Saugwerkes  
bestimmt werden.

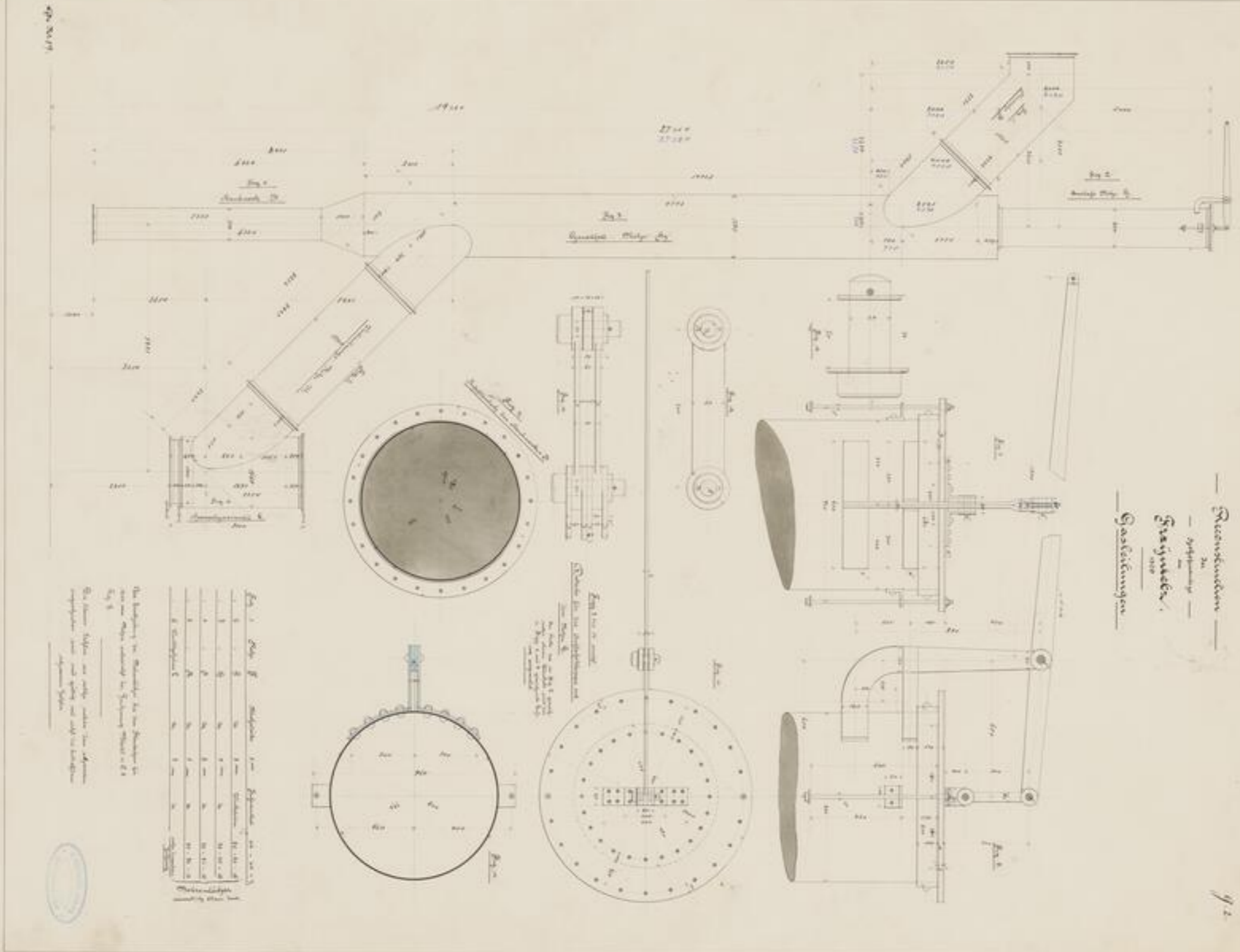
Die Höhe des Saugwerkes  
sollte nach den Umständen  
des Saugwerkes  
bestimmt werden.



WA  
100 000  
1. 20  
- 10 -

— **Rechenstücken** —  
zu  
— **Systeme** —  
— **Gassteinen** —  
oder  
**Gassteinen**

92



Die Dimensionen der Gassteinen sind in der folgenden Tabelle angegeben. Die Dimensionen der Gassteinen sind in der folgenden Tabelle angegeben. Die Dimensionen der Gassteinen sind in der folgenden Tabelle angegeben.

| Fig. 1 | Fig. 2 | Fig. 3 | Fig. 4 | Fig. 5 | Fig. 6 | Fig. 7 | Fig. 8 | Fig. 9 | Fig. 10 | Fig. 11 | Fig. 12 | Fig. 13 | Fig. 14 | Fig. 15 | Fig. 16 | Fig. 17 | Fig. 18 | Fig. 19 | Fig. 20 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |





10 2419

1. 7.

-55-



SLUB

Wir führen Wissen.

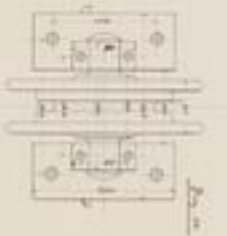
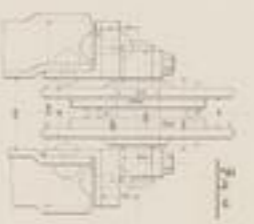
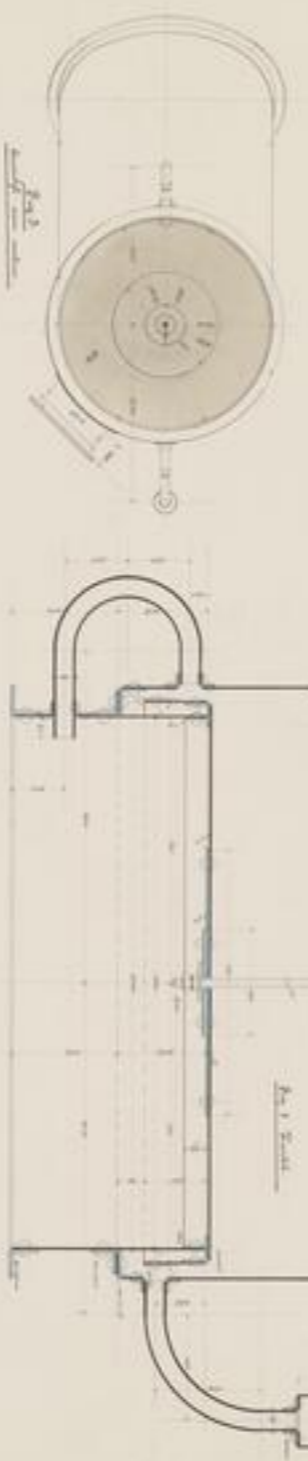
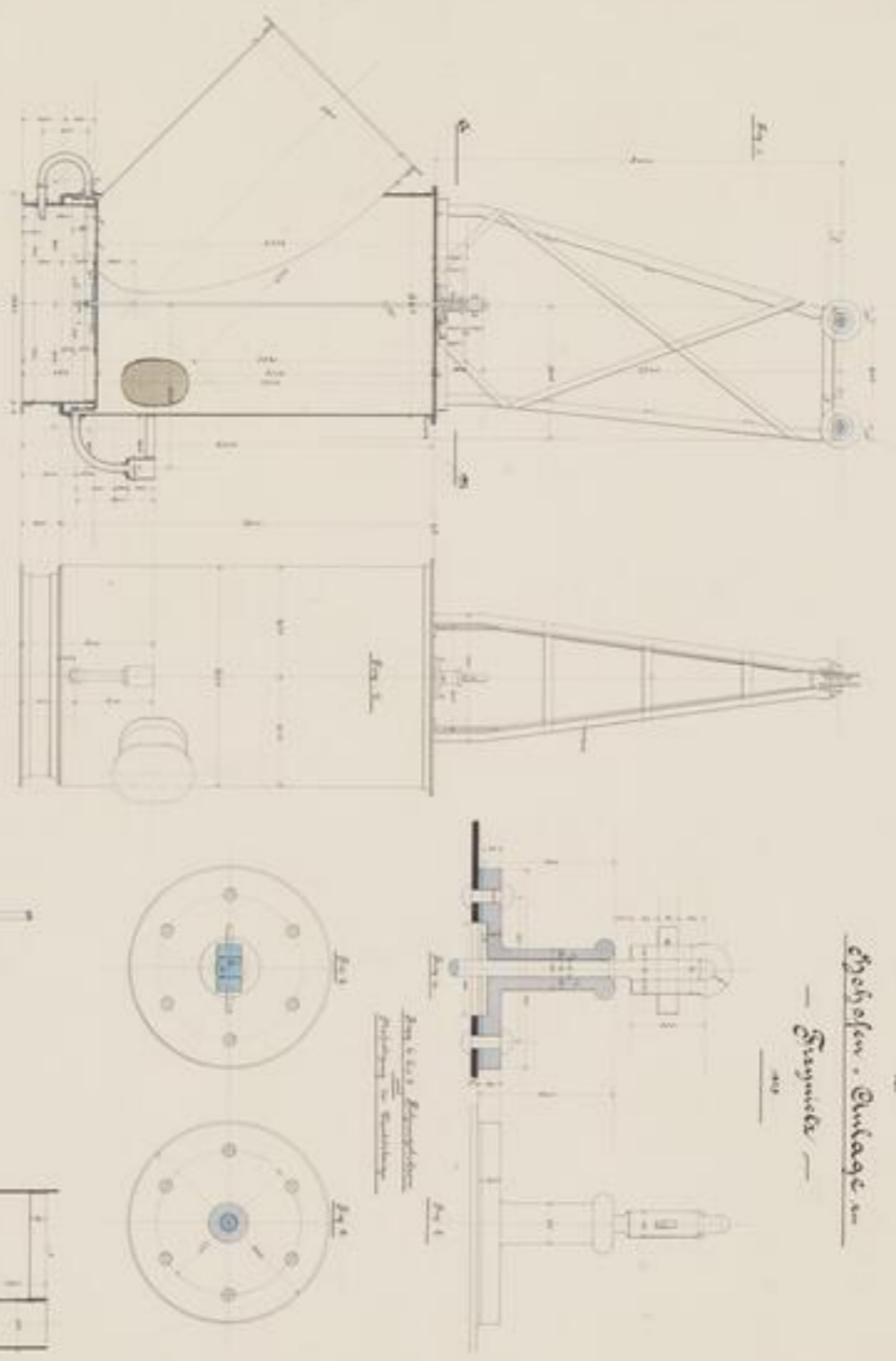
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



— Feuerbuden —

— Hochofen - Einlage —

— Symmetrisch —



40-20-67

Die Abbildung zeigt die Konstruktion des Hochofens mit den verschiedenen Einlagen und den verschiedenen Teilen des Ofens.

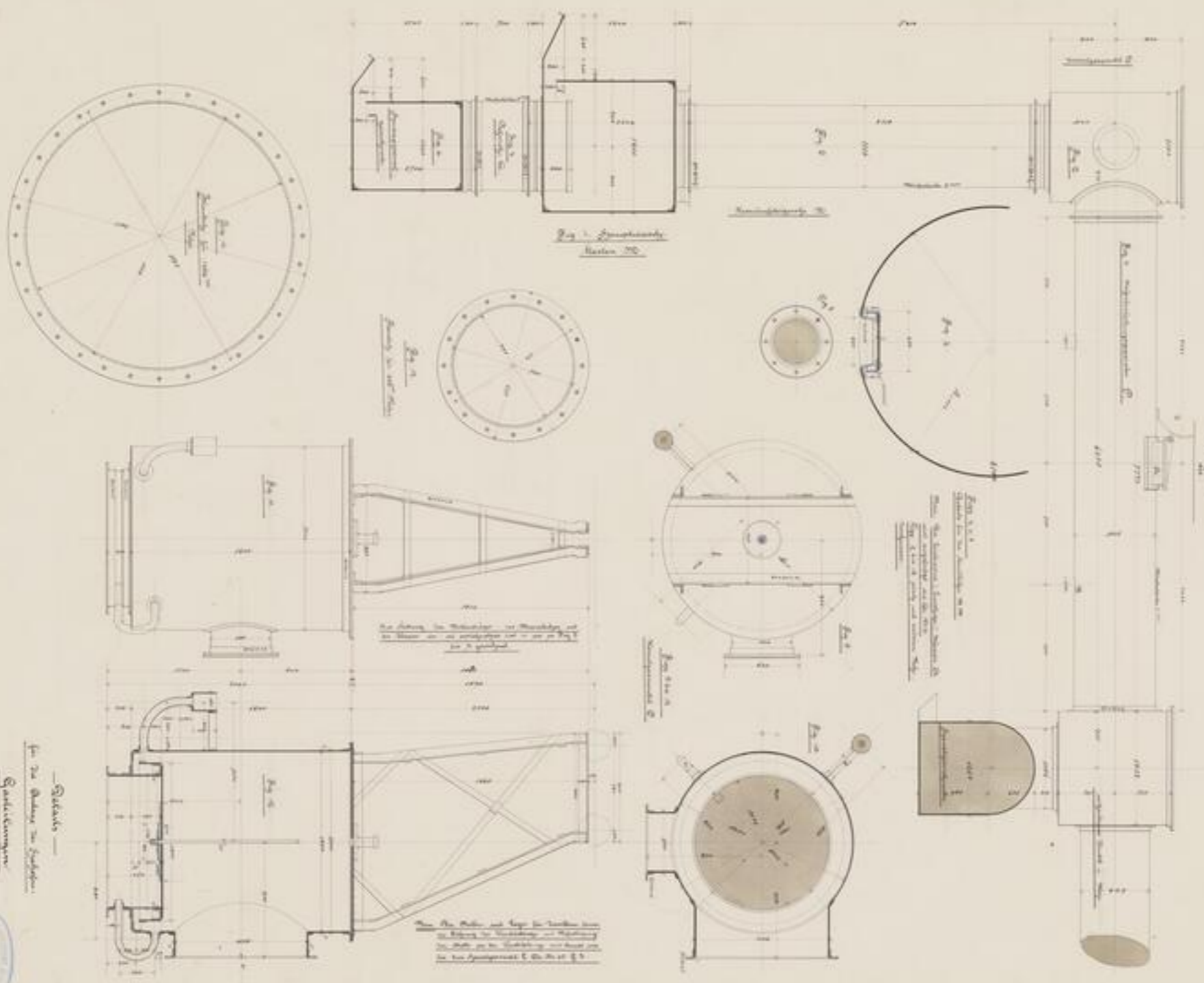
Chemische Einlage  
Bild

Die Abbildung zeigt die Konstruktion des Hochofens mit den verschiedenen Einlagen und den verschiedenen Teilen des Ofens.

  
100 000 11  
1. 2.  
- 60 -



— Rekonstruktion —  
 der  
 Hochofen - Anlage  
 in  
 Engewitz



11111



17 4517  
1. 2.  
-60-



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



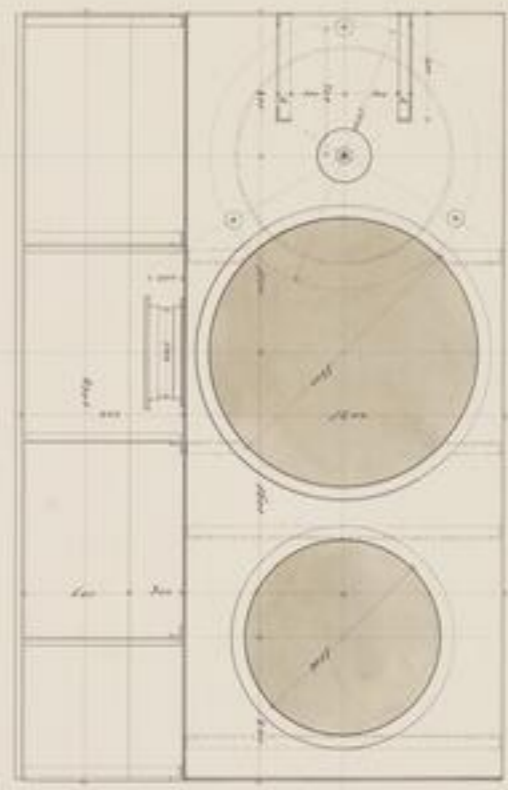


— Reconstruction —

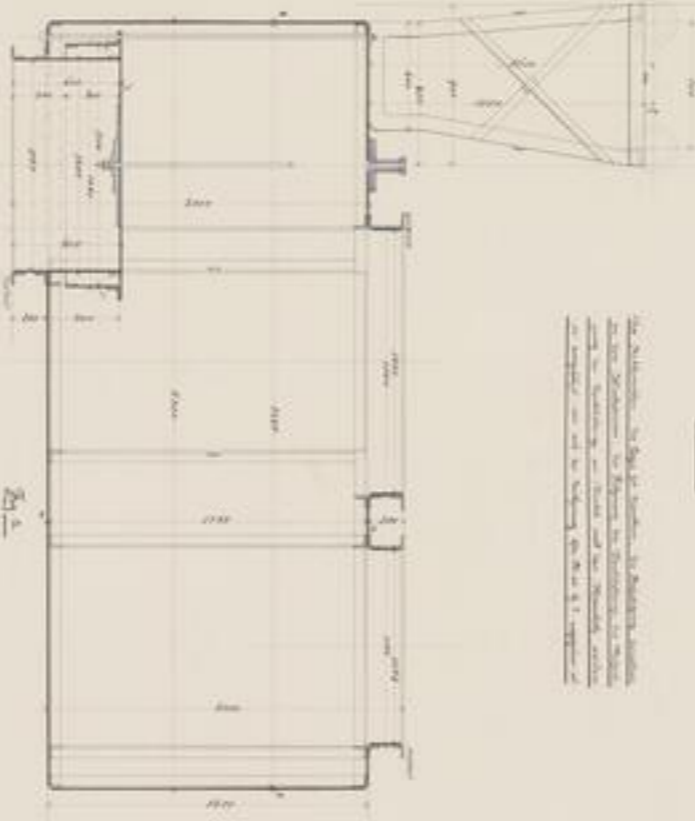
Entworfen: August  
Sitzmayer

Details für Anlage zu Gas-Erleuchtung.

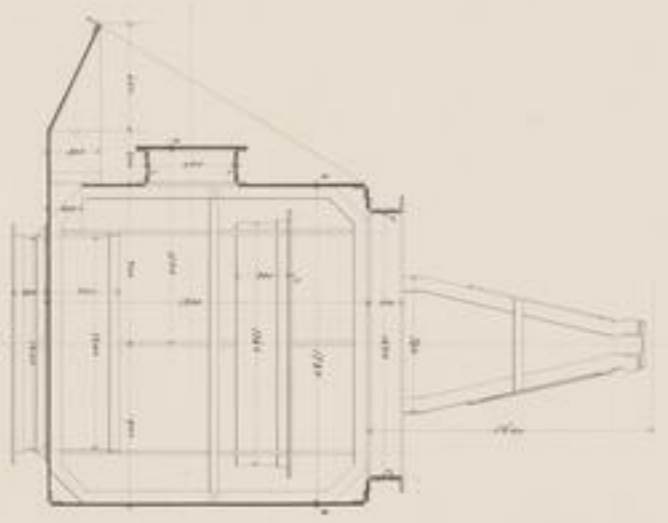
Fig. 1 (wie 5.)  
Gas-Entwässerung



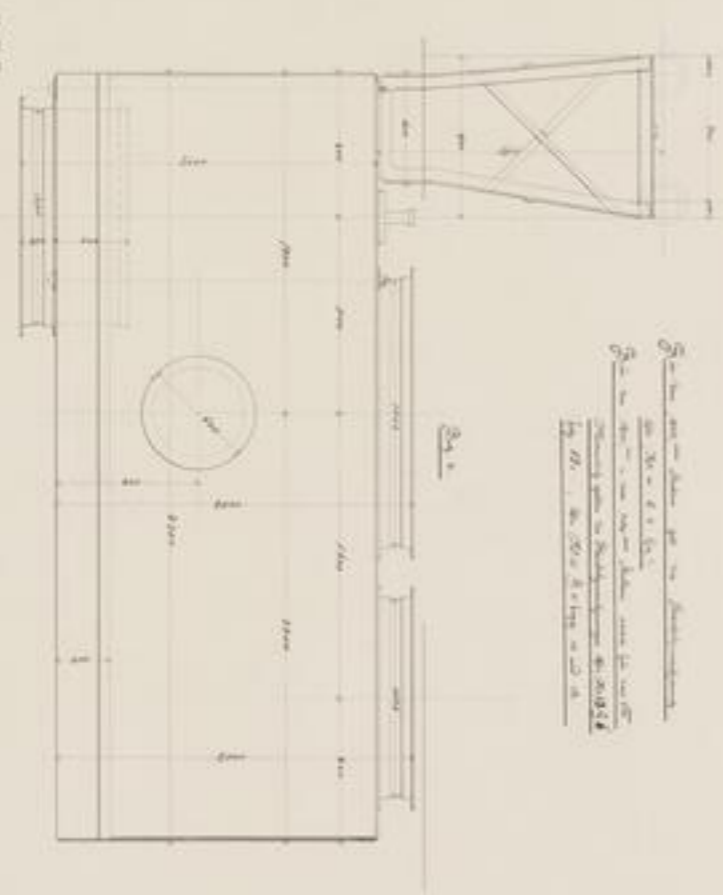
Die Abmessungen der Fig. 1 sind für die Ausführung der Anlage zu Gas-Erleuchtung zu nehmen. Die Ausführung der Anlage ist nach den Angaben in der Zeichnung zu machen. Die Ausführung der Anlage ist nach den Angaben in der Zeichnung zu machen.



Die Abmessungen der Fig. 2 sind für die Ausführung der Anlage zu Gas-Erleuchtung zu nehmen. Die Ausführung der Anlage ist nach den Angaben in der Zeichnung zu machen. Die Ausführung der Anlage ist nach den Angaben in der Zeichnung zu machen.



Die Abmessungen der Fig. 3 sind für die Ausführung der Anlage zu Gas-Erleuchtung zu nehmen. Die Ausführung der Anlage ist nach den Angaben in der Zeichnung zu machen. Die Ausführung der Anlage ist nach den Angaben in der Zeichnung zu machen.





Abt. 86611

1-2

-62-



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG

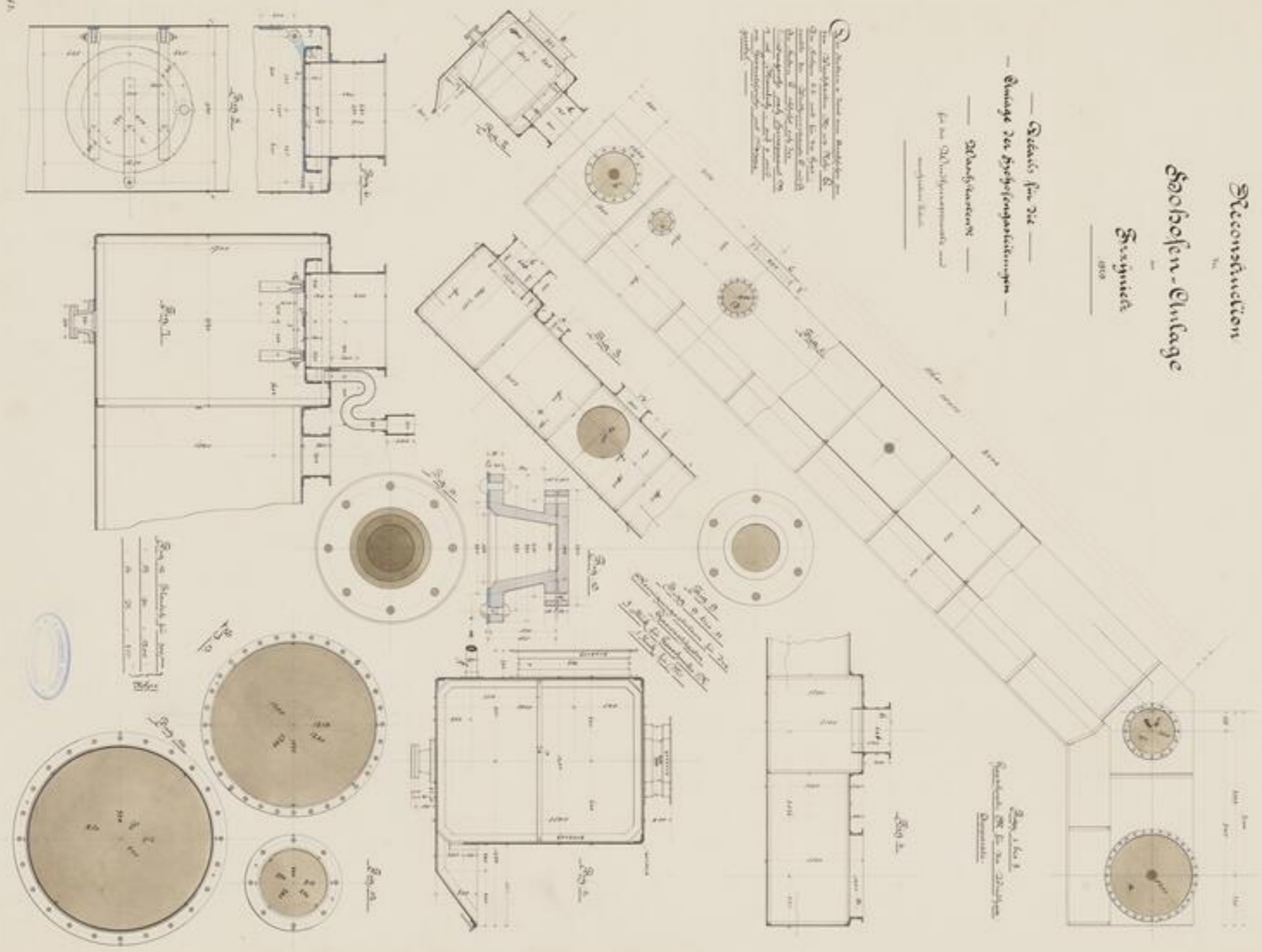


# Reconstruction Hochofen-Einlage Saxonia

— Details für die —  
— Einlage der Hochofen-Einrichtungen —

— Drahtarbeiten —  
für die Aufhängungen und  
einzelnen Teile

Die Zeichnung zeigt eine Drahtarbeit für die Aufhängungen der Hochofen-Einrichtungen. Die Zeichnung ist in zwei Teile unterteilt: a) Drahtarbeiten für die Aufhängungen und b) Drahtarbeiten für die einzelnen Teile. Die Zeichnung ist in Maßstab 1:100 gezeichnet.



TOB  
171 86617  
1-2  
-88-



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG

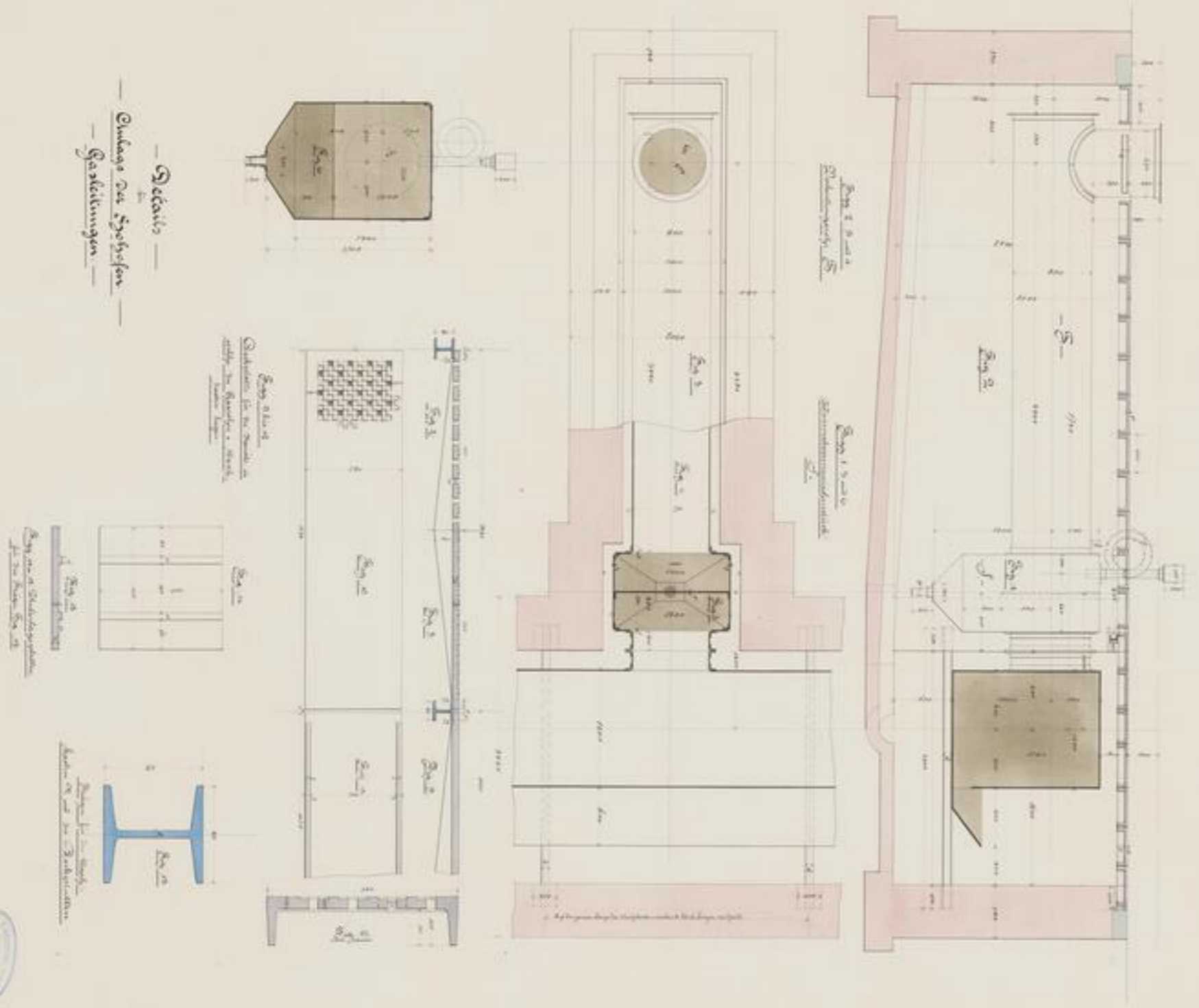


Reconstruction  
of  
Hofhofen Anlage in Strzynie.  
1879

97

1879/80

— Details —  
— Anlage der Hofofen —  
— Gasleitungen —



*[Faint, illegible handwriting]*

*[Faint, illegible handwriting]*

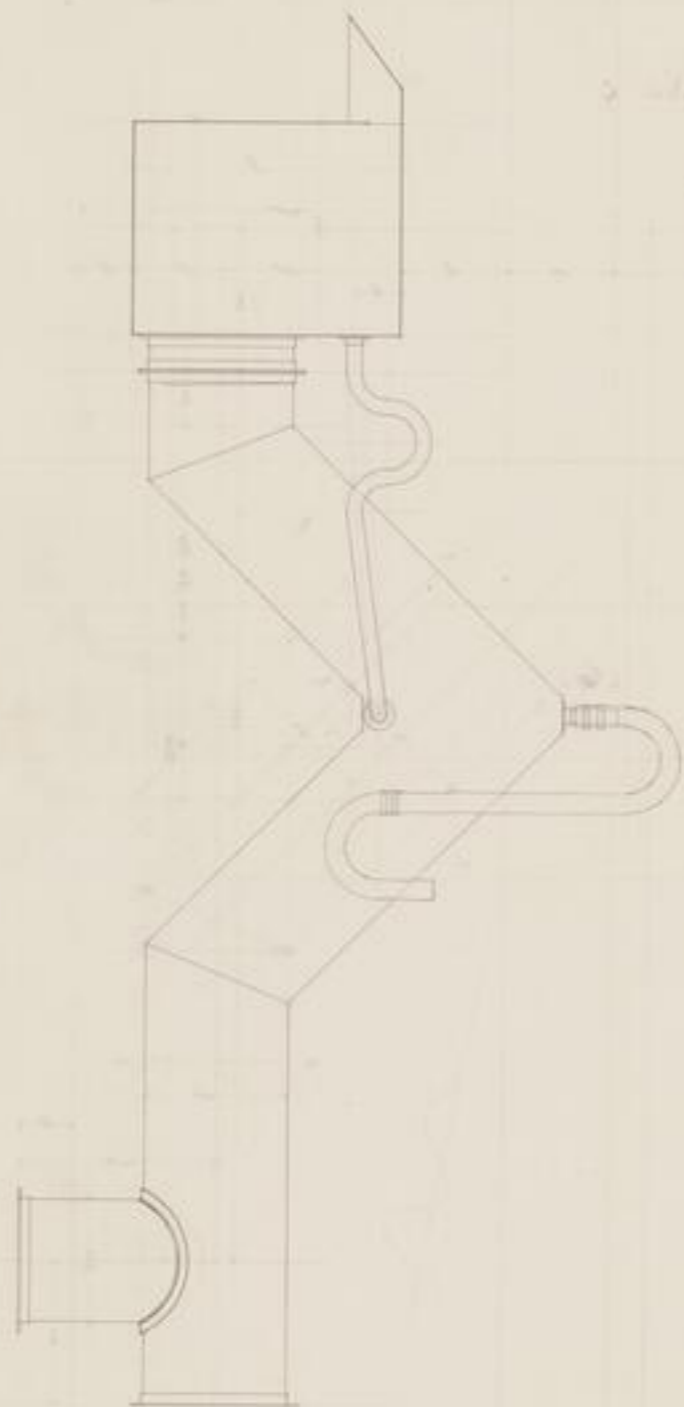
*[Faint, illegible handwriting]*



*[Handwritten text]*  
1861/19  
K. 2

- 64 -





2664  
H. 2

-65-



SLUB

Wir führen Wissen.

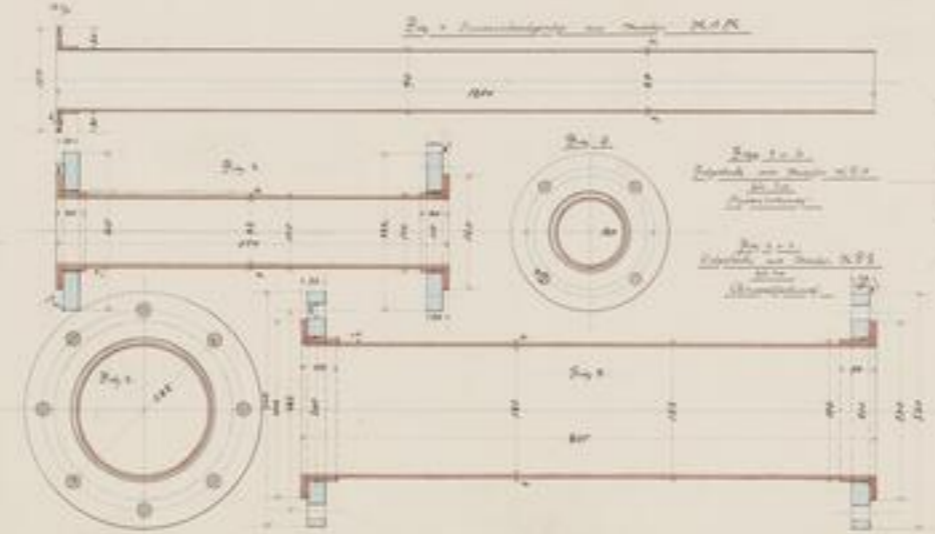
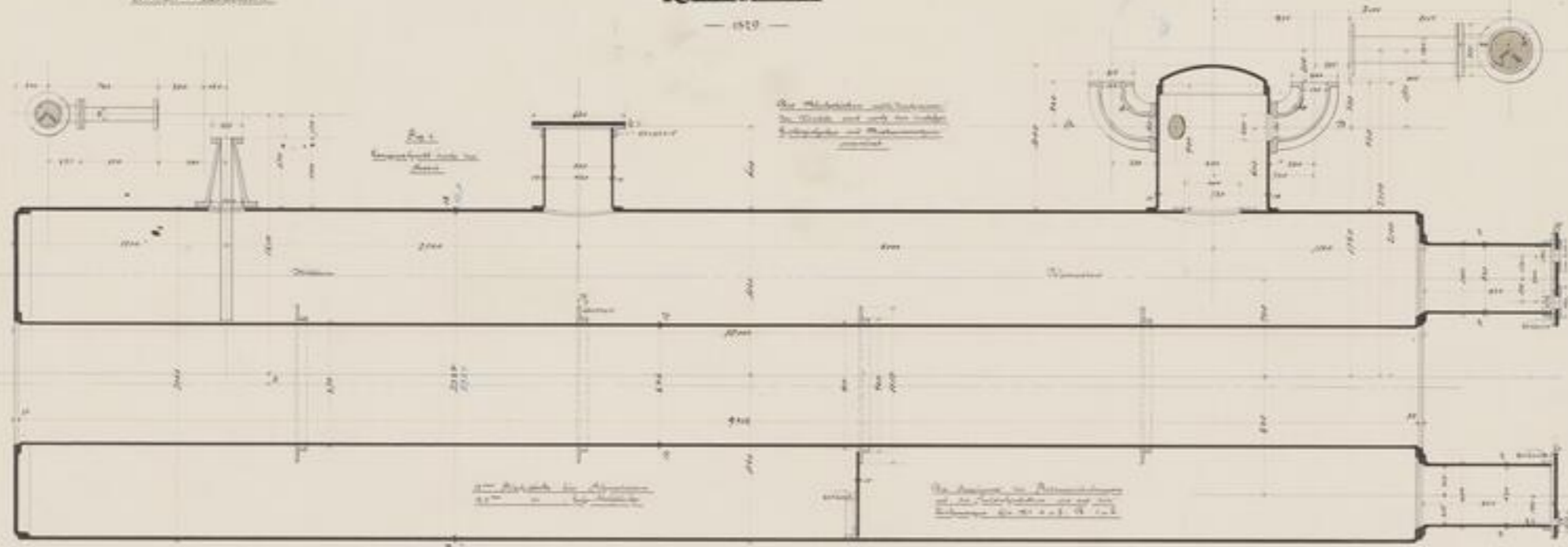
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG





Rechenstudien  
— 1879 —  
**Hochofen-Anlage**  
— Freymittel —  
— 1879 —

Essentielle Zeichnung  
des  
Hochofen-Anlagenplans

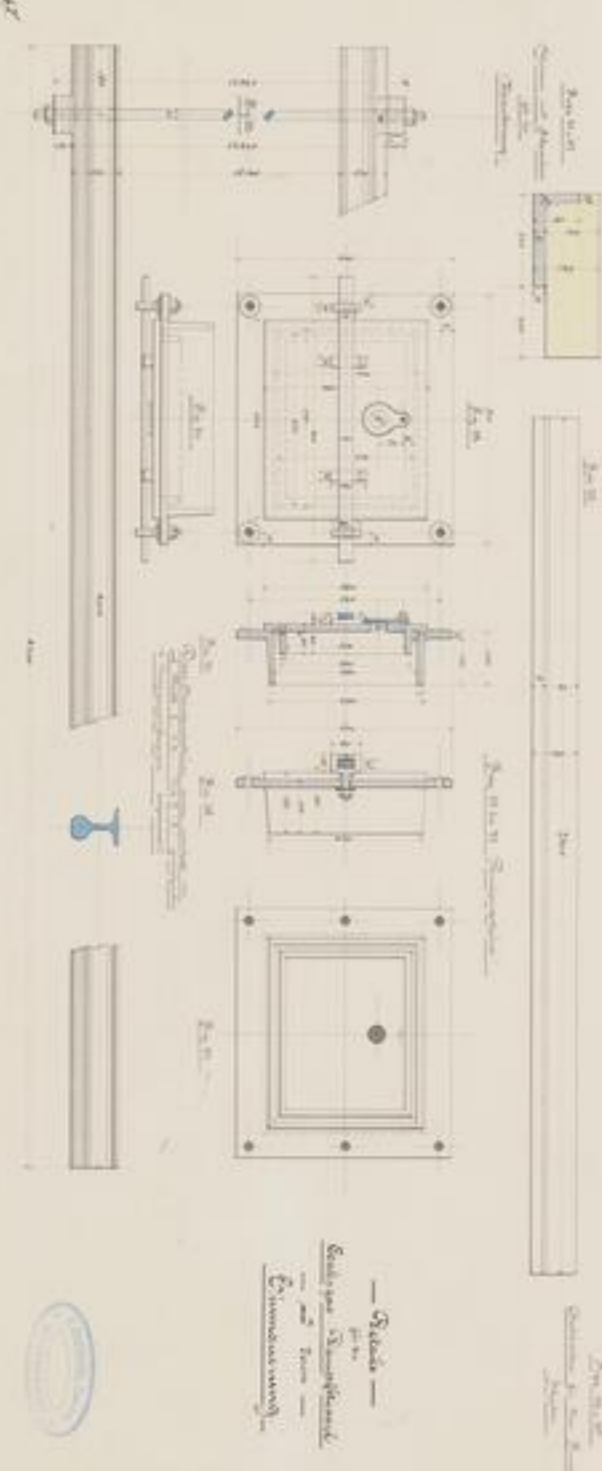
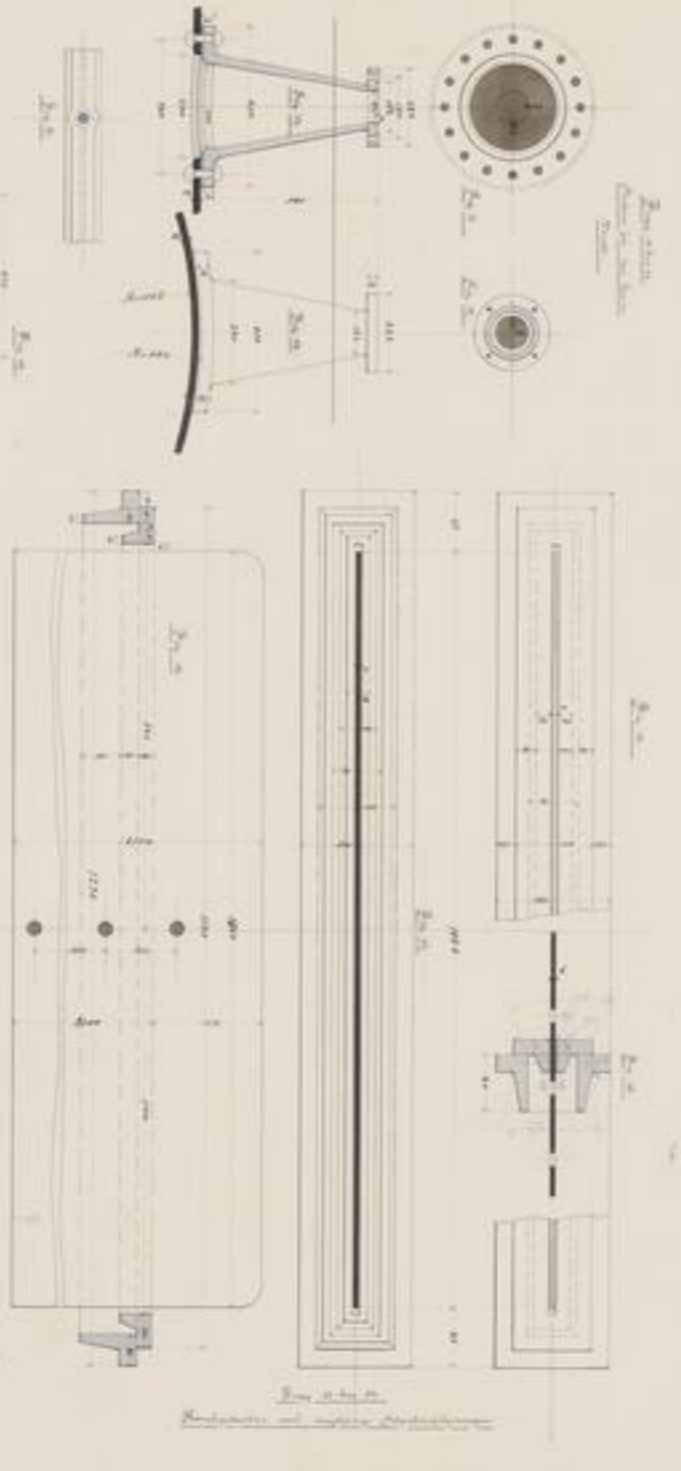
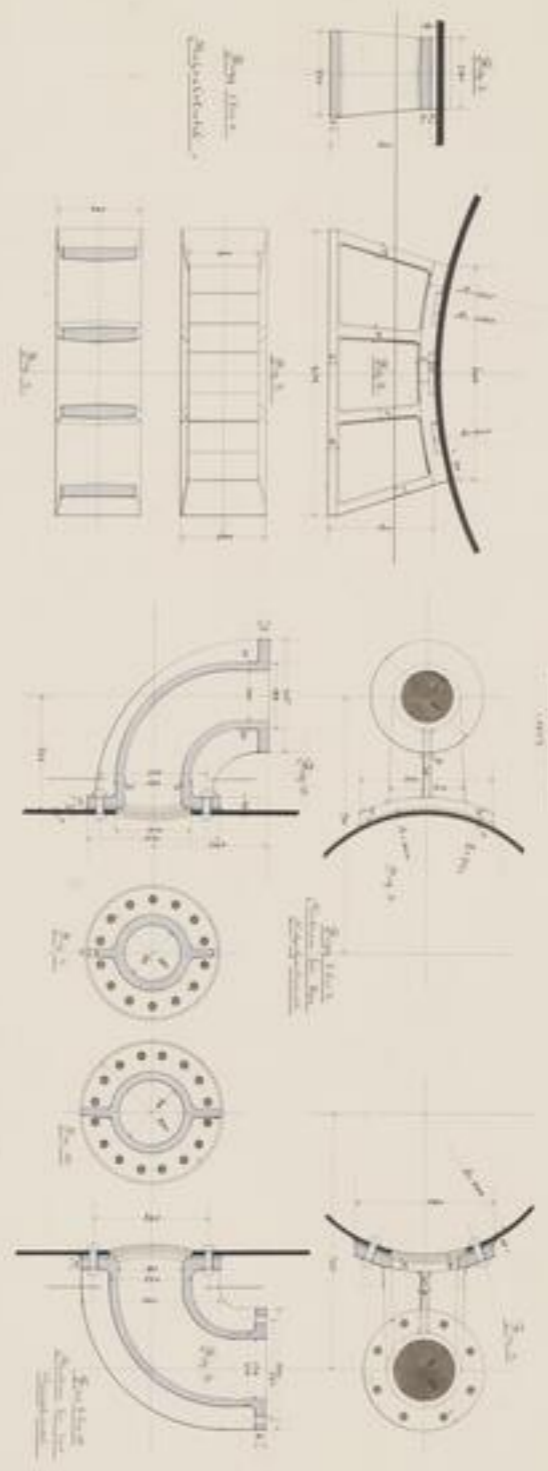


1. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
2. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
3. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
4. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
5. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
6. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
7. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
8. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
9. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.
10. Die Abstände sind nach dem in der Anlage und nach den Abständen der Maschinen angegeben.



— *Reconstruction* —  
*Boehrer* —  
*Chirage* —

Fig. 11



— *Stärke* —  
*Stärke des Rohrs*  
*Stärke des Kopfes*  
*Stärke des Bodens*



1774  
1774  
1774  
-62-



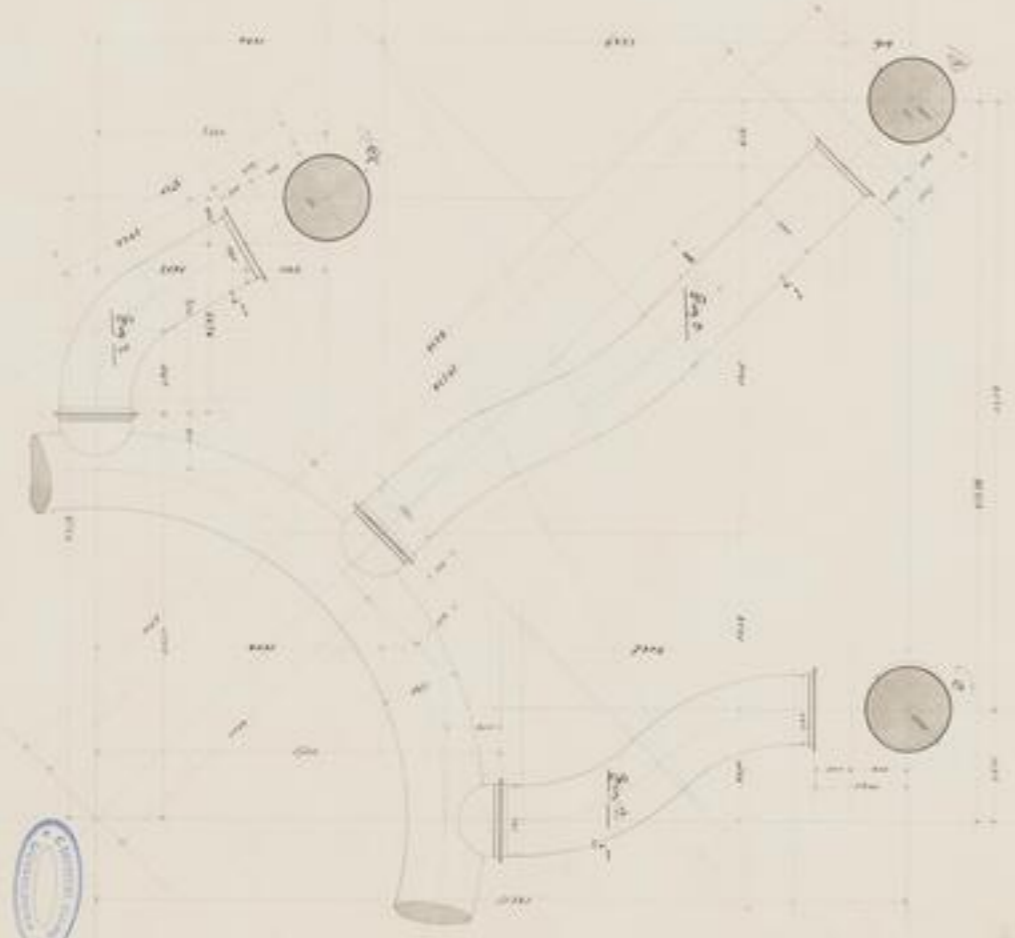
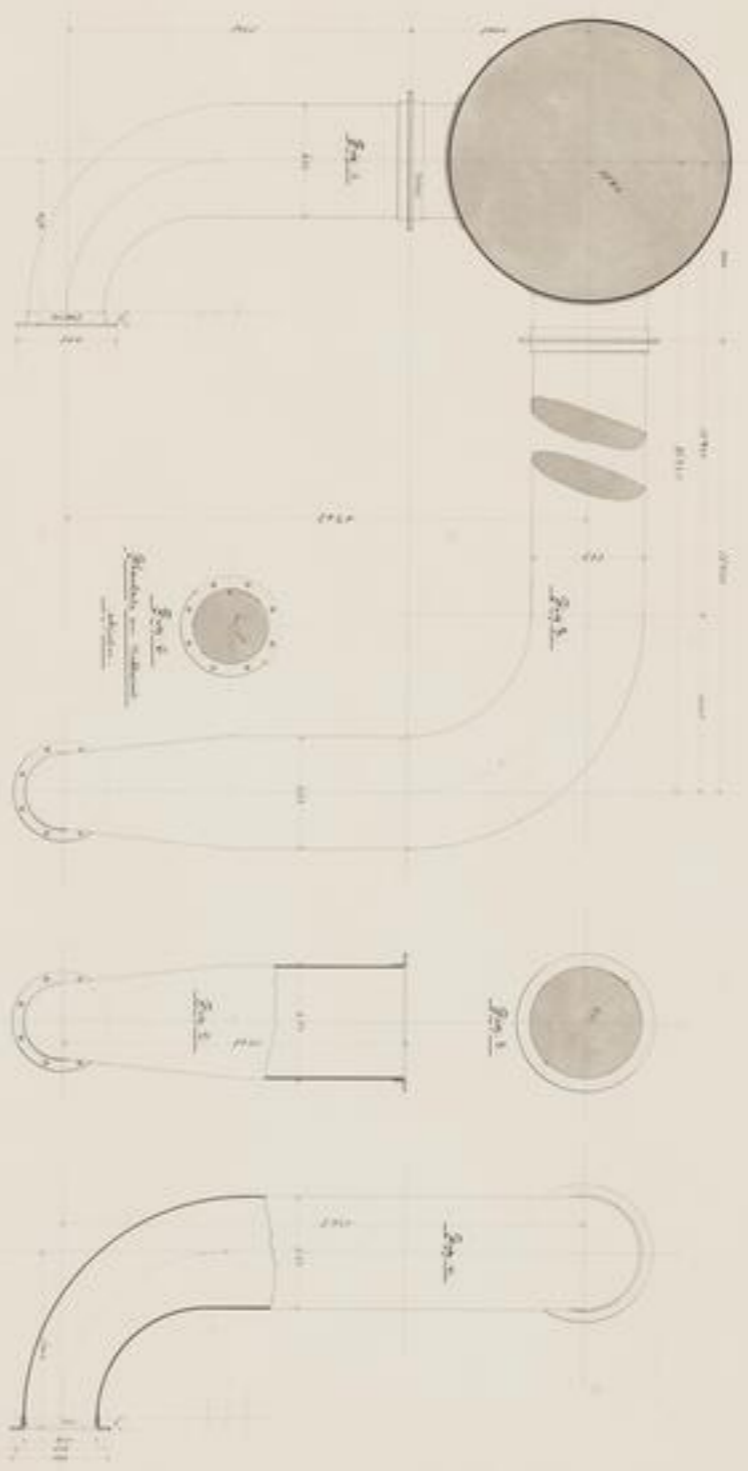
SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



— Konstruktion —  
 — der —  
 — Schalen Einlage in Steinwerk —  
 —



— Stecke —  
 — Falsch —  
 — Schalenring —

Plan der Schalenring an der Einschiebung Nr. 1-5

|        |                     |    |
|--------|---------------------|----|
| Fig. 1 | an der Einschiebung | 10 |
| Fig. 2 | an der Einschiebung | 10 |
| Fig. 3 | an der Einschiebung | 10 |
| Fig. 4 | an der Einschiebung | 10 |
| Fig. 5 | an der Einschiebung | 10 |

Die Schalenringe sind für die Einschiebung in ein Rohr bestimmt. Die Schalenringe sind für die Einschiebung in ein Rohr bestimmt. Die Schalenringe sind für die Einschiebung in ein Rohr bestimmt.





111 26615

11.2

-66-



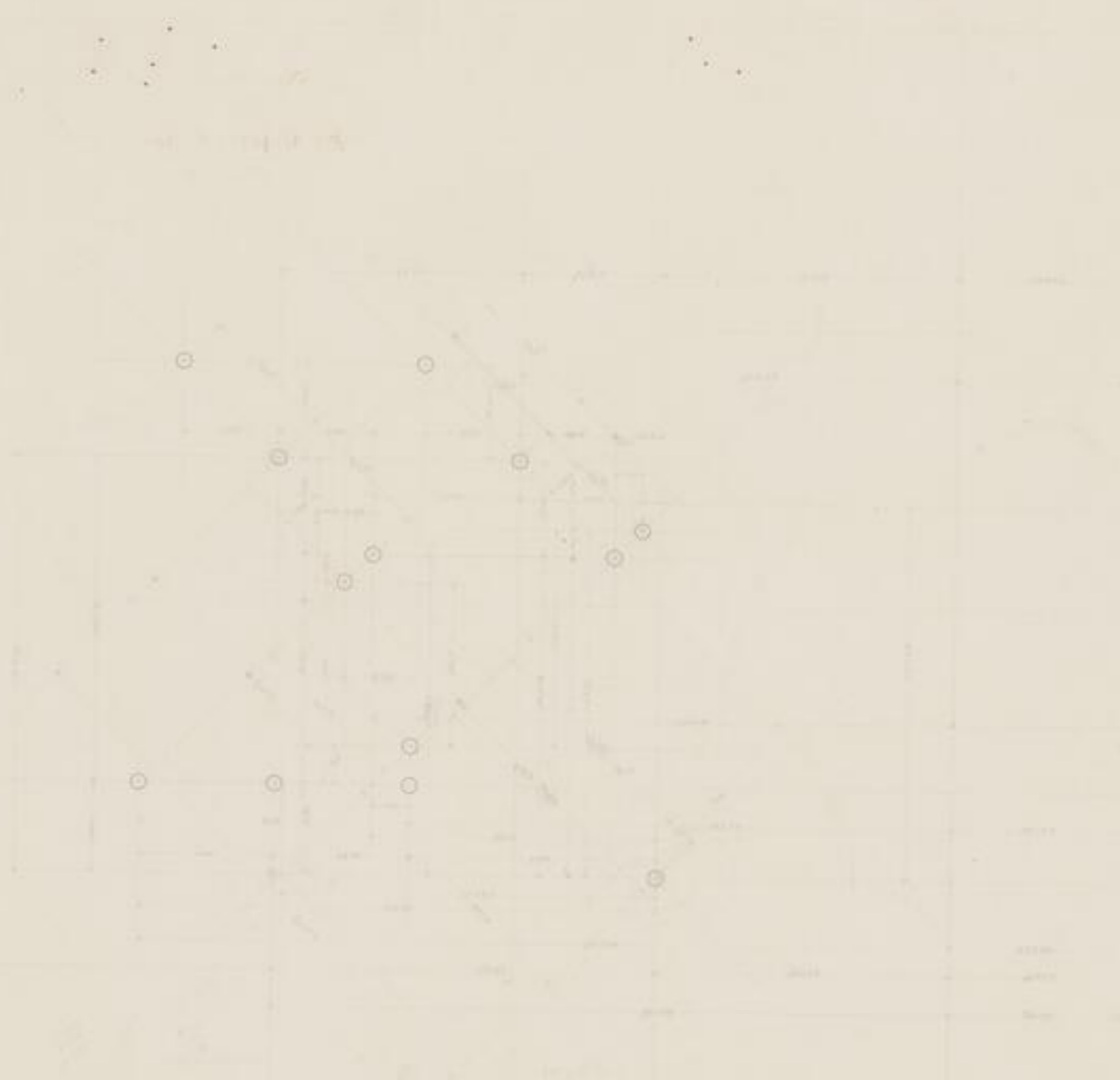
SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG







221 224 13

16-20



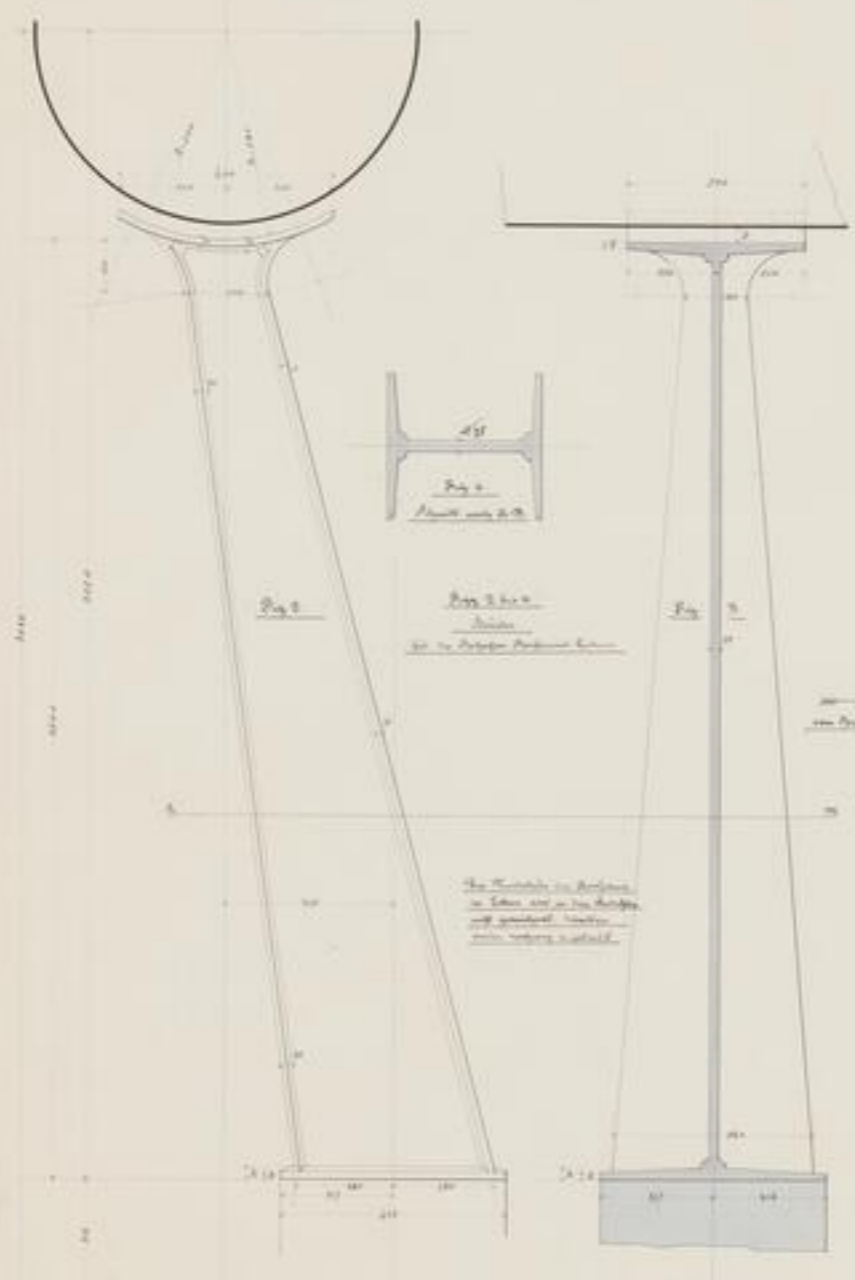
70

N.3.

— Reconstitutions —  
— 20 —

— Hochofen - Anlage —

— in Erzgebirge —  
— 1878 —



— Hochofen - Hochofens - Leistung —

*Die Leistung des Hochofens  
wird durch die Menge des  
Eisens, welches in  
24 Stunden aus dem  
Hochofen fließt,  
gemessen.*

— Details —  
— für die Anschlüsse —





FD 8617  
p. 27  
-70-

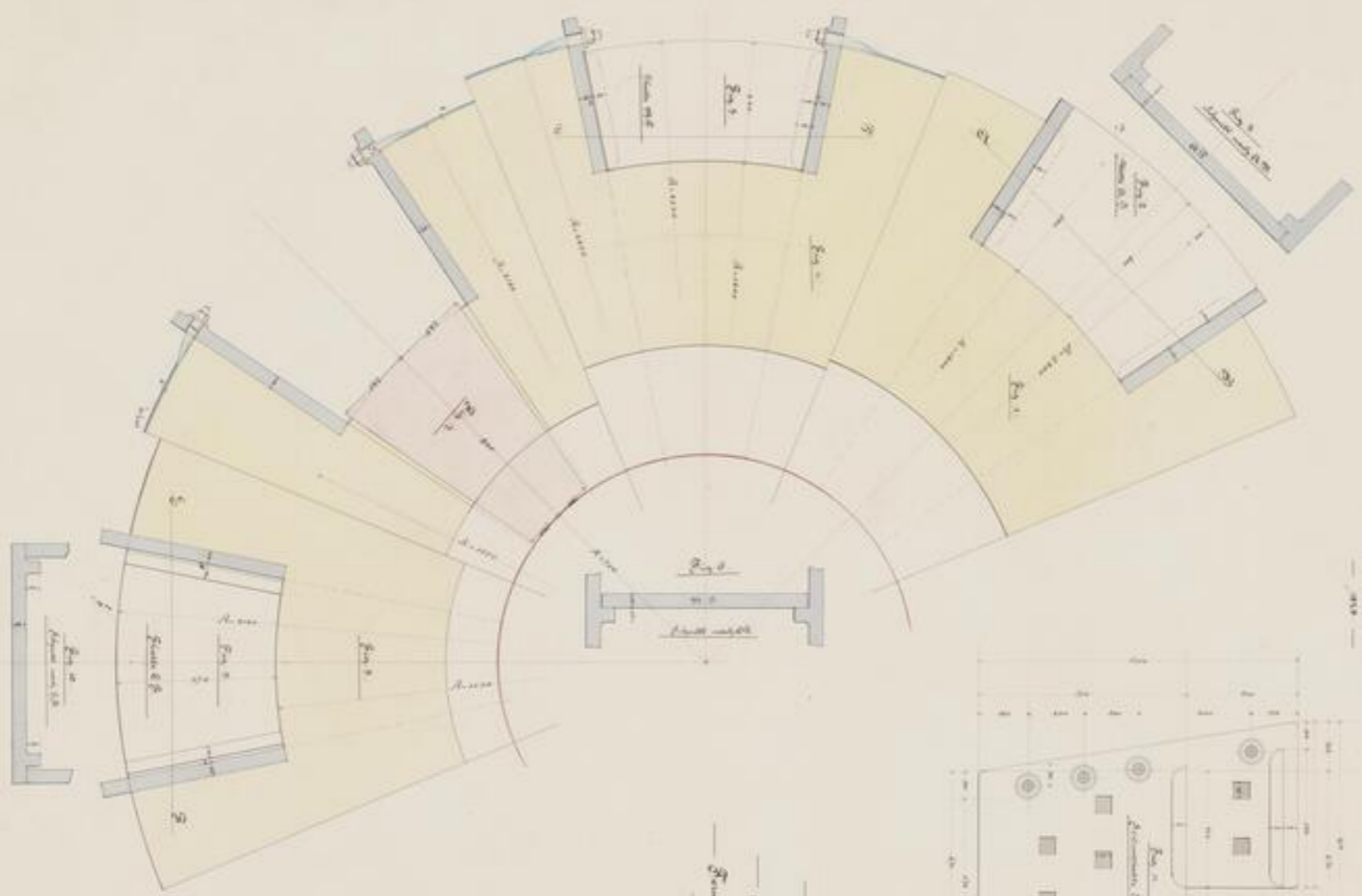


SLUB

Wir führen Wissen.

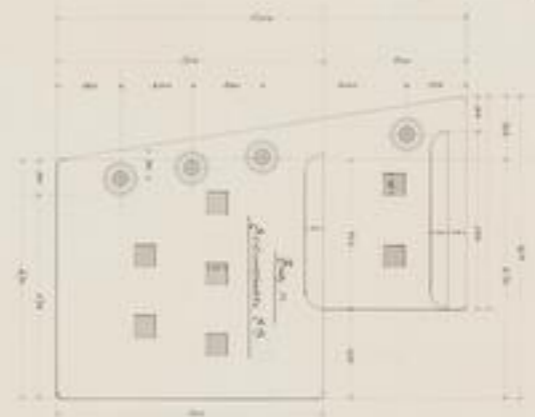
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG





Hochofen-Einlage

Stromlinien  
Strom



Querschnitt  
Hochofen  
Stromlinien





86617  
A. 2<sup>o</sup>  
-21-



SLUB

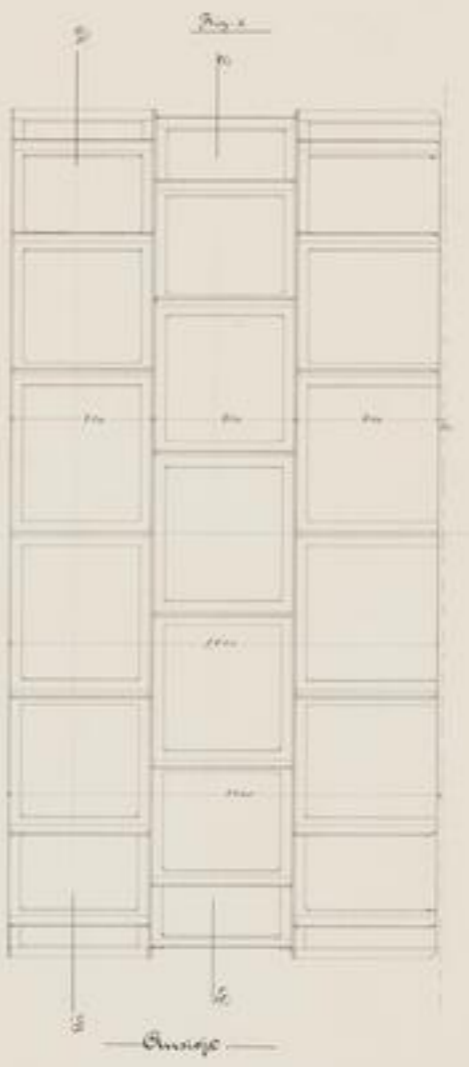
Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



— Kreuzentwurf —  
— 1818 —  
— Stiefeln - Entwurf zu Sisyphus. —

— Stiefelentwurf —



Plan des  
Kreuzentwurfes  
— 1818 —  
Anlagen mit Stiefeln  
— Maßstab: —



Die hier gezeichneten Pläne  
sind für die Ausführung  
des Kreuzentwurfes  
zu Sisyphus bestimmt.  
Die Ausführung ist  
den Herren Architekten  
zu überlassen.  
Freiberg, den 15. März 1818.  
— — — — —



Die hier gezeichneten Pläne  
sind für die Ausführung  
des Kreuzentwurfes  
zu Sisyphus bestimmt.  
Die Ausführung ist  
den Herren Architekten  
zu überlassen.  
Freiberg, den 15. März 1818.  
— — — — —





4417  
p. 2<sup>a</sup>  
-72-

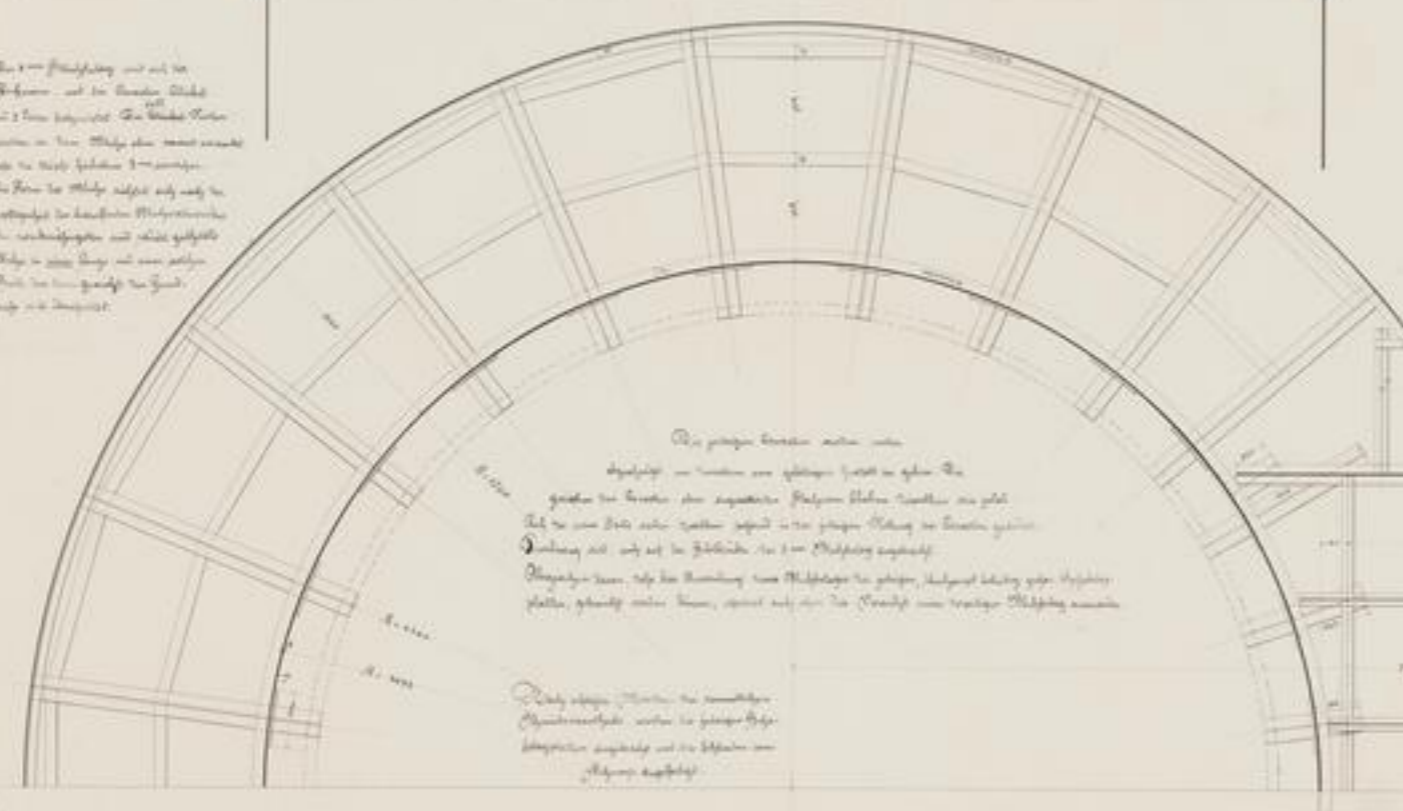
Reconstruction  
of  
Fitzinger  
1878



Ausführung der Höhe  
und der  
Stützen  
Ergänzung und Abänderung  
der Zeichnungen  
von 1878 S. 14 u. 15, 16 u. 17.

Die im vorigen Entwurfe gezeichneten  
Stützen sind in dieser Ausführung  
abgeändert worden, um die  
Tragfähigkeit zu erhöhen. Die  
Stützen sind nunmehr als  
Stützen mit einem Durchmesser  
von 1,20 m ausgeführt.

Die im vorigen Entwurfe gezeichneten  
Stützen sind in dieser Ausführung  
abgeändert worden, um die  
Tragfähigkeit zu erhöhen. Die  
Stützen sind nunmehr als  
Stützen mit einem Durchmesser  
von 1,20 m ausgeführt.



Die im vorigen Entwurfe gezeichneten  
Stützen sind in dieser Ausführung  
abgeändert worden, um die  
Tragfähigkeit zu erhöhen. Die  
Stützen sind nunmehr als  
Stützen mit einem Durchmesser  
von 1,20 m ausgeführt.

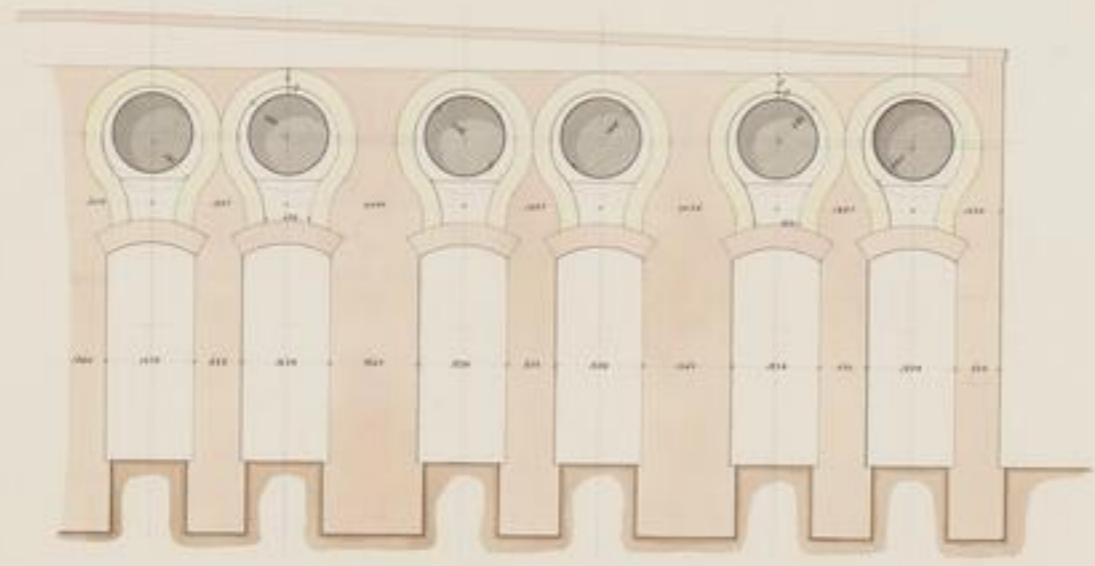
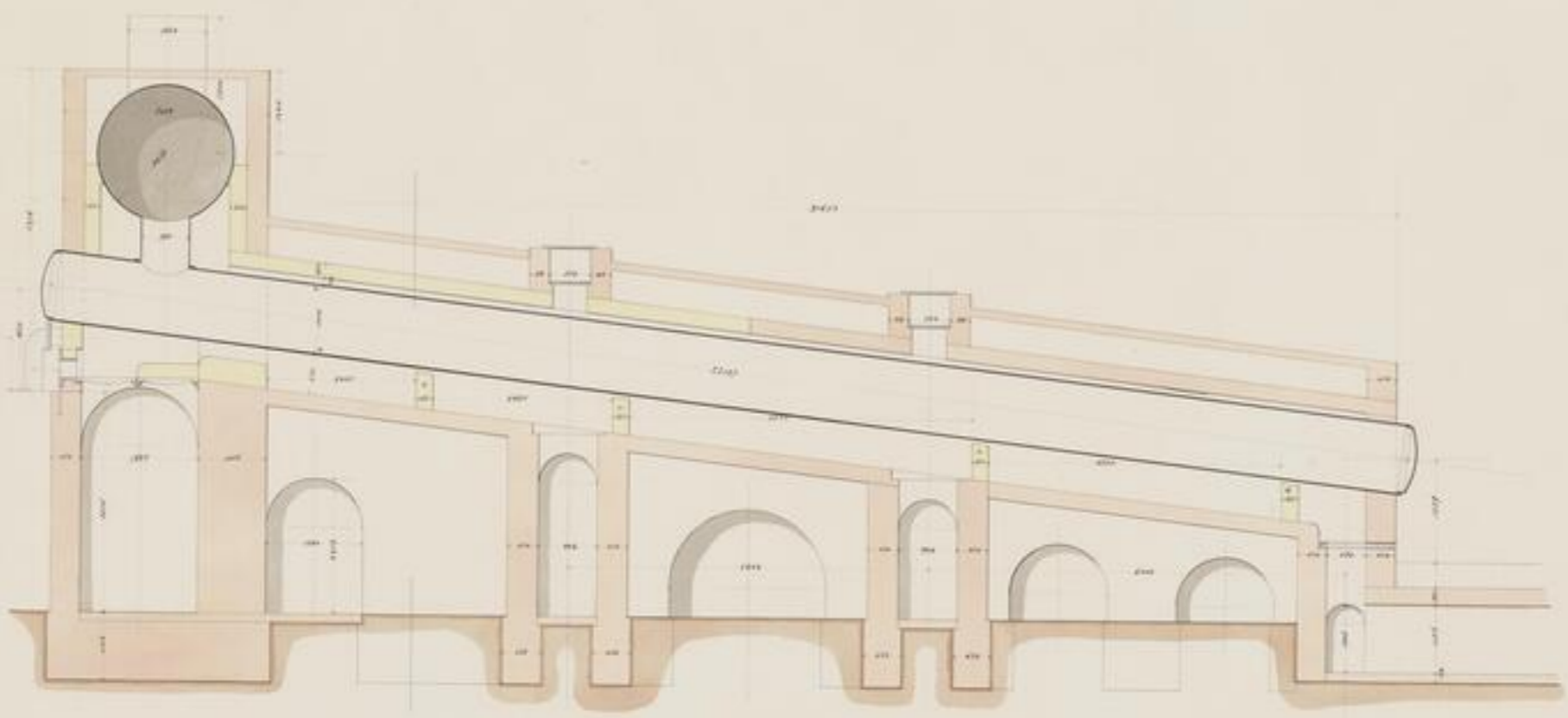
Die im vorigen Entwurfe gezeichneten  
Stützen sind in dieser Ausführung  
abgeändert worden, um die  
Tragfähigkeit zu erhöhen. Die  
Stützen sind nunmehr als  
Stützen mit einem Durchmesser  
von 1,20 m ausgeführt.



120 26614  
1. 2. 20  
- 25 -



11



— Rekonstruktion —  
 — der Hochofenanlage zu —  
 — Ziele —  
 — — —  
 — Abmessungen in der Einmündung des —  
 — Hochofengasgangs —  
 — Kessel —



  
101 26617  
17.12.  
- 74 -

# Reconstruktion des Hochofen-Anlage zu Erzinnitz

1910.

In Anlage zur  
Baupf. und Besondereitungen für die  
Eisenhüttenwerke

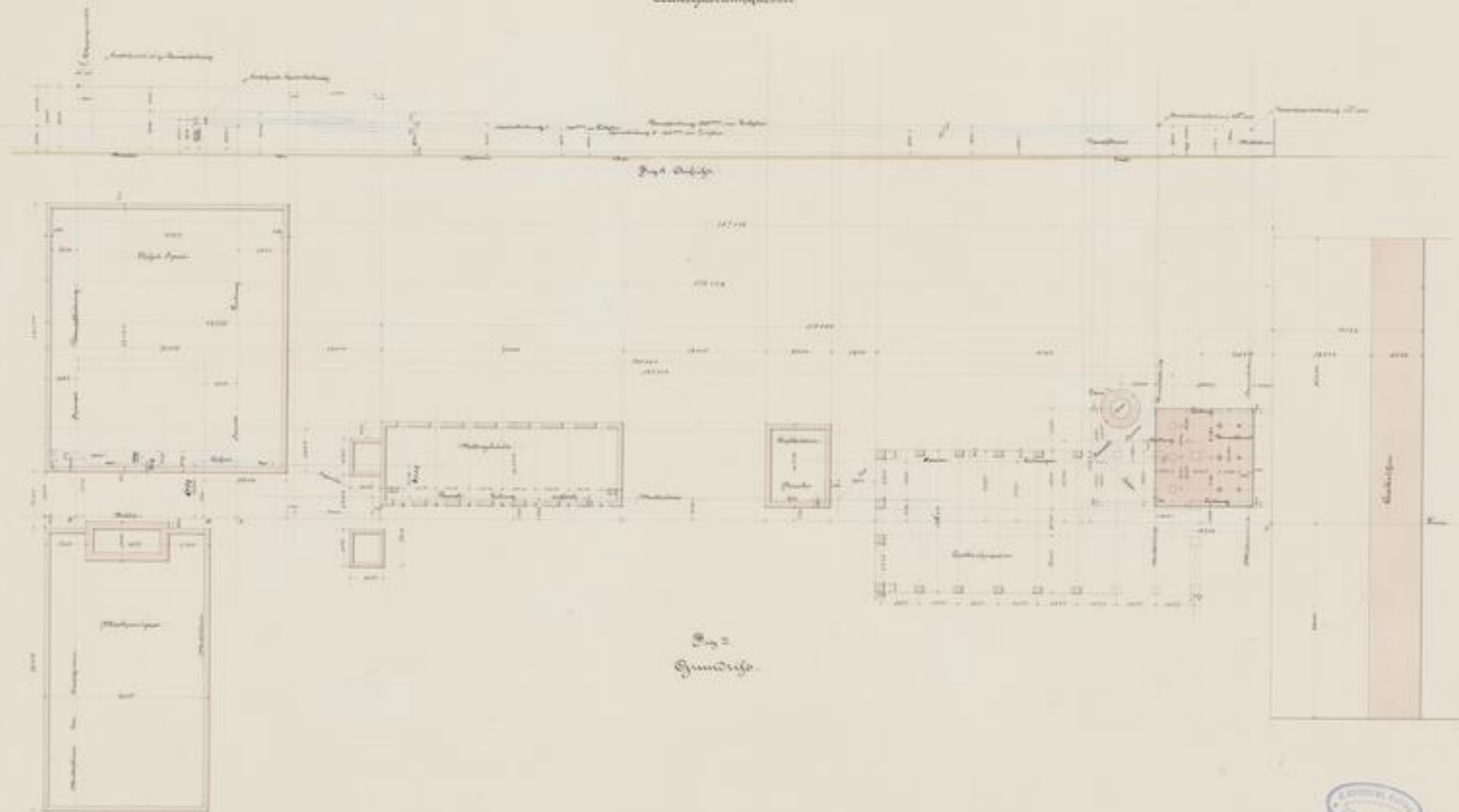


Fig. 2  
Grundriss



72



175 86617

17. 2°

-70-



SLUB

Wir führen Wissen.

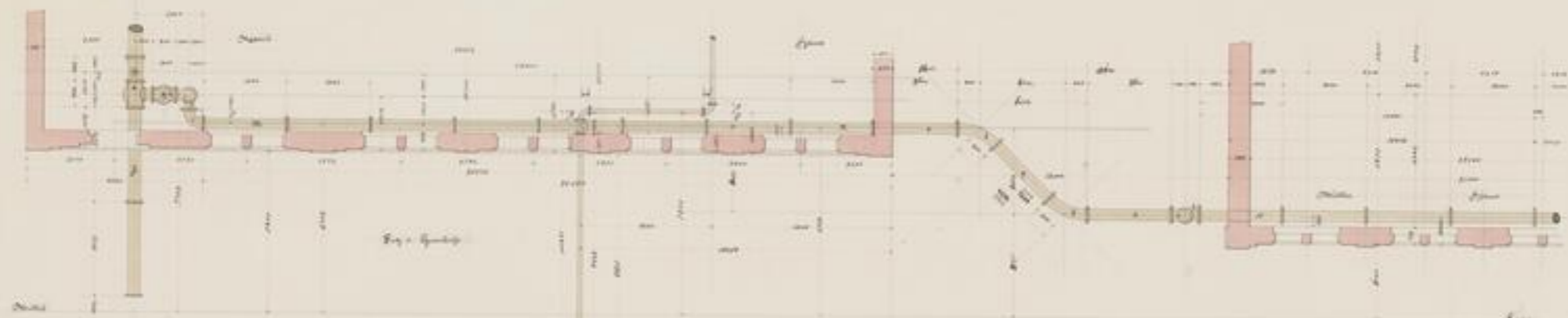
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



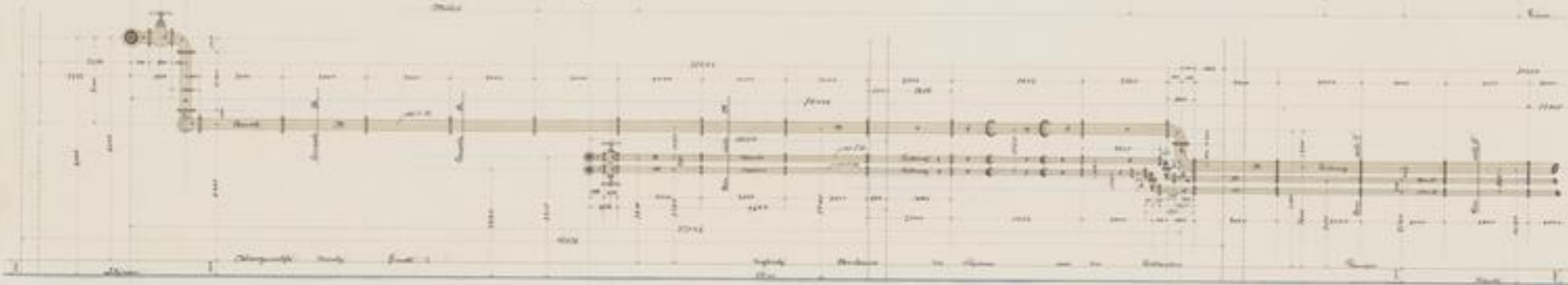
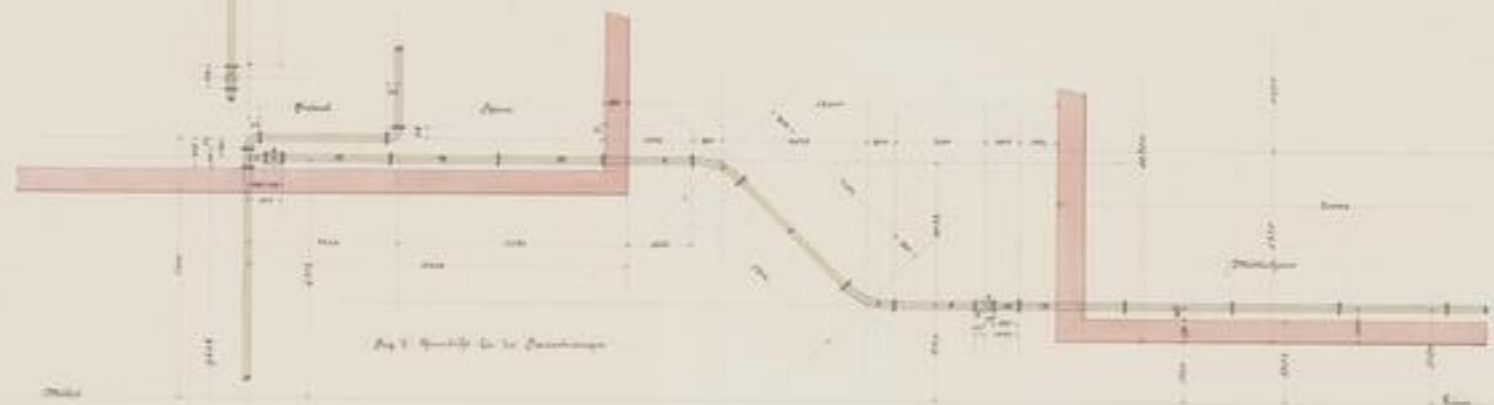
476

27

# Rekonstruktion der Hochofenanlage Saxynitz



Zur  
Anlage der Dampf- und Wass.-  
Leitungen  
für die  
Coakgasdampfmaschine.



TUB  
TU BERGAKADEMIE  
FREIBERG  
-46-



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



Reconstruktion

Erster Anlage

Striznielz

1819.

2. 10.

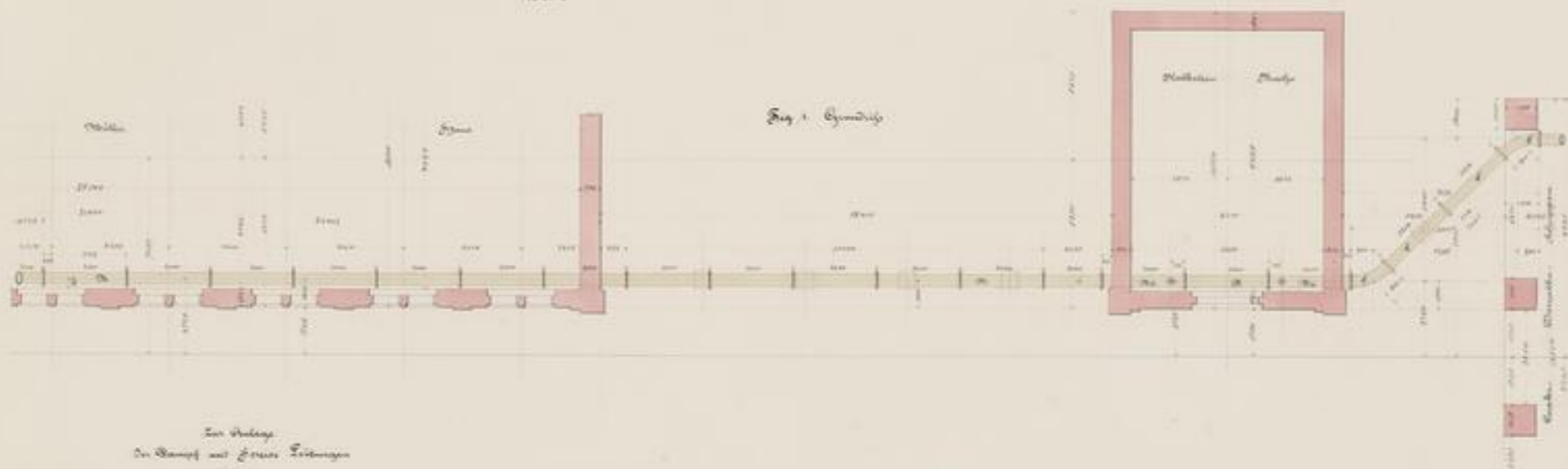


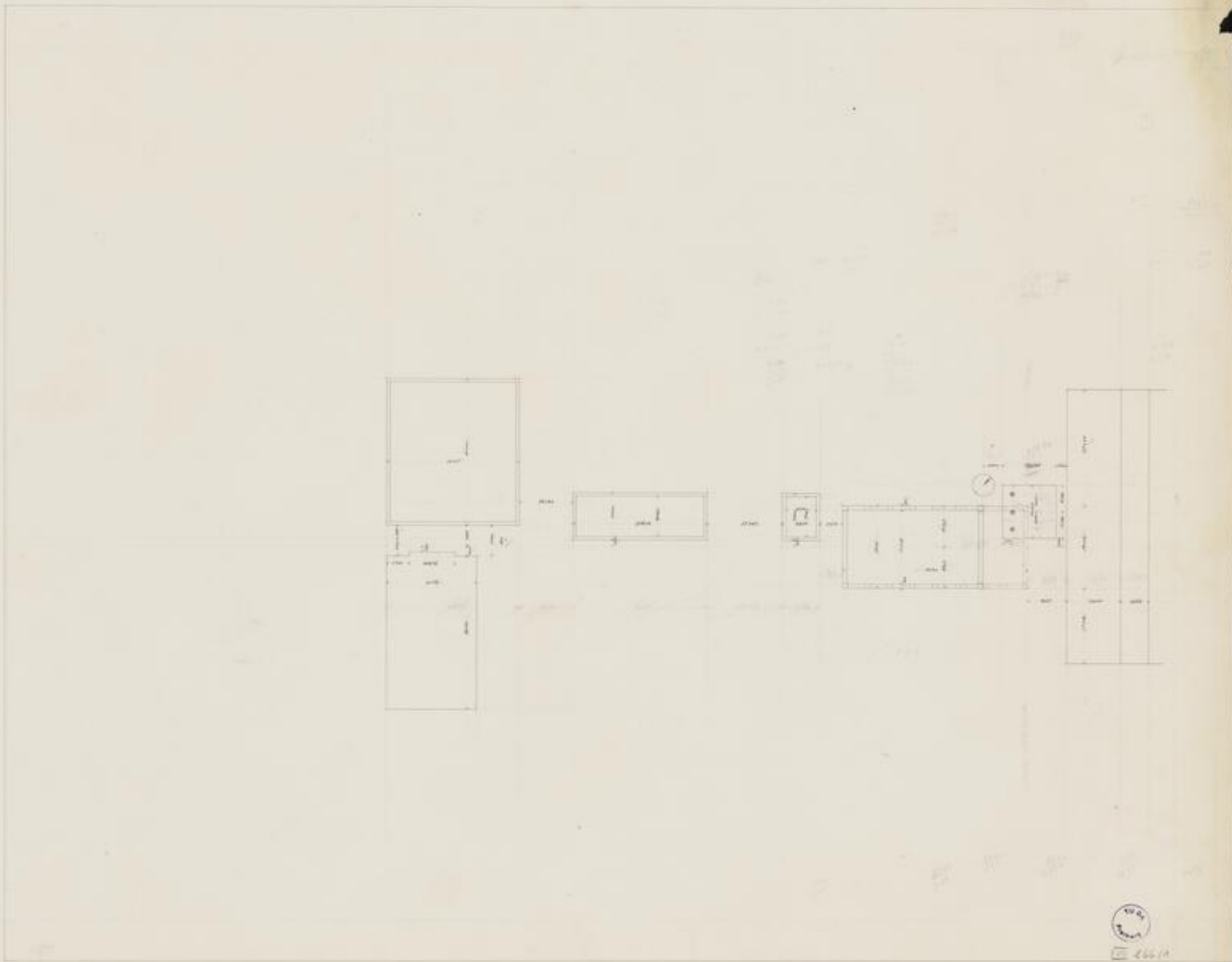
Fig. 1 Grundriss

Zur Anlage  
im Kampf mit grossen Leistungen  
Baujahr 1819.



Fig. 2 Aufzuge



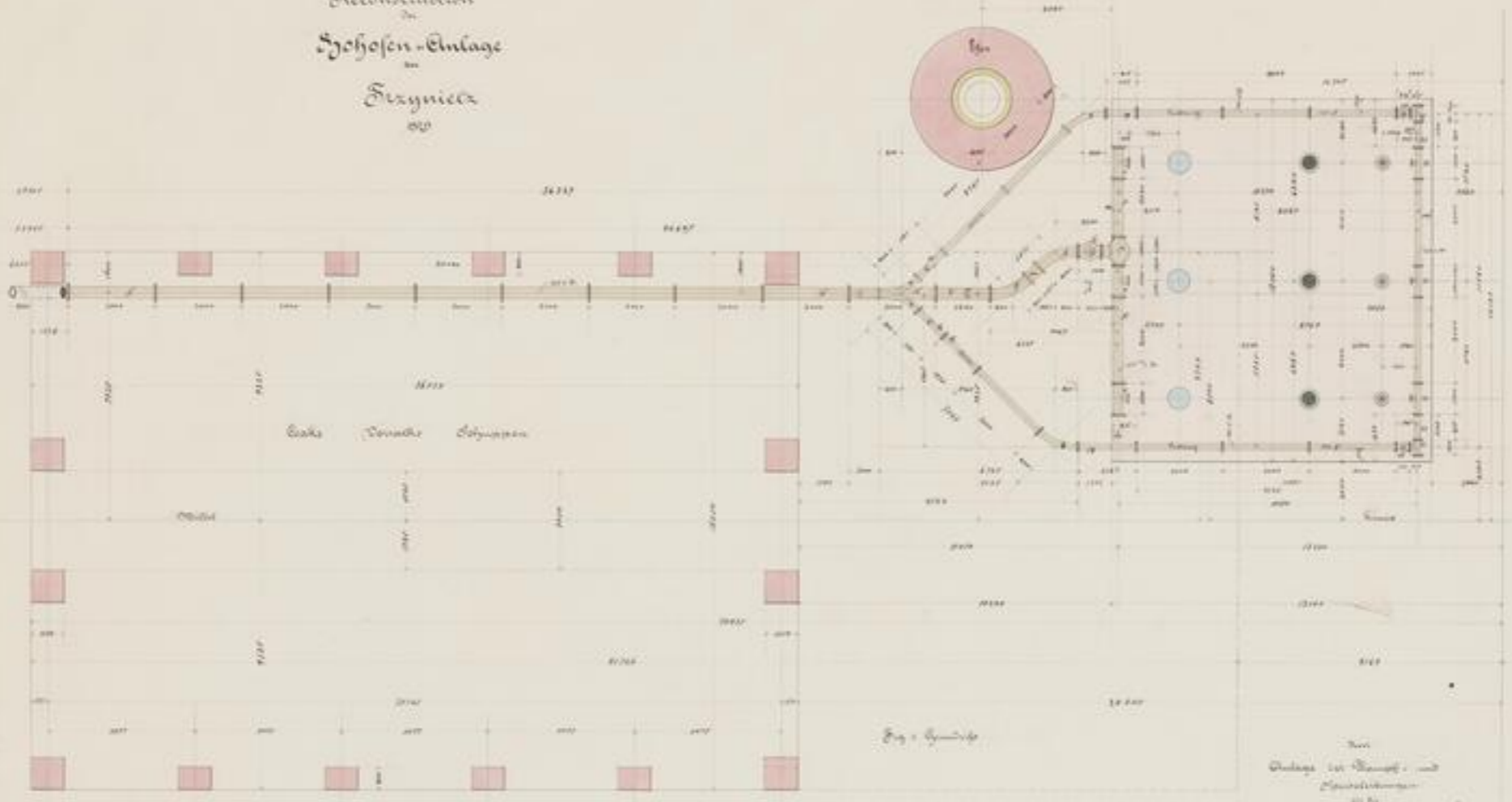


466/14  
1. 27  
- 22 -



bl

Reconstruction  
of  
Stychofen-Plant  
Sixynicka



Esels Schenke Schuppen

Fig. 1. Grundriss

Grundriss der Anlage  
mit  
Anschlüssen  
an die  
Eisenbahnlinie

Fig. 2. Querschnitt



17 86011  
12  
-22-



SLUB

Wir führen Wissen.

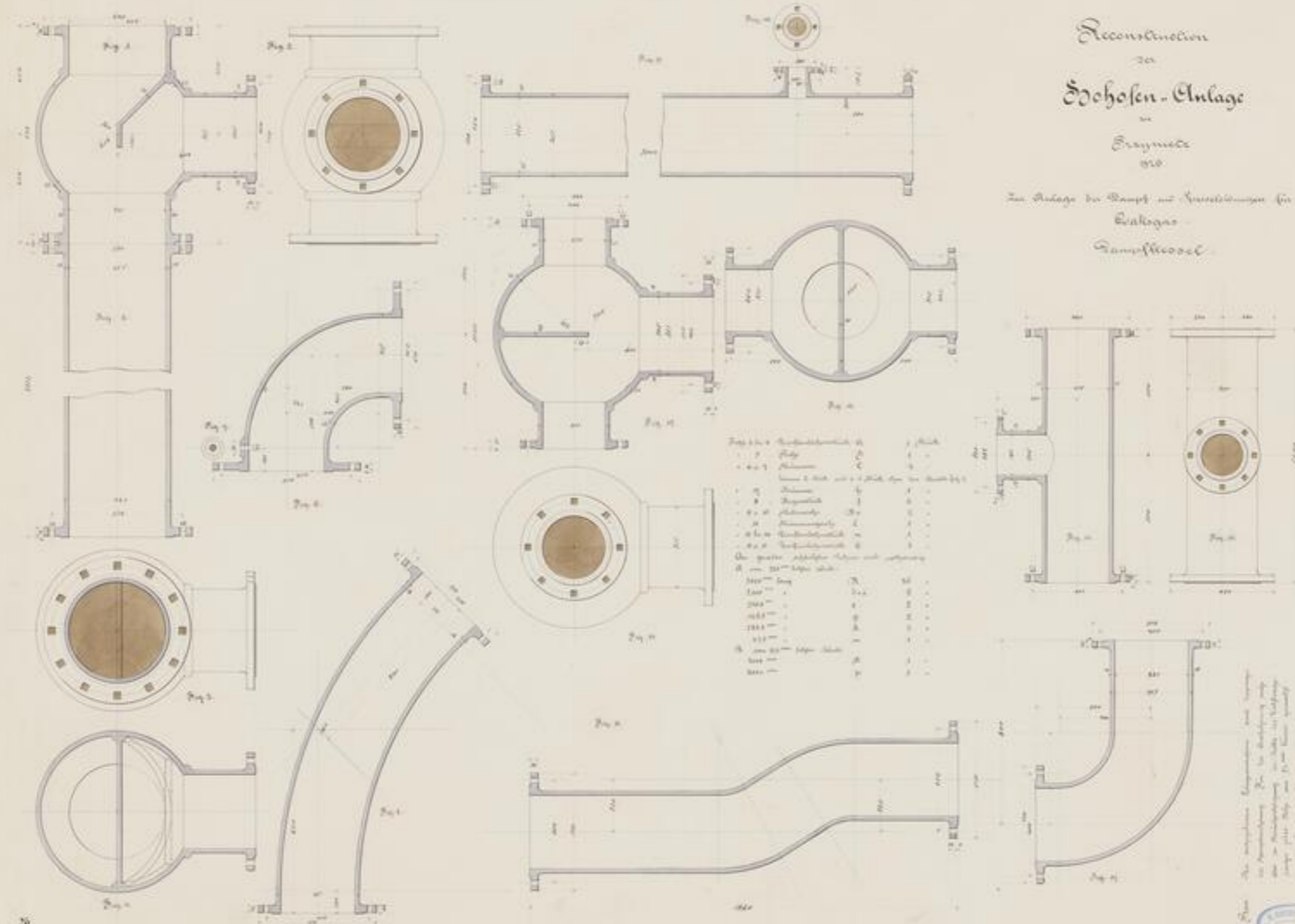
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



# Reconstruktion 20 Hochofen-Anlage

Erzmittel  
1870

Zur Anlage des Raues mit Anordnungen für die  
Luftwege  
Ganzsteeel



Tab. 1. 1. Bestimmung der ...

|           |           |           |           |            |
|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| 1. 1. 1.  | 1. 1. 2.  | 1. 1. 3.  | 1. 1. 4.  | 1. 1. 5.   |
| 1. 1. 6.  | 1. 1. 7.  | 1. 1. 8.  | 1. 1. 9.  | 1. 1. 10.  |
| 1. 1. 11. | 1. 1. 12. | 1. 1. 13. | 1. 1. 14. | 1. 1. 15.  |
| 1. 1. 16. | 1. 1. 17. | 1. 1. 18. | 1. 1. 19. | 1. 1. 20.  |
| 1. 1. 21. | 1. 1. 22. | 1. 1. 23. | 1. 1. 24. | 1. 1. 25.  |
| 1. 1. 26. | 1. 1. 27. | 1. 1. 28. | 1. 1. 29. | 1. 1. 30.  |
| 1. 1. 31. | 1. 1. 32. | 1. 1. 33. | 1. 1. 34. | 1. 1. 35.  |
| 1. 1. 36. | 1. 1. 37. | 1. 1. 38. | 1. 1. 39. | 1. 1. 40.  |
| 1. 1. 41. | 1. 1. 42. | 1. 1. 43. | 1. 1. 44. | 1. 1. 45.  |
| 1. 1. 46. | 1. 1. 47. | 1. 1. 48. | 1. 1. 49. | 1. 1. 50.  |
| 1. 1. 51. | 1. 1. 52. | 1. 1. 53. | 1. 1. 54. | 1. 1. 55.  |
| 1. 1. 56. | 1. 1. 57. | 1. 1. 58. | 1. 1. 59. | 1. 1. 60.  |
| 1. 1. 61. | 1. 1. 62. | 1. 1. 63. | 1. 1. 64. | 1. 1. 65.  |
| 1. 1. 66. | 1. 1. 67. | 1. 1. 68. | 1. 1. 69. | 1. 1. 70.  |
| 1. 1. 71. | 1. 1. 72. | 1. 1. 73. | 1. 1. 74. | 1. 1. 75.  |
| 1. 1. 76. | 1. 1. 77. | 1. 1. 78. | 1. 1. 79. | 1. 1. 80.  |
| 1. 1. 81. | 1. 1. 82. | 1. 1. 83. | 1. 1. 84. | 1. 1. 85.  |
| 1. 1. 86. | 1. 1. 87. | 1. 1. 88. | 1. 1. 89. | 1. 1. 90.  |
| 1. 1. 91. | 1. 1. 92. | 1. 1. 93. | 1. 1. 94. | 1. 1. 95.  |
| 1. 1. 96. | 1. 1. 97. | 1. 1. 98. | 1. 1. 99. | 1. 1. 100. |

Die ...

Die ...





FR 1111  
1. 20  
- 20



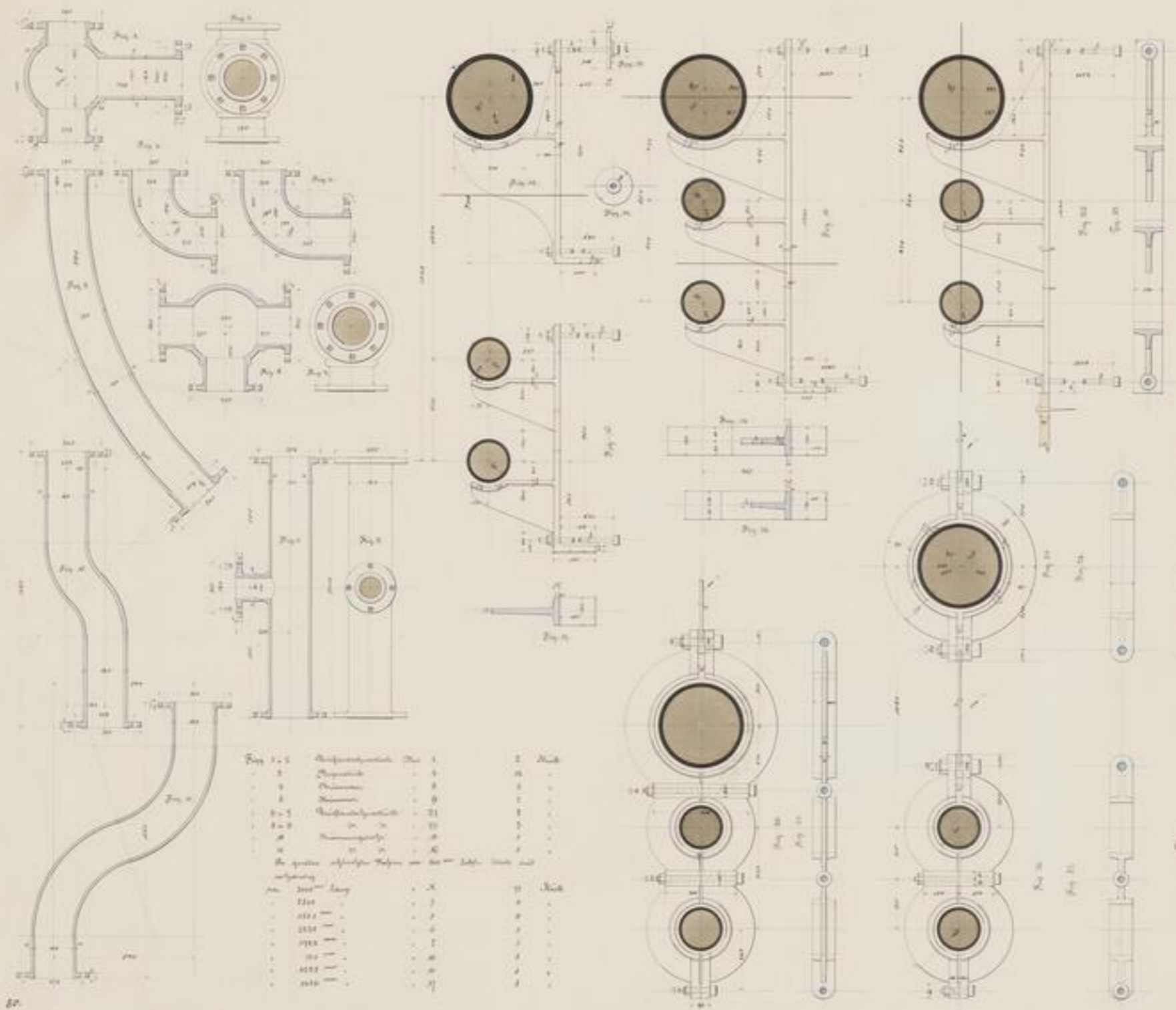
**SLUB**

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



Reconstruction  
des  
Hochofen-Anlage  
des  
Frixnielz  
1810



| Fig. | Bezeichnung     | Mas. | Stk. |
|------|-----------------|------|------|
| 1-2  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 3    | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 4    | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 5-6  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 7    | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 8    | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 9    | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 10   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 11   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 12   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 13   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 14   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 15   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 16   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 17   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 18   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 19   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 20   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 21   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 22   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 23   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 24   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 25   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 26   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 27   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 28   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 29   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 30   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 31   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 32   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 33   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 34   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 35   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 36   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 37   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 38   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 39   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 40   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 41   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 42   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 43   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 44   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 45   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 46   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 47   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 48   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 49   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 50   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 51   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 52   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 53   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 54   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 55   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 56   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 57   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 58   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 59   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 60   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 61   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 62   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 63   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 64   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 65   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 66   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 67   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 68   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 69   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 70   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 71   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 72   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 73   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 74   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 75   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 76   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 77   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 78   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 79   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 80   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 81   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 82   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 83   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 84   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 85   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 86   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 87   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 88   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 89   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 90   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 91   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 92   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 93   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 94   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 95   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 96   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 97   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 98   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 99   | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 100  | Refractörmantel | 1    | 1    |

| Fig. | Bezeichnung     | Mas. | Stk. |
|------|-----------------|------|------|
| 101  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 102  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 103  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 104  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 105  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 106  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 107  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 108  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 109  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 110  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 111  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 112  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 113  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 114  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 115  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 116  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 117  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 118  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 119  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 120  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 121  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 122  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 123  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 124  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 125  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 126  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 127  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 128  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 129  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 130  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 131  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 132  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 133  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 134  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 135  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 136  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 137  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 138  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 139  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 140  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 141  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 142  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 143  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 144  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 145  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 146  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 147  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 148  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 149  | Refractörmantel | 1    | 1    |
| 150  | Refractörmantel | 1    | 1    |

Zur  
Anlage des Dampf-  
und  
Speisestromes für die  
Eisenhütten-  
Anstalt.





10  
11 2°  
- 80 -



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



# Rekonstruktion der Hochofenanlage

Freiquart

Erhöhung der  
Hochdruck

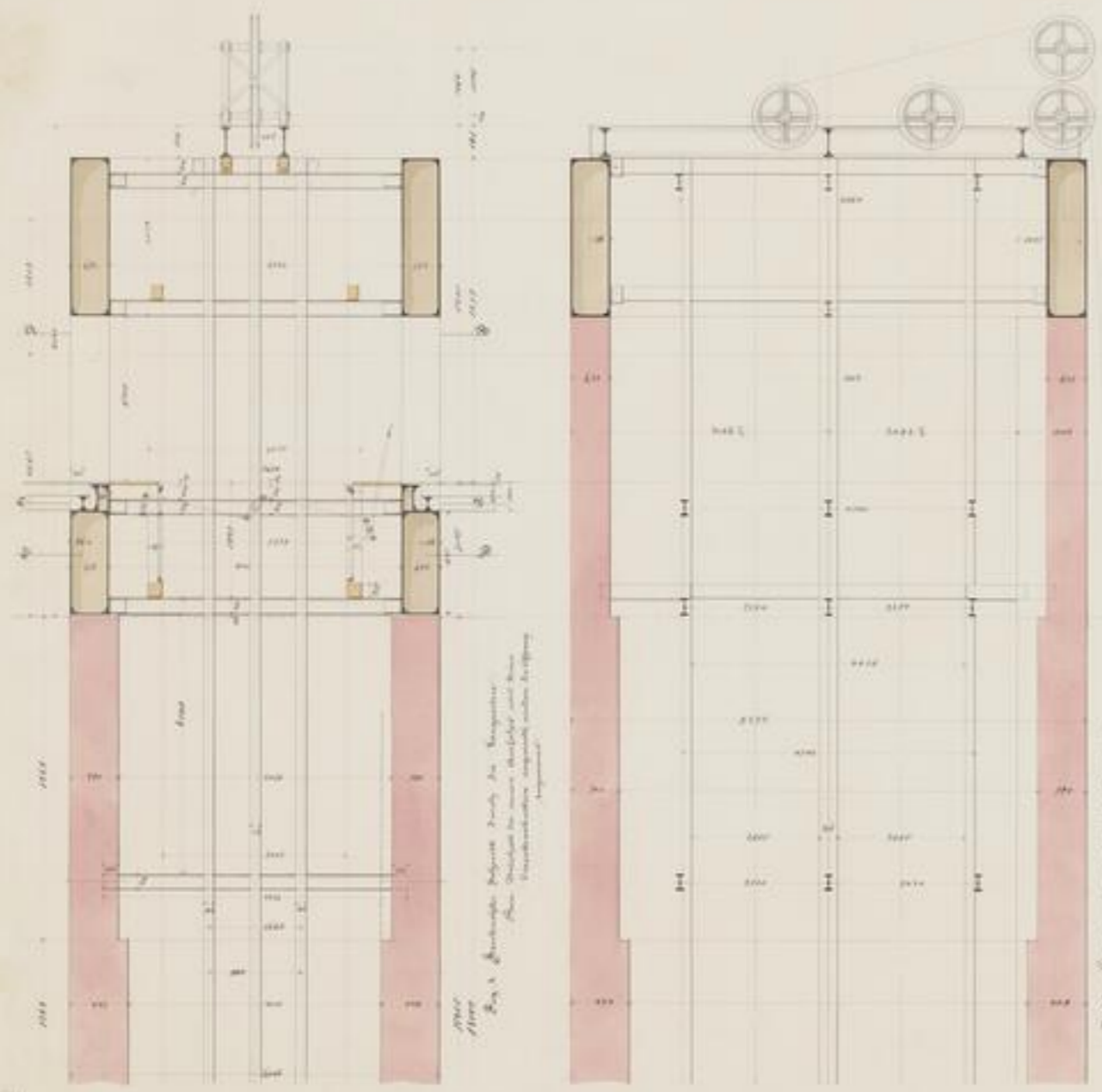


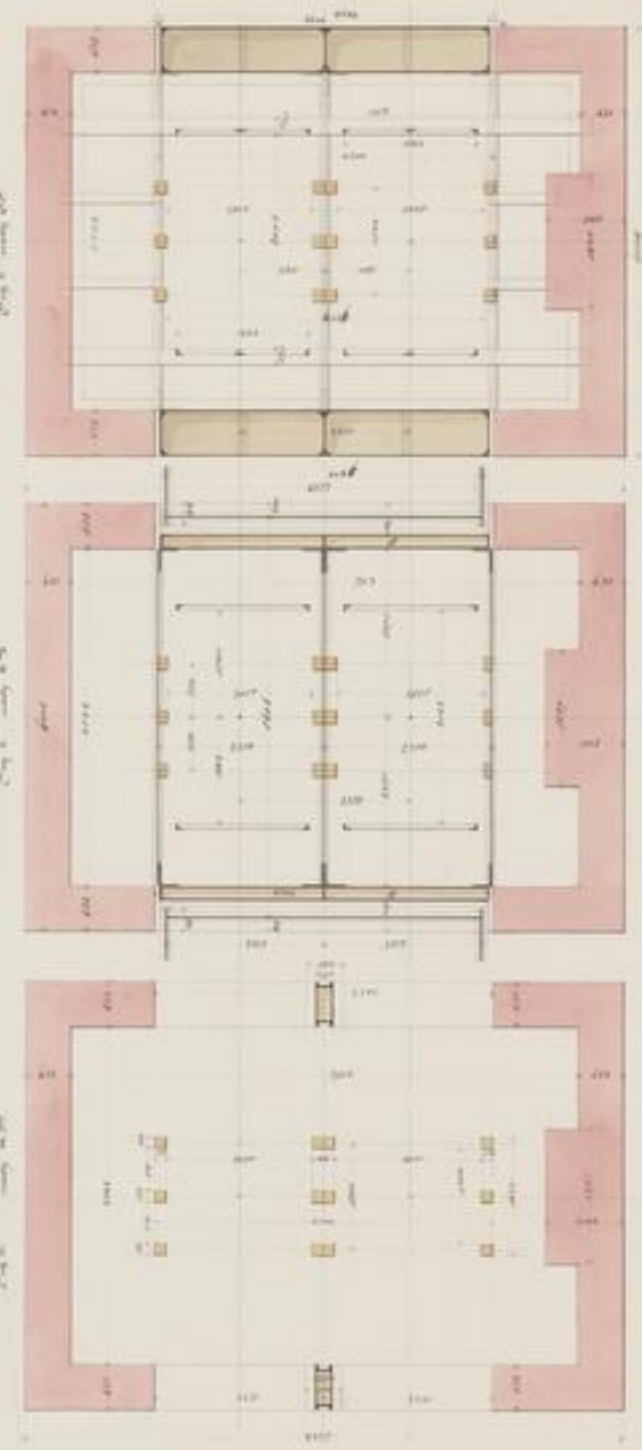
Fig. 1. Hochofenanlage nach der Rekonstruktion.  
Die Zeichnung ist nach den  
Grundrissen angefertigt und zeigt  
die Höhen.

Fig. 2. Hochofenanlage nach der Rekonstruktion.  
Die Zeichnung ist nach den  
Grundrissen angefertigt und zeigt  
die Höhen.

Fig. 1. nach 1875

Fig. 2. nach 1875

Fig. 3. nach 1875





100. 844 14  
p. 2  
- 11 -



SLUB

Wir führen Wissen.

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG





# Reconstruction

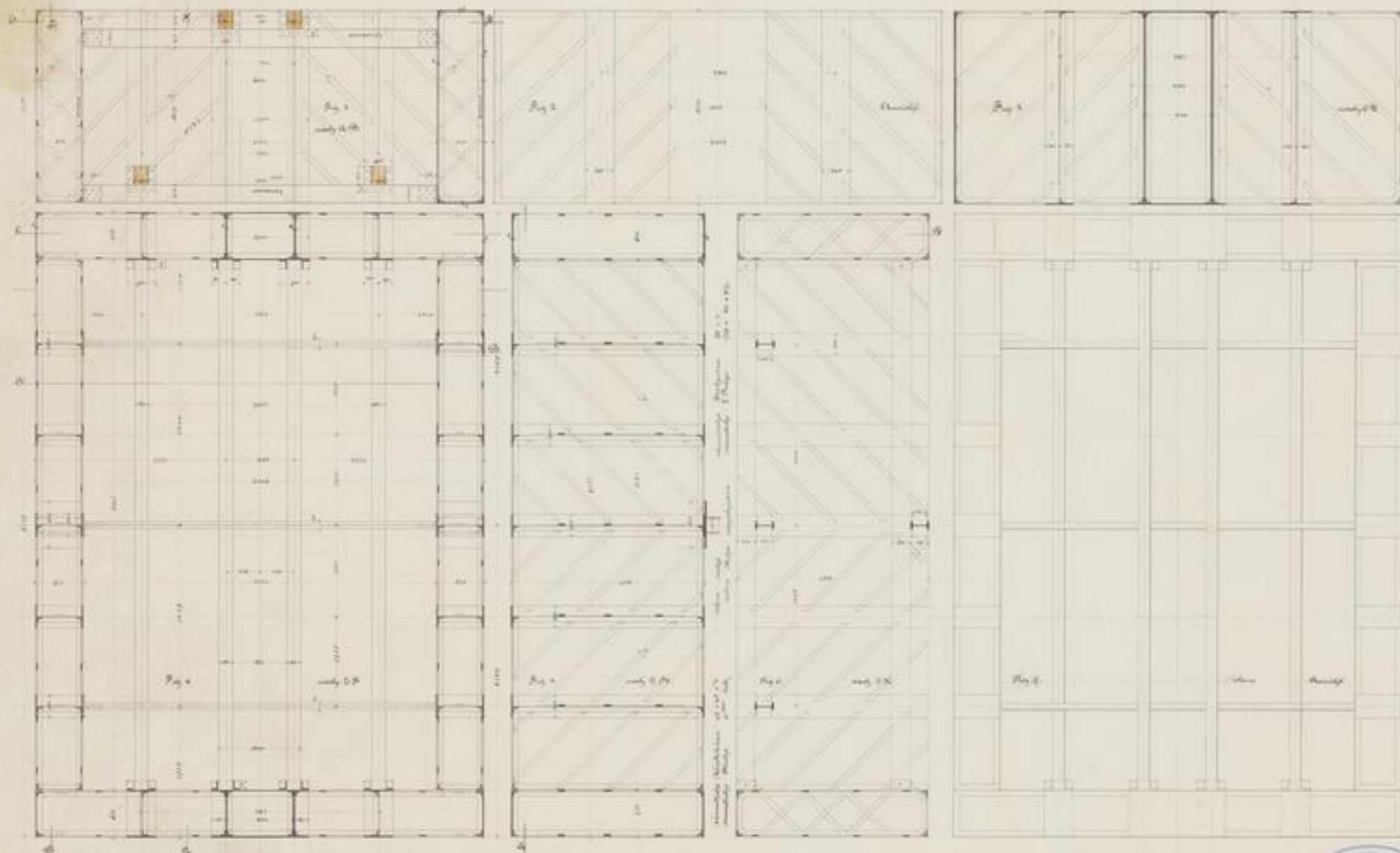
der  
Hofeser Anlage an Freymuth

1829

J. 1.

Detail für die Erhöhung

des Hohenförderthumes.





MS 266.14  
p. 27  
- 82 -



SLUB

Wir führen Wissen.

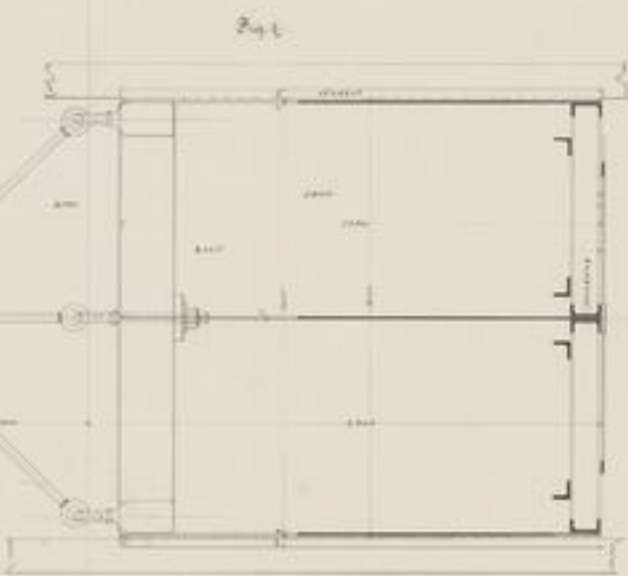
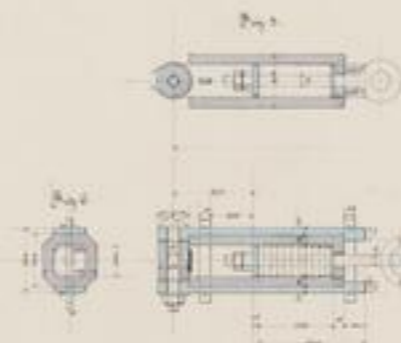
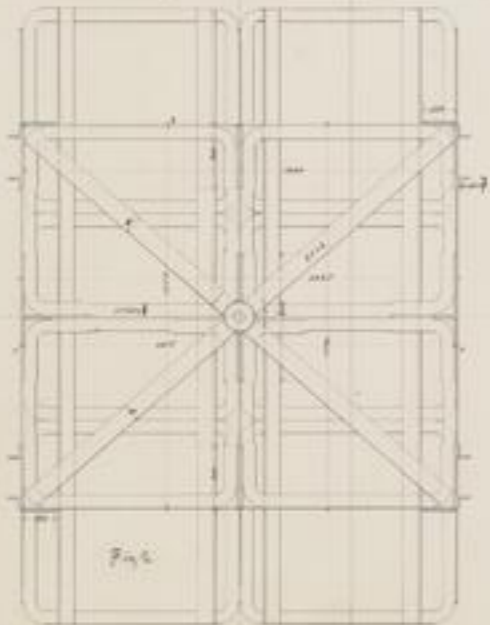
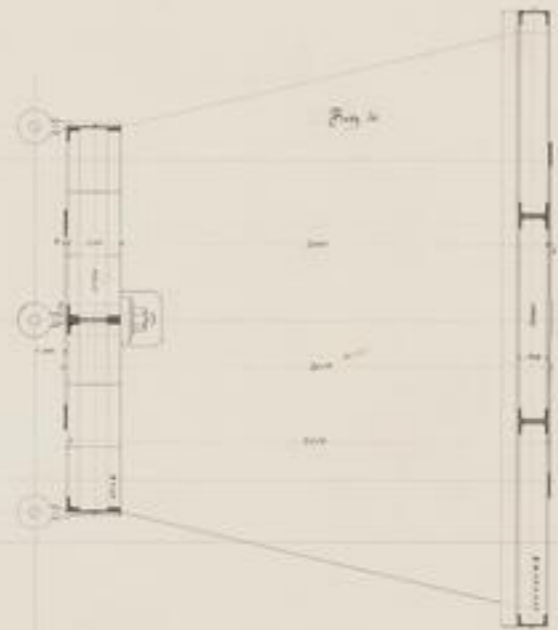
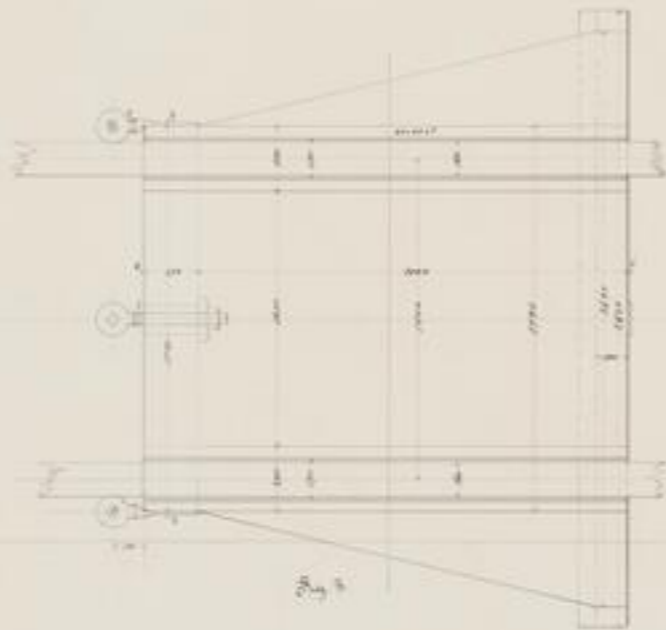
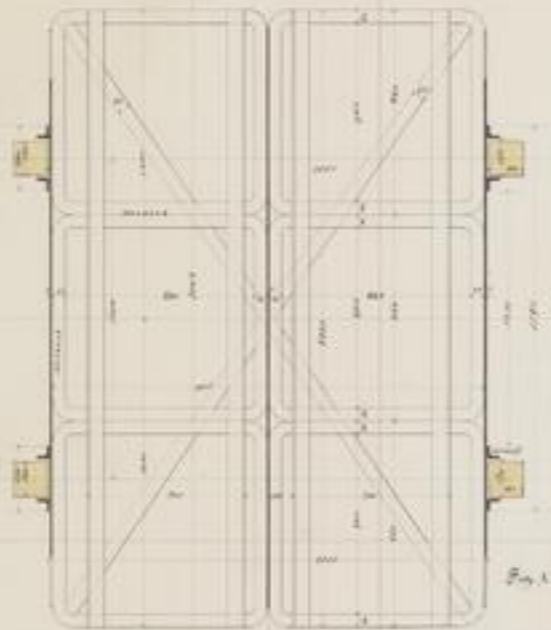
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



Richtlinien der Erzhafen Anlage

Drünnick

Förderort  
von Wagen





XVI 866 / 1  
f. 0<sup>m</sup>  
-22-



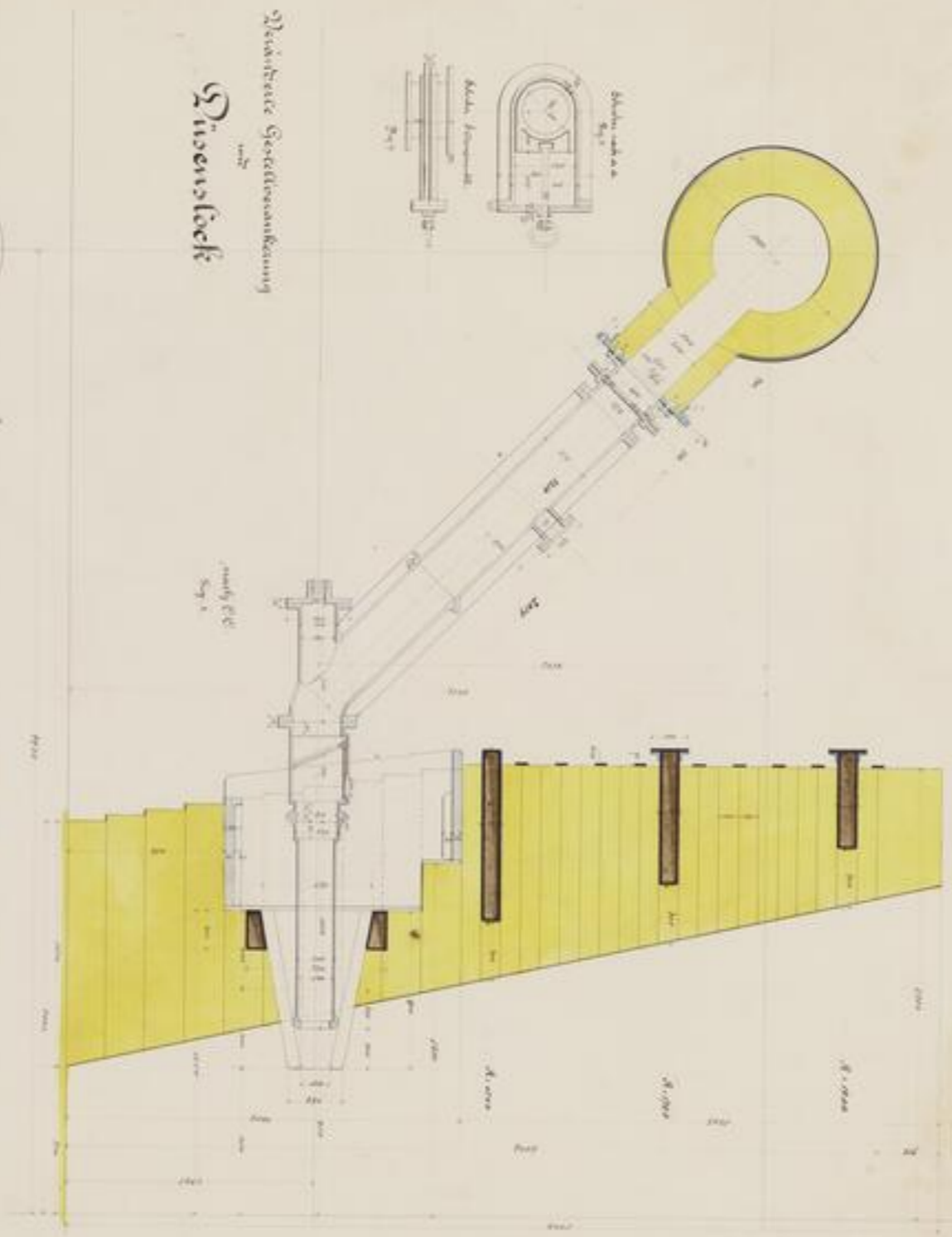
SLUB

Wir führen Wissen.

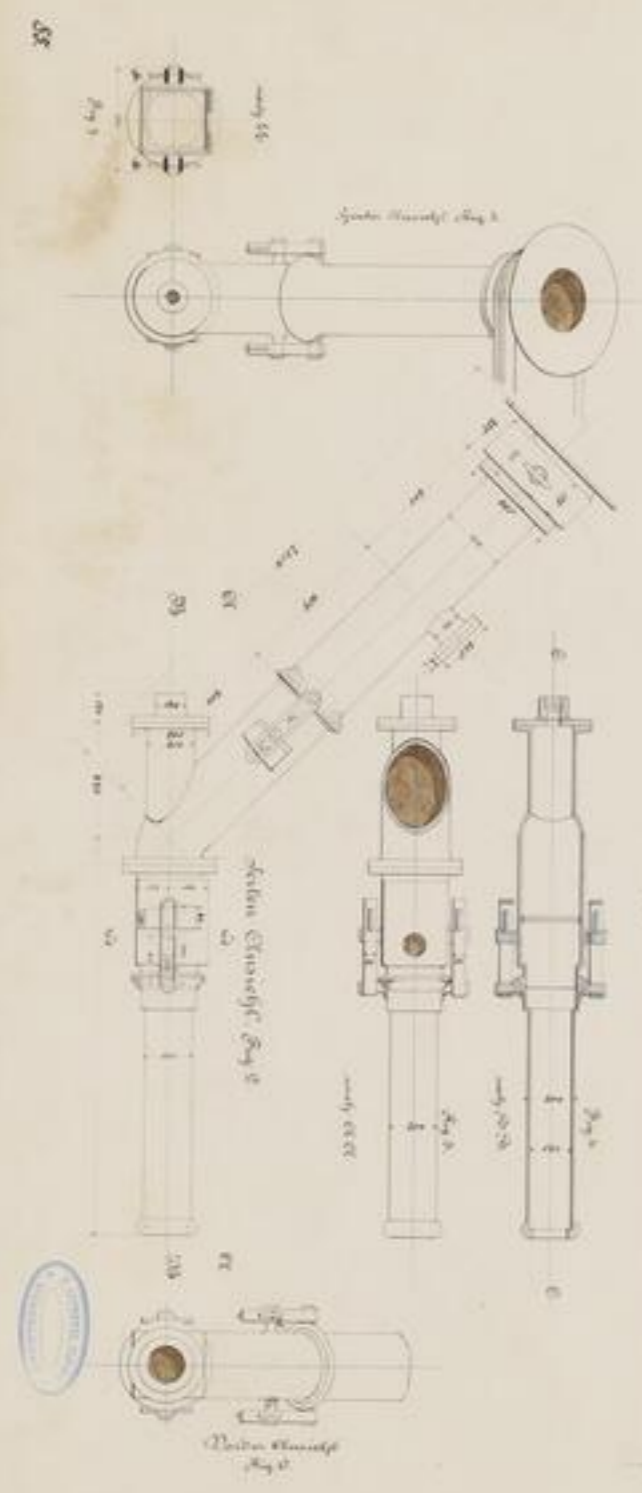
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK  
FREIBERG



Konstruktion  
 No.  
**Hochofenanlage**  
 in  
**Freiwitz**  
 1850.



Meisterte Speisewerkung  
 des  
**Stückerlösch**



38

*[Faint, illegible handwritten text]*


  
XIV 25614  
p. 09  
- 87 -



Fig. 1 bis 2.  
Formverkleidung

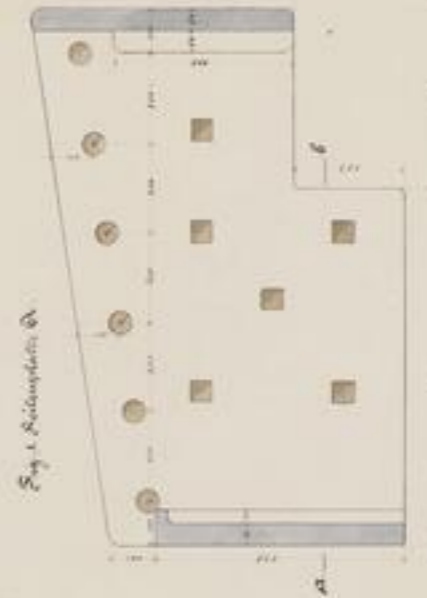
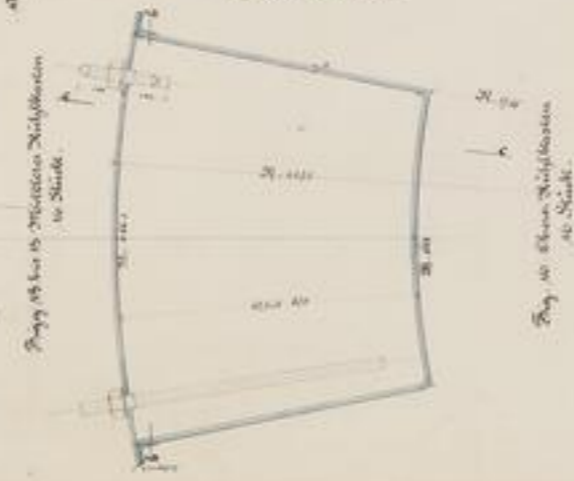
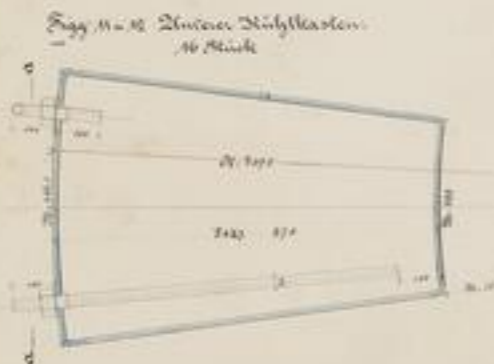
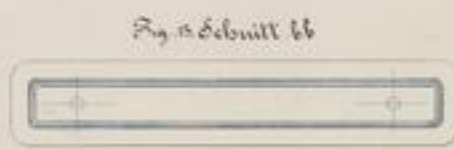
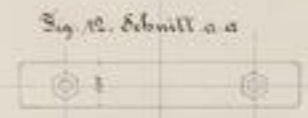
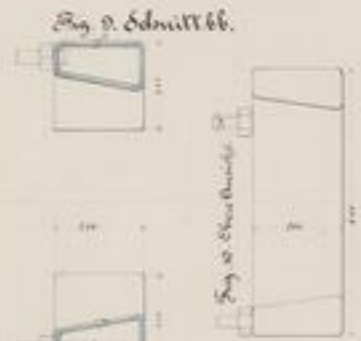


Fig. 6-10. Formkapelle.  
10 halbe Stück



Reconstruction  
des  
Hobofen Anlage  
zu  
Trzynieck  
1850.



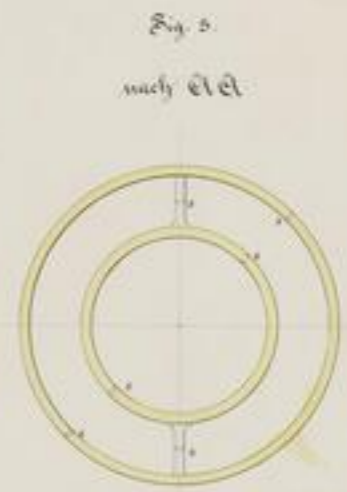
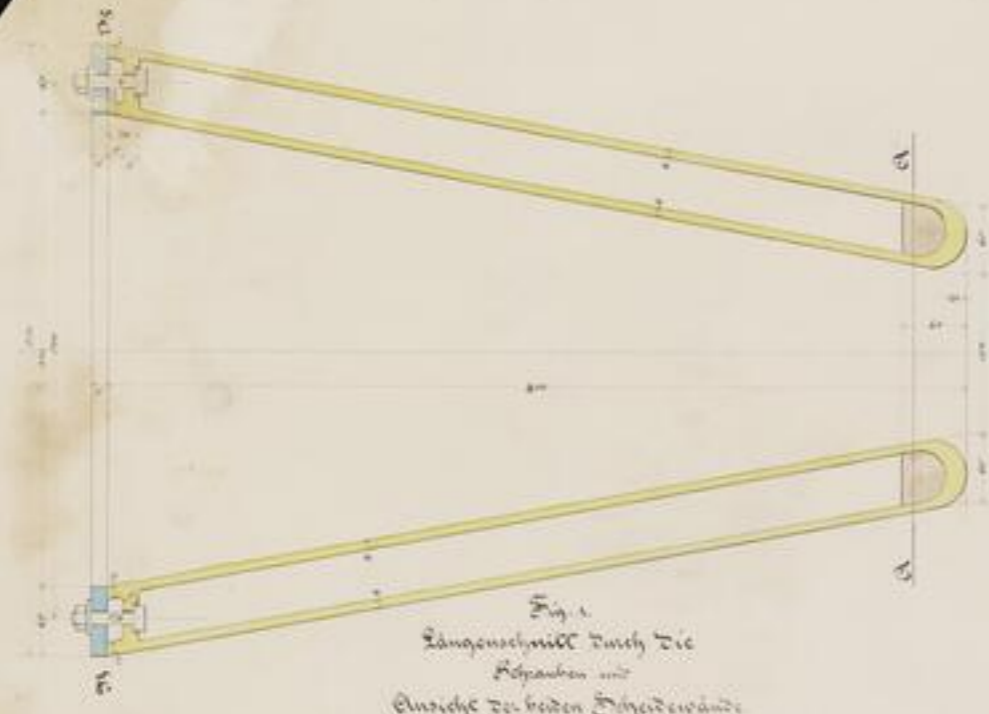
*Faint handwritten text, possibly bleed-through from the reverse side of the page.*

  
TU 6664  
C 2  
-6-



# Reconstruction der Hochofen Anlage

zu  
Frzynieck  
1850



## Hochofen Blase Form.





III  
66.11  
1.27  
-47

Berechnung der  
Diaminodesoxypropane

Kaiser Brio. Co. Sp. G.

| Ordnung<br>nr. | Ordnung<br>nr. | Beschreibung<br>des<br>Stoffes | Ordnung<br>nr. | Ordnung<br>nr. | Beschreibung<br>des<br>Stoffes | Ordnung<br>nr. | Ordnung<br>nr. | Beschreibung<br>des<br>Stoffes |
|----------------|----------------|--------------------------------|----------------|----------------|--------------------------------|----------------|----------------|--------------------------------|
| 100            | 1000           |                                | 1000           | 1000           |                                | 1000           | 1000           |                                |
| 200            | 2000           |                                | 2000           | 2000           |                                | 2000           | 2000           |                                |
| 300            | 3000           |                                | 3000           | 3000           |                                | 3000           | 3000           |                                |
| 400            | 4000           |                                | 4000           | 4000           |                                | 4000           | 4000           |                                |
| 500            | 5000           |                                | 5000           | 5000           |                                | 5000           | 5000           |                                |
| 600            | 6000           |                                | 6000           | 6000           |                                | 6000           | 6000           |                                |
| 700            | 7000           |                                | 7000           | 7000           |                                | 7000           | 7000           |                                |
| 800            | 8000           |                                | 8000           | 8000           |                                | 8000           | 8000           |                                |
| 900            | 9000           |                                | 9000           | 9000           |                                | 9000           | 9000           |                                |
| 1000           | 10000          |                                | 10000          | 10000          |                                | 10000          | 10000          |                                |
| 1100           | 11000          |                                | 11000          | 11000          |                                | 11000          | 11000          |                                |
| 1200           | 12000          |                                | 12000          | 12000          |                                | 12000          | 12000          |                                |
| 1300           | 13000          |                                | 13000          | 13000          |                                | 13000          | 13000          |                                |
| 1400           | 14000          |                                | 14000          | 14000          |                                | 14000          | 14000          |                                |
| 1500           | 15000          |                                | 15000          | 15000          |                                | 15000          | 15000          |                                |
| 1600           | 16000          |                                | 16000          | 16000          |                                | 16000          | 16000          |                                |
| 1700           | 17000          |                                | 17000          | 17000          |                                | 17000          | 17000          |                                |
| 1800           | 18000          |                                | 18000          | 18000          |                                | 18000          | 18000          |                                |
| 1900           | 19000          |                                | 19000          | 19000          |                                | 19000          | 19000          |                                |
| 2000           | 20000          |                                | 20000          | 20000          |                                | 20000          | 20000          |                                |
| 2100           | 21000          |                                | 21000          | 21000          |                                | 21000          | 21000          |                                |
| 2200           | 22000          |                                | 22000          | 22000          |                                | 22000          | 22000          |                                |
| 2300           | 23000          |                                | 23000          | 23000          |                                | 23000          | 23000          |                                |
| 2400           | 24000          |                                | 24000          | 24000          |                                | 24000          | 24000          |                                |
| 2500           | 25000          |                                | 25000          | 25000          |                                | 25000          | 25000          |                                |
| 2600           | 26000          |                                | 26000          | 26000          |                                | 26000          | 26000          |                                |
| 2700           | 27000          |                                | 27000          | 27000          |                                | 27000          | 27000          |                                |
| 2800           | 28000          |                                | 28000          | 28000          |                                | 28000          | 28000          |                                |
| 2900           | 29000          |                                | 29000          | 29000          |                                | 29000          | 29000          |                                |
| 3000           | 30000          |                                | 30000          | 30000          |                                | 30000          | 30000          |                                |



Fig. 88.





TU  
86619  
1.2  
-18-