

	Seite
c) Allgemeines, die mechanische Leinenspinnerei betreffend	282
1) Bewegungsverhältnisse der Maschinen	282
2) Stärke der Drehung bei Maschinengarnen	284
3) Spinnerei-Anlagen	285
C) Haspeln, Numerieren und Einteilen des Leinengarnes	288
D) Leinener Zwirn	291
3. Der Hanf, dessen Zubereitung und Spinnen	292
4. Die Jute	298
1) Gewinnung und Eigenschaften der Jute	298
2) Das Spinnen der Jute	301
A) Das Jute-Hechelgarn-Spinnen	301
B) Das Jute-Werggarn-Spinnen	303
Verwendung der Abfälle	311
Herstellung von Mischgarnen	312

IV. Abschnitt.

Das Verspinnen der Schafwolle	313
Erste Abteilung. Beschaffenheit der Schafwolle	314
Zweite Abteilung. Vorbereitung der Wolle im allgemeinen	325
1. Wollwäsche und Schafschur	325
2. Sortieren der Wolle	328
Dritte Abteilung. Streichwoll-Spinnerei	331
1. Die Fabrikwäsche	332
2. Das Färben der Wolle	336
3. Das Trocknen	336
4. Das Entkletten	341
5. Das Wolfen	343
6. Das Einfetten oder Schmelzen	348
7. Das Krempeln	350
8. Das Vorspinnen	365
9. Das Feinspinnen	374
Jenny-Maschine	374
Cylinder-Spinnmaschine	374
Ring-Spinnmaschine	378
Anhang: Gefilztes Garn	381
10. Das Haspeln des Garnes	382
11. Allgemeines über Streichwollspinnerei	388
Anhang: Vigogne- und Imitatgarne	384
Anhang: Gewinnung der Kunstwolle	385
Vierte Abteilung. Verarbeitung der Kammwolle	390
Waschen der Kammwolle	390
Trocknen der Kammwolle	393
Kammwoll-Spinnerei	394
A) Herstellung der eigentlichen Kammgarne	395
1. Das Kratzen oder Krempeln	395
2. Das Strecken der Krempelbänder	396
3. Das Kämmen	398
a) Handkämmerei	398
b) Maschinenkämmerei	400
4. Die Vorarbeiten des Spinnens (Vorbereitung, Präparation)	409
a) Englisches Spinnverfahren	411
b) Deutsches Spinnverfahren	412
c) Französisches Spinnverfahren	415
5. Das Spinnen	419
6. Das Haspeln und die Sortierung der Kammgarne	423
7. Allgemeines über Kammwollspinnerei	425
B) Herstellung der Halbkammgarne	426