

Atlas

311

Angaben und Plänen theils schon ausgeführter, theils gut ausführbarer

englisch-amerikanischer Mahlmühlen,

sowie von

den neuesten Einrichtungen der Oel- und Schneidemühlen. Nebst praktischen Regeln, Formeln
und Tabellen über Motoren, Zwischen- und Arbeits-Maschinen.

Bearbeitet von

Leopold Grüdener,
Civil-Ingenieur.



Dritte Auflage

von Hartmann's „englisch-amerikanischen Mahlmühlen“ in vollständiger Umgestaltung.

(Neuer Schauplatz der Künste und Handwerke, Band 181.)

Mit 31 Foliotafeln, enthaltend 340 Abbildungen.

G

441

N. 137,

Ly.
44 T.
Atlas.

Technische Universität
Chemnitz
Universitätsbibliothek

WA

G 441-2



Uebersicht

der im Atlas enthaltenen Abbildungen.

Tafel I.

Fig. 1—4. Unterschlägige Wasserräder. Fig. 5. Ober-
schlägiges Wasserrad. Fig. 6—8. Turbine von Four-
neyron. Fig. 9—10. Wasserradzapfen. Fig. 10—18.
Details von Zahnrädern. Fig. 19—21. Verschiedene
Anordnungen von Riemenbetrieb.

Tafel II.

Fig. 1—7. Figuren zu Schaufelkonstruktionen von Was-
serrädern und Turbinen. Fig. 8—9. Partialturbine.
Figur 10. Schaufelkonstruktion einer Turbine. Fi-
gur 11—13. Turbinen von Fontaine und Brault.
Fig. 14—15. Turbine von Bryan Donkin u. Co.

Tafel III.

Fig. 1—2. Hochdruckdampfmaschine mit vertikalem Cy-
linder. Fig. 3—5. Hochdruckdampfmaschine mit ho-
rizontalem Cylinder.

Tafel IV.

Fig. 1—3. Dampfkessel mit 1 Siederohr. Fig. 4—6.
Dampfkessel mit 2 Flammröhren. Fig. 7. Dampf-
absperrventil und Sicherheitsventil. Fig. 8. Speise-
ventil.

Tafel V.

Getreidewasch- und Reinigungs-Maschinen.

Tafel VI.

Fig. 1—4. Mahlgang mit Luftzuführung. Fig. 5—9.
Vorrichtung zum Reken des Getreides. Fig. 10.
Reinigungs- und Enthüllungsmaschine. Fig. 11—12.
Schauplatz, 181. Bd. 3. Aufl.

Getreidereinigungsmaschine. Fig. 13—17. Theile
zum Quetschwerk.

Tafel VII.

Fig. 1. Mahlgang mit Luftzuführung. Fig. 2—3.
Mahlgang mit drehbarem Bodenstem und Läufer.
Fig. 4—5. Mehlpackmaschine. Fig. 6—12. Quetsch-
werk.

Tafel VIII.

Fig. 1—16. Steinschärfmethoden. Fig. 17—19. Mahl-
gang mit Luftabführung.

Tafel IX.

Fig. 1—2. Mahlgang mit Betrieb von oben und Riem-
scheiben. Fig. 3—7. Mahlgang mit Betrieb von
oben und Räderwerk.

Tafel X.

Fig. 1—15. Excentrische Mühle. Fig. 16—19. Mahl-
gang von Goodier. Fig. 20—21. Mahlgang von
Barnett. Fig. 22 und 29. Mahlgang von Rands.
Fig. 23—28. Mühlsteinhaue und Büchse von Fair-
birn. Fig. 30. Mahlgang mit Regulator. Fig. 31.
Winde zum Ausrücken des Läufersgetriebes.

Tafel XI.

Fig. 1—6. Theile zur excentrischen Mühle. Fig. 7.
Walzmühle. Fig. 8. Excentrische Mühle. Fig. 9—13.
Walzenmühlen. Fig. 14—23. Mühlsteinhauen.
Fig. 24—29. Mühlsteinbüchsen. Fig. 31—32.
Mehl- oder Beutelmaschinen. Fig. 33—34. De-
tails. Fig. 35. Mehlschnecke.

Tafel XII.

Fig. 1—4. Mehlmäschinen. Fig. 5—9. Getreidereinigungsmaſchine. Fig. 10—12. Elevator. Fig. 13. Steinkrahn. Fig. 14—15. Aufzug.

Tafel XIII.

Fig. 1—3. Mühle mit 4 Mahlgängen von Cartier und Armengaud.

Tafel XIV.

Fig. 1. Mühle mit 4 Mahlgängen von Cartier und Armengaud. Fig. 2. Details der Steinſtellung in der Adler-Mühle in Berlin.

Tafel XV, XVI.

Adler-Mühle in Berlin.

Tafel XVII, XVIII, XIX.

Mühle von Rollet und Caſſeron.

Tafel XX.

Mahlmühle mit 12 Gängen und Riemenbetrieb.

Tafel XXI.

Fig. 1—7. Quetschwerk für Oelmühlen. Fig. 8—17. Delgang.

Tafel XXII.

Fig. 1—2. Wärmepfanne mit Waſſerbad. Fig. 3. Sicherheitsauſdrückung für Quetschwerke. Fig. 4. Delgang. Fig. 5—6. Quetschwerk. Fig. 7. Konische und cylindriſche Steine der Delgänge. Fig. 8. Wärmepfanne mit Dampfheizung. Fig. 9. Preßkörper von Gußeiſen. Fig. 10—12. Hydraulische Preſſe mit Pumpenwerk.

Tafel XXIII.

Fig. 1—12. Rammpreſſe. Fig. 13—15. Hydraulische Preſſe. Fig. 16—19. Pumpenwerk für hydraulische Preſſen.

Tafel XXIV.

Fig. 1—2. Einfaches Sägegatter. Fig. 3. Gatter für mehrere Sägen. Fig. 4. Seitengatter. Fig. 5—6. Vorſchub des Wagens mit Sperrklinken. Fig. 7—8. Führung des Gatters. Fig. 9—10. Kurbelwellen für 1 und 2 Lenkſtangen. Fig. 11—14. Befeftigung der Sägeblätter in den Kappen. Fig. 15. Führung des Wagens.

Tafel XXV.

Fig. 1—4. Vorſchub des Wagens mit Riemen. Fig. 5. Spießbock. Fig. 6—10. Horizontalgatter.

Tafel XXVI.

Fig. 1—3. Schneidemühle in Lauenburg mit Dampf-gatter. Fig. 4—5. Schneidemühle mit einfachem Vertikalgatter.

Tafel XXVII.

Direktwirkendes Dampf-gatter zu 20 Sägeblättern.

Tafel XXVIII, XXIX.

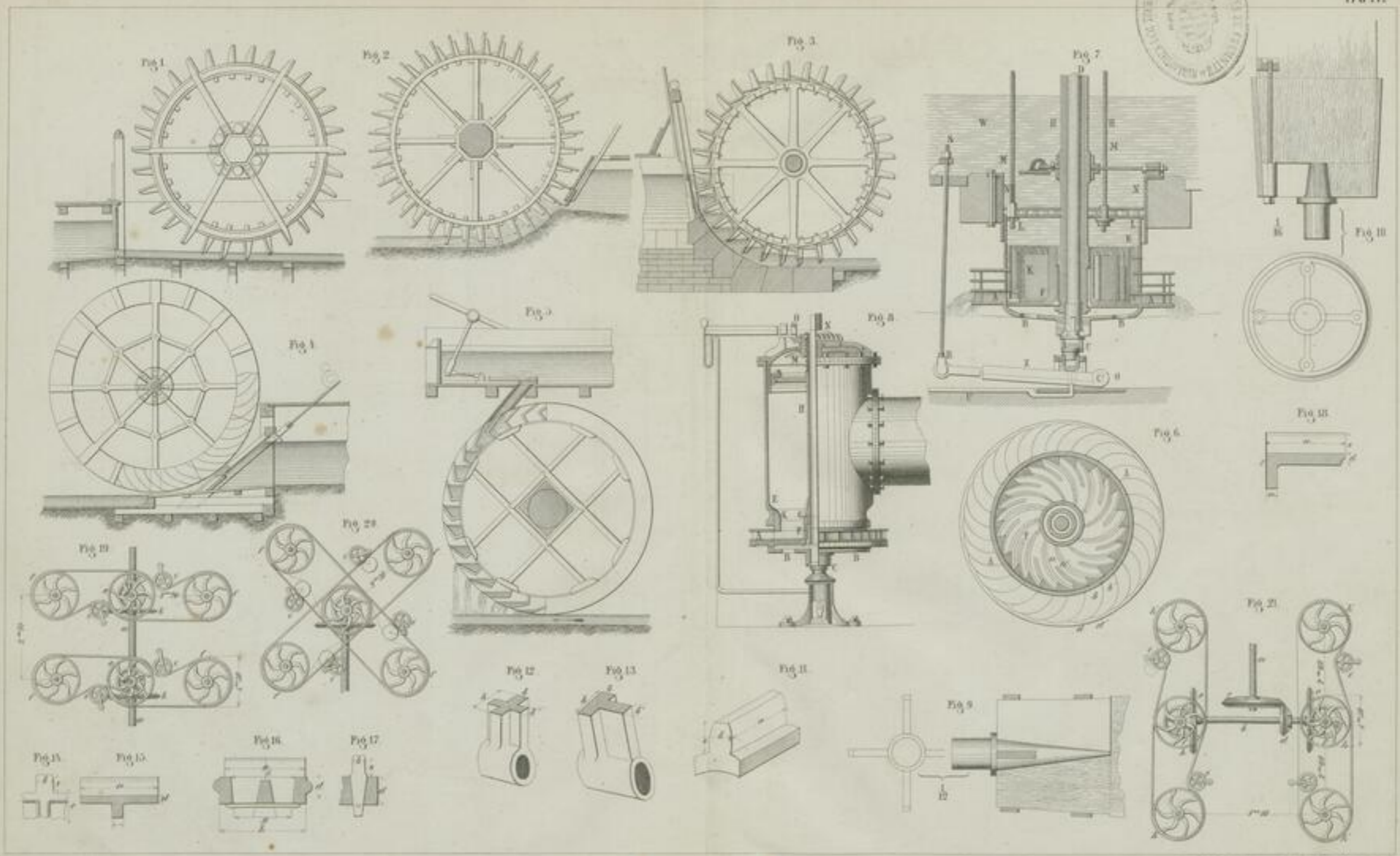
Bund- oder Bollgatter.

Tafel XXX.

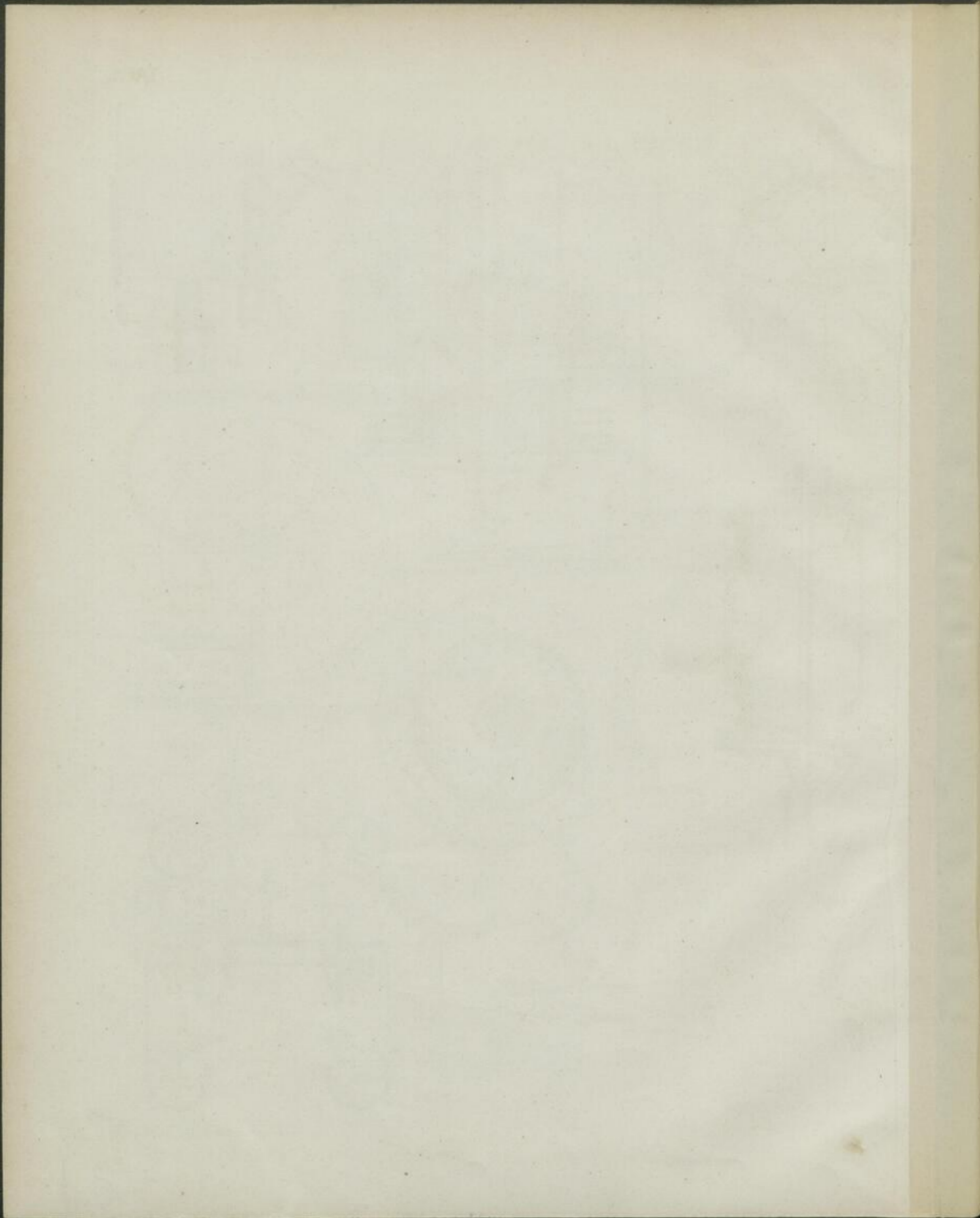
Fig. 7—9. Bund- oder Bollgatter. Fig. 1—6. Horizontalgatter mit Walzenvorſchub.

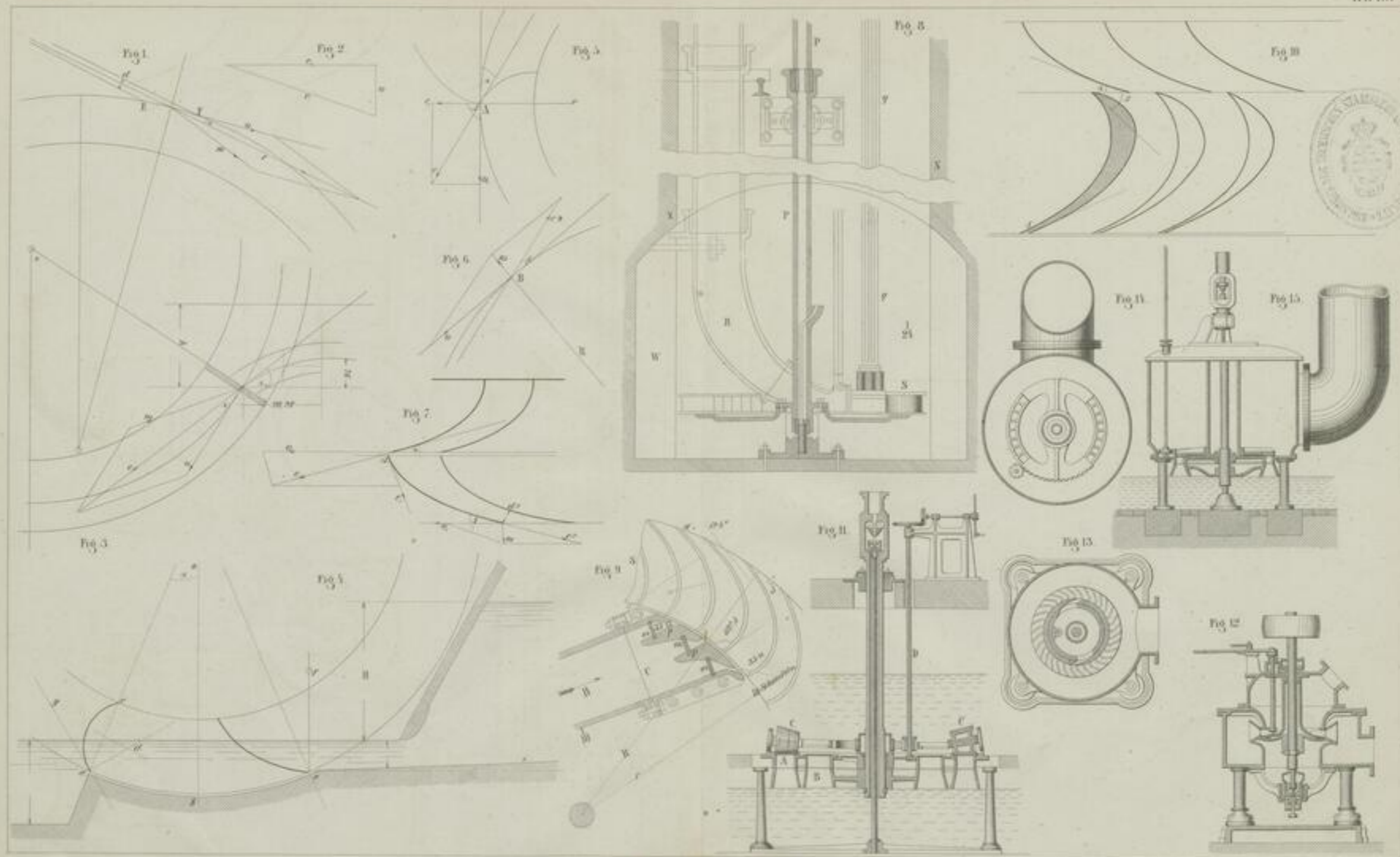
Tafel XXXI.

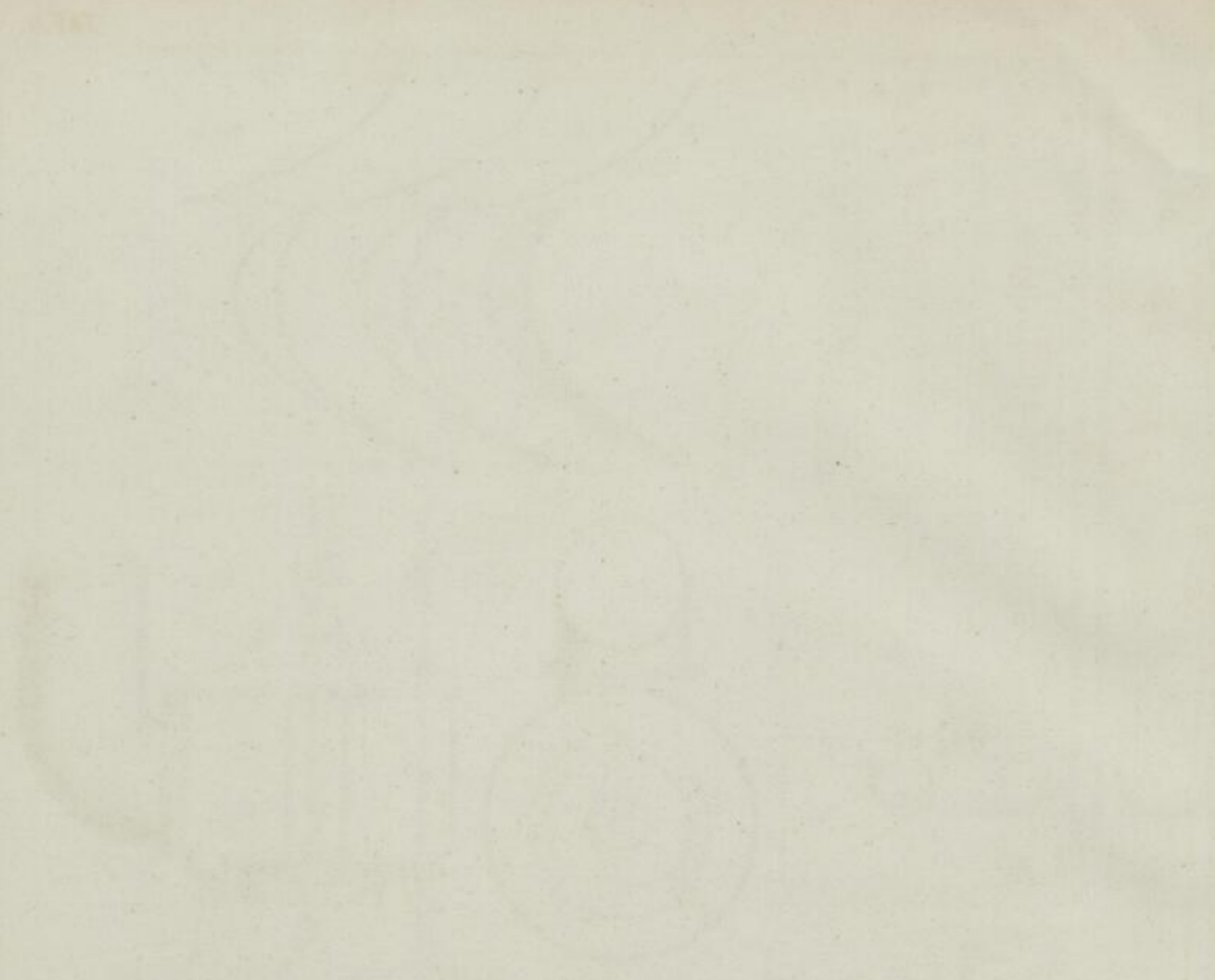
Fig. 1—4. Turbinen von Schiele. Fig. 5—8. Apparate zur Delausziehung mit Schwefelkohlenſtoff. Fig. 9—10. Vorſchub des Wagens einer Schneidemühle. Fig. 12. Sägezahnstoßmaſchine.

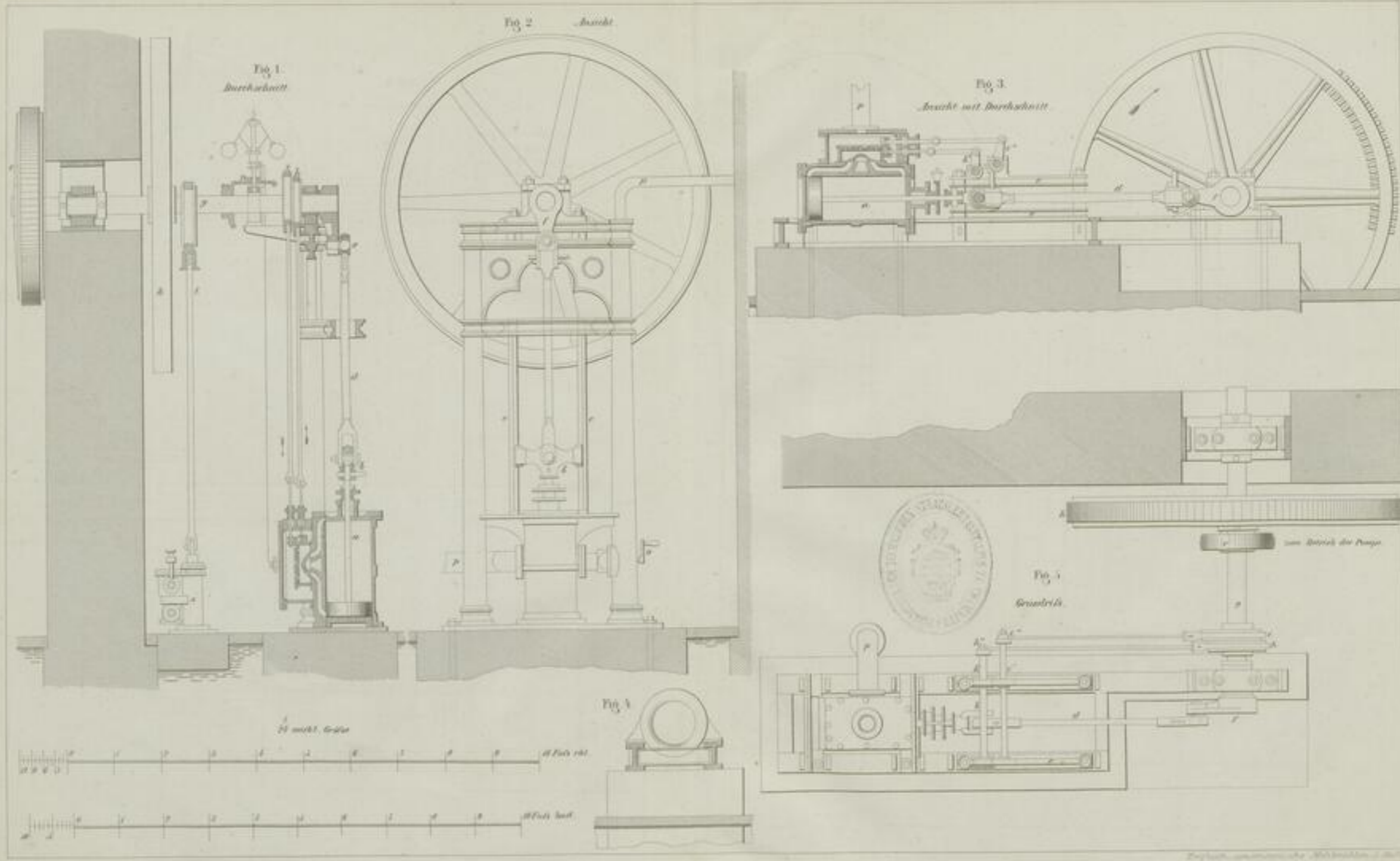


Copyright reserved by the author.

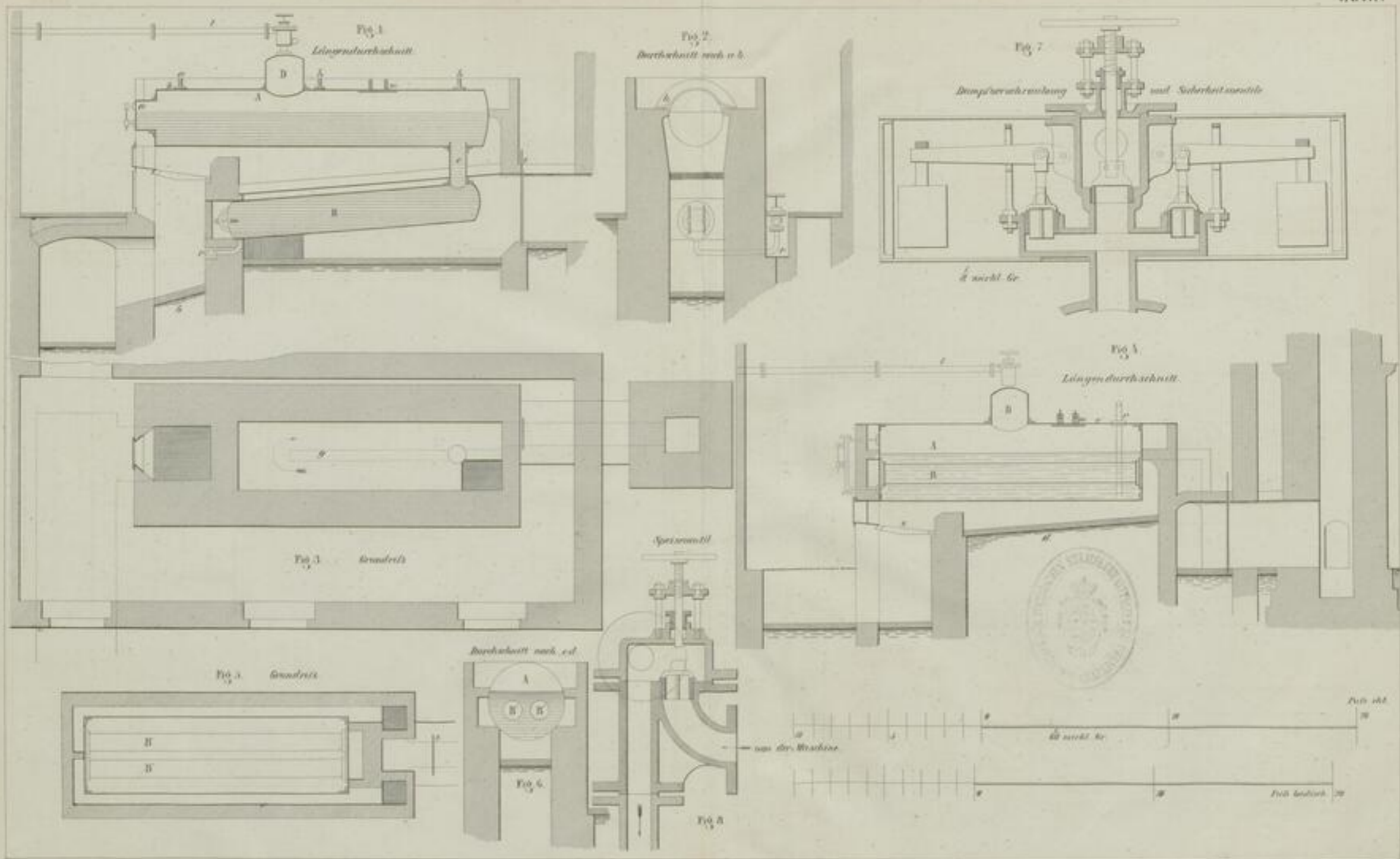


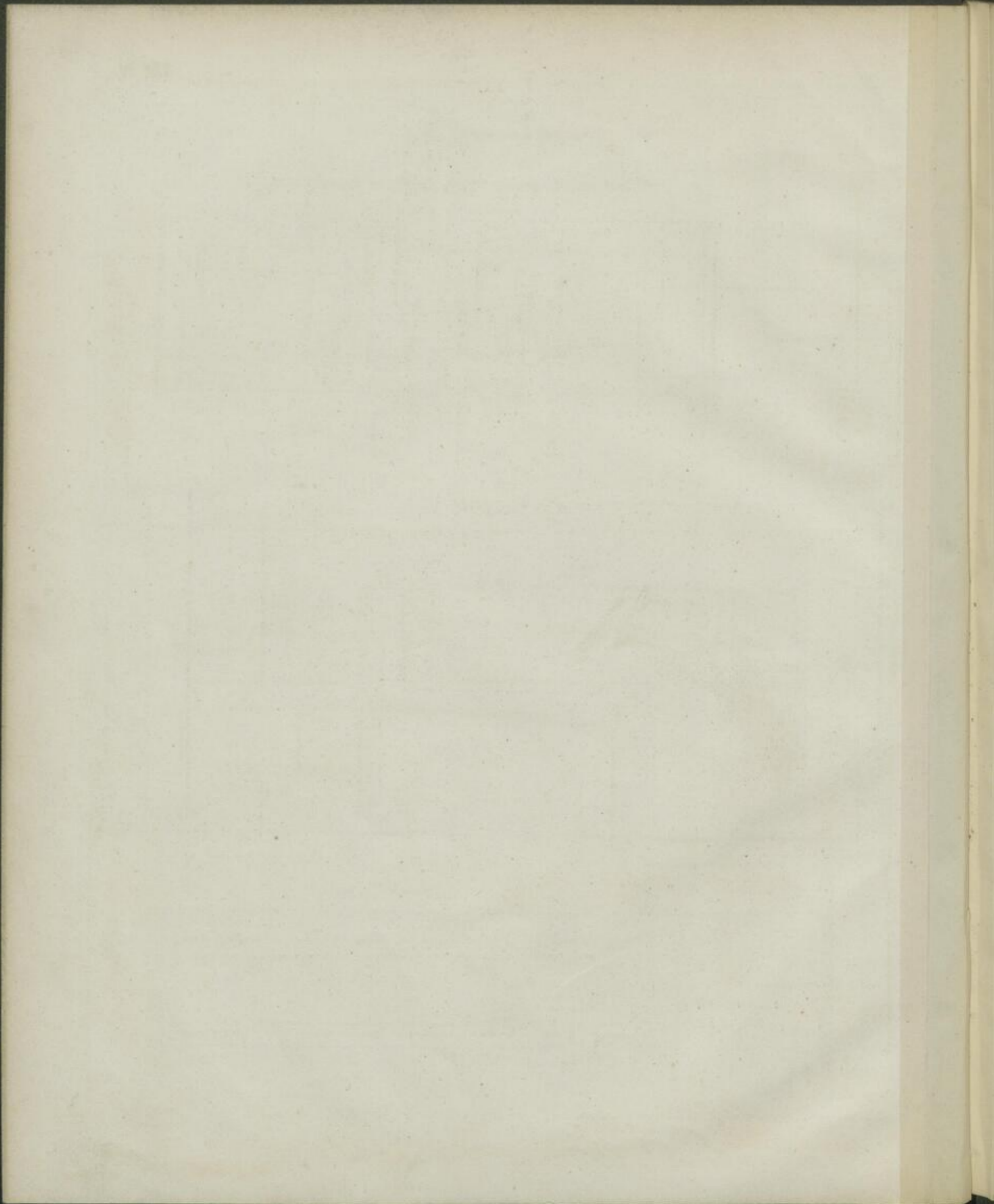


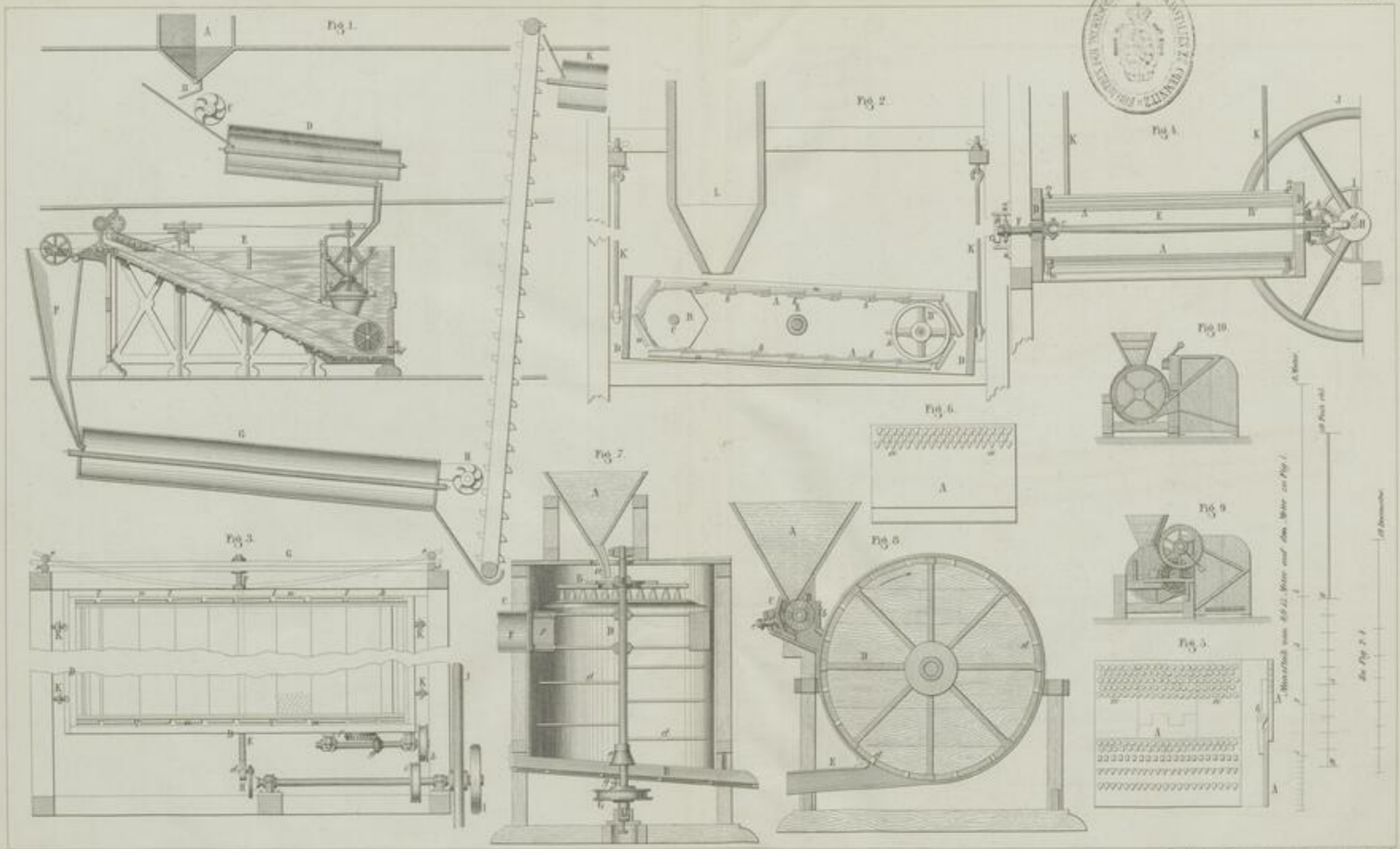




1741



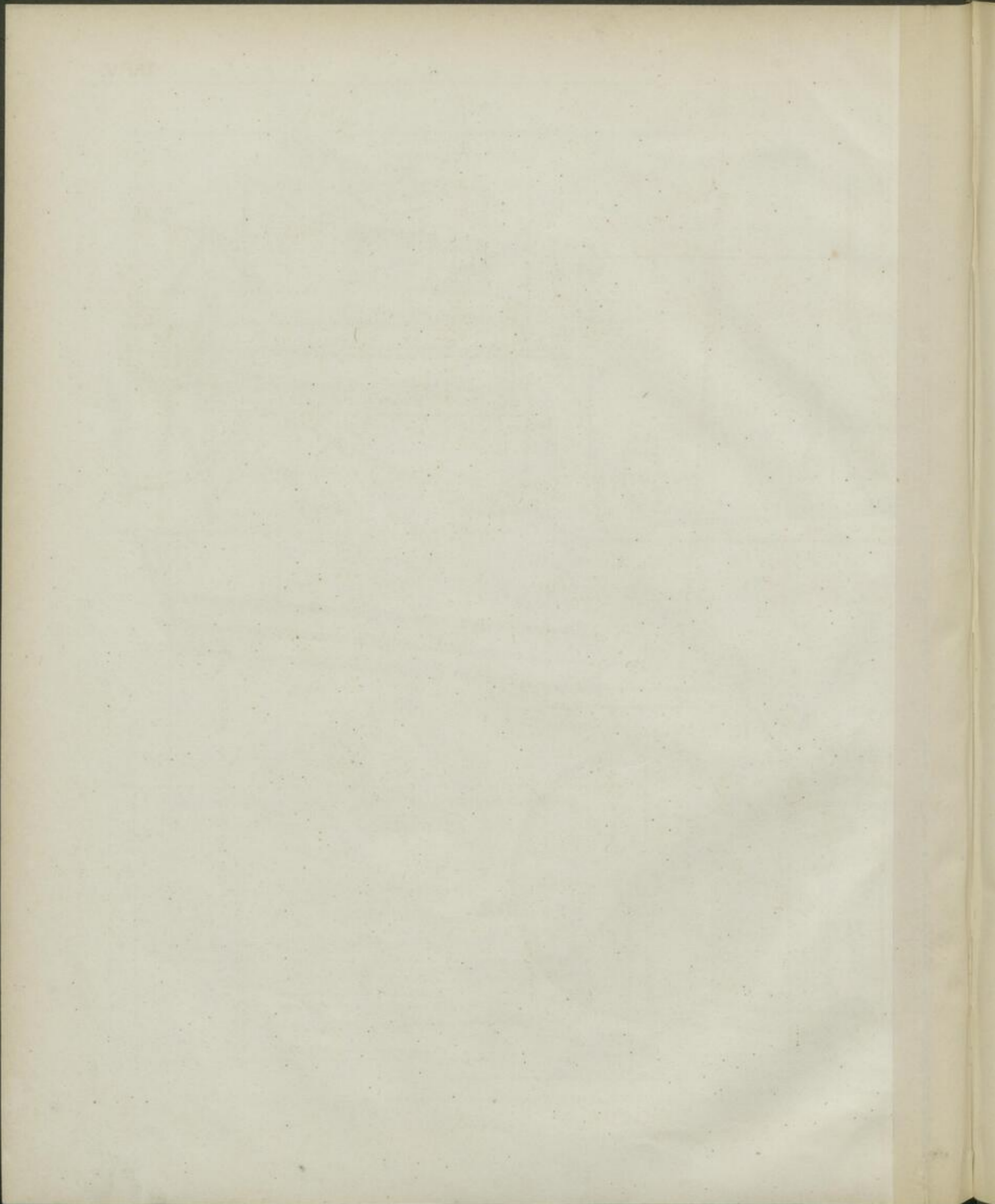


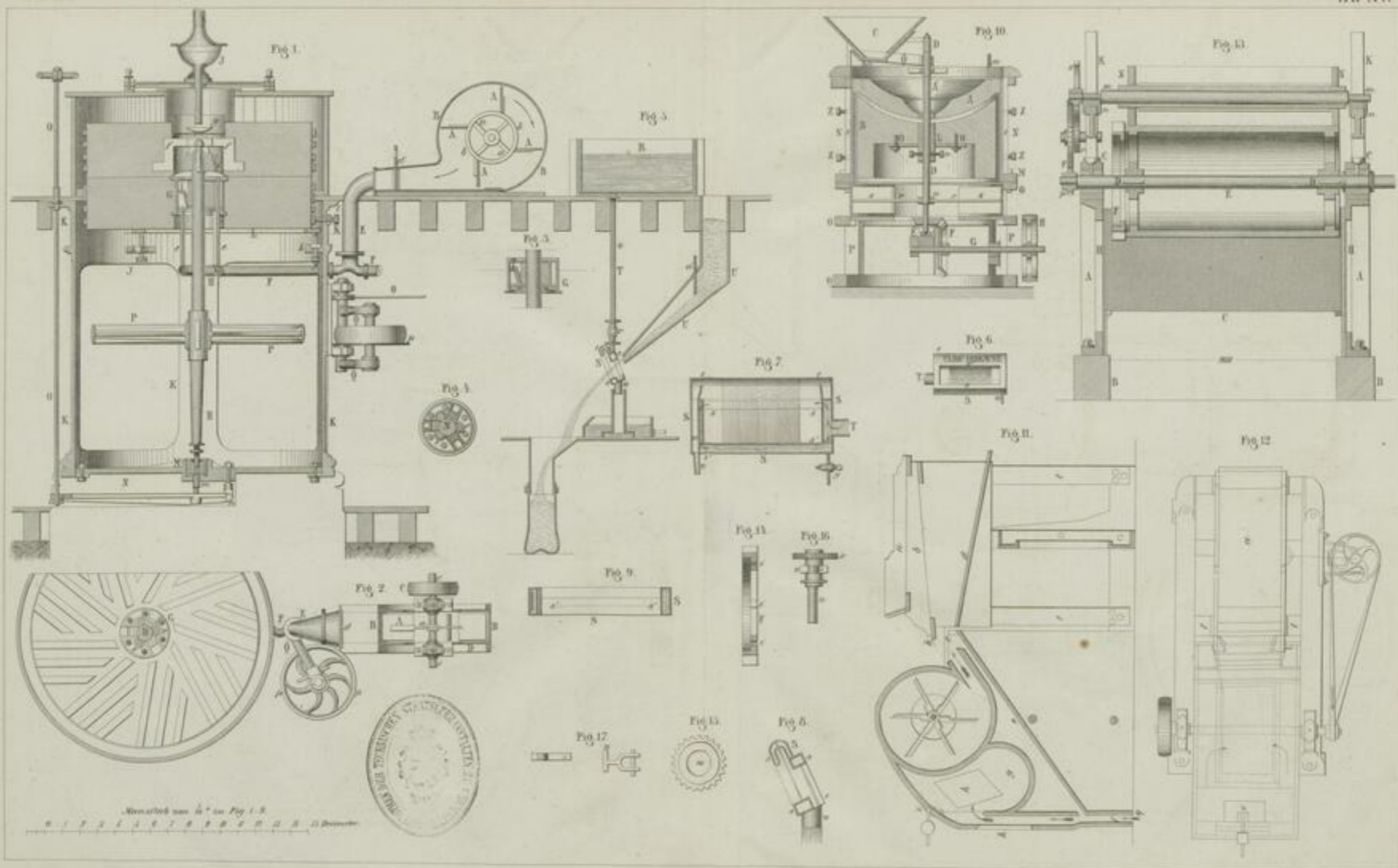


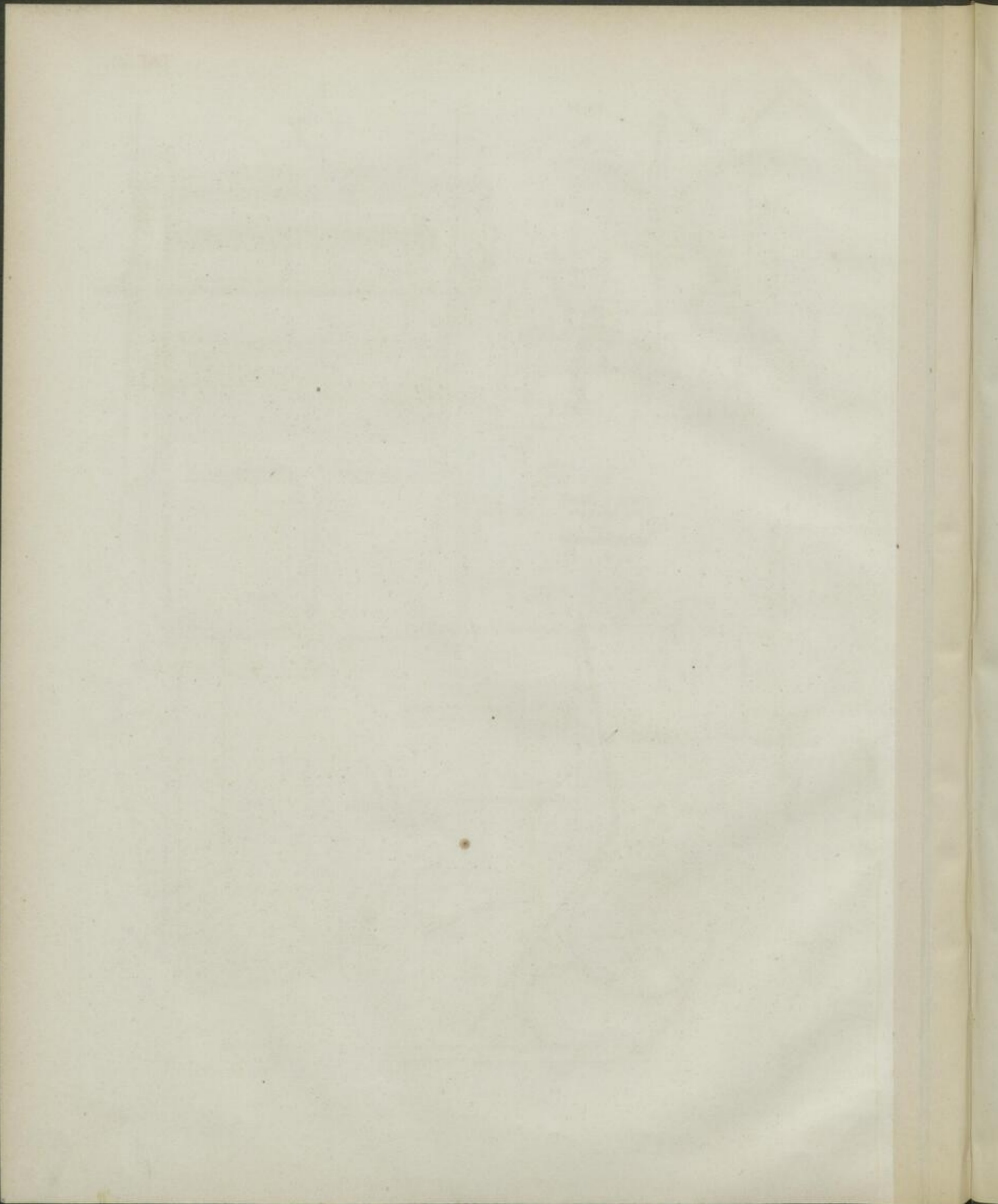
1. Material von 400 L. Wasser auf den Meter von Fig. 1.

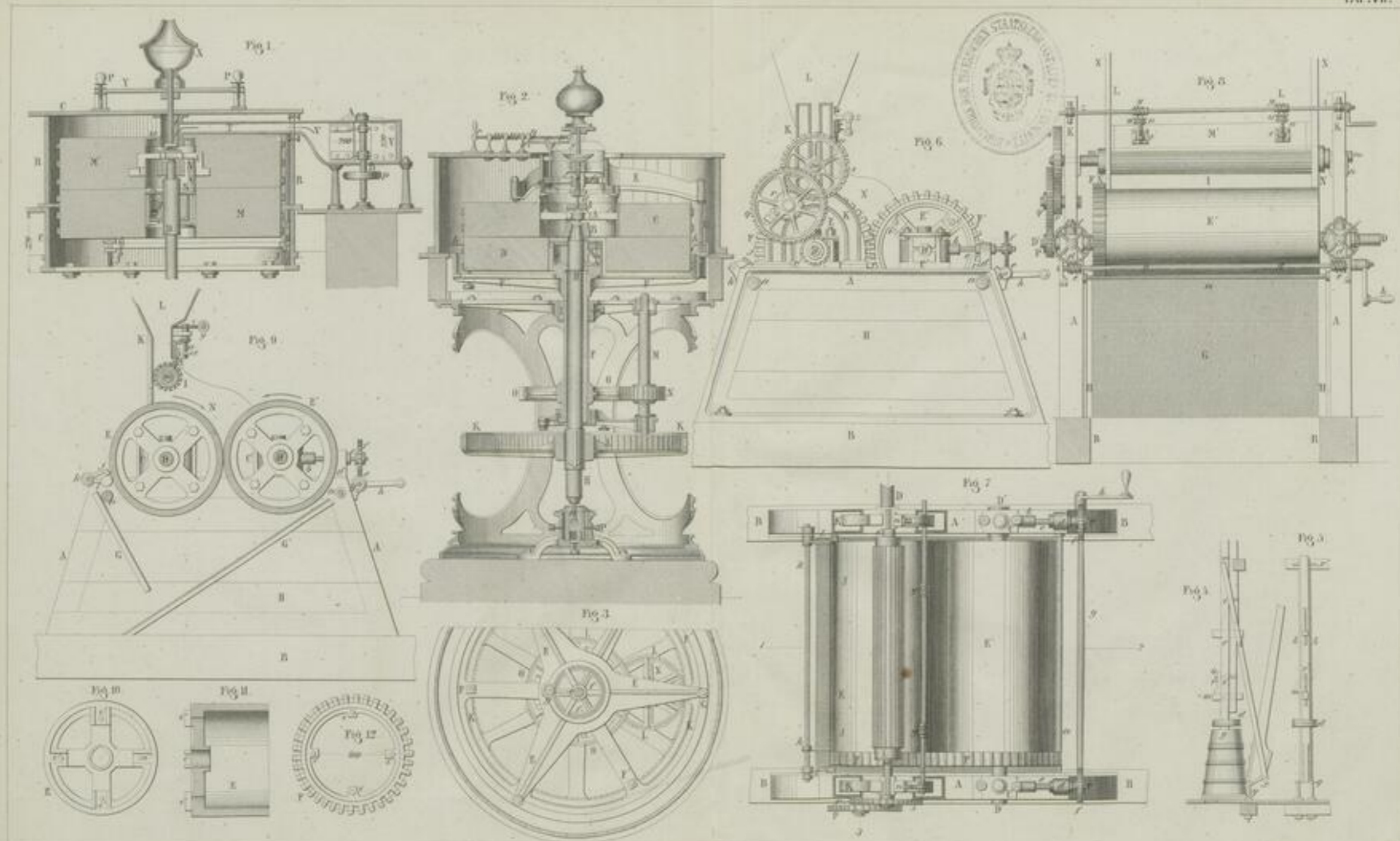


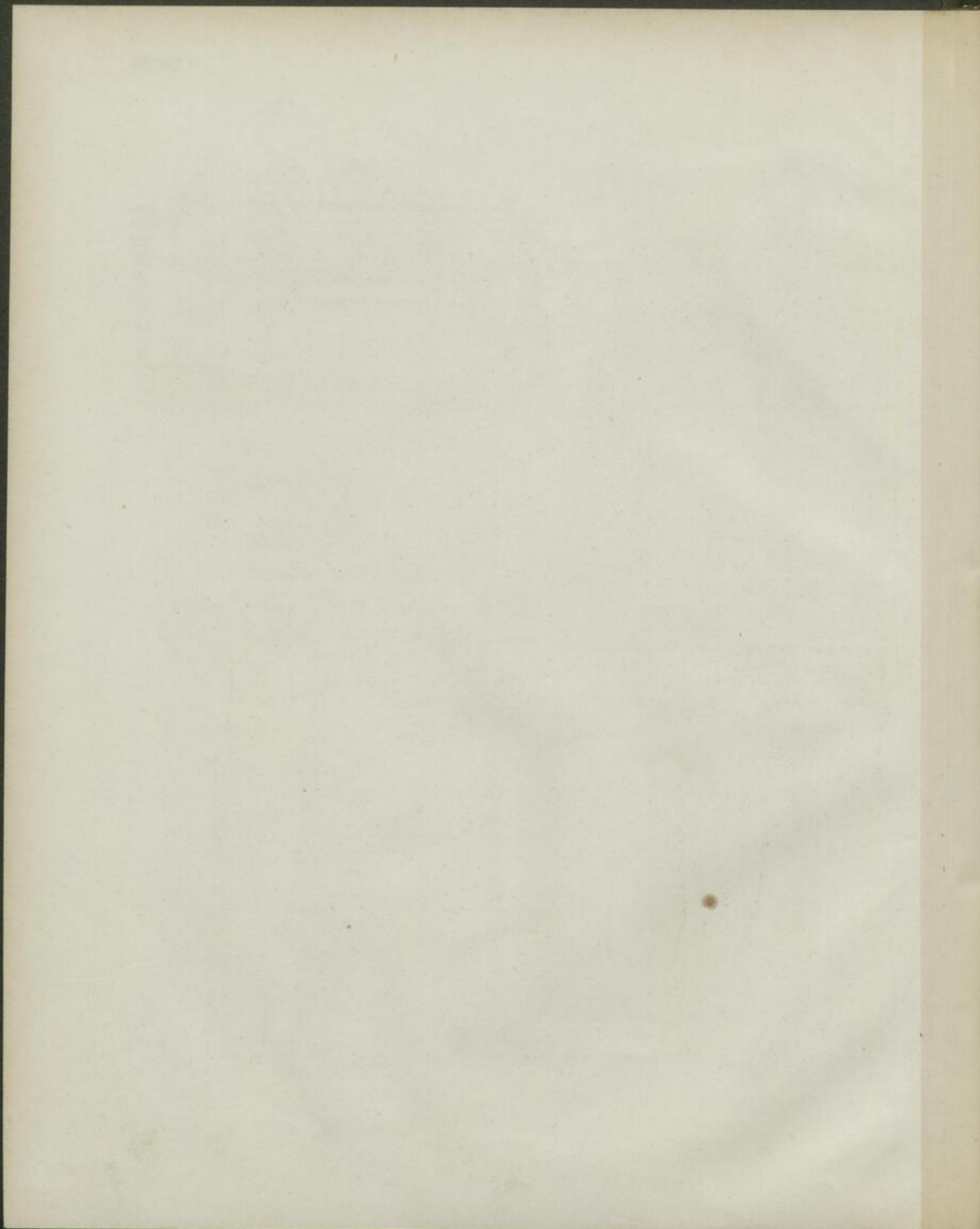
des Fig. 7. 1

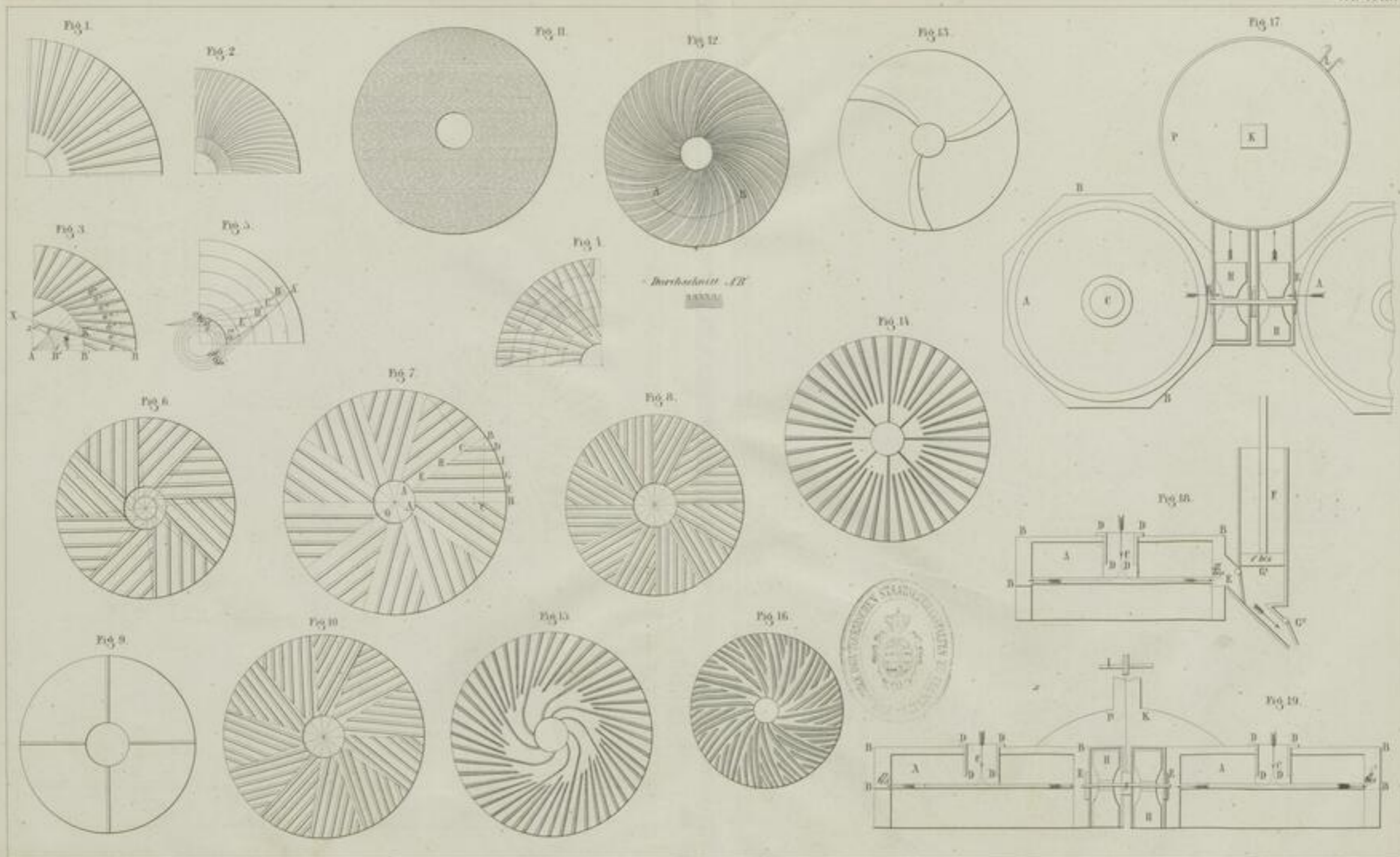




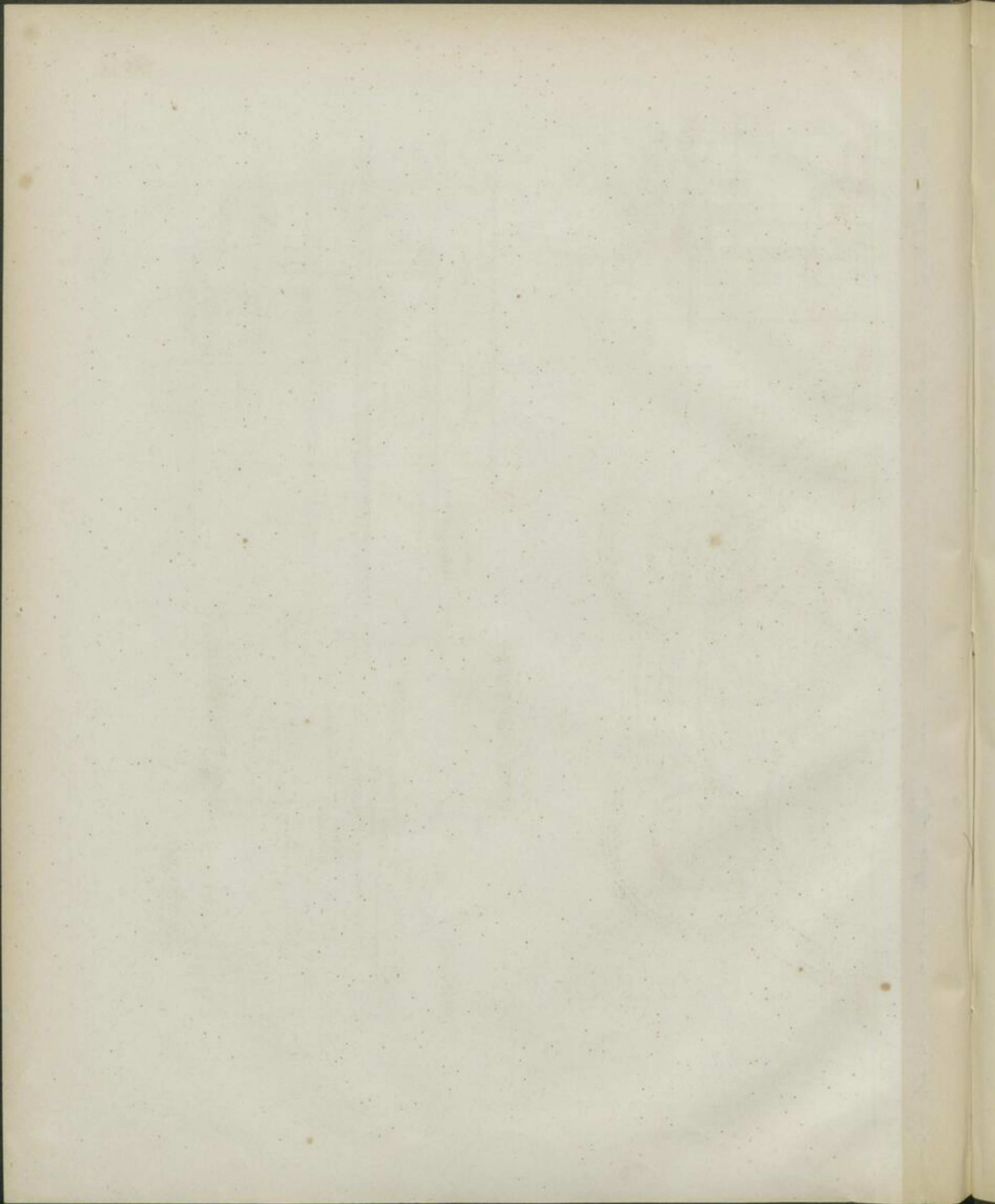


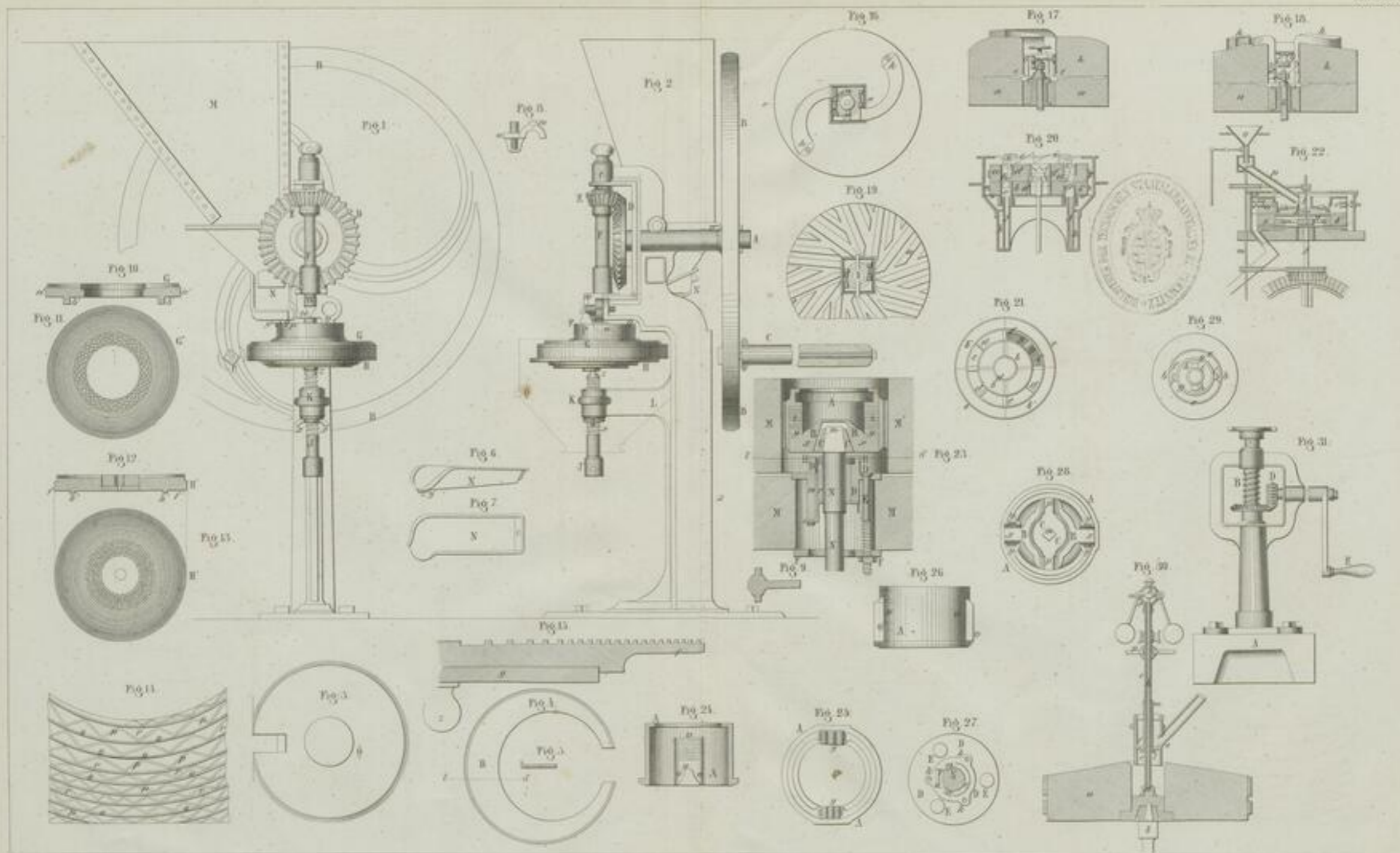


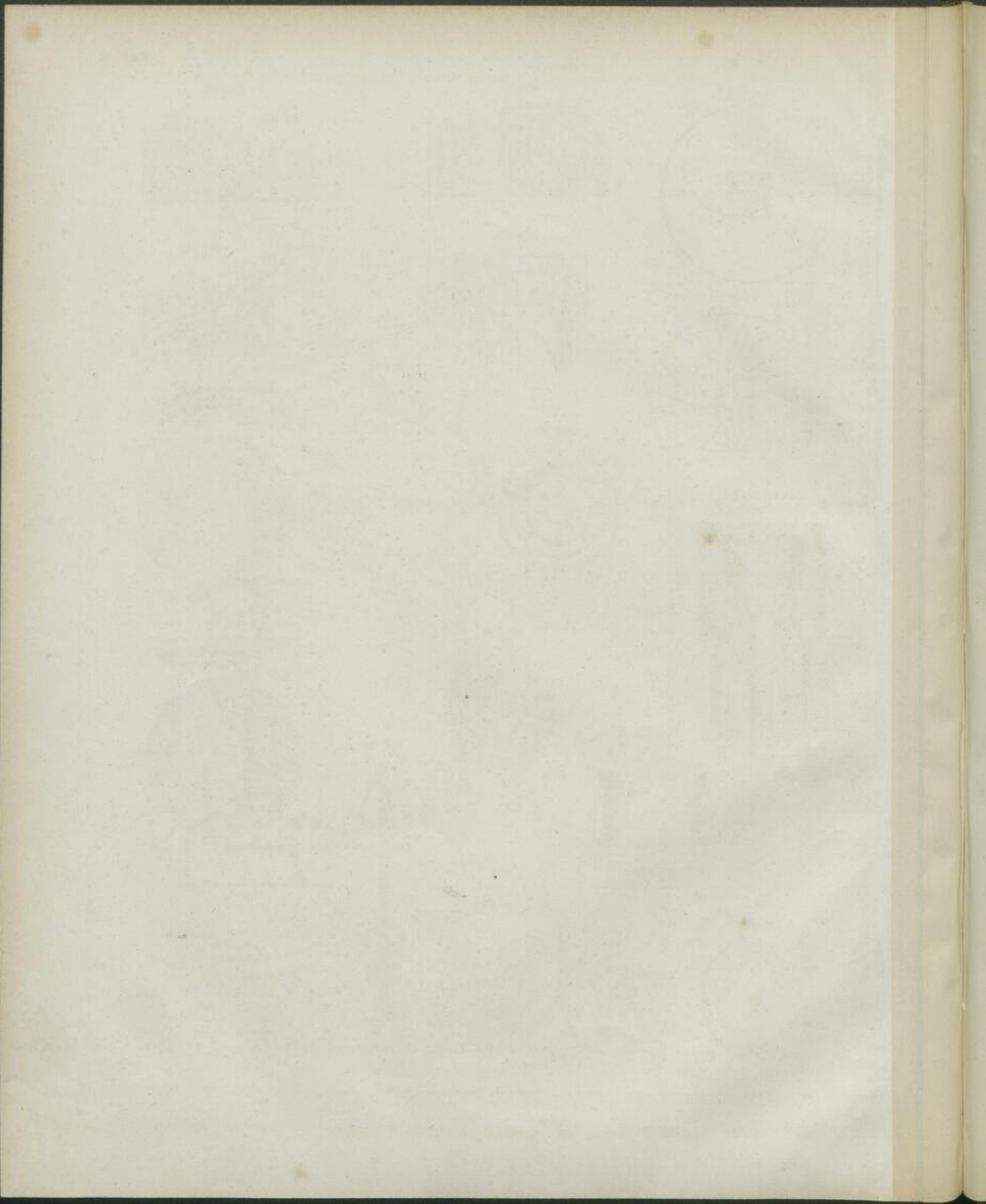


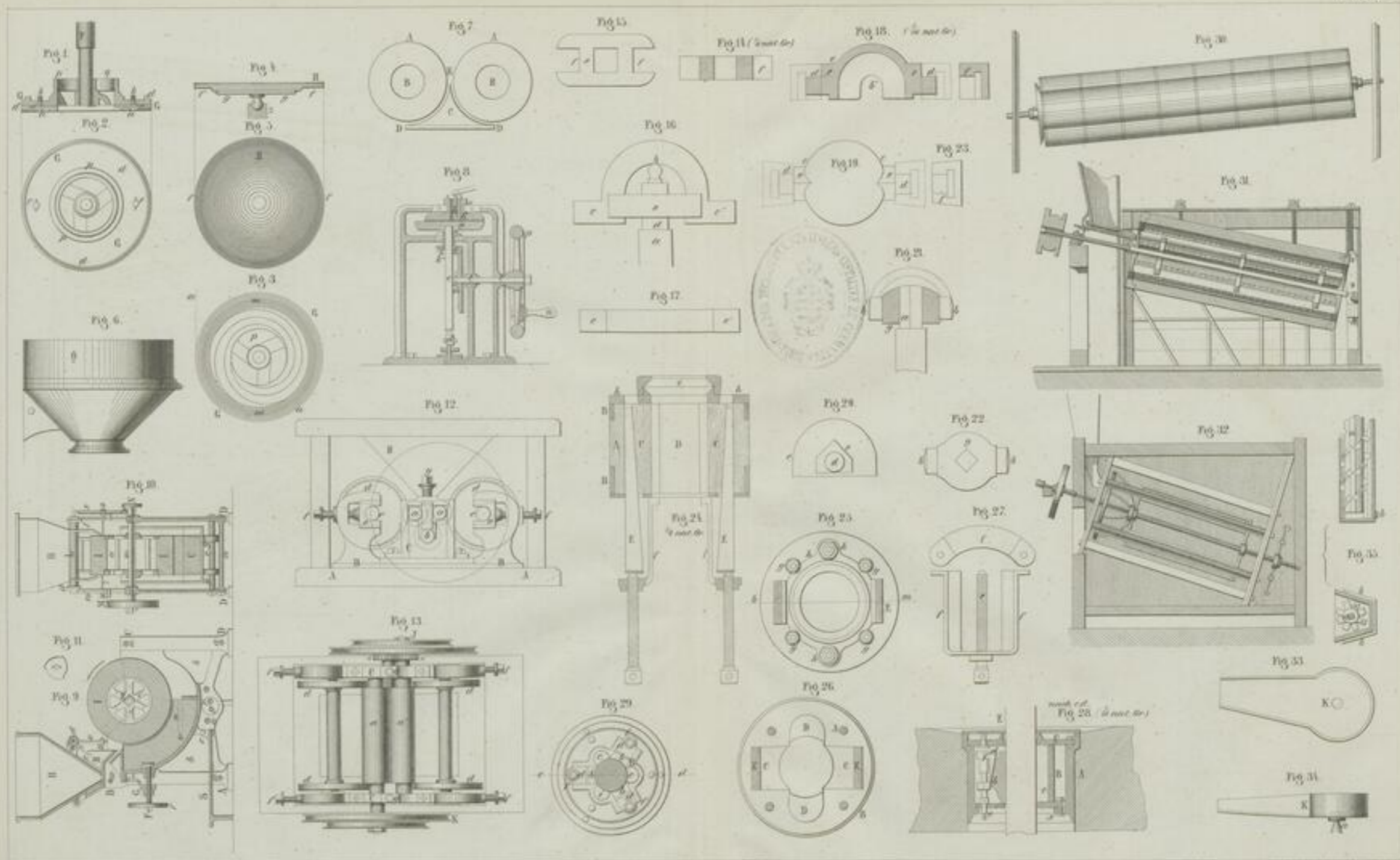


1871

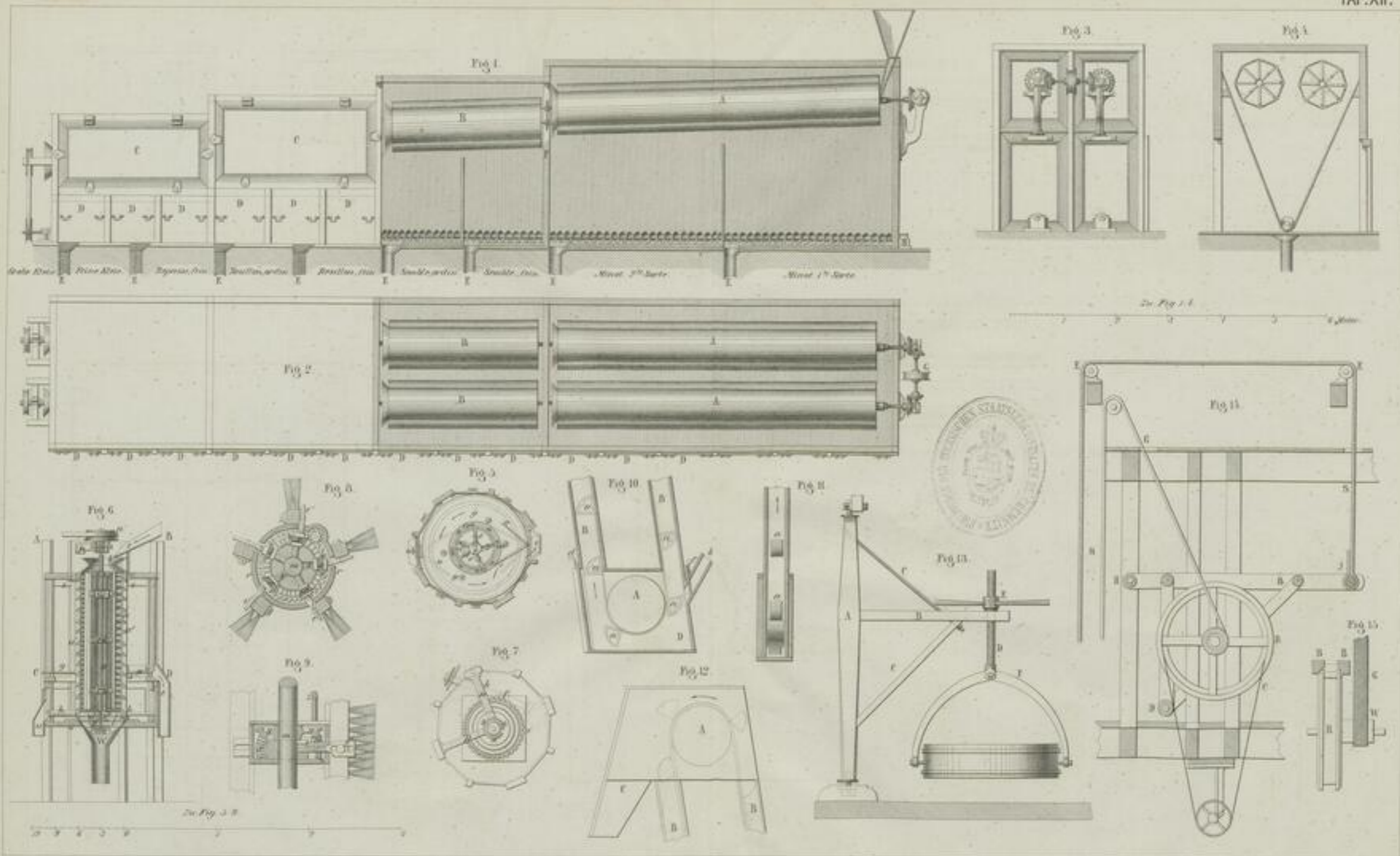


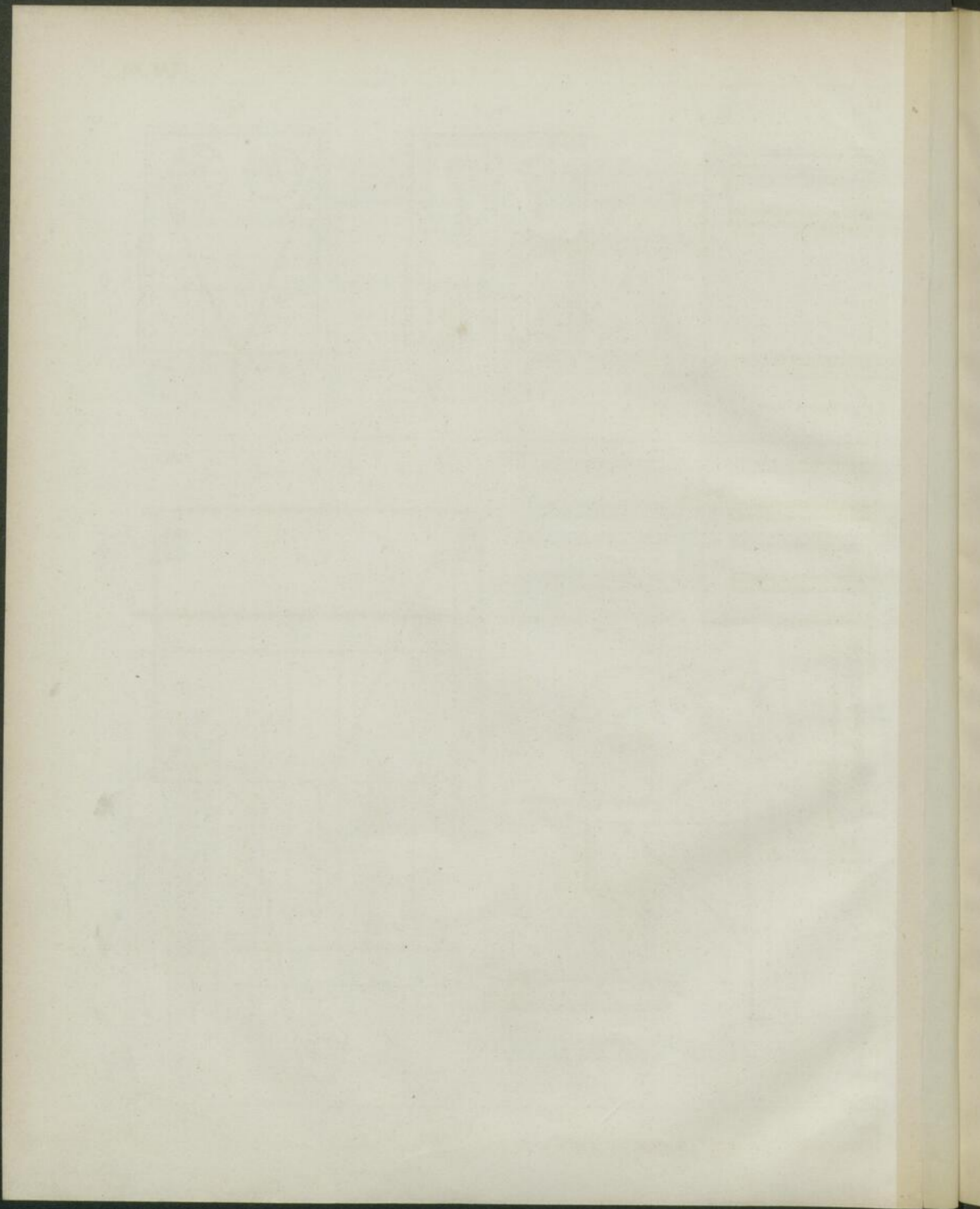


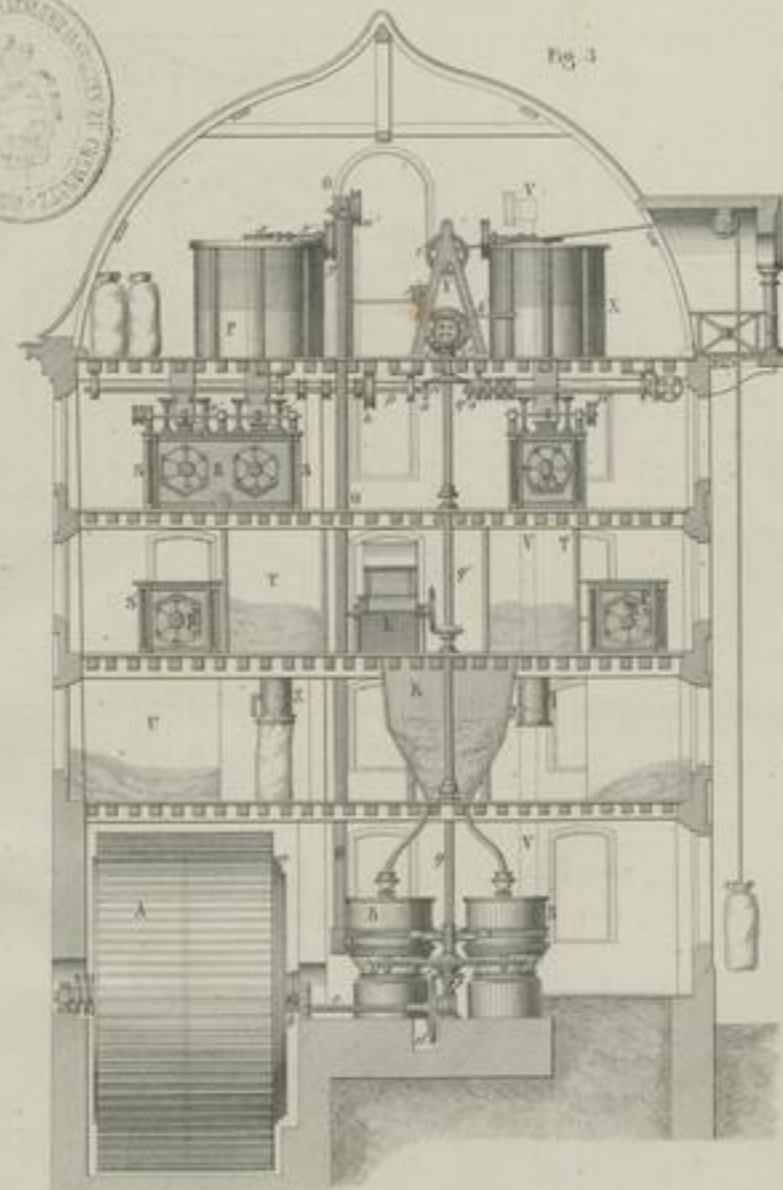
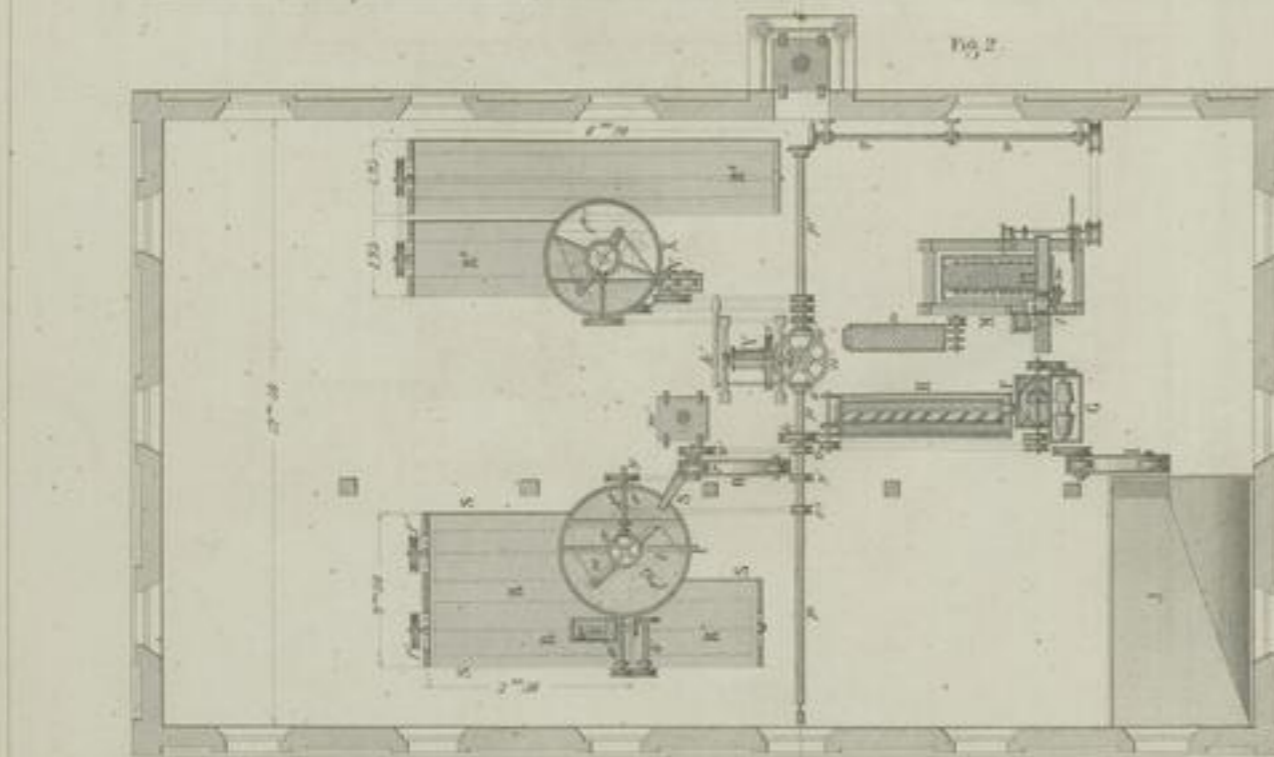
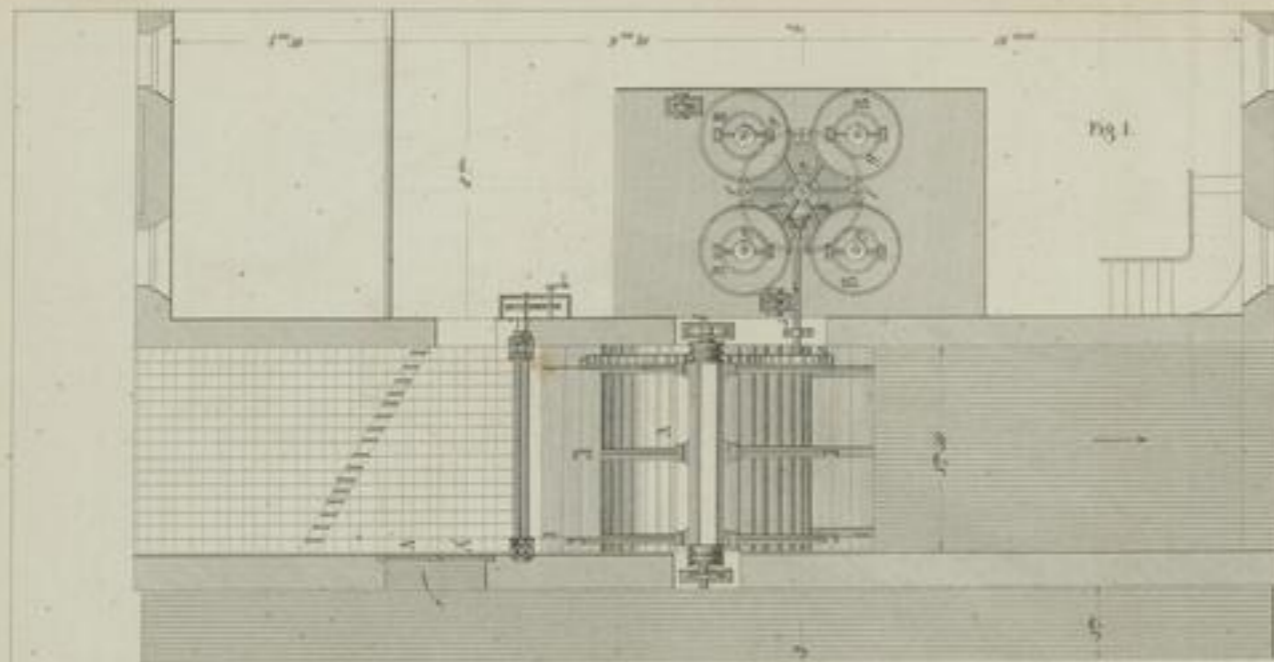




Reproduit avec permission de l'éditeur de la Revue des Machines à vapeur.







Maassstab von 1:100

Gezeichnet von H. K. Schmidt, 1885

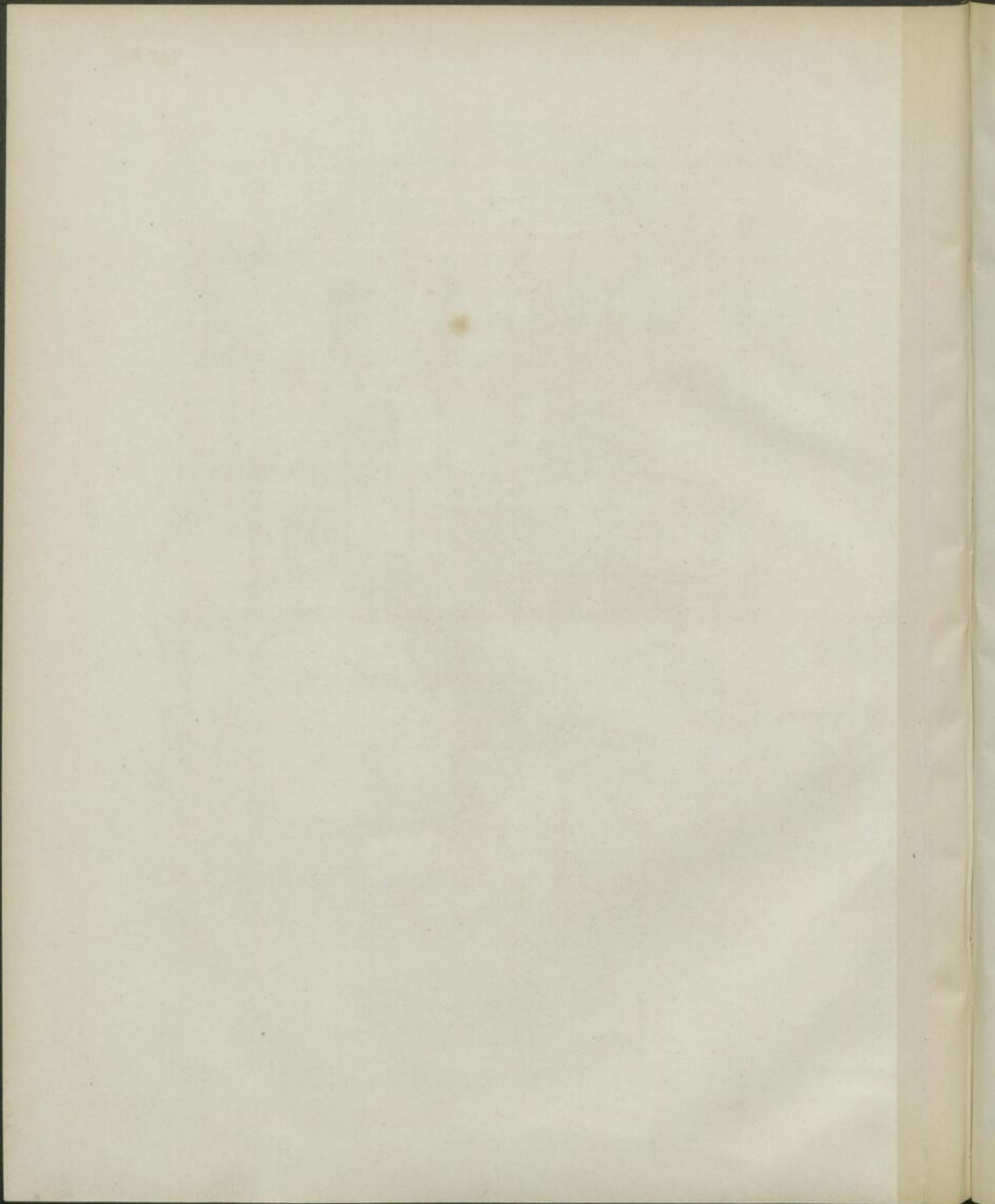
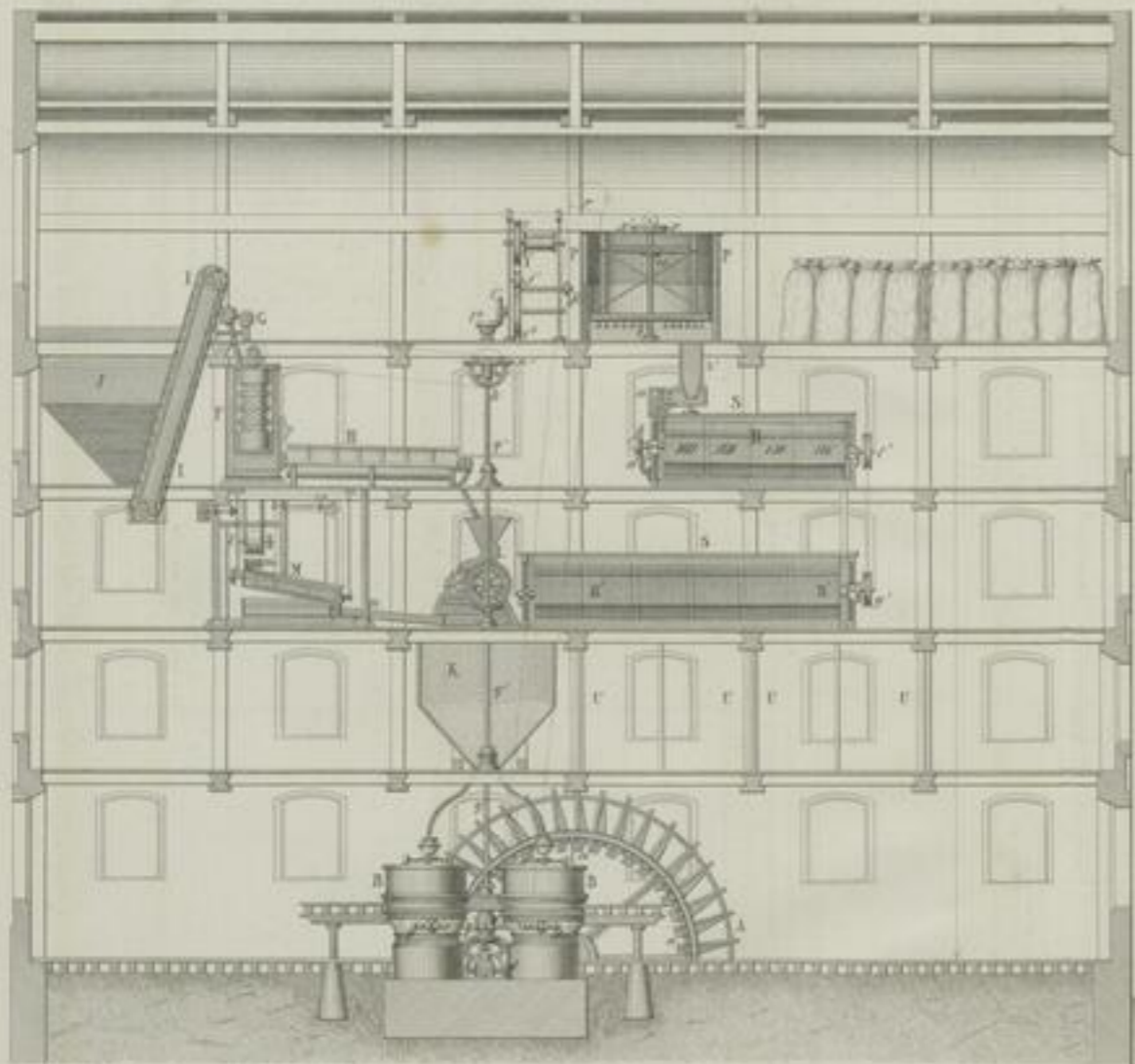


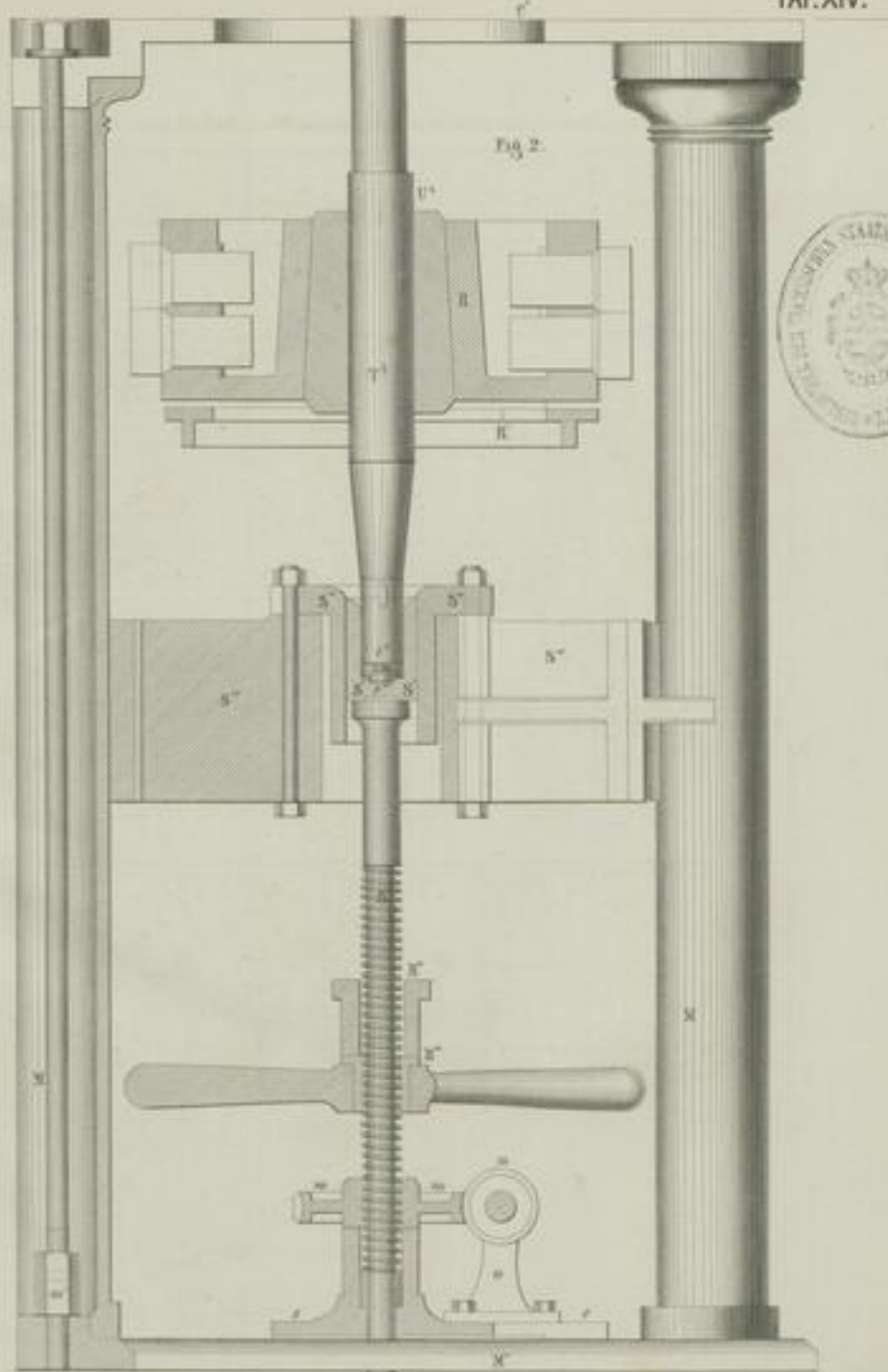
Fig. 1.

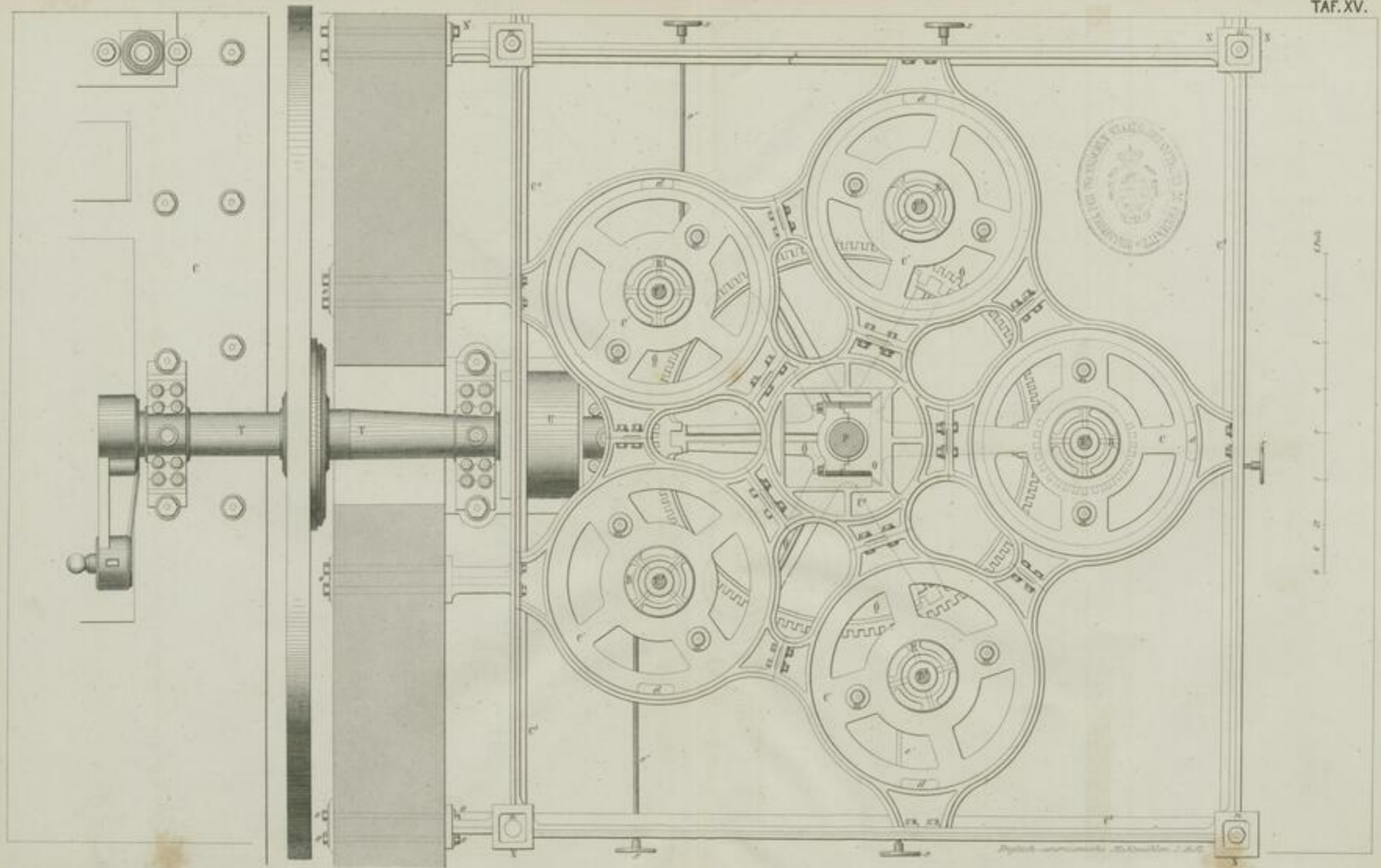


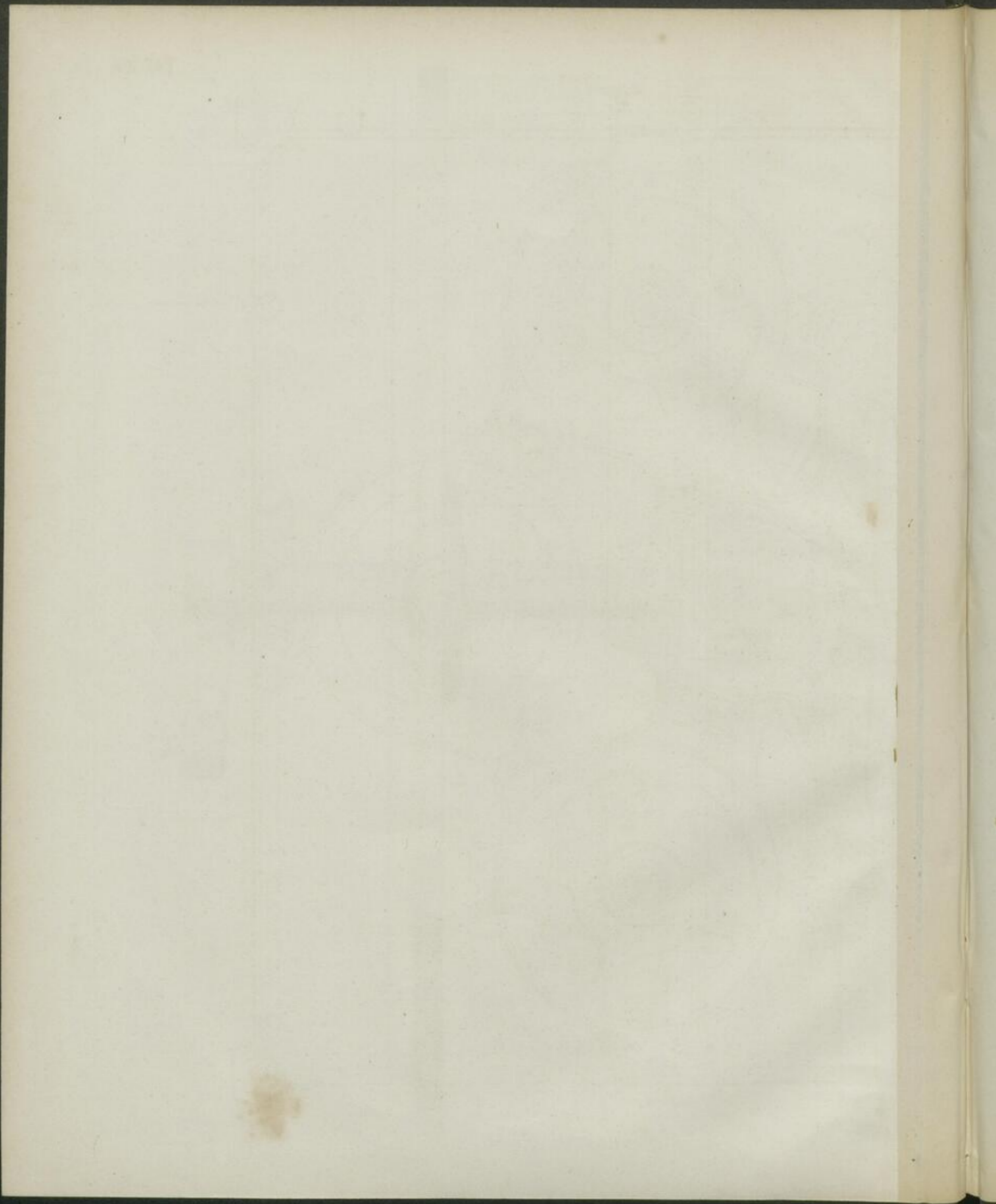
Maassstab von 1:100

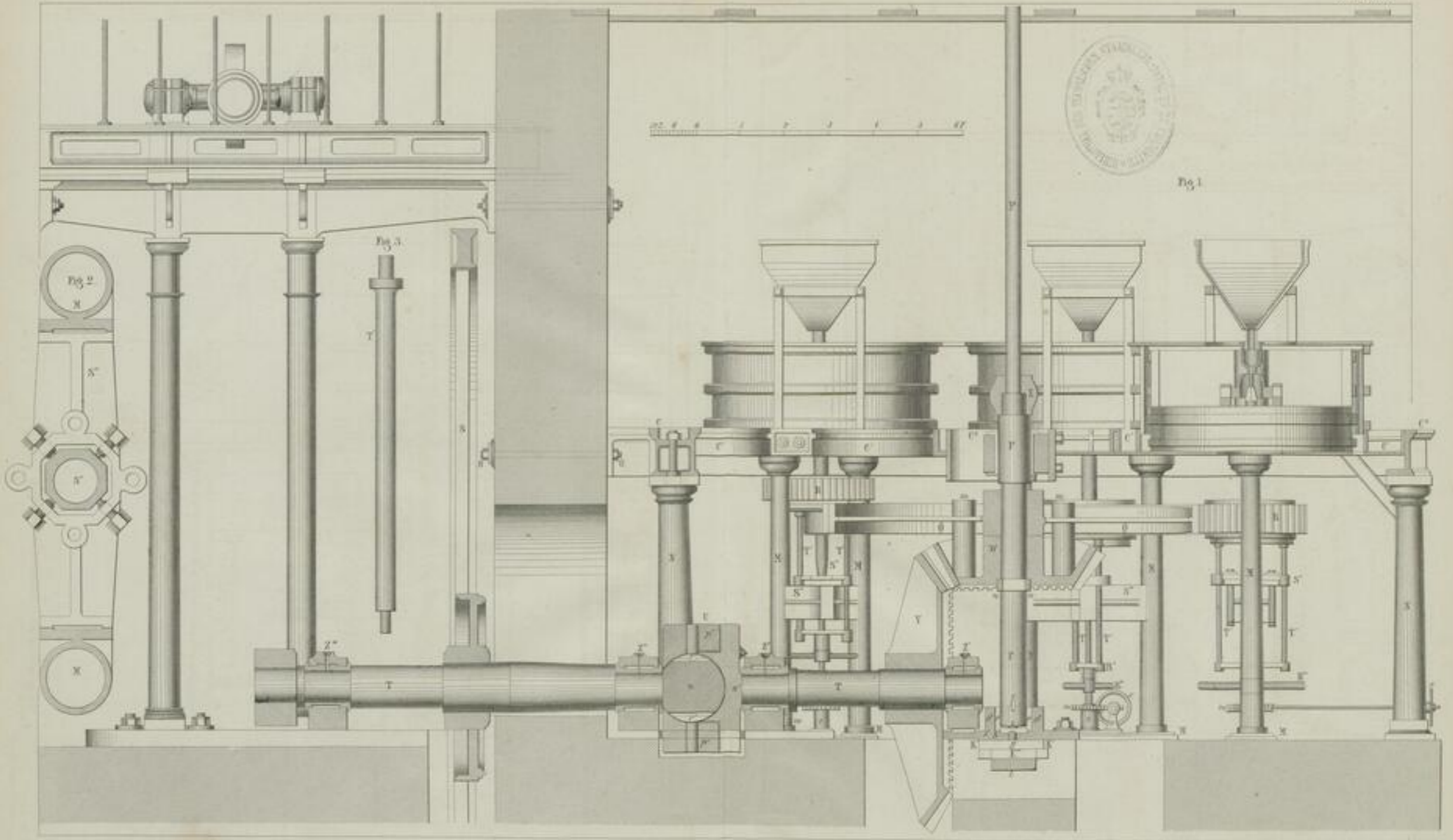


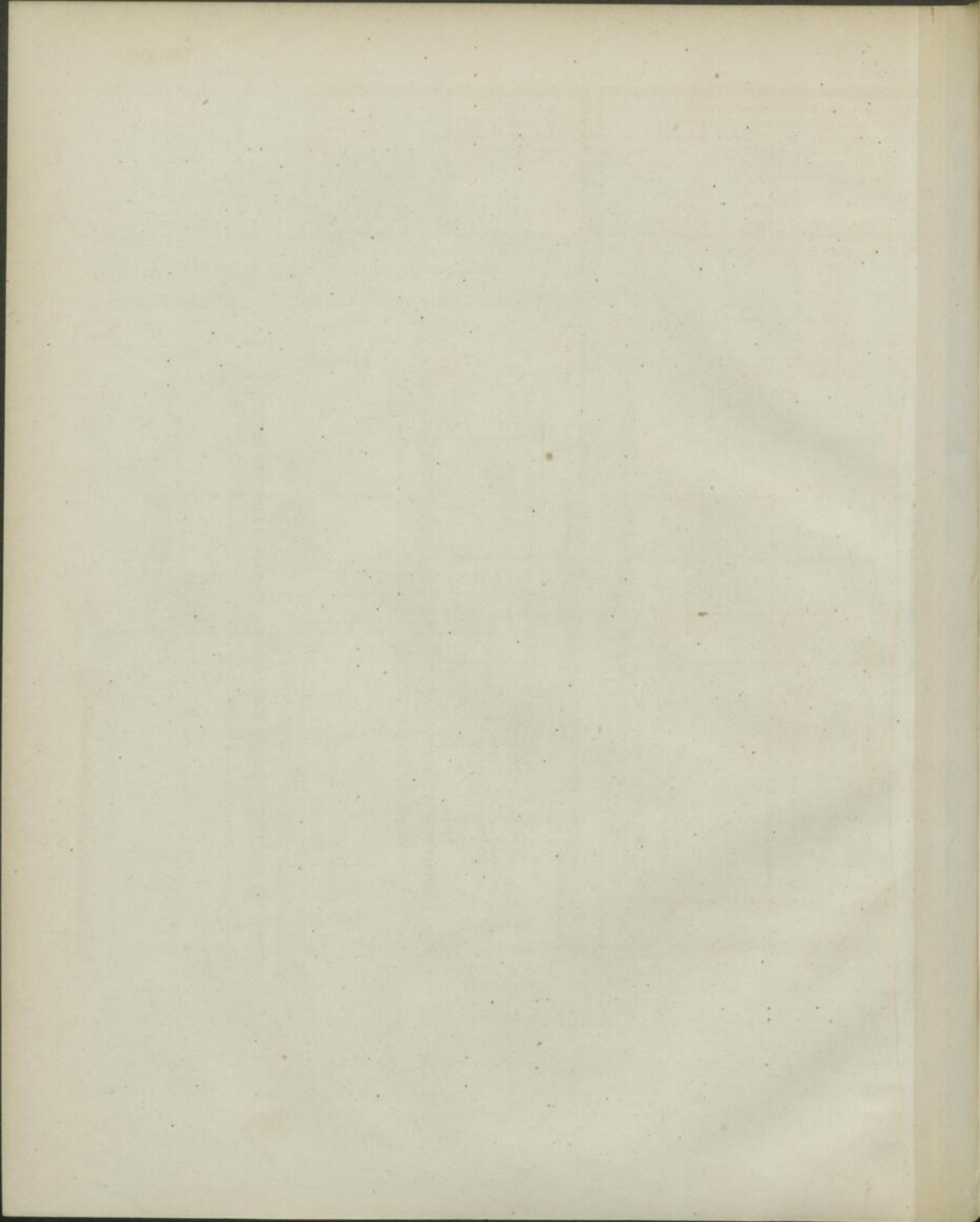
Fig. 2.

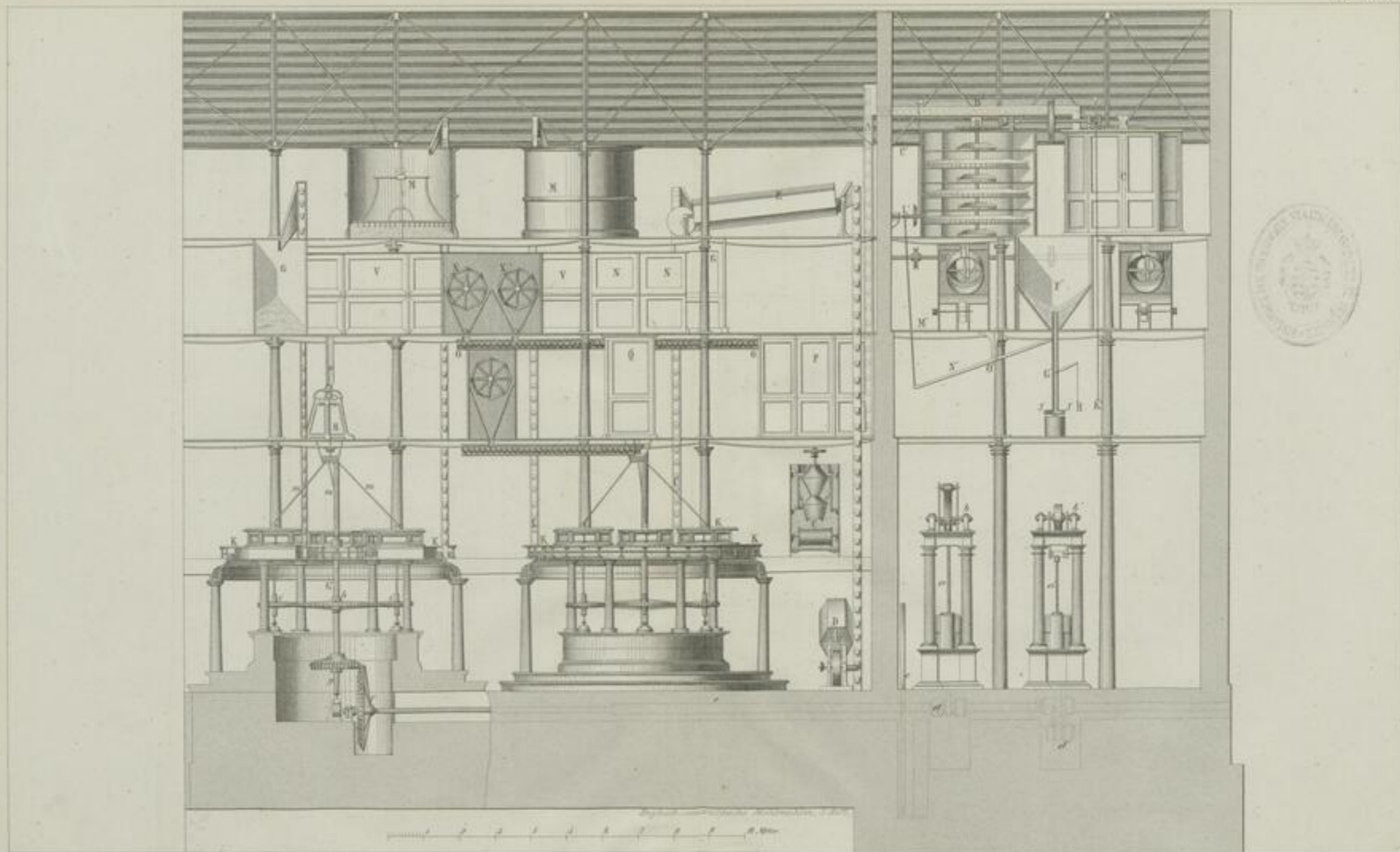


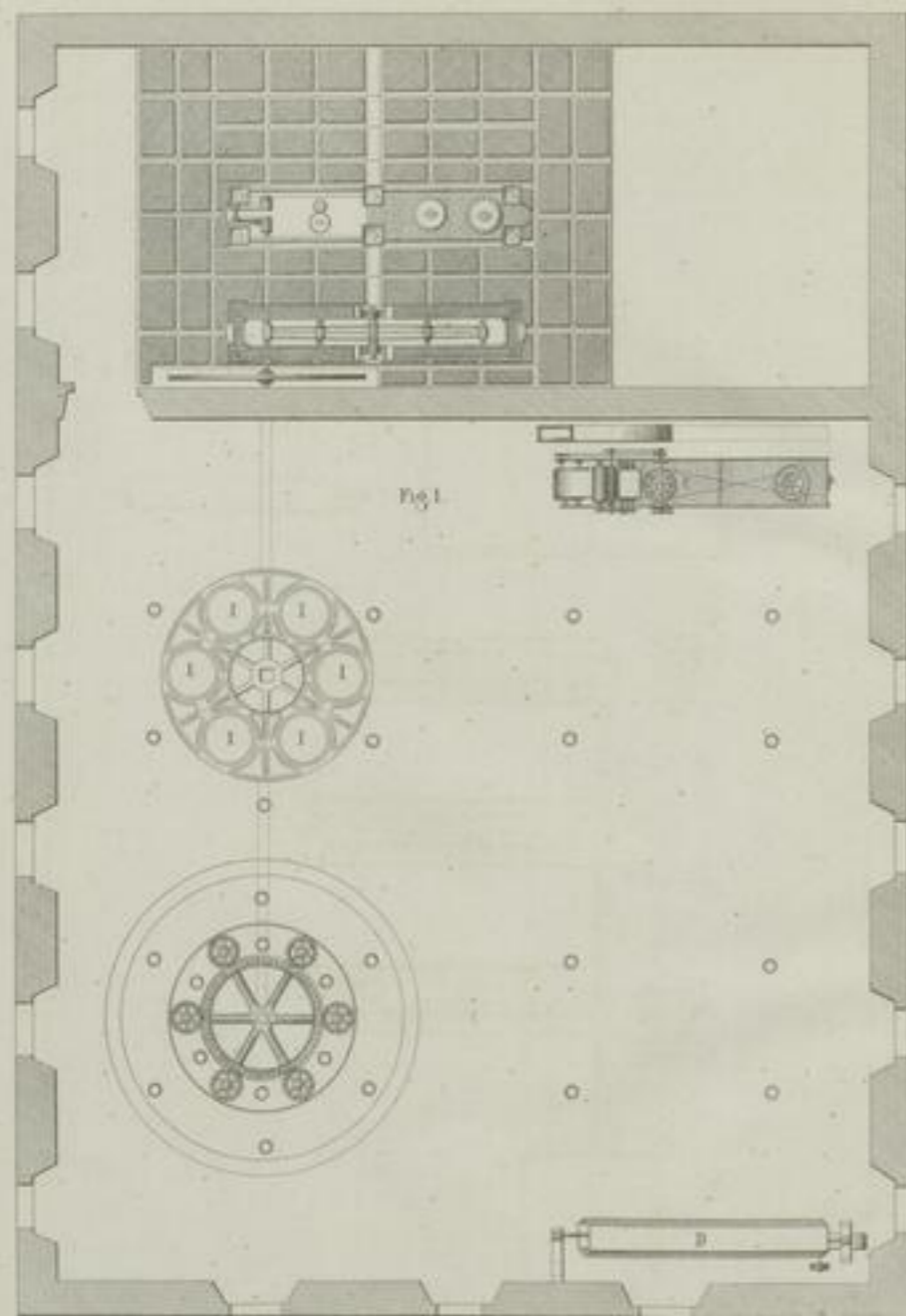




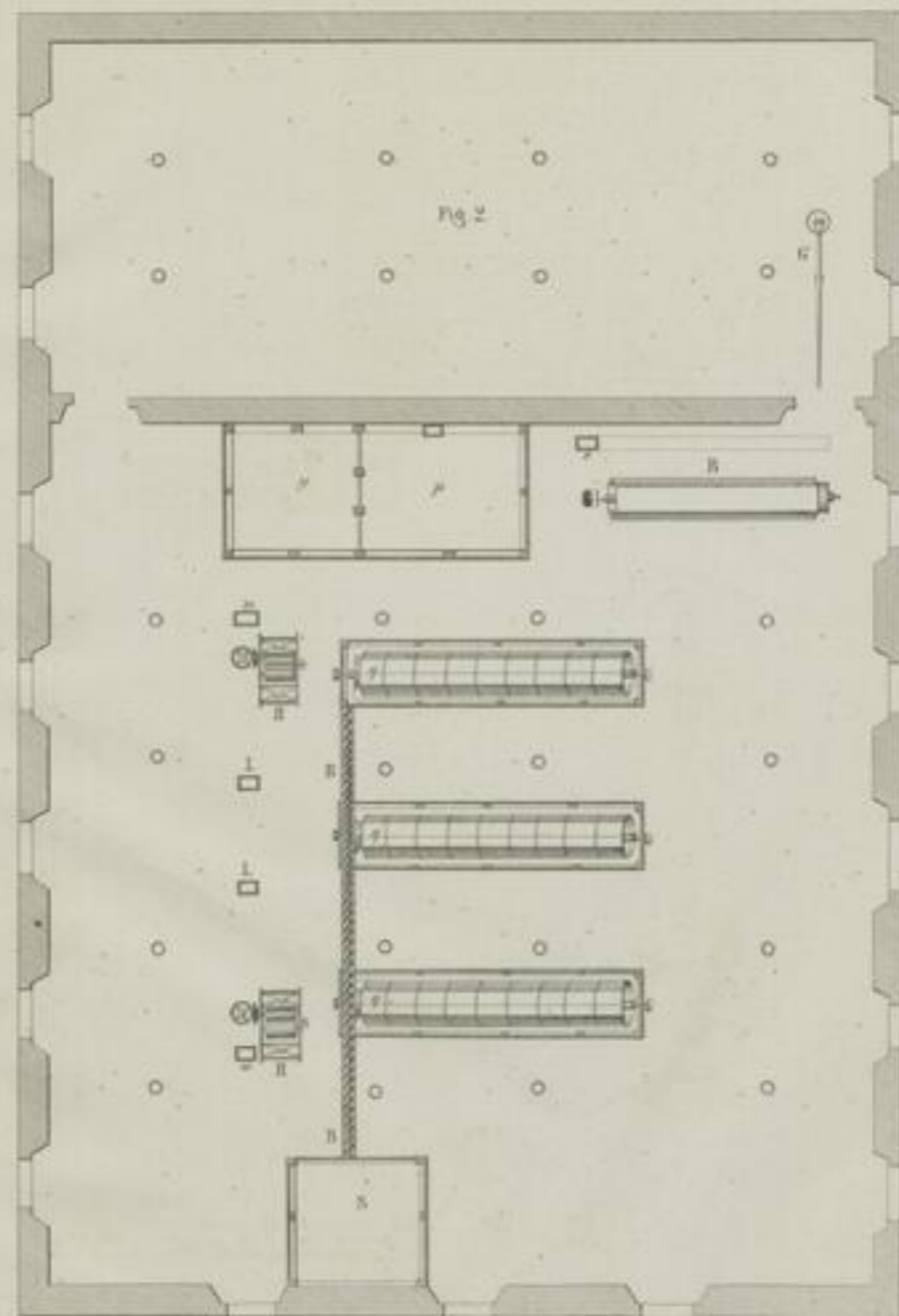








1:1000



1790

Fig. 1.

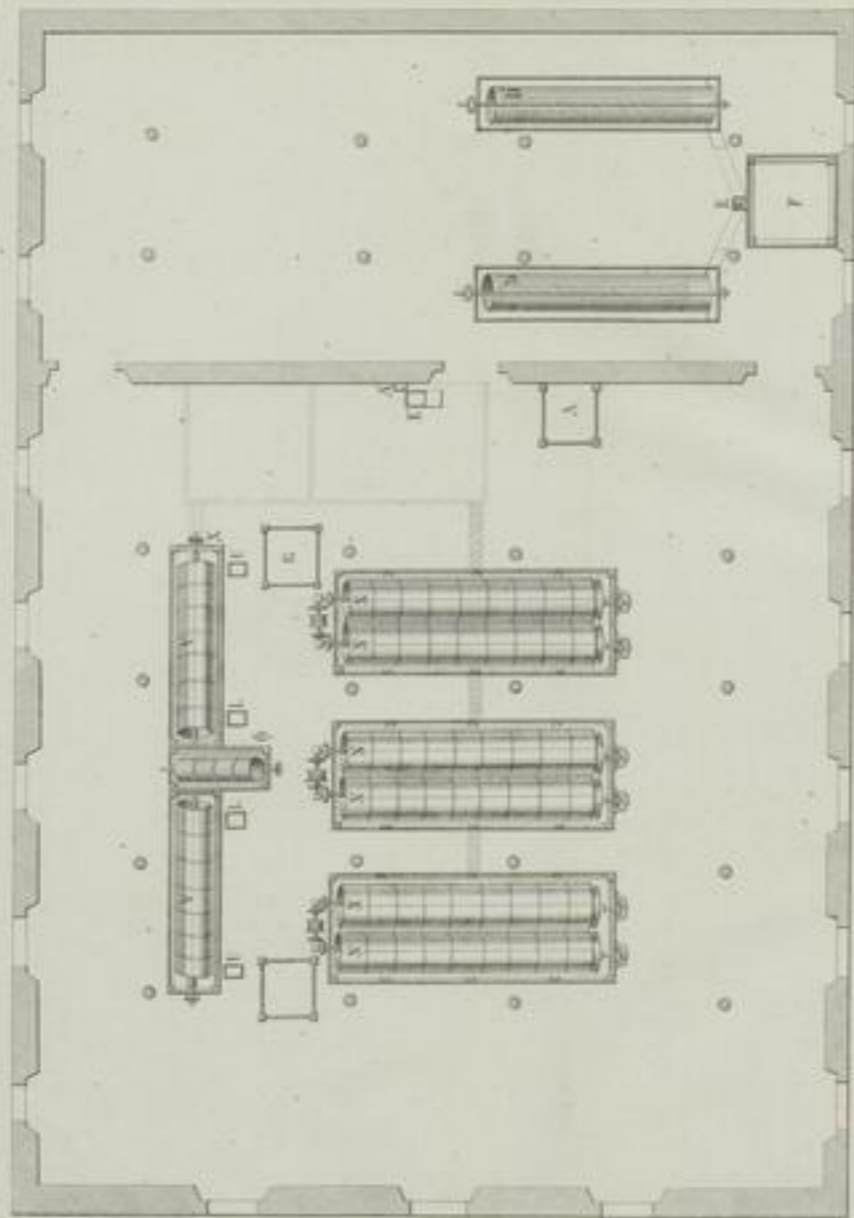
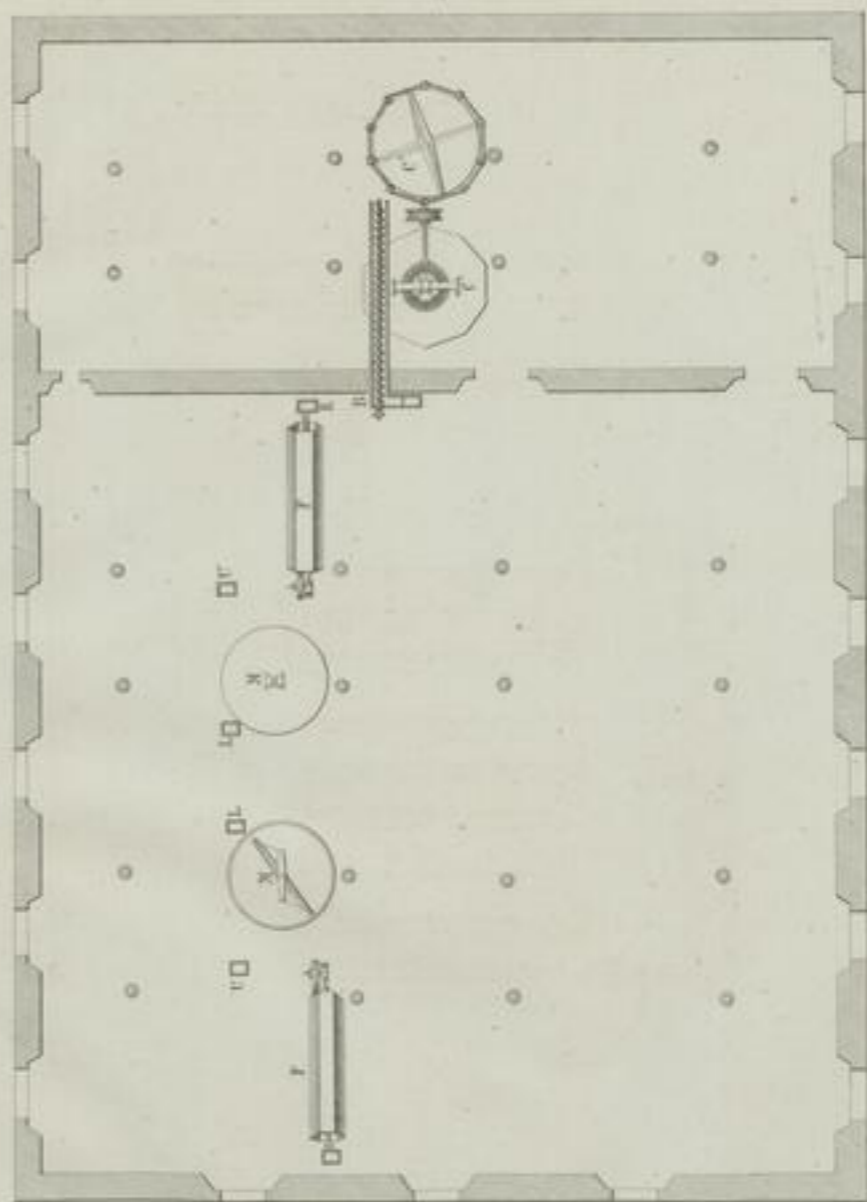


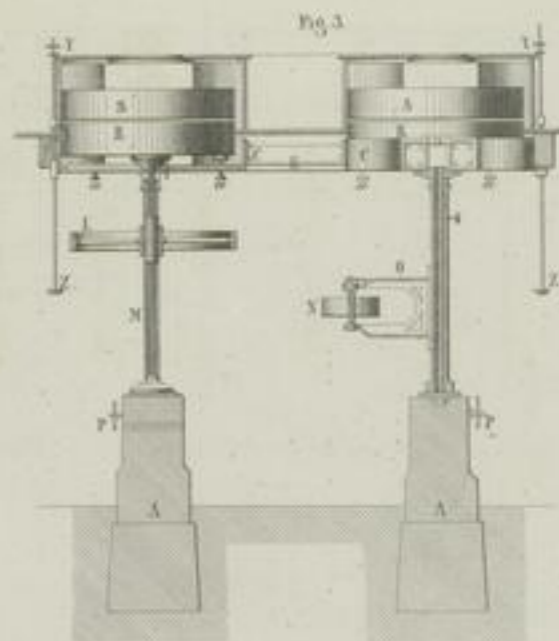
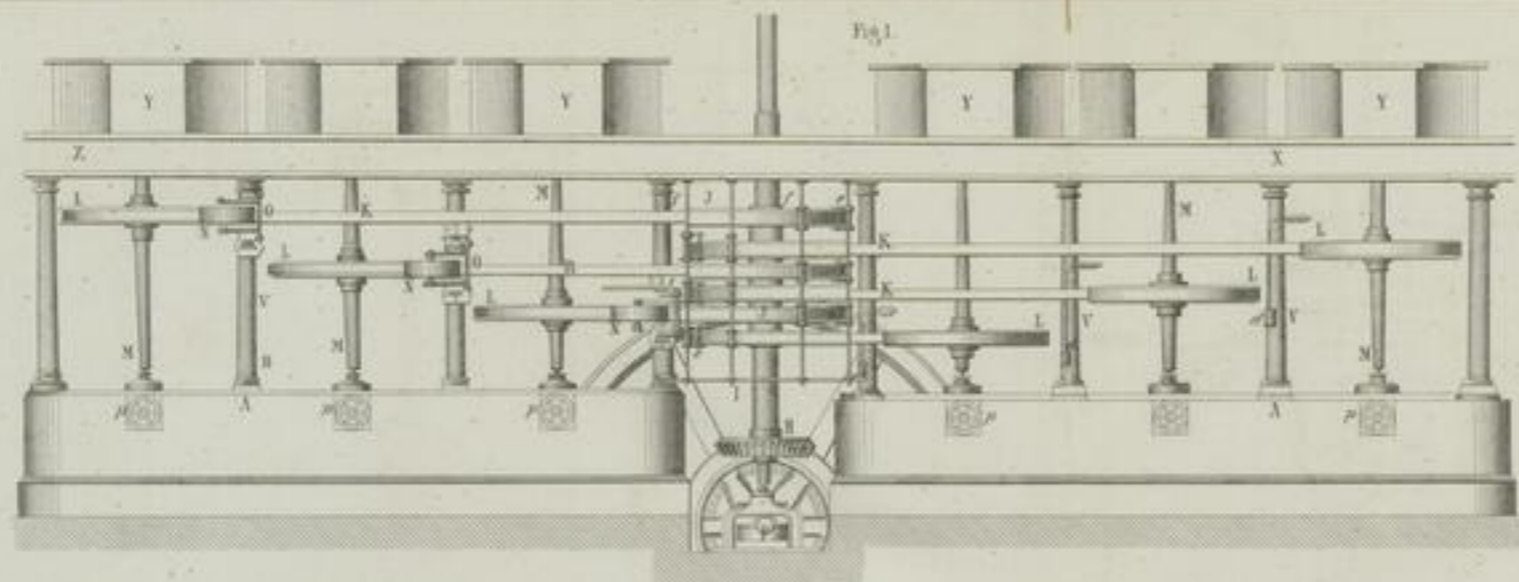
Fig. 2.



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

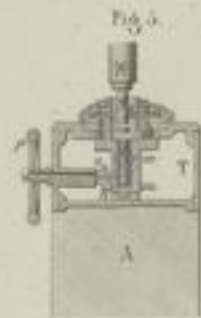
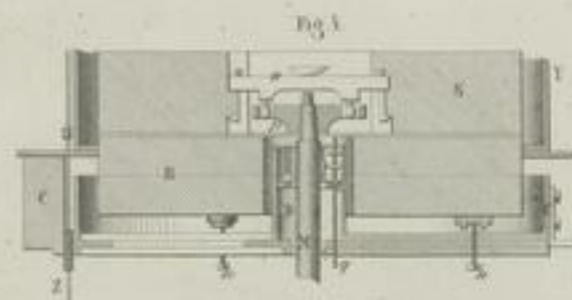
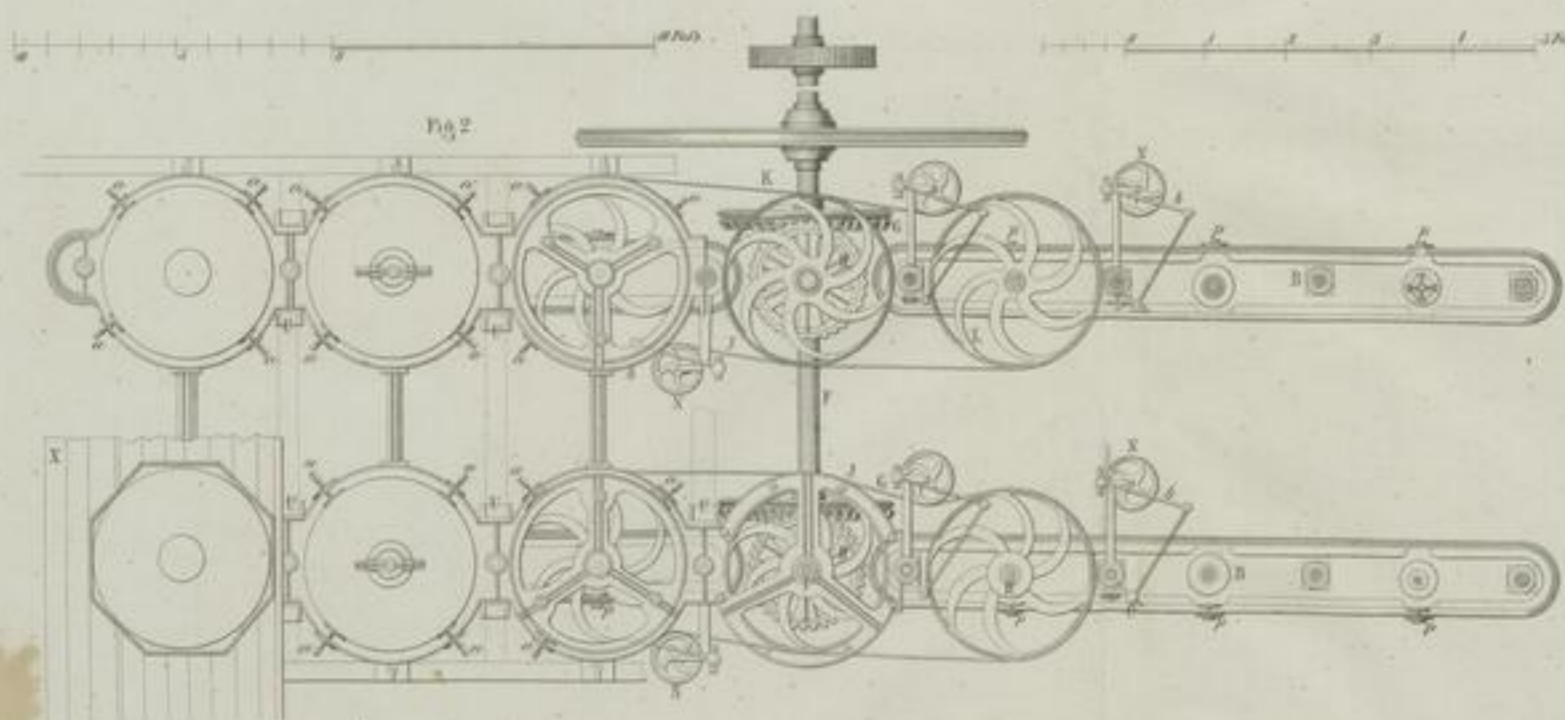
Archiv der Technischen Universität Chemnitz



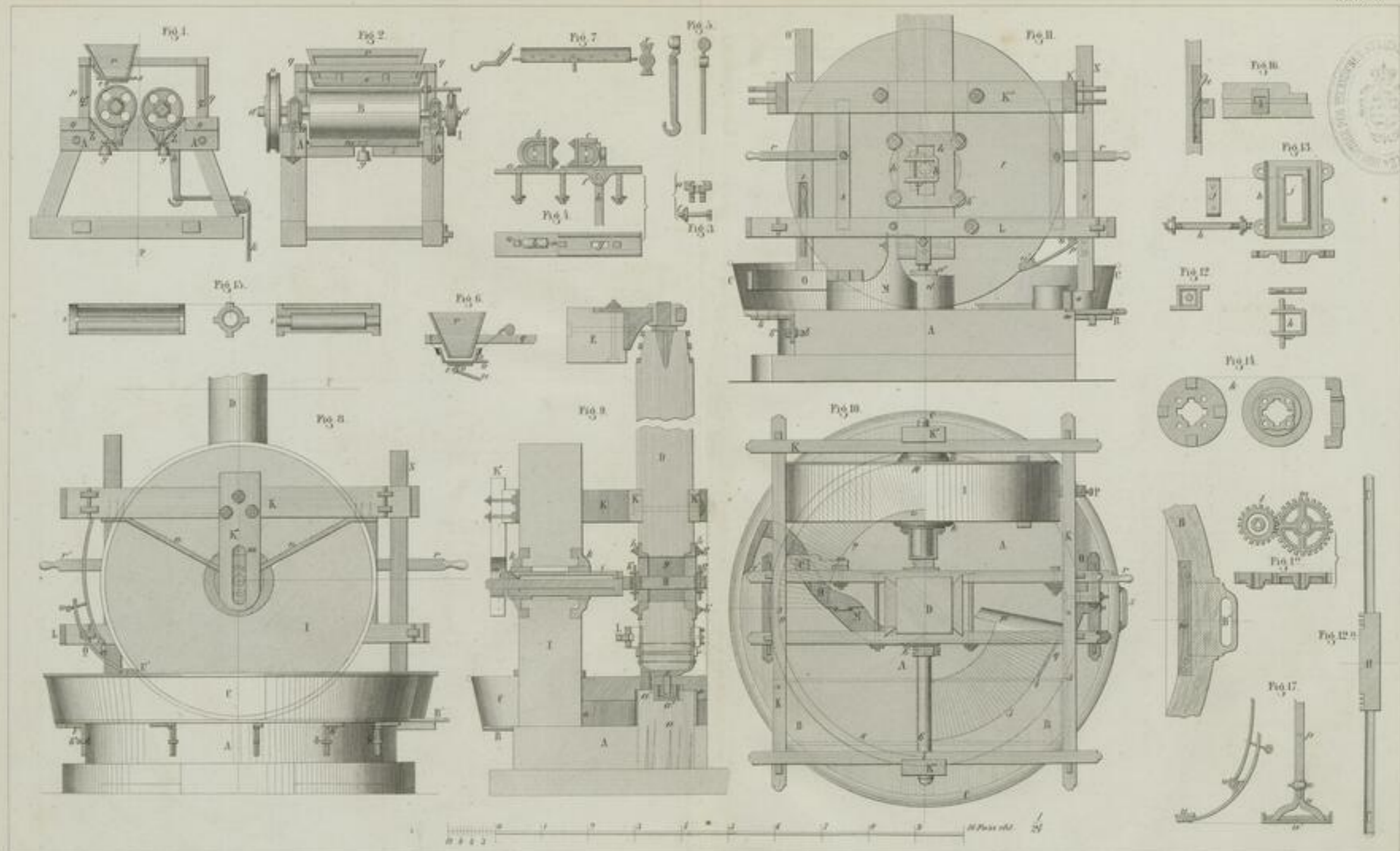


Maßstab zu Fig. 1-2
1:1000

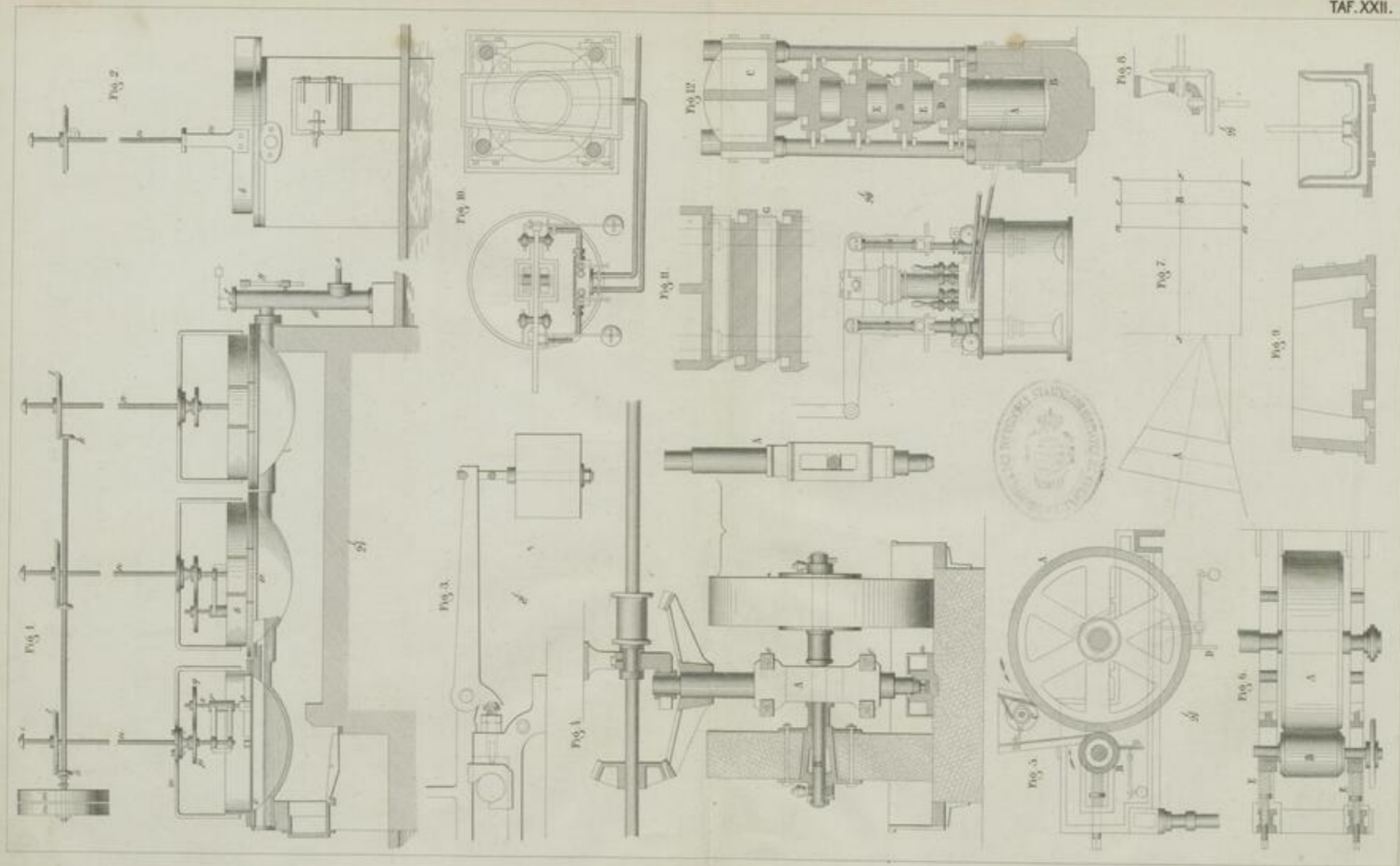
Maßstab zu Fig. 1-2
1:1000

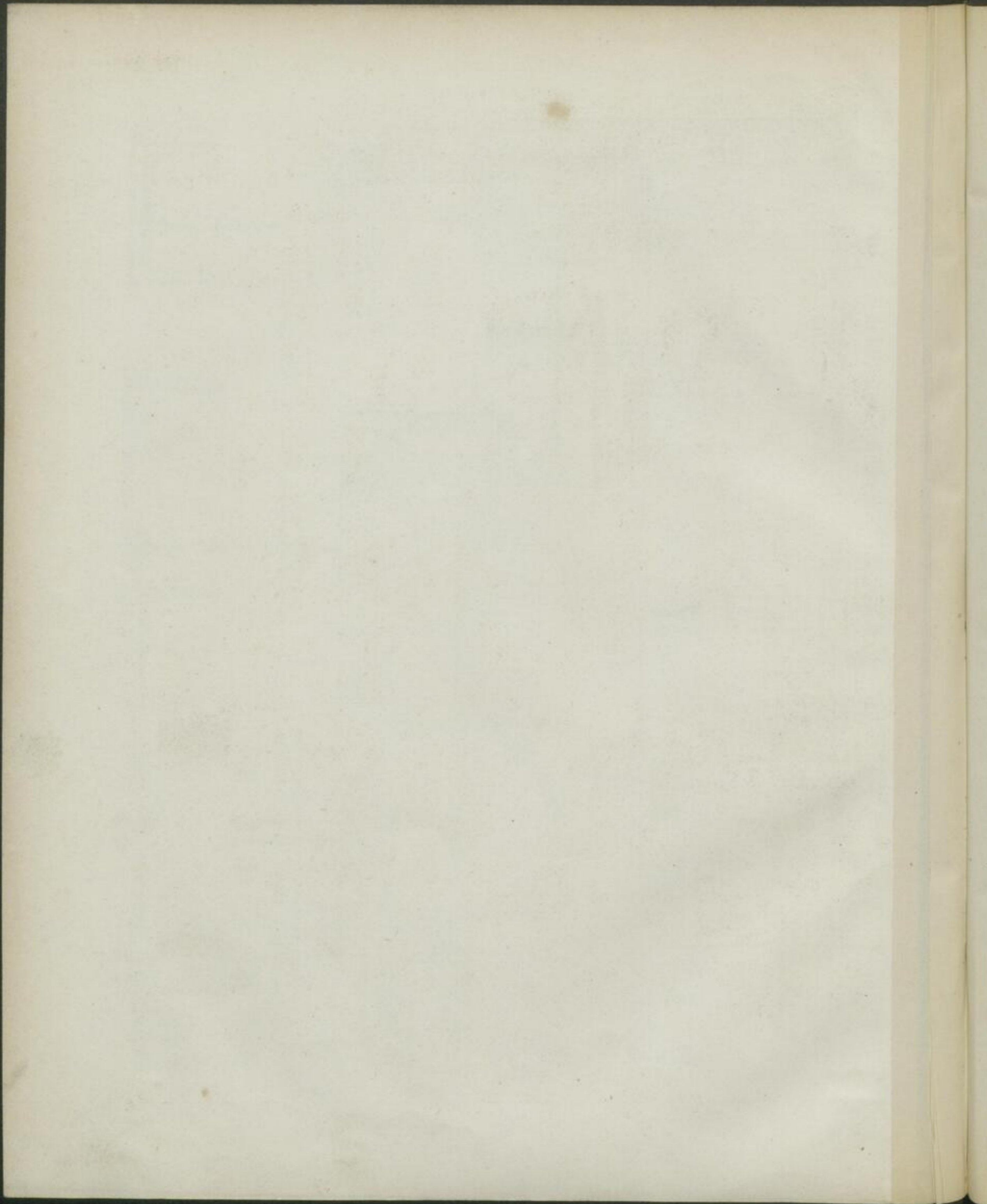


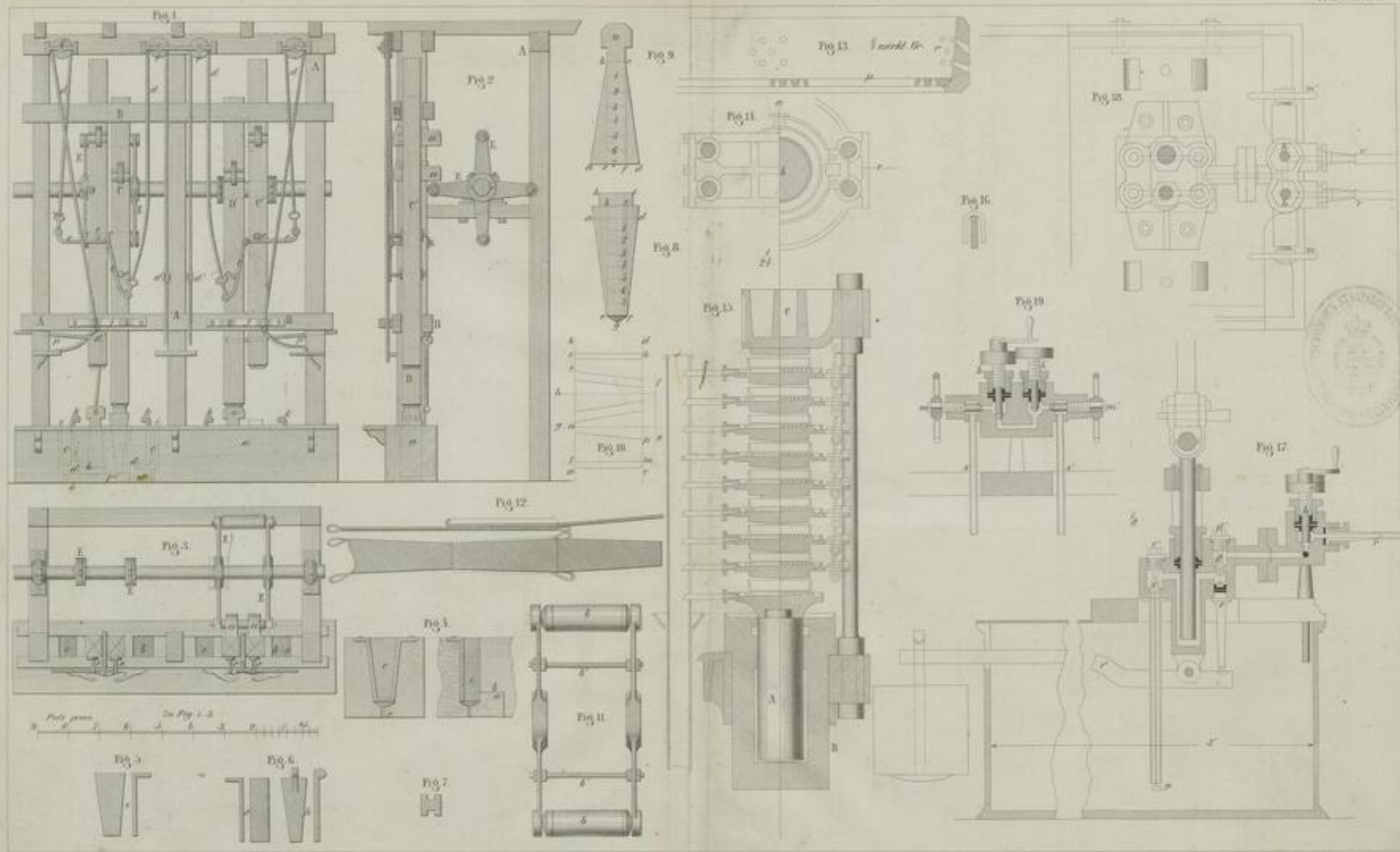
22.11



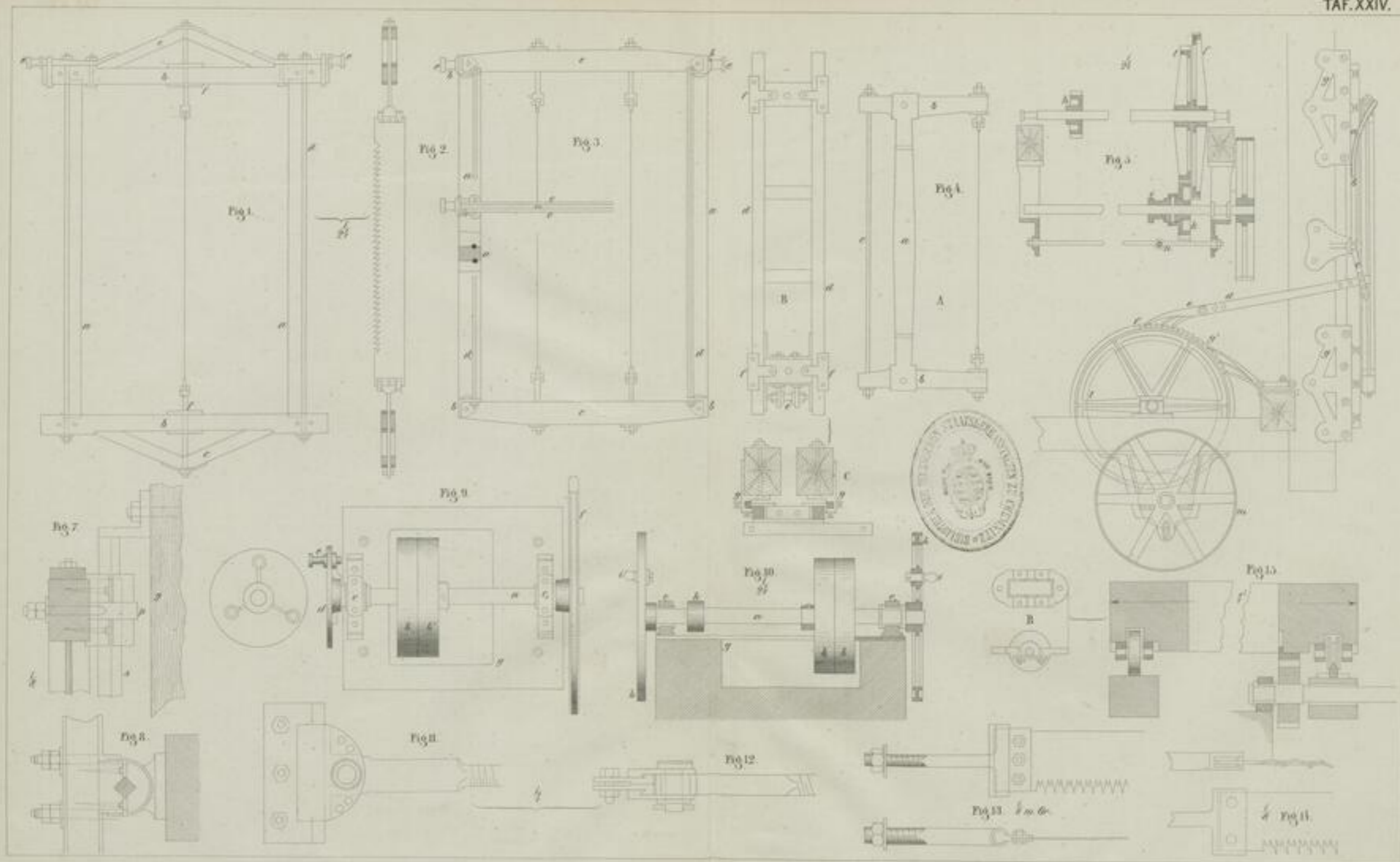
1234

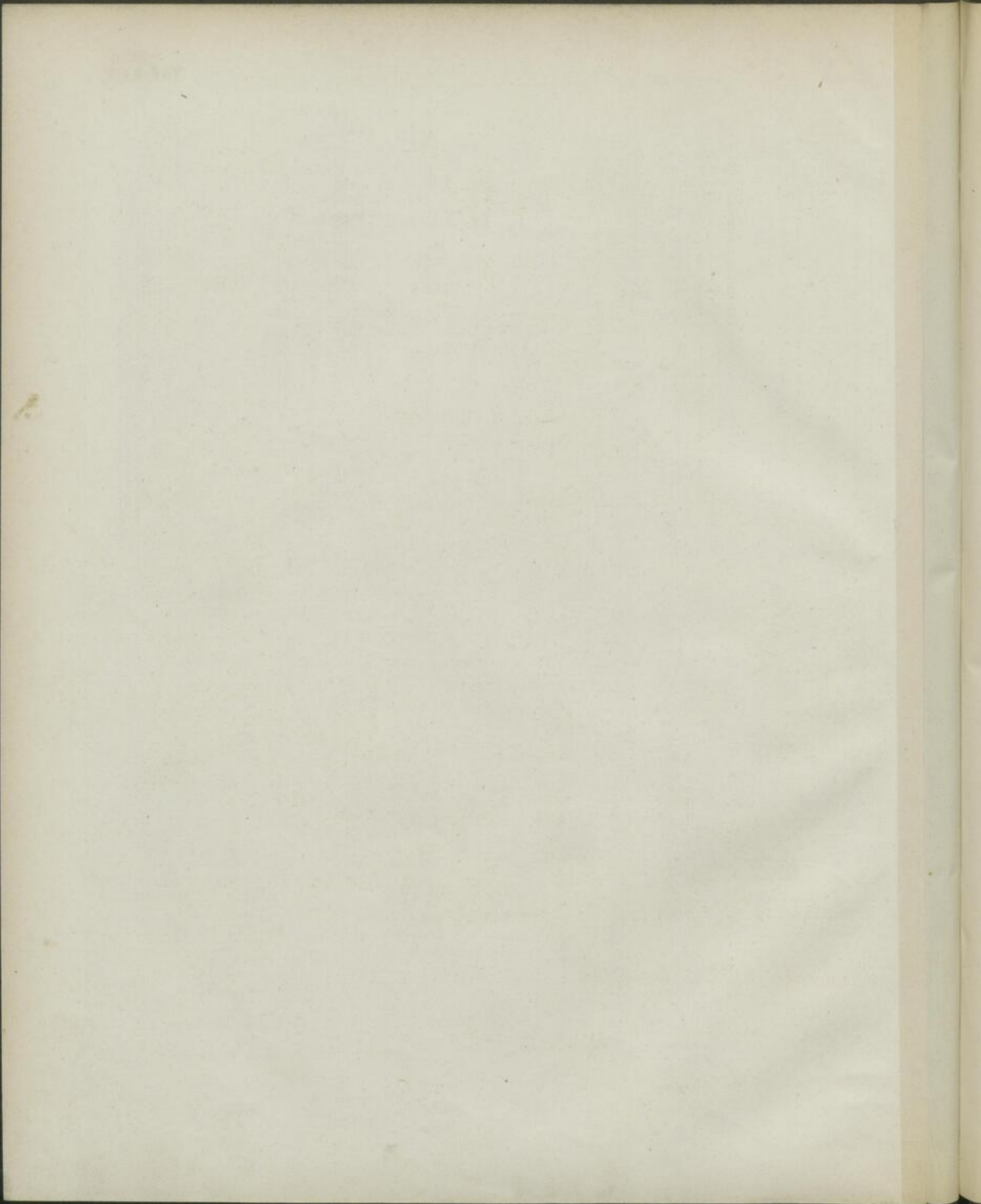




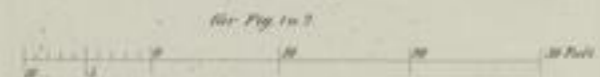
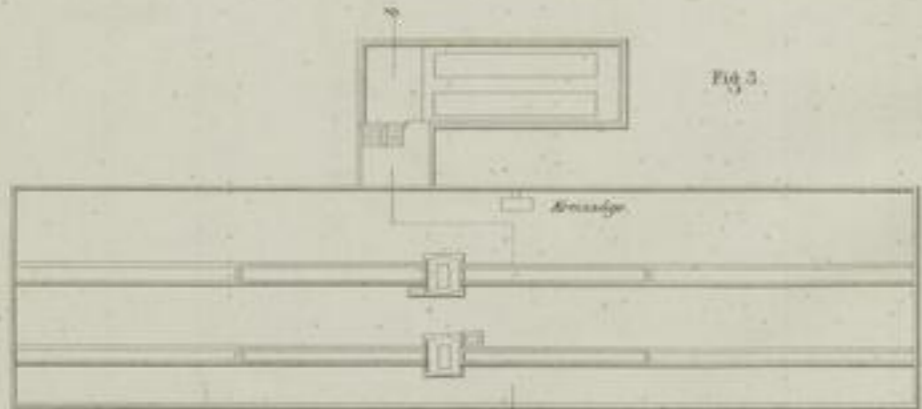
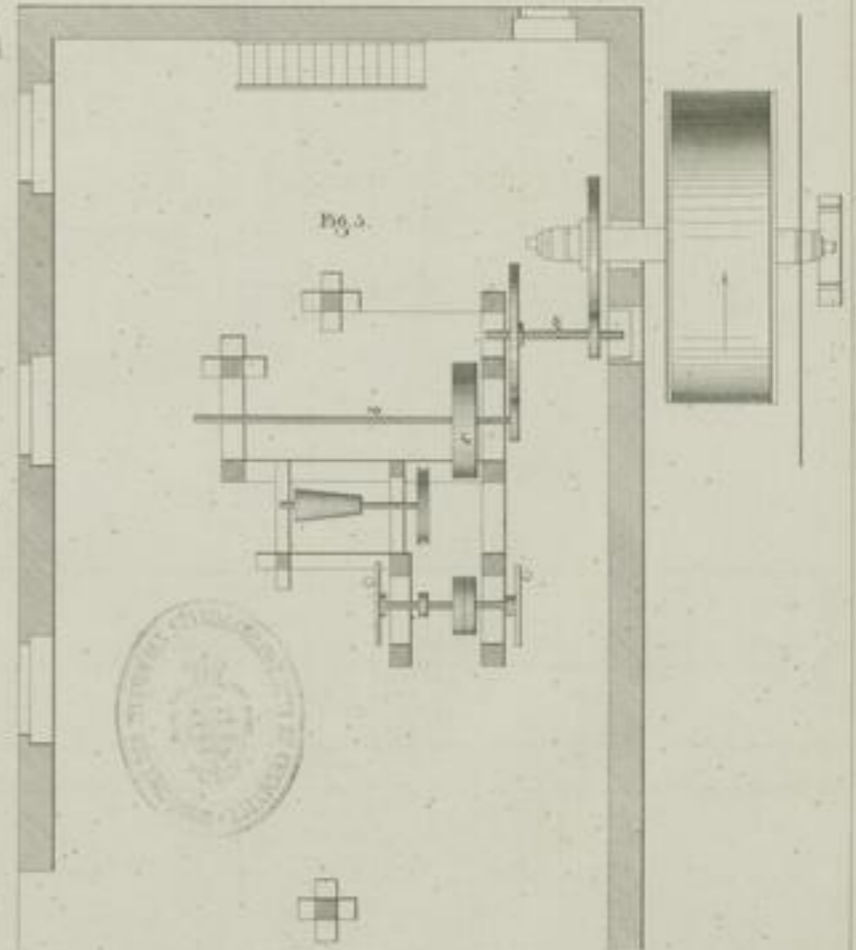
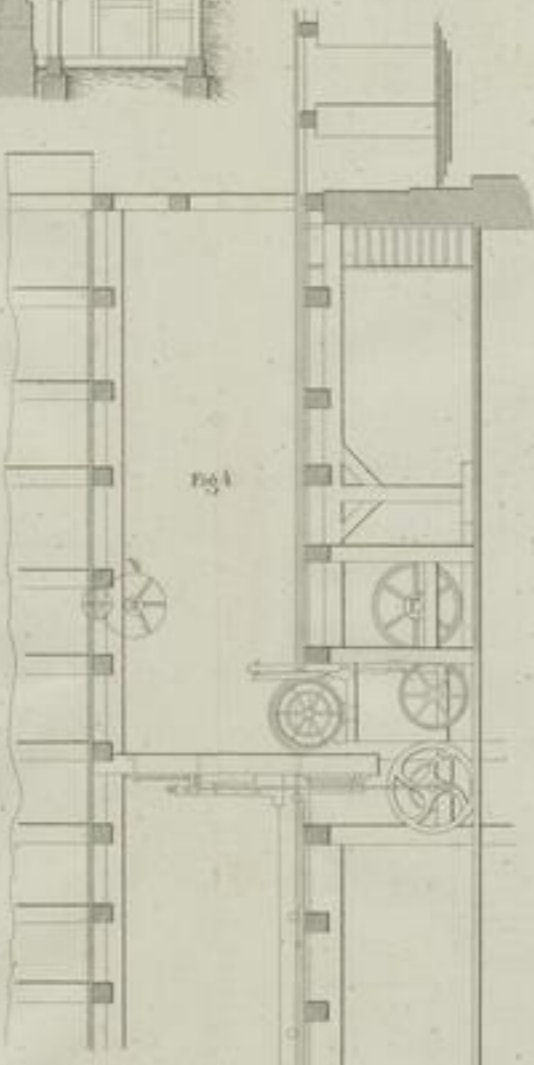
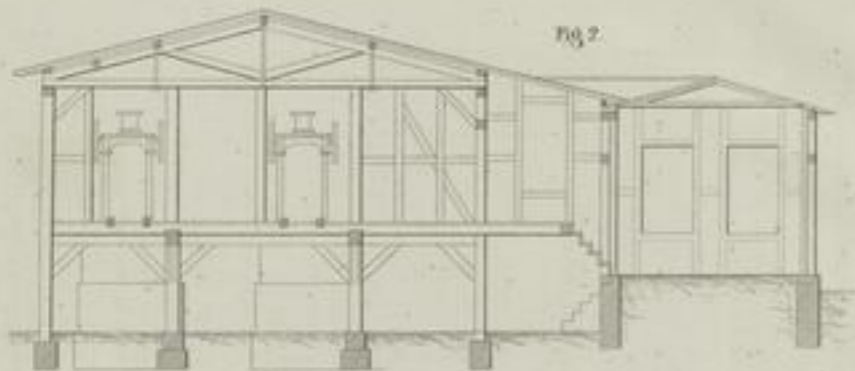
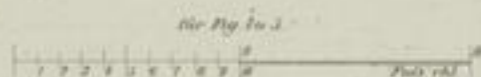
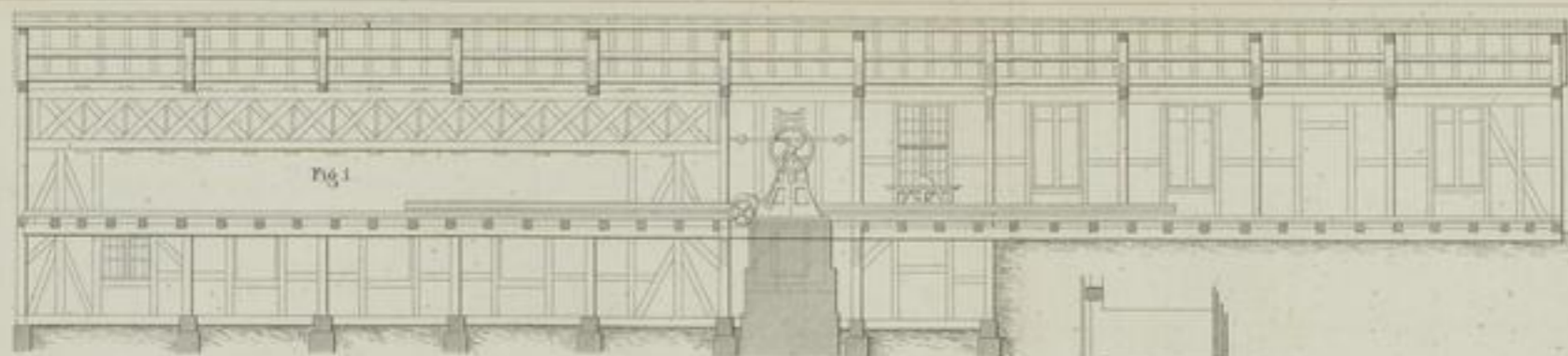


432 101

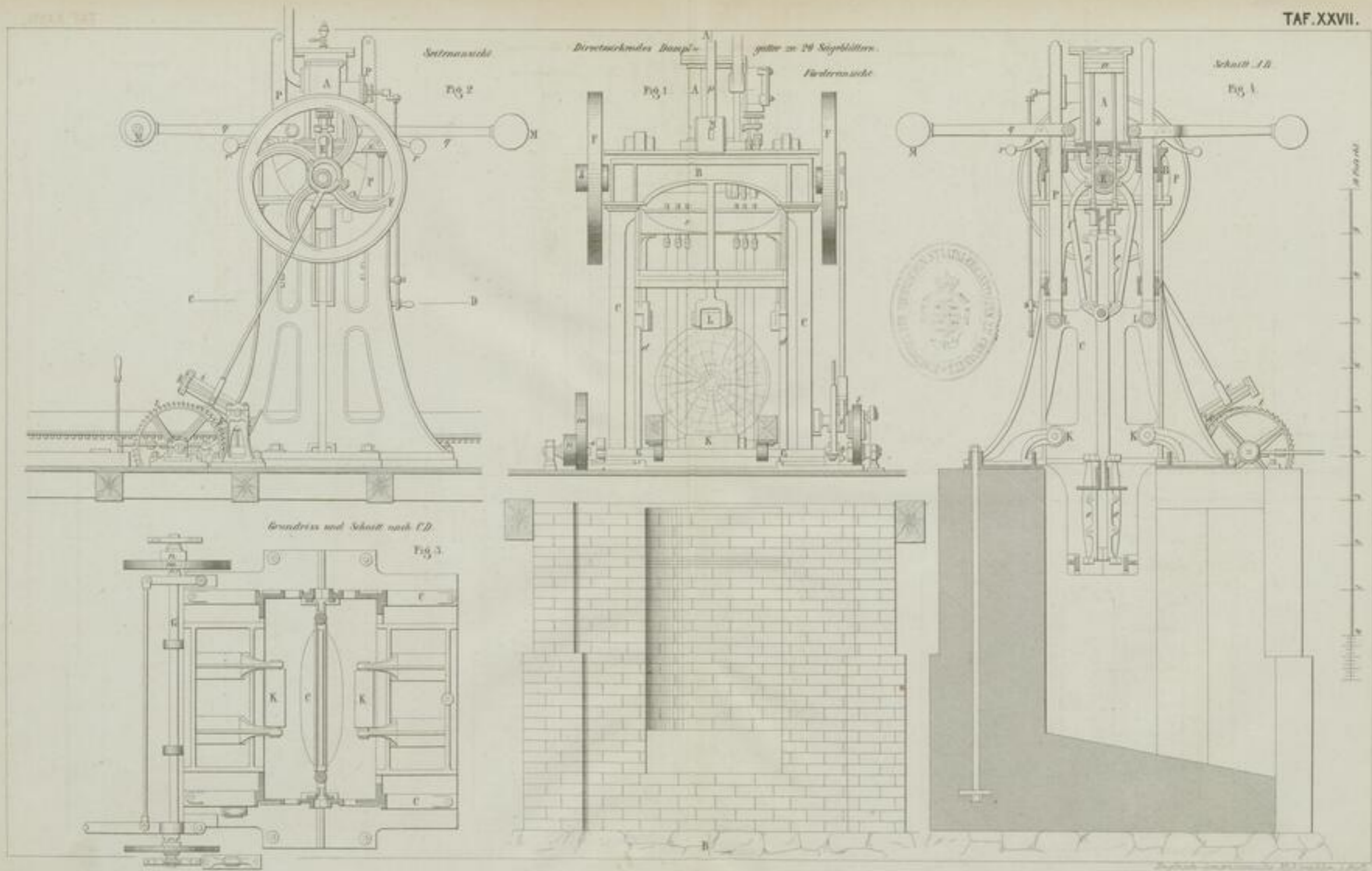




1841



172 71





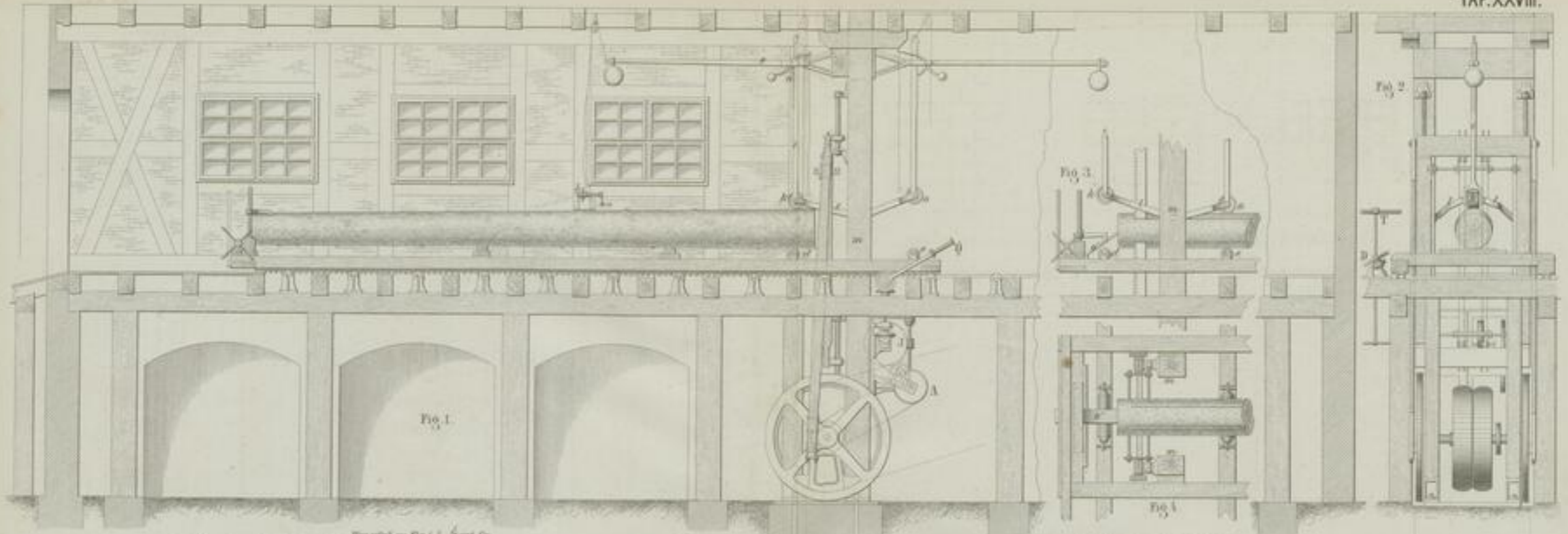
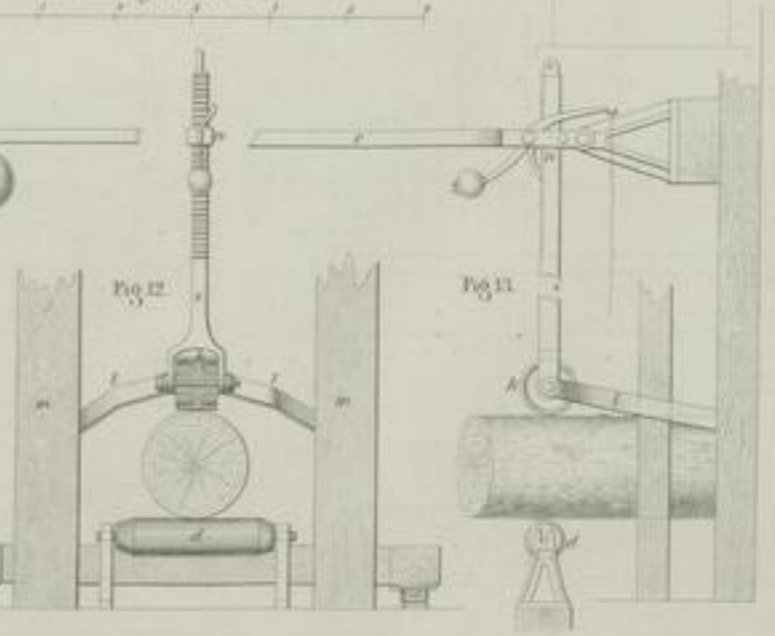
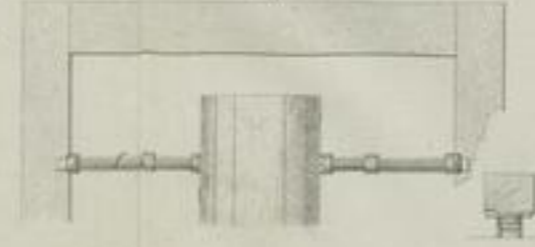
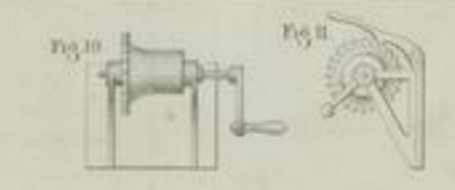
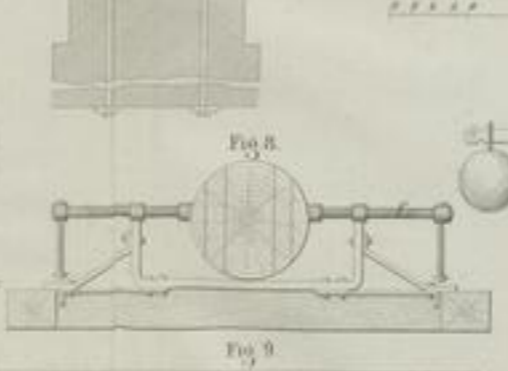
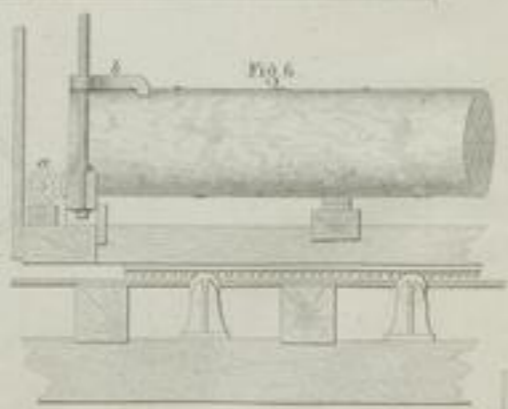
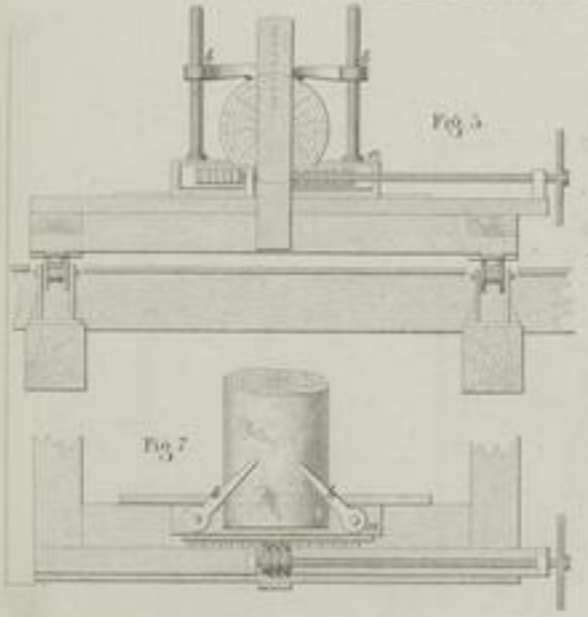
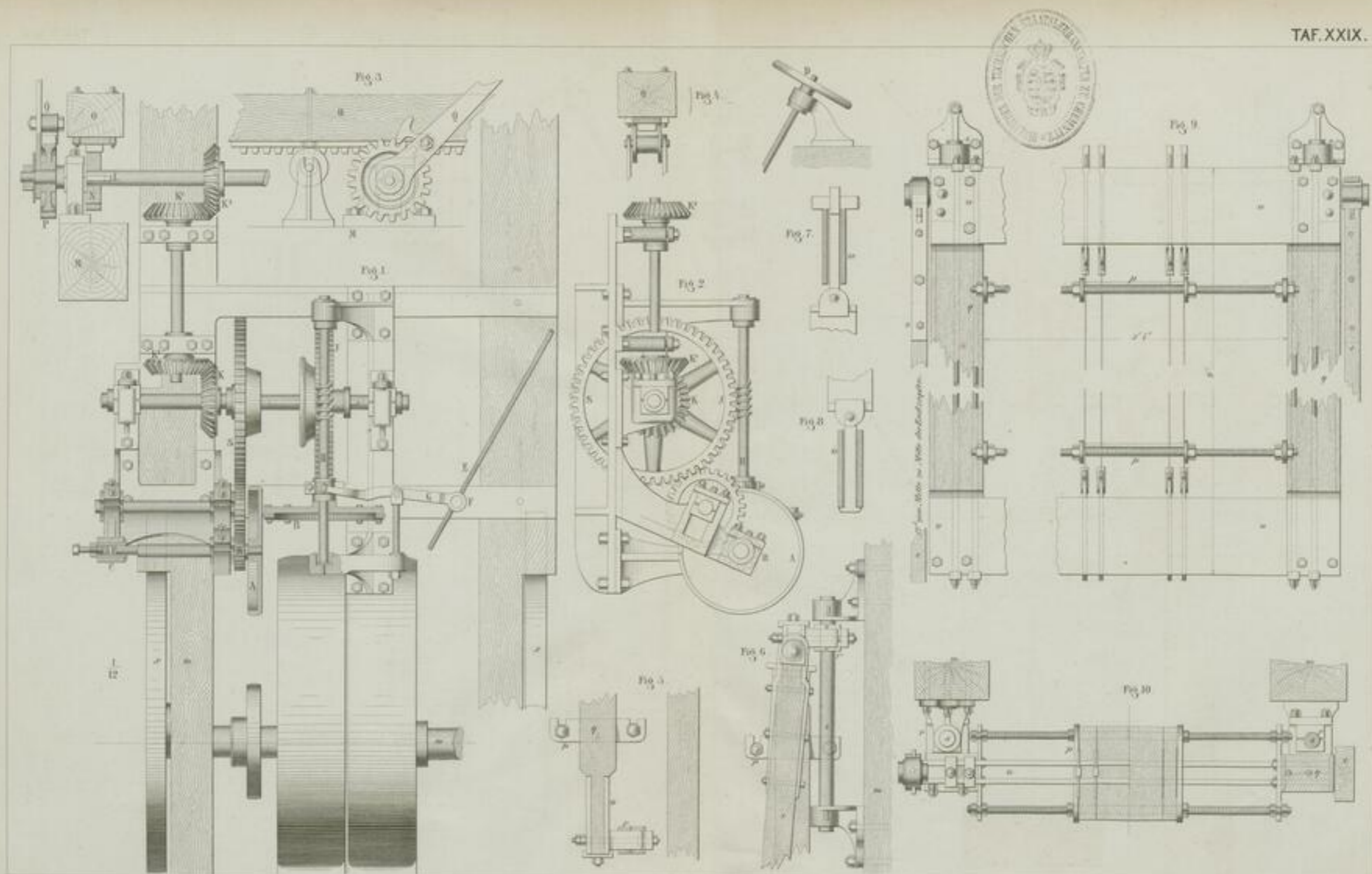


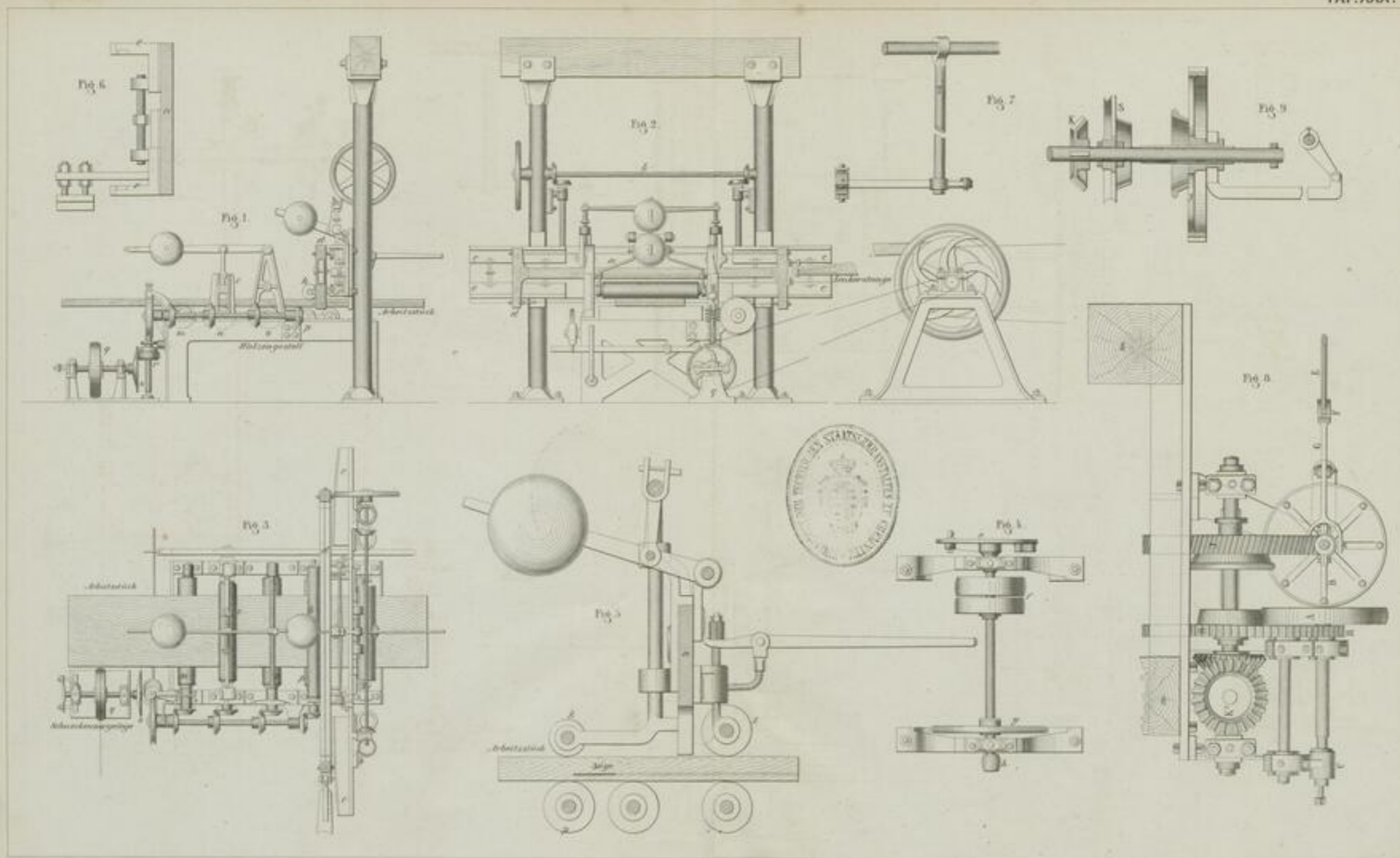
Abbildung zu Fig. 1. Grund der

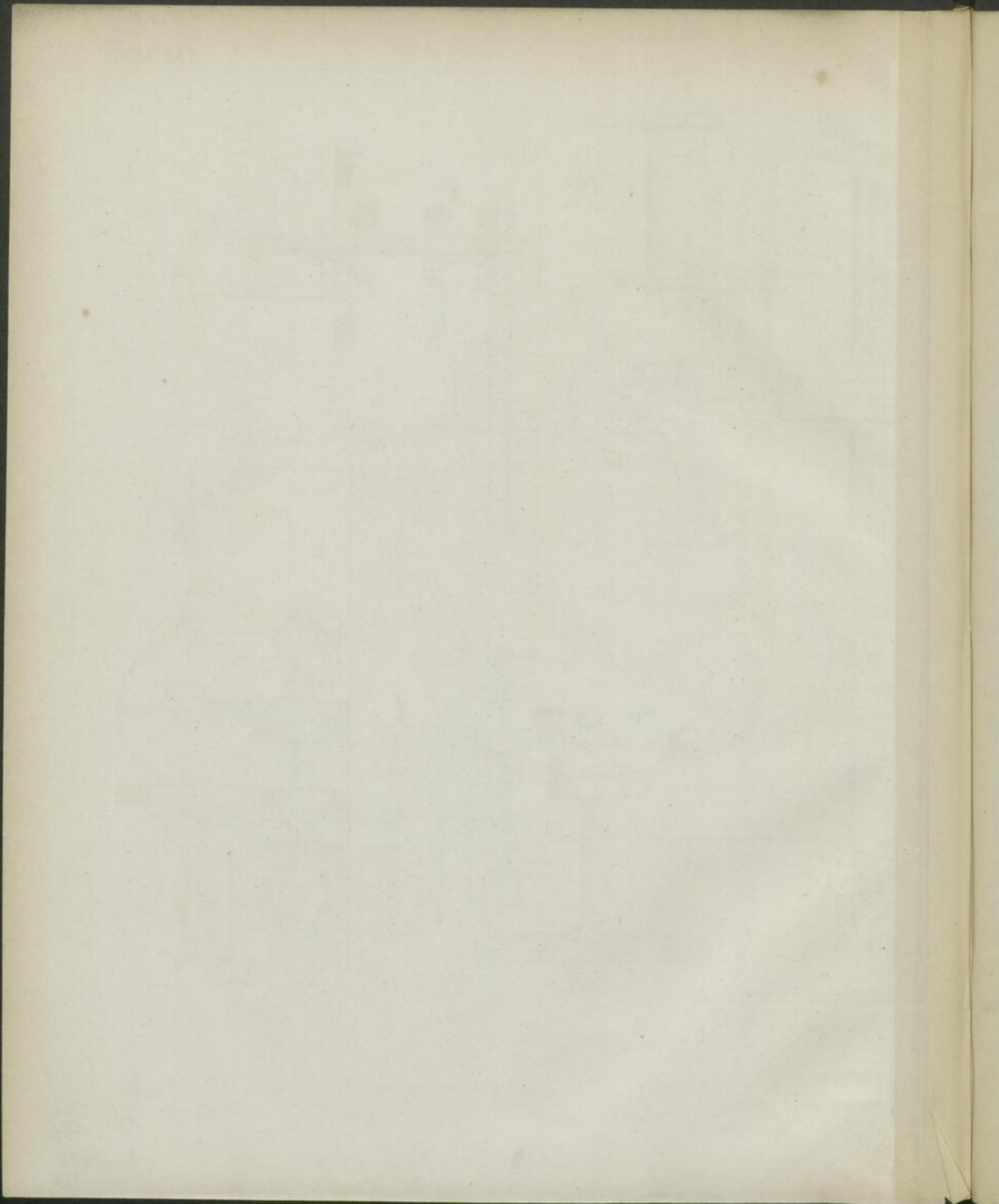
Abbildung zu Fig. 3-12. Grund der

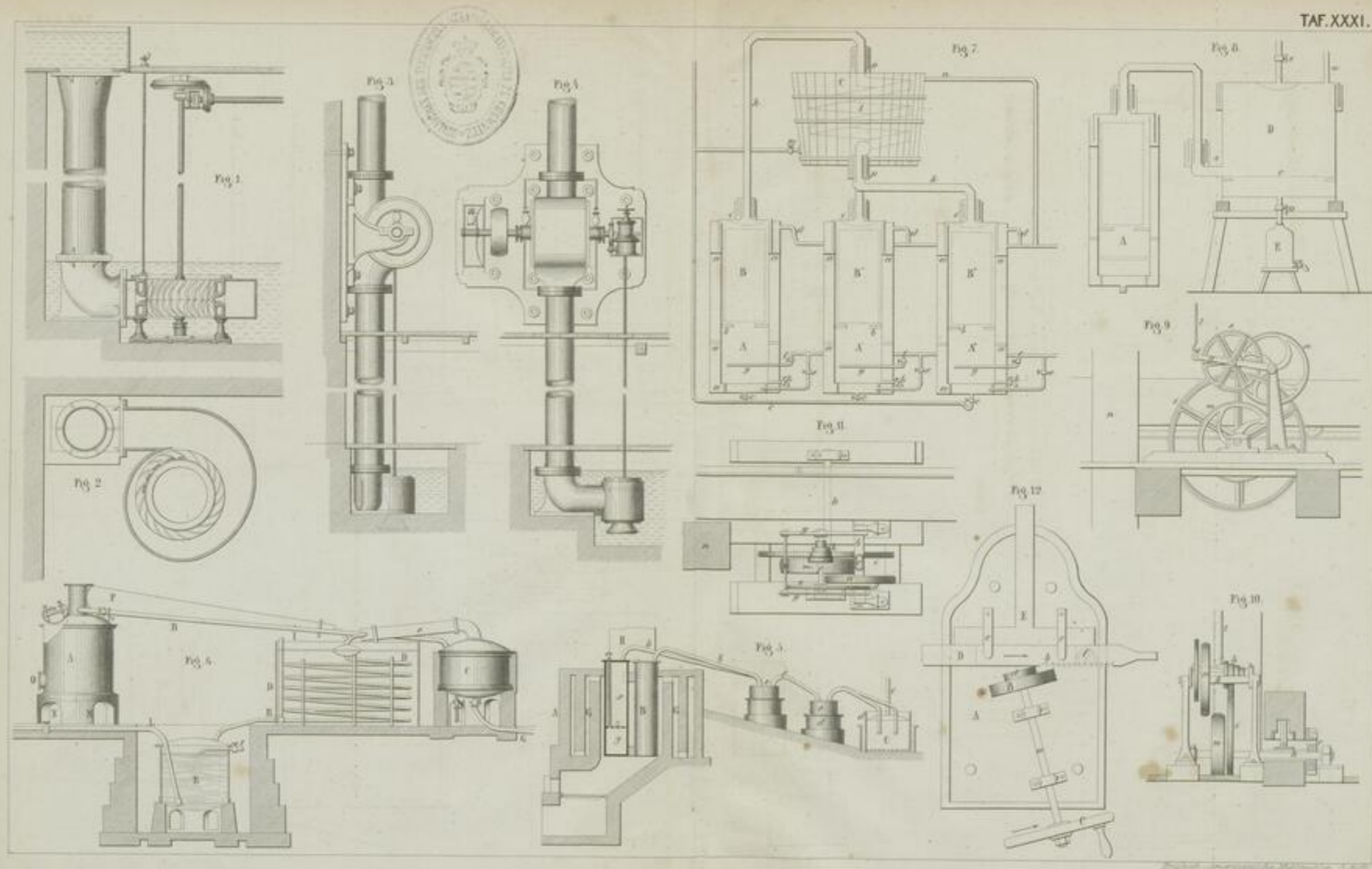


1772











4