

zugeben. Die Tiefe der Maschinen beträgt für die Grobflyer einschliesslich des Raumes für die Blechtöpfe 1,25 m, für Mittel- und Feinflyer 915 mm.

Der Raumbedarf würde z. B. betragen für einen Grobflyer mit 72 Spindeln bei 242 mm Spindelabstand (4 Spindeln also auf 483 mm Länge) 9,025 m mal 1,25 m, für einen Mittelflyer mit 104 Spindeln bei 8 Spindeln auf 670 mm 9,84 m mal 0,915, für einen Feinflyer mit 144 Spindeln bei 8 Spindeln auf 444 mm 9,125 mal 0,915 m.

Über die ungefähren Grenzen der Ausführung sind folgende Angaben mitzuteilen:

	Grob- Flyer	Mittel- Flyer	Fein- Flyer	Doppelfein- Flyer	Extradoppel- fein-Flyer
Gewöhnliche Zahl der Spindeln . . .	28 bis 72	60 bis 108	72 bis 184	100 bis 184	100 bis 184
Gewicht d. Baumwolle auf einer vollen Pressspule, Gramm . . . . .	690	450	340	115	72
Feinheits - Nummern der erzeugten Vorgespinnste	$\frac{1}{4}$ bis 1	1 bis 2	2 bis 6	8 bis 12	12 bis 24 u. mehr
Umdrehungszahl der Spindeln in 1 Minute . . . . .	400 „ 550	550 „ 750	750 „ 900	900 „ 1100	1200 bis 1600 <sup>1)</sup>
Lieferung von 1 Spindel in einer Stunde von der niedrigsten Feinheits-Nummer, Gramm . . . . .	1150 „ 1400	275 „ 480	130 „ 195	55 „ 75	17 „ 20
von der höchsten Nummer, Gramm . . . . .	200 „ 350	100 „ 170	40 „ 55	12 „ 17	4 „ 6
Anzahl d. Spindeln auf 1 Mädchen .	50 „ 70	70 „ 80	80 „ 150	120 „ 160	140 „ 160

Die Leistung der Flügelvorspinnmaschinen lässt sich ziemlich sicher dadurch veranschlagen, dass man von der aus der Geschwindigkeit des Streckwerkes berechneten Leistung für unvermeidliche Störungen (Abnehmen, Aufstecken, Putzen u. s. w.) abzieht

für den Grobflyer . . . . .	$\frac{1}{3}$ bis $\frac{1}{4}$
„ „ Mittelflyer . . . . .	$\frac{1}{4}$ „ $\frac{1}{5}$
„ „ Feinflyer . . . . .	$\frac{1}{5}$
„ „ Doppelfeinflyer . . . . .	$\frac{1}{5}$ bis $\frac{1}{6}$

und zwar den grösseren Wert für die niederen Nummern.<sup>2)</sup>

Betreffend die Grösse der Betriebskraft  $N$  für verschiedene Flyer kann man sich folgender aus dynamometrischen Messungen hergeleiteten Formel bedienen, in welcher

<sup>1)</sup> Diese Grenzzahlen gelten für mittlere Verhältnisse, doch sind in letzter Zeit die Geschwindigkeitswerte in der Weise verschoben worden, dass man bei den neuesten Anlagen als Geschwindigkeit für den Grobflyer die der oben angegebenen Mittelflyer nimmt u. s. f. (vergl. die Abteilung „Maschinenzusammenstellung“).

<sup>2)</sup> Ausführliche Zusammenstellungen findet man in Niess, a. a. O., S. 475 bis 501; Fritz, Baumwollspinnerei (Chur 1890), S. 304; Staub, Spinnerei-Kalkulationen, S. 34 u. f.