

Gesellschaftswissenschaftler unserer Hochschule melden sich zu Wort

### Marxistisch-leninistisches Grundlagenstudium stets an praktischen Erfordernissen und gesellschaftlichen Bedürfnissen orientieren

Von der im Dezember an der Partehochschule durchgeführten Gesellschaftswissenschaftlichen Konferenz wurde mit dem Thema „Gesetzmäßigkeiten unserer Epoche – Triebkräfte und Werte des Sozialismus“ eine sowohl theoretisch als auch praktisch-politisch für alle gesellschaftswissenschaftlichen Disziplinen relevante Problematik behandelt. Für das marxistisch-leninistische Grundlagenstudium gelihren Fragen des Epochenerkundnisses und des immer tiefen Eindringens in die Entwicklungssprobleme der kommunistischen Gesellschaftsformation, insbesondere ihrer ersten Phase, des Sozialismus, zu den theoretisch, politisch-ideologisch und ökonomisch wichtigsten, die Studenten am meisten bewegenden Problemen. Sie betreffen insgesamt und im einzelnen die revolutionären Prozesse unserer Zeit, von deren theoretischem Verständnis wesentlich die Meisterschaft der tagtäglichen Aufgaben abhängt.

Der Marxismus-Leninismus und folglich auch das marxistisch-leninistische Grundlagenstudium waren stets an den praktischen Erfordernissen und gesellschaftlichen Bedürfnissen orientiert und daher dem Prinzip der Einheit von Theorie und Praxis auf besondere Weise verpflichtet. Das ist seit der Einführung des marxistisch-leninistischen Grundlagenstudiums vor über 30 Jahren der Fall, gewinnt jedoch gegenwärtig und künftig immer mehr an Bedeutung. Die im Referat des Genossen Kurt Hager formulierten Aufgaben für die Gesellschaftswissenschaftler finden deshalb bei den Genossen der Sektion Marxismus-Leninismus besondere Beachtung. Ausgangspunkt der Aufgabenstellung ist – wie schon von der vorangegangenen Konferenz der Gesellschaftswissenschaftler im Dezember 1980 hervorgehoben – die Einheit von Theorie und Praxis.

**Prof. Dr. sc. phil. Hans Münch,**  
Sekretär der GO  
Marxismus-Leninismus

### Forschung an unserer Sektion ordnet sich ein in das Gesamtanliegen der Gesellschaftswissenschaften

„Immer aber kommt es darauf an“, so hatte Kurt Hager in seinem Referat auf der Konferenz betont, „dass die gesellschaftswissenschaftliche Tätigkeit auf praktischen Nutzen für den Sozialismus und den Kampf um den Frieden abzielt und ihre Qualität und Effektivität an diesem Nutzen mißt. Rat und Tag für die Praxis – das sollte der Leitspruch eines sozialistischen Gesellschaftswissenschaftlers sein.“

Für die wirtschaftswissenschaftliche Ausbildung und Forschung an unserer Hochschule ist das Anspruch, Aufgabe und Maßstab zugleich. Die Forschung an unserer Sektion hat sich einzuordnen in das Gesamtanliegen der Gesellschaftswissenschaften. Sie muß Untersuchungsfelder zu ihrem Gegenstand wählen, deren heutige und künftige Bedeutung außerhalb jedes Zweifels steht und von deren Erforschung wichtige Impulse für die gesellschaftliche Entwicklung erwartet werden müssen.

– stärker um Vorlauf zu richten, neue Grundlagenkenntnisse zu gewinnen, um die Praxis von morgen theoretisch fundiert vorzubereiten.

– energisch Fragen aufzurütteln und diese Auswirkung in anderen gesellschaftswissenschaftlichen sowie technischen und naturwissenschaftlichen Disziplinen zu lösen.

– Fragen der Überleitung und propagandistischen Umsetzung der Forschungsergebnisse größere Aufmerksamkeit zu schenken.

Zu diesen Aufgaben, denen sich unsere Wissenschaftler zuwenden, gehören Untersuchungen zur bedarfsoorientierten Produktionsdurchführung und Erhöhung der Reaktionsfähigkeit der Kombinate und Betriebe, zum Zusammenhang von wissenschaftlich-technischem Fortschritt und Persönlichkeitsentwicklung, zur Vervollkommenung von Planung, Leistungsbewertung und Stimulierung zu ausgewählten politökonomischen Aspekten sozialistischer Arbeits- und Lebensbedingungen, zur Auseinandersetzung mit Erscheinungen des staatsmonopolistischen Kapitalismus und ihrer bürgerlichen Reflexion.

Dabei muß im Interesse einer noch wirksameren Fortführung dieser Forschung noch schneller auf neue Probleme reagiert, das empirische Fundament für theoretische Verallgemeinerungen ausgebaut und die Praxiswirklichkeit der Forschungsergebnisse erhöht werden. Der praktische Wert dieser Forschung reicht, so Kurt Hager, „vom inelbaren ökonomischen Nutzen bis zur Bereicherung des Denkens und Fühlens der Menschen, vom konkreten Lösungsvorschlag bis zum Aufwerfen eines abstrakt anmutenden theo-

**Doz. Dr. Klaus Müller,**  
Sekretär der GO  
Wirtschaftswissenschaften

## TECHNOMER '83

### Plaste und Elaste weiter progressiv



Die wissenschaftliche Fachtagung TECHNOMER '83 stand unter dem Motto „Verarbeitungs- und anwendungstechnische Probleme organischer Hochpolymerer“. Sie fand gemeinsam mit dem Bezirksverband der KDT statt. An ihr nahmen 360 Wissenschaftler, darunter Gäste aus sieben Ländern, teil.

In der DDR wurde die Produktion der Plastwerkstoffe von 45 700 t im Jahre 1982 auf 902 000 t im Jahre 1983 gesteigert und 1982 erstmals die 1-Million-Tonnen-Grenze überschritten. Damit bestätigte sich auch für die DDR eine Prognose, die besagte, daß die Plast-

werkstoffe – bezogen auf das Volumen – den Stahl überholen werden. Die Vermutung, die weltweiten Preiserhöhungen bei Erdöl würden zu einer rückläufigen Produktion der Plastwerkstoffe führen, hat sich als falsch erwiesen. Weniger als 10 Prozent des geförderten Erdöls

wurden derzeit stoffwirtschaftlich genutzt und noch nicht einmal die Hälfte davon für Plastwerkstoffe. Es wird eingeschätzt, daß die Bereitstellung der entsprechenden Erdölmenge (bzw. Erdgas oder eventuell Kohle) für das nächste Jahrhundert für die Plastproduktion auf der Welt kein Problem sein wird.

Eine wichtige Erkenntnis, die für die weitere progressive Entwicklung der Plastwerkstoffe spricht, ist der geringe spezifische Energieverbrauch bei der Synthese und Verarbeitung: Berechnungen haben ergeben, daß z. B. bei der Herstellung und Verlegung von verzinkten 1-Zoll-Wasserrohren die siebenfache Energie menge benötigt wird wie für ein gleichwertiges Rohr aus Polyäthylen oder für ein 4-Zoll-Abwasserrohr aus Gußeisen die fünfzehnmal höhere Energie menge wie für ein vergleichbares Rohr aus PVC.

Die Doppelfunktion des Kohlenstoffs – Energieträger und Werkstoffgrundlage – muß deshalb besonders in der DDR, die nicht über wesentliche eigene Erdölvorkommen verfügt, genau durchdacht werden.

Wir nutzen das importierte Erdöl heute zu etwa 16 Prozent stoffwirtschaftlich und streben bis zum Ende dieses Fünfjahrsplanes 19 Prozent an. Im Weltmaßstab liegen wir an 7. Stelle in der Prokopferzeugung und nehmen unter den sozialistischen Staaten gemeinsam mit der CSSR eine Spitzenposition ein. Das verpflichtet uns zugleich, den wissenschaftlichen Meinungsaustausch zu fördern und Impulse zu geben, die auch über unser Land hinaus wirken. Zur Zeit vollzieht sich ein Strukturwandel derart, daß Plaste als sogenannte Konstruktionswerkstoffe im Mittelpunkt des Interesses stehen werden. Außerdem wird die Verarbeitung der Sekundärplast-

werkstoffe wachsende Bedeutung haben.

Diese Tatsachen waren Ausgangspunkt zur Konzipierung der wissenschaftlichen Fachtagung TECHNOMER '83. Sie stand unter dem Motto „Verarbeitungs- und anwendungstechnische Probleme organischer Hochpolymerer“ und fand gemeinsam mit dem Bezirksverband der KDT statt.

Das große Interesse an der Thematik äußerte sich bereits in 140 Vortragsangeboten aus sechs Ländern. Zusätzlich zu den in drei Sektionen laufenden Vorträgen wurde deshalb eine Posterveranstaltung organisiert, so daß insgesamt 122 Beiträge in das Tagungsprogramm aufgenommen werden konnten. Da die Konzeption und die Auswahl der Vorträge prinzipiell richtig war, zeigte der Besuch von 360 Teilnehmern, davon 47 ausländische Referenten und Gäste aus sieben Ländern, das Niveau der Vorträge und Poster und die Organisation wurden als sehr gut eingeschätzt. In der abschließenden Auswertung durch das Organisationskomitee konnte festgestellt werden, daß die zum achten Mal durchgeführte Veranstaltung ein voller Erfolg war. Während einer Abschlußveranstaltung mit den ausländischen Teilnehmern wurde auch ihrerseits die hohe Wertschätzung unserer TECHNOMER '83 zum Ausdruck gebracht.

Dies ist für uns zugleich Verpflichtung, auch die TECHNOMER '85 in hoher Qualität vorzubereiten und durchzuführen.

**Prof. Dr. sc. techn. Harry Trepte,**  
Leiter des WB Plast- und  
Elastotechnik in der Sektion VT  
und Vorsitzender des  
Organisationskomitees  
TECHNOMER

### Medizintechnikstudium mit der Praxis verbunden

Wir Studenten der Matrikel 80 der Sektion VT, Vertretungsrichtung Medizintechnik, möchten über die Verwirklichung von zwei Praxisautobanden berichten.

Wir sehen unseren Beitrag zur Stärkung unseres sozialistischen Staates im 35. Jahr seines Bestehens und damit zur Sicherung des Friedens in folgendem:

In den vergangenen zwei Semestern, dem 2. Studienjahr, hatten wir durch Konstruktionsarbeiten auf dem Gebiet der Medizintechnik Gelegenheit, unser erworbenes Wissen in der Praxis anzuwenden und vielfältig zu erweitern. Aus der breiten Themenpalette sollten hierbei die Optimierung des Anschlussystems zum Hohlfaserdialysator der künstlichen Niere für den VEB Keradenta-Werk Radeberg und die Nationalisierung der Fertigung von Blutdruckmedizin für den VEB MLW Injecta Klingenthal, Betriebsteil Karl-Marx-Stadt, genannt werden.

Die Aufgaben stellten uns vor qualitativ neuartige Probleme, um deren Lösung wir uns bemühten. Hierbei entwickelte sich mit dem jeweiligen Praxispartner eine gute Zusammenarbeit, die sich durch betriebspezifische Motivation und Anleitung sowie durch kritische Wertung der von uns vorgelegten Varianten auszeichnete. Die konsultative Abstimmung mit Betrieben der medizintechnischen Industrie ermöglichte es uns auch, einen Einblick in das Erzeugnis- und Produktionsprofil zu nehmen. Seitens der Hochschulbetreuer, Dr. Fritzsch und Dipl.-Ing. Füssel, erhielten wir vielfältige fachliche Anregungen für die Bearbeitung des Themas. Dennoch arbeiteten wir weitestgehend selbstständig. Neben den zu erarbeitenden konstruktiven Lösungen ging es auch um die mit

der Arbeit im Zusammenhang stehenden medizinischen Applikationen, die Funktionsanalyse des gesamten Systems und dessen Einsatz in der Praxis. Ein Literaturstudium war somit unerlässlich.

Im Ergebnis der Arbeiten zum Konstruktionsbeispiel entstanden fertigungsgerechte Zeichnungsunterlagen und Konstruktionsbeschreibungen, die nach Bewertung durch den Hochschulbetreuer dem Praxispartner übergeben wurden. Wir erfuhren, daß unsere Anstrengungen nicht ungenügend waren, denn die Betriebe der medizintechnischen Industrie arbeiten zur Zeit an der raschen produktionswirksamen Umsetzung unserer konstruktiven Lösungen. Schließlich geht es dabei um solche ökonomischen Effekte wie Steigerung der Arbeitsproduktivität, Senkung des spezifischen Materialverbrauchs, Dosierviessparung und Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen, also um Schwerpunkte der sozialistischen Intensivierung.

Schließlich können wir feststellen, daß mit den von uns angefertigten Konstruktionsunterlagen auf dem Gebiet der Medizintechnik eine praxisverbundene Erweiterung des theoretischen Wissens erreicht wurde. Dieser Ausbildungsschwerpunkt hat sich als sehr nützlich sowohl bei der Aneignung konstruktiver Fertigkeiten und Fähigkeiten bei den Studenten als auch bei der betrieblichen Verwertung der Ergebnisse erwiesen.

Wir konnten feststellen, daß wir mit diesen praxiswirksamen Arbeiten einen wichtigen Schritt zur besseren Vorbereitung auf unsere künftige Berufstätigkeit getan haben.

**Sabine Schlimper, Ute Nißnick,**  
SG 80/81 der Sektion VT



Während eines Besuchs von Professor Dahurabajev (Bildmitte) vom NETI an der Sektion Technologie der metallverarbeitenden Industrie wurde entsprechend dem Maßnahmenplan des Rektors für 1984 die gemeinsame Erarbeitung eines Lehrbuchs mit dem Titel „Organisation und Normung der Arbeit unter den Bedingungen der automatisierten Produktion“ vereinbart. Unser Bild zeigt Angehörige der Sektion TMV1 während einer Übung im Praktikum „Bedienerarne Produktion“.

**Dipl.-Ing. Bernd Schüttau, Sektion TMV1**

### Postgraduales Studium – ein Beitrag zur Leistungssteigerung unserer Volkswirtschaft

An der Sektion Fertigungs- und Fertigungsmittel, Wissenschaftsbereich Fügetechnik und Montage, werden seit nunmehr 21 Jahren im kombinierten Direkt-Fernstudium mit dreiwöchigen Seminarlehrgruppen am Hochschulort unter Leitung von Prof. Dr. A. Neumann Schweißfachingenieure im postgradualen Studium erfolgreich ausgebildet.

Für die Teilnahme am Studium ist eine Delegierung vom Betrieb erforderlich.

Das Hochleistungspraktikum vermittelt den Studenten Kenntnisse über Schweißverfahren von Hand, mechanisiert und teil-



Unser Bild zeigt Schweißfachingenieur Johannes Jäger (2. v. r.) bei der Einweisung der postgradualen Studenten der SG P 82/111 zum Unter-Pulverschweißen in seiner Tätigkeit als Lehrschweißler.

Mit dieser Ausbildungsform werden pro Ausbildungsjahr 50 Schweißfachingenieure der sozialistischen Volkswirtschaft zugeführt, die befähigt sind, die moderne Schweißtechnik mit höchster Effektivität in ihren Tätigkeitsbereichen anzuwenden.

Die Qualifizierung zum Schweißfachingenieur im Rahmen eines postgradualen Studiums ist in folgenden vier Bildungseinrichtungen unserer Republik außerdem noch möglich: TH Magdeburg, Ingenieurhochschule Warnemünde, Ingenieurhochschule Röbel und Zentralinstitut für Schweißtechnik der DDR Halle. Das Studium umfaßt 196 Stunden Vorlesung, 92 Stunden Übung, 26 Stunden Praktika und 370 Stunden Selbststudium.

Gegenwärtig wird durch die Kollegen des Wissenschaftsbereiches des Schweißfachingenieurs der Ausbildung zum Schweißfachingenieur im Rahmen der Konzeption für die Gestaltung des Aus- und Weiterbildung der Ingenieure und Ökonomen in der DDR, beschluß des Politbüros vom 28. Juni 1983, eingefügt und das angekündigte Ausbildungsgesetz neu konzipiert. Dadurch leistet das Kollektiv des Wissenschaftsbereiches des Schweißfachingenieurs einen erfolgreichen Abschluß des ZK der SED einen notwendigen Beitrag für unsere sozialistische Volkswirtschaft, Kinder auszubilden, die befähigt sind, die auf dem X. Parteitag der SED beschlossene ökonomische Strategie der 80er Jahre in die Praxis umzusetzen.

**Dr.-Ing. Klaus-Jürgen Matthes,  
Dipl.-Ing. Thomas Langer,  
Sektion PFM**